

SDTL用RFカップラー十字スタブの修理

仕 様 書

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

1. 件名

SDTL用RFカップラー十字スタブの修理

2. 目的及び概要

本件は、J-PARCリニアックの運転に必要なSDTL用RFカップラー十字スタブの修理に関するものである。SDTL加速空洞に高周波電力を導入させるためにRFカップラーを用いている。RFカップラーに接続している十字スタブに亀裂が発生した。本件において、十字スタブの亀裂個所の修理を行い、加速器の安定運転に資する。

3. 作業実施場所

受注者工場

4. 納期及び納入場所

4. 1 納期

令和6年12月27日

4. 2 納入場所

茨城県那珂郡東海村大字白方2番地4

日本原子力研究開発機構 J-PARC センター リニアック棟

5. 作業内容

5. 1 修理作業

図1に示す十字スタブのフランジと同軸管外導体の接続部に亀裂が発生している。図1に示す十字スタブの亀裂箇所を切断し、新規に製作したフランジを接続すること。フランジの材質はC1020とする。3台の十字スタブを修理すること。修理後、図1に示す点線内の寸法を確認すること。さらに、修理した十字スタブのうち1台については、支給するSDTLカップラーを接続し、正常に接続されることを確認すること。その際、同軸管の外導体または内導体にシムを入れて、接続調整を行うこと。シムは十字スタブ3台分準備すること。接続調整後、不要になったシムは、修理した十字スタブと共に納入すること。十字スタブにSDTLカップラーを接続する際に、機構担当者が立ち合いを行う。その際、詳細な接続調整方法について報告書を提出すること。

接続調整報告書と下記6項に示す検査成績書を合わせた作業報告書を提出すること。

5. 2 作業時期

開始日：契約締結後

終了日：令和6年11月29日

6. 試験・検査

(1) 外観検査

性能上有害な傷、変形等がないことを目視確認すること。

(2) 寸法検査

図1に示す寸法を確認すること。

7. 業務に必要な資格等

特になし。

8. 支給物品

特になし。

9. 貸与物品

- ・SDTL用カップラー 1式

10. 提出図書

以下の提出書類を一冊のファイルにまとめ、提出すること。また、電子ファイルとしてCD-ROM等を提出すること。電子ファイルの図面はdwg形式あるいはdxf形式とする。文章はPDF、MS-Word、MS-EXCEL、図面はdwg又はdxfとする。

図書名	提出時期	部数	確認
作業報告書	納入時	1部 電子媒体1セット	不要

(提出場所)

日本原子力研究開発機構

J-PARC センター 加速器ディビジョン 加速器第1セクション

11. 検収条件

「6. 試験・検査」の合格、「10. 提出図書」の確認並びに、原子力機構が仕様書の定める業務が実施されたと認めた時を以て、業務完了とする。

12. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法(国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律)に適用する環境物品(事務用品、OA機器等)の採用が可能な場合は、これを採用するものとする。

(2) 本仕様で定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

1 3. 協議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、原子力機構と協議のうえ、その決定に従うものとする。

1 4. 検査員及び監督員

検査員

(1) 一般検査 管財担当課長

監督員

(2) 作業内容および提出図書の確認

加速器ディビジョン 加速器第一セクション 機器担当

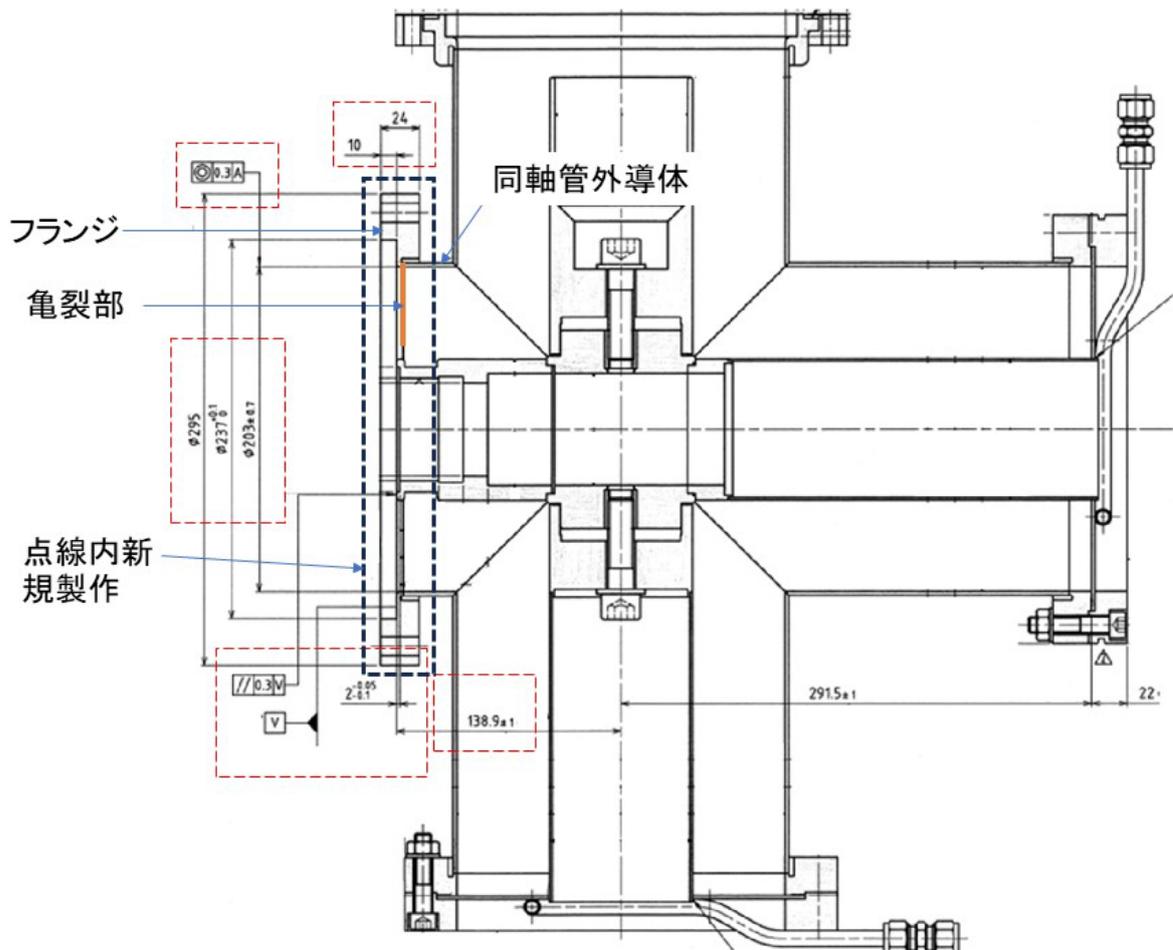


図1 十字スタブ