

# 高周波ハンドシーラーの購入

## 仕 様 書

## 1. 件 名

高周波ハンドシーラーの購入

## 2. 概 要

グローブボックス作業でビニールバッグを溶着するために必需品となる高周波ハンドシーラーについて、経年劣化の兆候が確認されているため、交換品を購入する。

## 3. 契約範囲

- (1) 高周波ハンドシーラー . . . . . 1 台  
詳細は 6 項 技術仕様に記載
- (2) 高周波利用設備許可申請に係る情報提供 . . . . . 一式
- (3) 梱包・輸送 . . . . . 一式

## 4. 契約範囲外

上記 3 項以外を契約範囲外とする。

## 5. 一般仕様

### 5.1 納期

令和 7 年 2 月 28 日

### 5.2 納入場所

茨城県那珂郡東海村村松 4 の 33

日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所 再処理廃止措置技術開発センター 環境保全部 処理第 1 課

### 5.3 納入条件

持込み渡しとする。

### 5.4 検収条件

納入場所に納入後、型式・員数検査及び仕様検査、外観検査の合格をもって検収とする。なお、型式・員数検査及び仕様検査、外観検査の判定基準は以下の通りとする。

- (1) 型式・員数検査:高周波ハンドシーラーの型式・数量が 3 項に示す通りであること。
- (2) 仕様検査:高周波ハンドシーラーの仕様が 6 項に示す通りであること。
- (3) 外観検査:高周波ハンドシーラーの外観上、有害な損傷がないこと。

### 5.5 保証

受注者は、本仕様書に基づいて納品するものが、本仕様書を完全に満たすものであることを保証するものとする。

## 6. 技術仕様

[高周波ハンドシーラー本体]

メーカー：パール工業(株)

型式：R-203H

本体電源：AC200V

電源ケーブル：ケーブル長を5mとし、末端にプラグを設けること。プラグ形状、タイプは機構が別途指定する。

シーラー部：シール面は6mm×250mm(溶着サイズ)であり、同軸ケーブル長は3mとすること。

その他：相当品可とする。

## 7. 受注者の義務

- (1) 受注者は、購買の維持・管理、運用に必要な技術情報として、製品の受け渡し後に新たに発見した製品の運用上の注意事項や知見を提供すること。
- (2) 受注者は、機構の要請により必要に応じて調達品受領時における調達要求事項への適合状況を記録した文書を提出すること。

## 8. 安全文化を醸成するための活動

受注者は、安全確保を最優先とした原子力安全の達成、維持、向上に向けた安全文化を醸成するための活動に協力し、法令等の遵守、ヒューマンエラーの発生防止などの安全活動に努め製品品質を確保すること。

## 9. 一般的要求事項

受注者は、高周波ハンドシーラーの使用にあたり、高周波利用設備許可申請に係る情報提供を行うこと。

## 10. 梱包・輸送

受注者は、製品に損傷を与えない梱包、輸送方法を採用すること。

以 上