

前処理作業用資材の購入
仕様書

目 次

1. 件 名	P. 2
2. 目 的	P. 2
3. 購入品仕様	P. 2
4. 納 期	P. 3
5. 納入場所及び納入条件	P. 3
6. 検収条件	P. 3
7. グリーン購入法の推進	P. 3
8. 協 議	P. 3

1. 件 名

前処理作業用資材の購入

2. 目 的

本仕様書は、日本原子力研究開発機構（以下、「原子力機構という。」）原子力科学研究所減容処理棟又は解体分別保管棟において放射性廃棄物の前処理作業を実施する際に使用する手工具及び消耗品の購入について示したものである。

3. 購入品仕様

No.	物品名	型番	数量	単位
1	スパッタシートベークシツク両面 4号 1920X1920 TRUSCO 製※	TSP4BW	4	枚
2	スパッタシート プラウトロール 旭産業製※	AS-PRO-R	1	巻
3	ゴムホイール替刃 荒目 ユーエム工業製	295-21	10	枚
4	コントロール自由筭 E45・JP 自由筭 45 兼 山崎産業製	C271000USP	5	個
5	ホイットポート ポジティ ココ製※	P3FB-A3W	3	枚
6	ファスナー付腕章（クリップタイプ）白 ユニツ製※	84855	6	枚
7	ラベルライター「テプーラ」PRO クロ キングジム製	SR-R980-K	2	台
8	アルミ製折りたたみリヤカー アルインコ製※	HKW180	1	台
9	電動工具ハイニブラ SN-600B Max6mm サワリ製	SN600B	1	台
10	片刃薄鎌 鋼付 195mm TRUSCO 製※	KUH195	6	丁
11	本鍛造刈込鋏 千吉金製※	SGL-19	3	個
12	ハイスパック・フォールディング 金属探知器 ポーリス製※	3706	3	台
13	アルカリ乾電池 角形 9V パナソニック製※	6LR61XJ/1S	12	パック
14	電動工具替刃ハイニブラ SN-600B 用動 サワリ製	SN600BDK	20	個
15	電動工具替刃ハイニブラ SN-600B 用受 サワリ製	SN600BUK	8	個
16	耐熱・耐火アルミガラスカバー ツツミ工業製※	AGC50X2	2	本
17	刈払機用チップソー 草刈用 モノタロウ製※	M255-40P	5	パック
18	スナップ リング プライヤーセット モノタロウ製※	M2117	2	セット
19	220mm ほうきセット ミエスコ製※	EA928AD-1	4	セット
20	カードケース硬質 A4 ケー-3014N ココ製※	51201005	100	枚
21	カードケース硬質 A3 ケー-3013 ココ製※	51235284	20	枚
22	ワイヤーカッター ヒット製※	WC14	1	丁
23	100 ミリ ディスク ライター マキタ製	9533B	3	台
24	リンクチェーンステンレス エスコ製※	EA980SA-14	2	巻

25	プラズマ切断トーチ (20m) ダイソン製	CTZWM-1201	1	個
26	上置書庫 生興製※	G-31SS	1	台
27	コンセントプラグカバー 10 個セット※	zak-20-16-10	5	袋
28	ハンディイコスモ II 0.5ACBP 500 kg/0.2 kg 守随本店製※	101205ACBP	2	台
29	アルミ板 3tx1525x3050 定尺※	A5052	4	枚

※上記、購入品について性能を満たしていれば相当品可とする。

4. 納 期

令和 6 年 2 月 28 日 (金)

5. 納入場所及び納入条件

(1) 納入場所

茨城県那珂郡東海村白方 2 - 4

原子力機構 原子力科学研究所 解体分別保管棟付属建家

(2) 納入条件

持込渡しとする。

6. 検収条件

第 4 項に示す納入場所に納入後、員数検査及び外観検査の合格をもって検収とする。

7. グリーン購入法の推進

(1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA 機器等）が発生する場合は、これを採用するものとする。

(2) 本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

8. 協 議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について、疑義が生じた場合は、原子力機構と協議のうえ、その決定に従うものとする。