

# 圧空圧縮機交換部品の購入

## 仕様書

令和6年5月

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構  
大洗研究所  
高速実験炉部 高速炉第2課

## 1. 概要

本仕様書は、国立研究開発法人日本原子力研究開発機構（以下「原子力機構」と記す）大洗研究所高速実験炉「常陽」における圧縮空気供給設備圧縮機交換部品の購入に関するものである。

## 2. 一般仕様

### 2.1 契約範囲

- (1) 部品の購入・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
- (2) 試験検査・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
- (3) 梱包輸送・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
- (4) 図書の作成・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式

### 2.2 図書

- (1) 完成図書

図書名	提出時期	部数
① 試験検査成績書	納入時	2部

- (2) 提出場所

茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究所

高速実験炉部 高速炉第2課

### 2.3 納入場所及び納入条件

- (1) 納入場所

茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究所

高速実験炉「常陽」

- (2) 納入条件

- ① 持込渡し

### 2.4 納期

令和6年9月30日

### 2.5 検収条件

本仕様書に示す物品の納入及び「3. 技術仕様」に定める試験検査等の合格並びに完成図書の完納をもって検収とする。

### 2.6 受注者工場立会検査

無

### 2.7 適用法規

JIS、JEM、JEC 等の公的規格

## 2.8 グリーン購入法の推進

- (1) 本契約においてグリーン購入法に該当する環境物品が発生する場合は、調達基準を満足した物品を採用すること。
- (2) 本仕様書に定める図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の適用対象であるため、当該基準を満たしたものであること。

## 2.9 協 議

本仕様書に記載されている事項及び記載なき事項について疑義が生じた場合は、別途原子力機構と協議のうえ決定するものとする。

## 2.10 その他

- (1) 受注者は、大洗研究所構内に乗り入れる車両のアイドリングを禁止し、自動車排気ガスの低減に努めること。
- (2) 納入品に\*大型特殊工具等が含まれている場合は、事前の申請手続きが必要であるので（申請手続きは原子力機構担当者が行う）、納入の数日前までに原子力機構担当者に納入予定日を連絡すること。  
\*大型特殊工具等とは、以下のものを指す。
  - ① 大型バール（長さが 750 mmを超えるもの）
  - ② ボルトカッタ（電動、油圧）、せん断装置、ディスクグラインダ（ベビーサンダ）、セーバソー、バンドソー等
  - ③ コアドリル（直径 100mm 以上のもの）
  - ④ ホールソーとセットで持ち込む電動ドリル、充電式ドリル（キリとのセットの場合及び充電式ドライバは除く）
  - ⑤ 溶断装置（ガス、電気、プラズマ）
  - ⑥ 液体燃料（危険物第 4 類に属し、数量が指定数量の 1/20 を超えるものに限る）
  - ⑦ 爆発物（火薬類、危険物第 5 類に属するもの、可燃性ガス（充填量が 7m<sup>3</sup> 以上のボンベ））
  - ⑧ 建設機械等（クレーン車、ブルドーザ、ホイールローダ、油圧ショベル（コンボを含む）、エアハンマ、ハンマードリル等）
- (3) 試験検査は、JIS、JEM、JEC 等の公的規格を適用し実施すること。受注者の社内規格を適用する場合は、予め原子力機構の許可を得ること。
- (4) 試験検査用計器については、国家標準まで迎れるトレーサビリティ体系に基づき校正されたものを使用すること。この際、トレーサビリティ体系上にある上位計器-下位計器の計測精度、校正有効期限等の関係に齟齬ないことを確認すること。
- (5) 受注者は、調達後における保安に関する維持（取扱の注意事項等）又は運用（混載禁止等）に必要な技術情報を提供すること。

### 2.11 受注者の責務

受注者は、本仕様書及びその他の付属文書等に定めるところに従い、本仕様書に定める受注者の責務を誠実に遂行すること。

### 2.12 個人情報の保護

本契約で得られた個人情報は、本契約以外の目的に使用しない。

### 3. 技術仕様

#### 3.1 圧縮機の仕様

圧縮機の仕様を下記に示す。

型 式 : 縦型1気筒水復動カーボンリング型無給油式  
(9インチストロークWN112SF 石川島播磨重工業製)

駆動法 : Vベルト減速駆動

容 量 : 7m<sup>3</sup>/min (吸入状態)

吐出圧力 : 0.686MPa

回転数 : 440rpm

刈刃径 : φ254mm 1段

行 程 : 228.6mm

軸動力 : 約 46kW

#### 3.2 購入品

別添購入品リストに示すとおり。

#### 3.3 梱包輸送

輸送により損傷、破損が生じないように適切な梱包を行い、機構指定場所に納入すること。

#### 3.4 試験検査

##### (1) 工場検査

納入品については、以下の工場検査を行い検査成績書を提出すること。

##### ① 外観検査

部品の外観に機能上有害な損傷、変形等の異常が無いこと。

##### ② 寸法検査

所定の寸法であることを確認すること。

##### ③ 員数検査

リストに示す員数と合致していること。

##### (2) 納入時検査

##### ① 外観検査

部品の外観に機能上有害な損傷、変形等の異常が無いこと。

##### ② 員数検査

リストに示す員数と合致していること。

##### ③ 部品コード確認検査

リストに示す部品コードと合致していること。

— 以上 —

## 購入品リスト

No.	部 品 名 称	部 品 コ ー ド	員 数	備 考
1	外輪バックングプレート	CD122004	30個	
2	内輪バックングプレート	CD122007	30個	
3	外輪バルブスプリング	CE122006	40個	
4	内輪バルブスプリング	CE122009	40個	
5	外輪弁板	CD142005	30個	
6	内輪弁板	CD142008	30個	
7	外輪クッションプレート	CE142005	30個	
8	内輪クッションプレート	CE142009	30個	
9	菊型廻り止め板	CE122012	100個	
10	バルブカバーガasket	CD121523NA	10個	
11	バルブシートガasket	CD122011	10個	
12	クランクピンベアリング	CF111406	2個	
13	ガイド	CE122003	8個	吐出弁
14	バルブ抑え	CD122202	10個	吐出弁
15	バルブ抑え	CE172302	10個	吸入弁
16	エイコンナット	CD122204	12個	吐出弁
17	エイコンナット	CD172304	12個	吸入弁
18	ダイヤフラムキャップ	CE172305	12個	吸入弁
19	セットスクリュー	CE172303	12個	吸入弁
20	ボルト	CE122010	50個	吐出弁
21	シリンダーヘッドガasket	CF731520	2個	
22	スプリング	CD110613	10個	スクレパーリング
23	リテーニングリング	CD122205	10個	
24	リングガasket	CD360632	6個	オイルポンプ
25	パッキングリング	CD910229	6個	
26	オイルフィルター	CD361202	2個	
27	ストレーナ	CD360622	3個	C/P 本体オイル
28	バッフルリング	CE121609	2個	
29	温度スイッチ	CG631402	6個	RT-123
	以下余白			
備考				