

大熊分析・研究センター第1棟  
遮へい扉他設備点検作業

仕様書

令和6年7月

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構  
福島廃炉安全工学研究所  
大熊分析・研究センター  
大熊施設部 大熊工務課

## 1. 件名

大熊分析・研究センター第1棟遮へい扉他設備点検作業

## 2. 目的及び概要

本仕様書は、経済産業省より交付を受けた「放射性物質研究拠点施設等運営事業費補助金」事業の一環として、国立研究開発法人日本原子力研究開発機構（以下「原子力機構」という。）大熊分析・研究センター放射性物質分析・研究施設第1棟（以下「第1棟」という。）に設置されている遮へい扉他設備にかかる点検作業を実施するに当たり、当該業務を受注者に請負わせるための仕様について定めたものである。

第1棟は、東京電力ホールディングス（以下「東電」という。）福島第一原子力発電所（以下「1F」という。）の廃止措置に向けた放射性廃棄物の性状の分析・評価に係る研究開発に関する業務を行う施設である。第1棟は、1F敷地内に立地し、特定原子力施設・RI施設等の法令上の規制及び1Fの要領等の制約を受ける施設であり、施設の円滑で安定的な作業環境の維持が要求される。

本作業は、当該設備の機能維持及び健全性を確認するものであるため、受注者は、対象設備の構造、取扱方法、関係法令等を十分理解し、受注者の責任と負担において計画立案し、本作業を実施するものとする。

## 3. 作業実施場所

福島県双葉郡大熊町大字夫沢字北原 22 番地（帰還困難区域、1F敷地内）  
原子力機構 福島廃炉安全工学研究所 大熊分析・研究センター  
第1棟（管理区域、非管理区域及び管理対象区域）

## 4. 納期

令和7年2月28日（金）

点検期間は、令和6年10月1日（火）から令和6年12月27日（金）とする。

作業は、土日、祝日、及び原子力機構創立記念日を除く、原則8時30分から17時の間で実施するものとし、時間外を必要とする場合はその都度、原子力機構担当者の確認を得ること。

## 5. 作業内容

### 5.1 対象設備等

点検対象設備を以下に示す。

#### (1) 遮へい扉（7台）

##### ア. 電動遮へい扉（SSD-51）

設置場所 : 1階 搬出入前室（管理対象区域）  
型式 : 軌条走行式 電動横引き遮へい扉  
製造メーカー : 三島興業  
原動機 : 三相 AC200V 1.5kW 全閉外扇形モーター  
扉寸法 : 扉 W6,450 mm×扉 H6,266 mm×扉 D700 mm  
有効開口 : 幅 5,000 mm×高さ 5,500 mm  
扉概算重量 : 約 75,600 kg（扉本体のみ）  
扉内遮へい材 : 普通コンクリート  
機密性能 : JIS A-3 等級相当

##### イ. 手動遮へい扉（SSD-41）

設置場所 : 1階通路（1-4）（管理対象区域）  
型式 : 片開き気密放射線遮へい扉  
製造メーカー : 三島興業  
開口寸法 : W900 mm×H2,100 mm  
遮へい性能 : 鋼板（SS400材）厚 210 mm  
扉寸法 : W1,094 mm×H2,244 mm×T216 mm 重量約 4,250 kg  
施錠装置 : 本締り錠 インターロック制御管理なし

- ウ. 手動遮へい扉 (SD-61)
- 設置場所 : 2階 搬出入・エアロック室 (管理区域)
  - 型式 : 片開き気密放射線遮へい扉
  - 製造メーカー : 三島興業
  - 開口寸法 : W900 mm×H2,000 mm
  - 遮へい性能 : 普通コンクリート 厚 250 mm
  - 扉寸法 : W997 mm×H2,142 mm×T260 mm 重量約 1,800 kg
  - 施錠装置 : 本締り電気錠 インターロック制御管理あり
- エ. 手動遮へい扉 (SD-62)
- 設置場所 : 2階 小型受入物待機室 (管理区域)
  - 型式 : 両開き気密放射線遮へい扉
  - 製造メーカー : 三島興業
  - 開口寸法 : W1,800 mm×H2,400 mm
  - 遮へい性能 : 鉄板 (SS400材) 厚 38 mm
  - 扉寸法 : W935 mm×H2,432 mm×T38 mm 重量約 710 kg  
W925 mm×H2,432 mm×T38 mm 重量約 700 kg
  - 施錠装置 : 本締り錠 インターロック制御管理なし
- オ. 手動遮へい扉 (SD-63a)
- 設置場所 : 2階 グローブボックス室 (管理区域)
  - 型式 : 両開き気密放射線遮へい扉
  - 製造メーカー : 三島興業
  - 開口寸法 : W2,000 mm×H3,000 mm
  - 遮へい性能 : 普通コンクリート 厚 250 mm
  - 扉寸法 : W1,070 mm×H3,033 mm×T260 mm 重量約 2,700 kg  
W960 mm×H3,033 mm×T260 mm 重量約 2,450 kg
  - 施錠装置 : 本締り錠 インターロック制御管理なし
- カ. 手動遮へい扉 (SD-63b)
- 設置場所 : 2階 鉄セル室 (管理区域)
  - 型式 : 両開き気密放射線遮へい扉
  - 製造メーカー : 三島興業
  - 開口寸法 : W2,000 mm×H3,000 mm
  - 遮へい性能 : 普通コンクリート 厚 250 mm
  - 扉寸法 : W1,070 mm×H3,033 mm×T260 mm 重量約 2,700 kg  
W960 mm×H3,033 mm×T260 mm 重量約 2,450 kg
  - 施錠装置 : 本締り錠 インターロック制御管理なし
- キ. 手動遮へい扉 (SD-64)
- 設置場所 : 2階 パネルハウス室 (管理区域)
  - 型式 : 両開き気密放射線遮へい扉
  - 製造メーカー : 三島興業
  - 開口寸法 : W1,800 mm×H2,400 mm
  - 遮へい性能 : 普通コンクリート 厚 250 mm
  - 扉寸法 : W970 mm×H2,433 mm×T260 mm 重量約 2,000 kg  
W860 mm×H2,433 mm×T260 mm 重量約 1,800 kg
  - 施錠装置 : 本締り錠 インターロック制御管理なし

(2) スライドドア (10 台)

ア. 自動気密両引戸 (LSD-2A)

設置場所 : 2階通路 2-1A⇔汚染検査室 (管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : シリンダー錠  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級

イ. 自動気密両引戸 (LSD-2B)

設置場所 : 2階入域エリア⇔通路 2-1A (非管理区域/管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : シリンダー錠  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級

ウ. 自動気密両引戸 (LSD-2C)

設置場所 : 2階入退域準備室⇔連絡通路 (非管理区域/管理対象区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : シリンダー錠  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級

エ. 自動気密両引戸 (LSD-2D)

設置場所 : 2階連絡通路⇔エントランス (管理対象区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : シリンダー錠  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級

- オ. 自動気密両引戸 (LSD-2E)  
設置場所 : 2階更衣室⇔退域準備室 (非管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : 電気錠 インターロック (LSD-2E⇔LSD-2G)  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級
- カ. 自動気密両引戸 (LSD-2F)  
設置場所 : 2階入域準備室⇔更衣室 (非管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : 電気錠 インターロック (LSD-2F⇔LSD-2H)  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級
- キ. 自動気密両引戸 (LSD-2G)  
設置場所 : 2階退域準備室⇔入退域準備室 (非管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : 電気錠 インターロック (LSD-2E⇔LSD-2G)  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級
- ク. 自動気密両引戸 (LSD-2H)  
設置場所 : 2階入退域準備室⇔入域準備室 (非管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : 電気錠 インターロック (LSD-2F⇔LSD-2H)  
窓 : 窓付 (FL5mm透明) W400×H900 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級

ケ. 自動気密片引戸 (LSD-4A)

設置場所 : 2階入退域準備室⇔通路 2-2 (非管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : シリンダー錠  
窓 : 窓付 (FL5mm 透明) W600×H600 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級

コ. 自動気密片引戸 (LSD-4B)

設置場所 : 2階エントランス⇔入退域準備室 (非管理区域)  
製造メーカー : サンワイズ  
寸法 : W1200×H2100  
芯材 : フェノールフォーム  
枠 : アルミ枠 (3方枠)  
カギ : シリンダー錠  
窓 : 窓付 (FL5mm 透明) W600×H600 (枠外寸法)  
センサー : タッチスイッチ  
電源 : AC100V 5A  
機密性能 : A-4 等級

5.2 作業範囲及び項目

- (1) 年次点検
- (2) 電動遮へい扉エアースト供給機構配管取付作業
- (3) 点検報告書作成

5.3 作業内容及び方法等

(1) 年次点検

ア. 電動遮へい扉 (SSD-51)

- (ア) 扉外観点検 (扉本体、駆動装置カバー、レール)
- (イ) 屋外上部点検 (リミットスイッチ、ガイドローラー、天レールブラケット、天レール、天レールカバー、ケーブルリール、プルボックス、露出配管)
- (ウ) 屋外下部点検 (回転灯、隙間計測、ロックピン、前後駆動部、地レール)
- (エ) 室外側上部点検 (インフラートシール)
- (オ) 室内側下部点検 (立型タンク、小型空気圧縮機、レギュレーター、ミストセパレーター、サイレンサー、手動排気バルブ)
- (カ) 電気関連点検 (操作盤、制御盤、電圧、絶縁抵抗測定、各遮断器作動確認、マグネットリレー、タイマー作動確認、インバーター・シーケンス・トランス確認)

イ. 手動遮へい扉 (SSD-41、SD-61、SD-62、SD-63a、SD-63b、SD-64)

- (ア) 扉外観点検 (扉本体、部品の欠落、部品の緩み、破損、戸当り)
- (イ) 駆動部点検 (作動状態、錠前、締付け装置、ヒンジ)
- (ウ) 密閉点検 (パッキン、オートドアボトム (SD-62 のみ))
- (エ) 電気関連点検 (モーター錠、LED 回転灯)

ウ. スライドドア年次点検

- (ア) 扉外観目視・触視点検 (扉本体、安全ゴム、ズレゴム及び開口枠パッキン等の部品の欠落、緩み、破損確認)
- (イ) 作動確認 (開閉時のスピード、基盤調整、気密の有無、ベルトの作動状況)

(2) 電動遮へい扉エアースト供給機構配管取付作業

(ア) エアースト供給機構配管取付作業

電動遮へい扉 (SSD-51) 屋外部側 (機構部) からインフラートシールへエアースト供給するための配管を取り付ける。取付箇所は、別添図のとおり。

(イ) 部品リスト

取り付ける配管の部品は、以下とする（相当品可）。

No.	部品名	数量	製造メーカー	品番
1	簡易マニホールド	1	(株)ミスミ	TGMF2-1
2	沈みプラグ	2	(株)ミスミ	MSWTK-2
3	ボールバルブ	1	(株)ミスミ	BBPT 22F (オレンジ)
4	エアー用カププラグ	1	(株)ミスミ	MCPM20
5	鋼管継手メス×オスエルボ	1	(株)ミスミ	PSLZ 1/4
6	フレキシブルホース	1	(株)ミスミ	HOEMF 8A-0.6-LA-RA

(ウ) 配管取付後の確認

配管取付後に外観を確認し、使用圧力状態で漏えいがないことを確認する。

(3) 点検報告書作成

作業が完了した場合は、遅滞無く必要な書類（点検結果報告書等）を添えて報告すること。

6. 試験・検査

なし。

7. 業務に必要な資格等

- (1) 中型自動車第1種運転免許（高所作業車のサイズが中型の場合）
- (2) 高所作業車技能講習
- (3) フルハーネス特別教育
- (4) 1F放射線業務従事者<sup>※1</sup>
- (5) 作業責任者等認定制度に基づく現場責任者<sup>※2</sup>

※1：放射線従事者中央登録センターが運営している被ばく線量登録管理制度に登録した上で必要な教育の受講及び特殊健康診断を受診し、放射線管理区域を有する事業者による放射線作業従事者指定を受けられる者

※2：作業責任者等認定制度の現場責任者は、個別教育の受講により、所定の理解度が得られた者から原子力機構が認定する。作業責任者等認定制度に係る認定者がいない場合は原子力機構に受講申請（新規認定又は更新（3年ごと）する場合の受講時間は2時間）を行い、業務開始までに認定を受けること。

なお、原子力機構他拠点での認定者で同等の内容を受講済みである場合は、教育履歴等の提出により、認定担当課室長が認定要件を勘案の上、免除することができる。

8. 支給物品及び貸与品

8.1 支給物品

- (1) 本作業に必要な電力及び水については無償にて支給する。ただし、節電節水に努めるとともに使用については機構の承諾を得ること。
- (2) 放射線防護資材（使い捨て白衣、カバーオール、ゴム手、綿手、作業帽、靴下等）
- (3) その他、協議の上、機構が必要と認めたもの。

8.2 貸与品

以下の物品等を各作業時に無償で貸与する。貸与期間中、受注者は、適切な管理を行い、受注者の責任による損傷又は滅失を生じた場合は、これらと同等のものを弁償するものとする。

- (1) 呼吸保護具（半面マスク、全面マスク等）
- (2) その他、原子力機構が貸与することを必要と認めた物品

## 9. 提出書類

下表に示す図書を作成し、提出すること。

No.	図書名	提出時期	部数	備考
1	作業工程表	契約後、速やかに	1部	
2	緊急時連絡体制表	〃	1部	
3	委任又は下請負届 (実施体制図を含む。)	〃	1部	○委任又は下請負を使用する 場合には提出。 ○機構書式。
4	現場責任者等 認定証の写し	〃	1部	○機構書式。
5	総括責任者届	〃	1部	○機構書式。
6	作業実施要領書	〃	1部	
7	第1棟作業計画書	作業開始1か月前	1部	○機構書式。
8	作業員名簿 (点検資格証明書等を添付のこと。)	〃	1部	○作業員が変更の場合も速や かに提出。 ○機構書式。
9	安全衛生チェックリスト	〃	1部	○機構書式。
10	作業予定表・防護指示書	作業日毎 前々日まで	1部	
11	安全対策基本計画書 (当該年度において未提出の場合)	作業前まで	1部	
12	品質保証計画書 (当該年度において未提出の場合)	作業前まで	1部	
13	放射線管理基本計画書 (当該年度において未提出の場合)	作業前まで	1部	
14	測定機器等の校正書	作業前まで	1部	
15	KY・TBM	作業日当日	1部	○原則機構書式。
16	作業日報	点検作業終了後、 速やかに	1部	
17	点検結果報告書	〃	1部	
18	配管系統図	〃	1部	
19	打合議事録	打ち合わせ後、 速やかに	1部	
20	その他機構、東電が必要とする図書類	必要に応じて		

(提出場所)

原子力機構 福島廃炉安全工学研究所

大熊分析・研究センター 大熊施設部 大熊工務課

## 10. 検収条件

「9. 提出書類」の確認並びに原子力機構が仕様書の定める作業が実施されたと認めた時を以て、作業完了とする。

## 11. 適用法規・規程等

本作業をするに当たって、以下の法令、規格、基準等を適用または準用して行うこと。

- ・労働安全衛生法、同施行令及び関係法規、諸規程
- ・建築基準法、同施行令及び関係法規
- ・電気設備技術基準
- ・原子炉等規制法
- ・放射性同位元素等の規制に関する法律
- ・日本産業規格及び関係規格
- ・その他関係する法令規格類
- ・福島廃炉安全工学研究所安全衛生管理規則
- ・福島廃炉安全工学研究所事故対策規則
- ・福島廃炉安全工学研究所作業責任者等の認定について
- ・福島廃炉安全工学研究所作業の安全管理について
- ・福島廃炉安全工学研究所低圧電路に係る停電作業の管理要領
- ・福島廃炉安全工学研究所請負作業に係る請負業者の安全管理要領
- ・福島廃炉安全工学研究所安全管理仕様書
- ・事故・災害を防ぐためにー安全作業ハンドブックー (福島廃炉安全工学研究所)

- ・大熊分析・研究センター品質マネジメント計画書
- ・大熊分析・研究センター消防計画
- ・大熊分析・研究センター防火管理要領
- ・大熊分析・研究センター地震対応要領
- ・大熊分析・研究センター緊急時対応要領
- ・大熊分析・研究センター放射性物質分析・研究施設第1棟放射線管理仕様書
- ・大熊分析・研究センター放射線管理要領
- ・大熊分析・研究センター第1棟作業管理要則
- ・大熊分析・研究センター電気工作物保安規程、規則、基準
- ・東京電力ホールディングス株式会社 工事共通仕様書[福島第一]
- ・東京電力ホールディングス株式会社 安全対策仕様書[福島第一]
- ・東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所放射線管理仕様書
- ・その他福島廃炉安全工学研究所、大熊センター、1F諸規程

## 12. 特記事項

- (1) 受注者は、原子力機構が原子力の研究・開発を行う機関であるため、高い技術力及び高い信頼性を社会的に求められていることを認識し、原子力機構の規程等を遵守し安全性に配慮し、業務を遂行しうる能力を有する者を従事させること。
- (2) 受注者は、業務を実施することにより取得した当該業務及び作業に関する各データ、技術情報、成果その他のすべての資料及び情報を原子力機構の施設外に持ち出して発表若しくは公開し、又は特定の第三者に対価を受け、若しくは無償で提供することはできない。ただし、あらかじめ書面により原子力機構の承認を受けた場合はこの限りではない。
- (3) 受注者は、異常事態等が発生した場合、原子力機構の指示に従い行動するものとする。  
なお、安全衛生上緊急に対処する必要がある事項については、原子力機構が指示を行う場合がある。また、契約に基づく作業等を起因として異常事態等が発生した場合、受注者がその原因分析や対策検討を行い、主体的に改善するとともに、結果について原子力機構の確認を受けること。
- (4) 本作業において原子力機構の物品を毀損しないこと。万一毀損した場合は、原子力機構担当者と協議し、速やかに修理すること。
- (5) 本作業において、不良箇所が発見された場合は、特別な資材なしで補修できる範囲の修理を行うこと。不良箇所についての原因調査は本契約に含むものとする。  
また、特別な資材、作業を要し、別途契約による修理作業を必要とする場合は、その旨を機構担当者に連絡すること。
- (6) 本仕様書に記載されていない事項でも、技術上必要と認められる項目については、原子力機構担当者と協議し、実施すること。
- (7) 本作業の実施に当たっては、関係法令及び原子力機構諸規則を遵守するとともに、原子力機構担当者と十分な打合せの上、実施すること。特に作業の安全には、十分留意して行うこと。
- (8) 本作業で使用する測定計器は、校正されたものを使用し、作業報告書に校正証明書・試験成績書等を添付すること。
- (9) 作業開始前には、KY活動及びTBMを実施し、作業の安全に努めること。
- (10) 当該設備での作業の開始及び終了の際には、必ず原子力機構の作業関係者等へ連絡をすること。
- (11) 電源遮断を伴う場合は、原子力機構担当者と操作手順等の打合せを十分に行い、安全確保に努めて実施すること。
- (12) 受注者は、作業従事前に原子力機構による保安教育等の個別教育等を受講すること。
- (13) 「福島廃炉安全工学研究所作業責任者等の認定について」に基づき、原子力機構の認定を受けた者を現場責任者（必要に応じて現場分任責任者）として配置すること。
- (14) 原子力機構が、受注者に対し、本補助金事業の適正な遂行のため必要な調査に協力を求めた場合には、その求めに応じること。
- (15) 貨物自動車を使用する場合は、原子力機構の定める保安、安全上の規則、要領類及び労働安全衛生規則等に従って業務を行うとともに、貨物自動車の種類及び荷の種類や形状等、作業方法並びに運行経路が示された貨物自動車作業計画を作成し、写しを原子力機構へ提出すること。
- (16) 本作業は、帰還困難区域となるため、特殊勤務手当を従事者に支給すること。
- (17) 受注者は、本作業に従事する作業員に係る労働条件通知書（労働基準法第15条に規定する労働条件を明示した書面）に特殊勤務手当に関する事項が適切に反映されるよう周知する等必要な措置を講じなければならない。
- (18) 受注者は、特殊勤務手当を支給している場合は、適正な賃金及び特殊勤務手当が支給されていることを、原則3か月ごとに賃金台帳等で確認しなければならない。

- (19) 受注者は、特殊勤務手当を支給している場合は、適正な賃金及び特殊勤務手当が支給されたことを証するため、作業終了後速やかに、原子力機構に賃金台帳等の書類を提出しなければならない。
- (20) 1 F 敷地内で作業を行う際は、東電が定める作業管理、安全管理、放射線管理に係る要領類に従うものとする。
- (21) 1 F 敷地内で作業を行う際は、東電が定める教育が必要な場合、これを受けなければならない。
- (22) 作業員の個人線量計については、受注者負担にて準備すること。
- (23) 以下の①②を満たした線量計を着用すること。
  - ① JAB 認定された受動形個人線量計
  - ② 第 1 棟専用
- (24) 受注者は、放射線安全の確保を確実にするとともに、本作業に従事する作業員が受ける放射線被ばくを、個人線量目標値・累積線量管理値も踏まえ、合理的に達成できる限り低くするよう努めなければならない。
- (25) 受注者は、原子力機構が伝染性の疾病（新型コロナウイルス等）に対する対策を目的として行動計画等の対処方針を定めた場合は、これに協力するものとする。
- (26) 受注者は、作業着手前及び下請業者が変わる都度、機構が開催する安全に係る説明会に、下請業者の全責任者とともに参加すること。

### 13. 総括責任者

受注者は、本契約作業を履行するにあたり、受注者を代表して直接指揮命令する者（以下「総括責任者」という。）、必要に応じてその代理者を選任し、次の任務に当たらせるものとする。

- (1) 受注者の従事者の労務管理及び作業上の指揮命令
- (2) 本契約業務履行に関する原子力機構との連絡及び調整
- (3) 受注者の従事者の規律秩序の保持並びにその他本契約業務の処理に関する事項

### 14. 検査員及び監督員

- (1) 検査員  
一般検査 管財担当課長
- (2) 監督員  
年次点検 大熊施設部大熊工務課員  
電動遮へい扉エア一供給機構配管取付作業 大熊施設部大熊工務課員

### 15. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA機器等）が発生する場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

### 16. 品質保証

- (1) 受注者は、本件に係わる品質管理プロセスを含め記述した品質保証計画書又は品質マニュアル（以下「品質保証計画書等」という。）を提出し、確認を得ること。
- (2) 品質保証計画書は、当該業務に関する内容について、JIS Q 9001 又は JEAC4111 等の要求事項を満足するものであること。
- (3) 受注者は、機構からの要求があった場合には、本件に係わる力量評価を提出し、確認を得ること。
- (4) 受注者は、機構からの要求があった場合には、立入調査及び監査に応じるものとする。

### 17. 安全管理

- (1) 作業の安全衛生管理は、法令に従い受注者の責任において自主的に行うこと。
- (2) 受注者は、点検作業着手に先立ち機構と安全について十分に打合せを行った後に着手すること。
- (3) 作業中は、常に整理整頓を心掛ける等、安全及び衛生面に十分に留意すること。
- (4) 受注者は、本作業に使用する機器、装置の中で地震等により安全を損なうおそれがある物については転倒防止対策を施すこと。
- (5) 作業の実施に当たっては、作業場所、作業内容により必要に応じて適切な服装及び保護具等を着用すること。

#### 18. 緊急時の措置

- (1) 災害及び事故等が発生した場合は、人命を最優先するとともに二次災害の防止に努め、緊急時連絡体制表により、関係各所に連絡すること。  
また、速やかに経緯等（発生日時、発生場所、原因、状況、被災者氏名、応急処置、その後の対策等）を機構に報告すること。
- (2) 火災・人身事故等が発生した場合は、機構の定める規則等に従い対応すること。

#### 19. その他

- (1) 構内での保守点検作業は、2人以上で実施すること。
- (2) 本作業において、不良又は異常が発見された場合は、原子力機構監督員と協議し、修理又は交換を行うものとする。  
なお、この場合の対価については、別途協議する。
- (3) 視察や見学、その他上下作業が発生した場合は、その都度作業時間の調整を行うこと。
- (4) 資機材の荷卸をする際は、養生資材の上に配置すること。

#### 20. 協議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、原子力機構と協議の上、その決定に従うものとする。

以 上