

MMF-2 空気圧縮機の定期点検

仕様書

I 一般仕様

1 件名

MMF-2 空気圧縮機の定期点検

2 概要

本件は、日本原子力研究開発機構大洗原子力工学研究所(以下、機構)の第2照射材料試験施設(以下、MMF-2)に設置されている空気圧縮機について、定期点検を行うものである。

3 契約範囲

- | | |
|---------------|-----|
| 1) 空気圧縮機の定期点検 | 2 台 |
| 2) 提出図書 | 一式 |

4 支給品

- 1) 支給品
作業用電力(AC100V)及び水道水

5 納期

令和8年3月31日(火)

6 作業場所及び提出図書納入場所

- 1) 作業場所
茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地
日本原子力研究開発機構大洗原子力工学研究所 MMF-2
- 2) 提出図書納入場所
茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地
日本原子力研究開発機構大洗原子力工学研究所
燃料材料開発部 集合体試験課(FMS)

7 検収

第3項の定期点検作業が全て終了し、且つ、第8項に定める提出図書の完納を以って検収とする。

なお、検収行為は大洗原子力工学研究所内の事務本館に駐在の財務部により行う。

8 提出図書

図書名	部数	提出期限	備考
作業着手届	1	作業開始 2 週間前まで	機構指定様式
作業安全組織・責任者届	1	作業開始 2 週間前まで	機構指定様式
作業員名簿	1	作業開始 2 週間前まで	機構指定様式
工程表	1	作業開始 2 週間前まで	任意様式
一般安全チェックリスト	1	作業開始 2 週間前まで	機構指定様式
リスクアセスメント	1	作業開始 2 週間前まで	機構指定様式
定期点検要領書	2	作業開始 2 週間前まで	確認後 1 部返却 (作業手順書含む)
委任又は下請負届	1	作業開始 2 週間前まで	機構指定様式
定期点検報告書	2	作業完了後速やかに	任意様式
作業日報	1	作業実施翌営業日	任意様式

ただし、委任又は下請負届（機構指定様式）については、2 週間以内に機構から受注者へ変更請求をしない場合は、自動的に承認したものと見做す。

注) 提出方法は、第 6 項の納入場所への郵送又は持込みとする。

9 適用法令等

- 1) 労働安全衛生法及び関係法令
- 2) 機構内の安全管理仕様書を含む規程類、諸規則、要領
- 3) 受注者社内規格、基準

10 特記事項

- 1) 受注者は、労働安全衛生法等の法令等を遵守するとともに、機構の規程、大洗原子力工学研究所の規則及び燃料材料開発部の要領、MMF 安全作業マニュアルに基づく指示、指導を遵守すること。また、作業にあたっては、安全確保及び整理・整頓に努めること。
- 2) 本作業にて必要な器材及び工具等は、全て受注者負担とすること。
- 3) 受注者側現場責任者は、「作業責任者認定制度」に基づく現場責任者等教育を修了したものであること。なお、同教育を修了していない場合又は有効期限が過ぎている場合は、作業実施前に大洗原子力工学研究所にてこの教育を受講すること。請負業者側については、認定を受けた、又は前回の意識付け定期教育を実施した日から 1 年を経過した後に入所し、作業を行う際の作業開始前に意識付け定期教育(1 時間以上)を実施する必要があるので、機構側に申請すること。ただし、大洗原子力工学研究所の他施設で受講している場合は重複して受講する必要はない。

- 4) 定期点検を直接行う作業員は、本作業の対象とする空気圧縮機の整備に係るメーカー認定資格等、力量を有する者とする。第8項の作業員名簿作成に当たっては、当該者の力量を示す文書を添付すること。
- 5) 受注者は、この契約の内容に関し、知り得た事項について、第三者に漏らしてはならない。
- 6) 当該作業については、原則機構の就業時間内（17 時）までに片付けを含めて終了させること。
- 7) 機構は、第5項に定める納期前においても、必要のある場合は点検対象物の一部或いは全部を受注者と協議の上使用できるものとする。
- 8) 本契約を実施することにより、工業所有権の対象となり得る発明、考案又は意匠の創出をし、出願しようとする時には、その取扱いについて、受注者と機構間で協議するものとする。

1 1 グリーン購入法の推進

- 1) 本契約において、グリーン購入法に適合する環境物品が発生する場合は、これを採用すること。
- 2) 本仕様書に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める基準を満たしたものとする。

1 2 協議事項

本仕様書の記載事項及び本仕様書に記載されていない事項について、疑義が生じた場合は、機構担当者と協議し決定に従うこと。また、受注者は決定事項について議事録を作成し双方で確認すること。

1 3 検査員及び監督員

検査員

- (1) 一般検査 管財担当課長

監督員

- (1) 点検結果の確認 燃料材料開発部 集合体試験課員

II 技術仕様

以下に示す空気圧縮機（計 2 台）について、定期点検を行う。

設置場所	名称	メーカー	型式
MMF-2	IK-1A	(株)日立産機システム	DSP-15A5NⅢ
MMF-2	IK-1B	(株)日立産機システム	DSP-15A5NⅢ

1 空気圧縮機の定期点検

1) 外観点検及び清掃

- ① コンプレッサー本体
- ② 容量制御装置
- ③ ギヤケーシング
- ④ 潤滑油系統
- ⑤ クーラント系統
- ⑥ 保守装置
- ⑦ 電動機
- ⑧ 計器類
- ⑨ 付属機器

2) 作動確認

- ① 容量制御装置
- ② 安全弁
- ③ アフタークーラ
- ④ 保安装置

3) 電動機点検

- ① 絶縁抵抗測定
- ② ベアリング音点検

4) 試運転調整

- ① 電圧、電流値測定
- ② 振動、異音点検
- ③ 各所温度、吐出圧点検
- ④ ロード、アンロードバランス状態点検

5) 部品交換

表 1 に示す部品類について交換を行う。

2 その他

- 1) 本件の実施にあたり、電源の操作及び機器類の操作については、機構担当者が行うものとする。また、電源部の点検にあたっては、受注者において検電確認を行

った後に作業を開始すること。

- 2) 本件の実施にあたり、発生した廃棄物については、受注者の責任において全て持ち帰り処分すること。

以 上

表 1 DSP-15A5NⅢ用交換部品リスト(1 台当たり)

No.	メーカー型番	品 名	数 量	単 位
1	53721350	ジェットカバーパッキン	2	ヶ
2	24213160	給油口パッキン	1	ヶ
3	53723230	清掃カバーパッキン	1	ヶ
4	51183250	オイルポンプ 支えパッキン	1	ヶ
5	24213260	オイルポンプ パッキン	1	ヶ
6	56343360	油面計キット	1	ヶ
7	56343390	清掃カバーパッキン (2)	1	ヶ
8	21115830	温調弁	1	ヶ
9	33216025	温調弁 O リング	1	ヶ
10	56364050	VR ベルト (8PK1500*2)	1	ヶ
11	35615110	アンローターパッキン	1	ヶ
12	51685120	サクシオンパッキン	1	ヶ
13	56345130	吸気パッキン	1	ヶ
14	51185510	エアシリンダー部品キット	1	ヶ
15	25302631	M12 シールワッシャー	1	ヶ
16	42218611	クーラントストレーナーカスケット	1	ヶ
17	53729941	クーラントポンプ 消耗品	1	ヶ
18	5372D980	クーラントポンプ ベアリング	2	ヶ
19	5372H280	クーラントポンプ 用ファン	1	ヶ
20	42218360	圧力キャップ 単品	1	ヶ
21	51189990	DSP クーラント (5L)	1	ヶ
22	51189952	オイルポンプ 部品キット	1	ヶ
23	59031580	83Cu パッキン	2	ヶ
24	35619061	83 丸逆止弁	1	ヶ
25	31509120	焼付防止材	1	ヶ
26	24298100	グリースマメ	1	ヶ
27	5634D190	吐出配管パッキン	2	ヶ
28	53728810	オイルフィルターエレメント	1	ヶ
29	24220041	制御フィルターエレメント/トラップ 付	1	ヶ
30	21717211	サクシオンフィルター	1	ヶ
31	50514221	電池	1	ヶ
32	5372E633	オイルミストリムーバー消耗品キット	1	ヶ

33	29231081	エゼクター	1	ヶ
34	59047620	専用鉋物油（20L）	1	ヶ
35	51183990	リリース弁パッキン	1	ヶ
36	56368650	吐出フランジパッキン	1	ヶ
35	33216025	O リング	1	ヶ
36	33216045	O リング	2	ヶ