

H T T R 原子炉格納容器交換部品の購入

仕 様 書

1. 件名

H T T R 原子炉格納容器交換部品の購入

2. 目的

本仕様書は、日本原子力研究開発機構大洗原子力工学研究所（以下、「原子力機構」と称す。）にある高温工学試験研究炉（以下、「H T T R」と称す。）において、経済産業省資源エネルギー庁の受託事業である高温ガス炉実証炉開発事業（超高温を利用した水素大量製造技術実証事業）のH T T Rを活用して水素製造技術実証を達成するため、原子炉格納容器のハッチ類で使用する交換部品を購入するものである。

3. 購入品仕様（全て相当品不可）

（1）燃料交換ハッチ用ガスケット 外溝（図-2 参照）

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番：V#5060 8700×8660×20

断面形状：丸形

(a) 寸法	外径	8700±4(mm)
	内径	8660±4(mm)
	幅	20±0.5(mm)
	高さ	20±0.5 (mm)

(b) 材質 シリコンゴム

(c) 員数 1 式

（2）燃料交換ハッチ用ガスケット 内溝（図-2 参照）

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番：V#5060 8610×8570×20

断面形状：丸形

(a) 寸法	外径	8610±4 (mm)
	内径	8570±4 (mm)
	幅	20±0.5 (mm)
	高さ	20±0.5 (mm)

(b) 材質 シリコンゴム

(c) 員数 1 式

（3）熱電対交換ハッチ用ガスケット 外溝（図-3 参照）

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番：V#5060 3180×3140×20

断面形状：丸形

(a) 寸法	外径	3180±4(mm)
--------	----	------------

内径 3140±4(mm)

幅 20±0.5(mm)

高さ 20±0.5 (mm)

(b)材質 シリコンゴム

(c)員数 1 式

(4) 熱電対交換ハッチ用ガスケット 内溝 (図-3 参照)

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番 : V#5060 3090×3050×20

断面形状：丸形

(a)寸法 外径 3090±4(mm)

内径 3050±4(mm)

幅 20±0.5 (mm)

高さ 20±0.5 (mm)

(b)材質 シリコンゴム

(c)員数 1 式

(5) メンテナンスハッチ用ガスケット 外溝 (図-4 参照)

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番 : V#5060 2580×2540×20

断面形状：丸形

(a)外構 外径 2580±4(mm)

内径 2540±4(mm)

幅 20±0.5(mm)

高さ 20±0.5 (mm)

(b)材質 シリコンゴム

(c)員数 1 式

(6) メンテナンスハッチ用ガスケット 内溝 (図-4 参照)

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番 : V#5060 2490×2450×20

断面形状：丸形

(a)内構 外径 2490±4(mm)

内径 2450±4(mm)

幅 20±0.5 (mm)

高さ 20±0.5 (mm)

(b)材質 シリコンゴム

(c)員数 1 式

(7) エアロック用ガスケット 外溝 (図-5 参照)

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番：V#5060 1937×837×20

断面形状：四角形

(a)外構 縦内寸法 1937±3(mm)

横内寸法 837±2(mm)

幅 28±0.5 (mm)

高さ 20±0.5 (mm)

(b)材質 シリコンゴム

(c)員数 2 式 (エアロック内側扉及び外側扉にて使用)

(8) エアロック用ガスケット 内溝 (図-5 参照)

メーカー：日本バルカー工業株式会社

品番：V#5060 1867×767×20

断面形状：四角形

(a)内構 縦内寸法 1867±3(mm)

横内寸法 767±2(mm)

幅 28±0.5 (mm)

高さ 20±0.5 (mm)

(b)材質 シリコンゴム

(c)員数 2 式 (エアロック内側扉及び外側扉にて使用)

4. 検査

第7項「納入場所及び納入条件」に示す納入場所に納入後、員数検査を行うこと。及び第5項「提出図書」の完納をもって検収とする。

5. 提出図書

受注者は以下の書類を第7項「納入場所及び納入条件」に示す納入場所に提出すること。

1. 製品検査成績書 2 部

2. 校正成績書(トレサビリティ証明書を含む) 1 部

6. 納期

令和8年3月19日(木)

7. 納入場所及び納入条件

(1) 納入場所

茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗原子力工学研究所

H T T R 原子炉建家

(2) 納入条件

持込渡し

8. 検収条件

第7項「納入場所及び納入条件」に示す納入場所に納入後、第4項に示す検査に合格し、第5項「提出書類」に示す提出書類の完納をもって検収とする。

9. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA機器等）の採用が可能な場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

10. 適用法規及び規格、規程

- (1) 日本産業規格(JIS)

11. 特記事項

- (1) 本仕様書に記載のない事項あるいは本仕様書に記載されている事項について疑義が生じた場合は、原子力機構と協議の上、その決定に従うものとする。
- (2) 原子力機構の「大洗原子力工学研究所原子炉施設等品質マネジメント計画書」及び「HTTR品質保証管理要領書」並びに受注者の品質保証計画等を遵守して本仕様書に定められた部品を納入すること。なお、契約前又は契約後の業務実施前に品質マネジメント計画書等の内容確認を必要とする場合は、HTTR運転管理課にて閲覧又は提供を可能とするので、内容を確認すること。
- (3) 本件における品質記録等については、受注者の記録保管要領等により適切に管理・処理すること。
- (4) 製作において、第三者の権利となっている工法で行う場合は、一切の責任を受注者が負うこと。
- (5) 部品には労働安全衛生法施行令で使用が禁止されている「石綿」を含有する製品は使用しないこと。
- (6) 試験検査用計器については、国家標準まで辿れるトレーサビリティ体系に基づき1年以内に校正されたものを使用すること。この際、トレーサビリティ体系上にある上位計器一下位計器の計器精度、校正有効期限の關係に齟齬のないことを確認すること。
- (7) 受注者の社内規定を適用する場合は、あらかじめ原子力機構の許可を受けること。
- (8) 受注者は、製品の梱包及び出荷・輸送を、損傷及び錆などの腐食に対する保護を具備し、輸送先まで安全に到着する方法で行うこと。
- (9) 受注者は、業務上知りえた各データ、技術情報、成果その他の全ての資料及び情報を原

子力機構の施設外に持ち出して発表若しくは公開し、または、特定の第三者に対価を受け、若しくは無償で提出することはできない。ただし、あらかじめ書面により原子力機構の承認を受けた場合はこの限りではない。

- (10) 受注者は、検収の日から1年間は文書の保管を検索し易いように整理して保管場所を決め、常にその所在を明確にしておくこと。
- (11) 文書を変更した場合は、旧文書の誤用を防止するよう適切に管理すること。
- (12) 受注者は、大洗原子力工学研究所環境方針を遵守し、省エネルギー、省資源に努めること。
- (13) 受注者は、大洗原子力工学研究所構内に乗り入れる車両のアイドリングを禁止し、自動車排気ガスの低減に努めること。

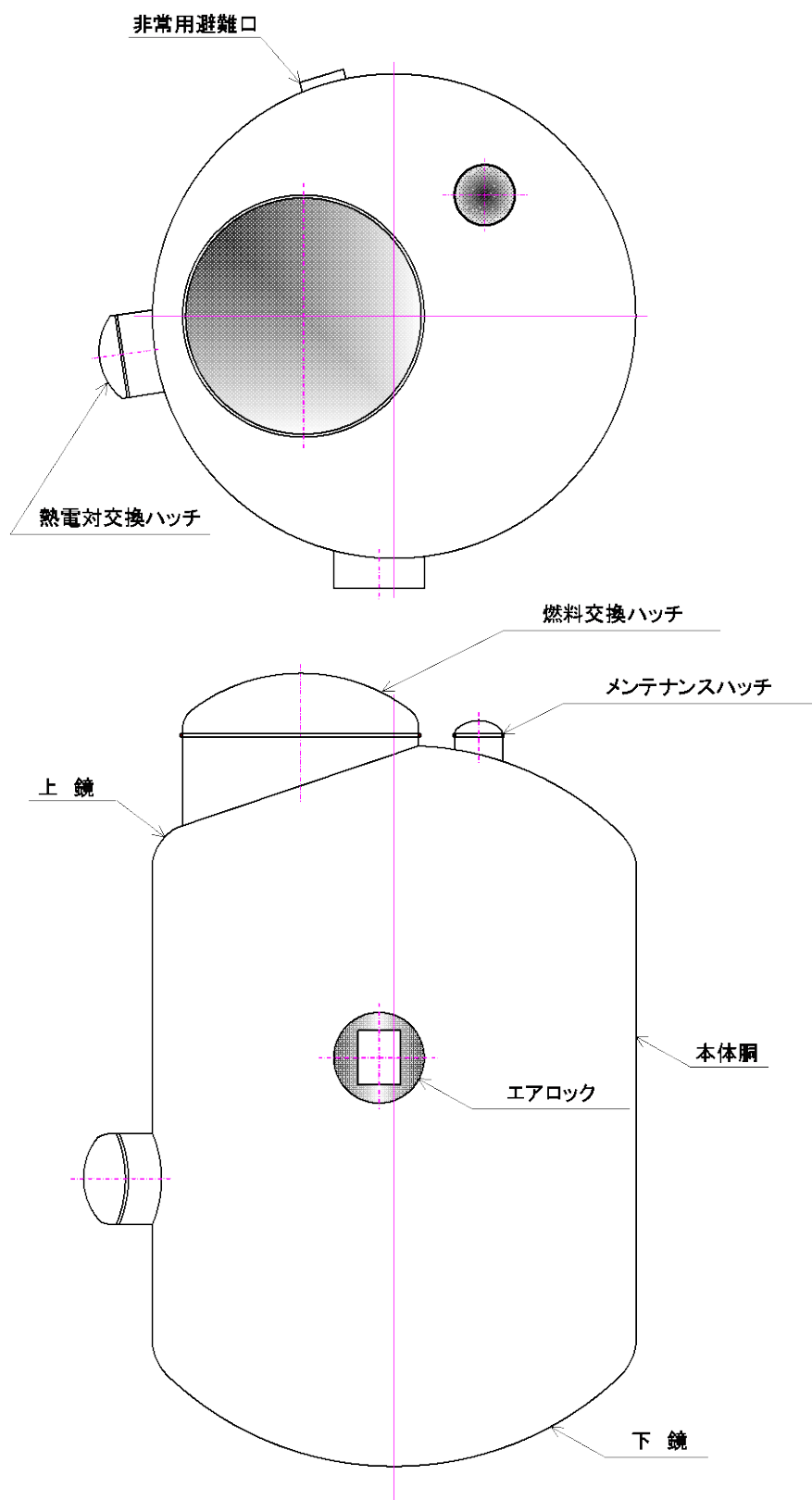


図-1 HTTR原子炉格納容器 全体構造図

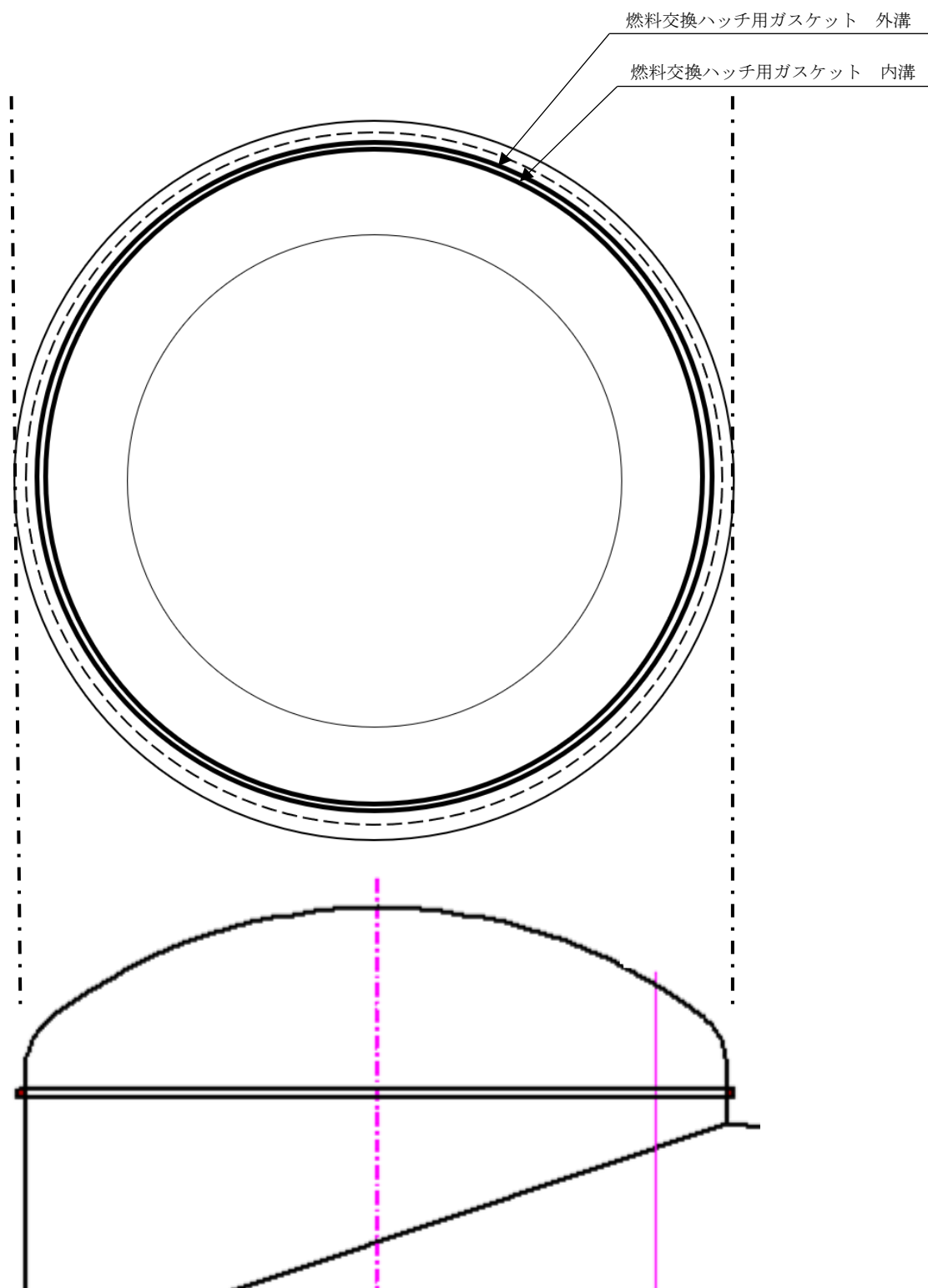


図-2 燃料交換ハッチ 構造図

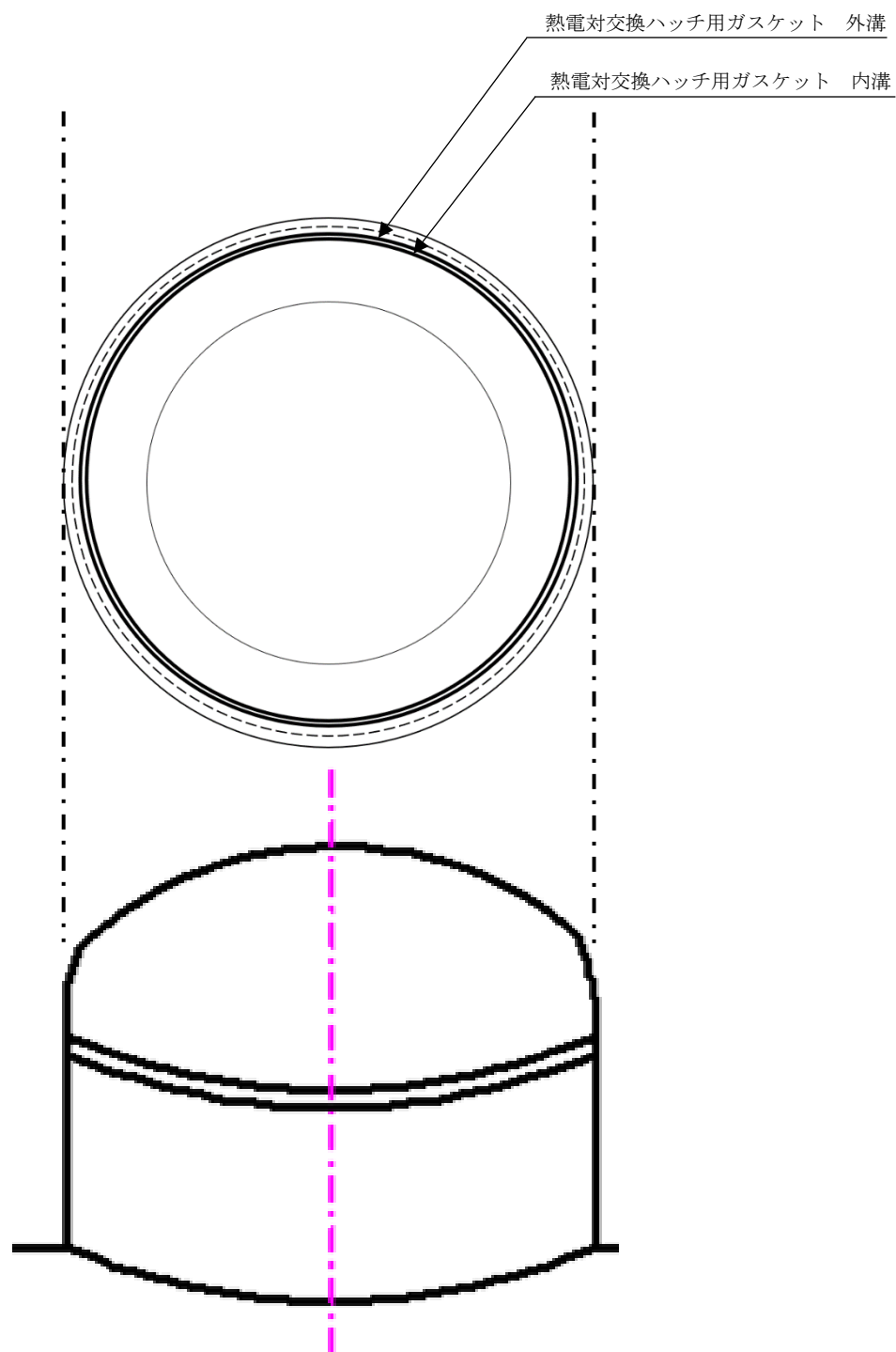


図-3 熱電対交換ハッチ 構造図

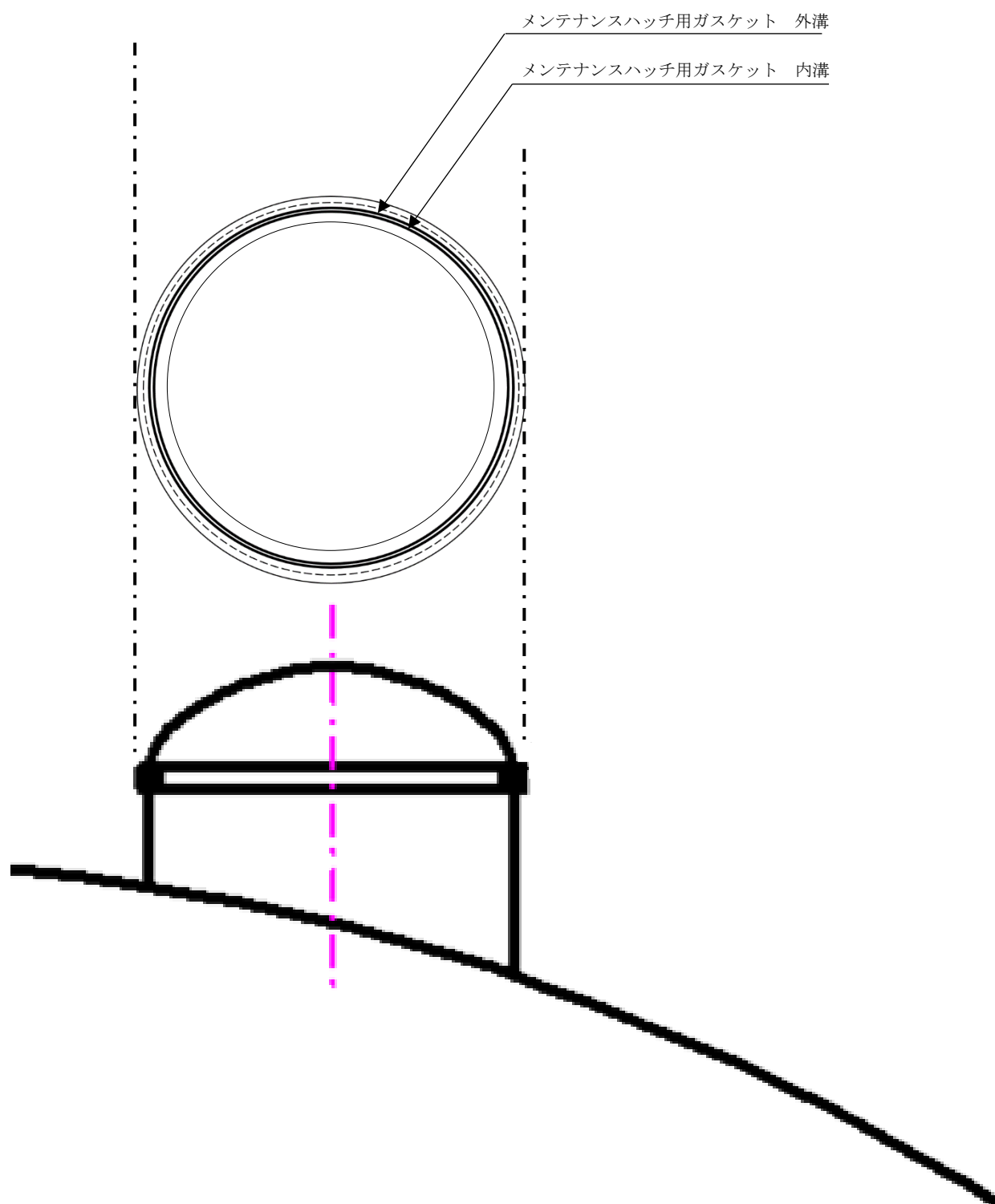


図-4 メンテナンスハッチ 構造図

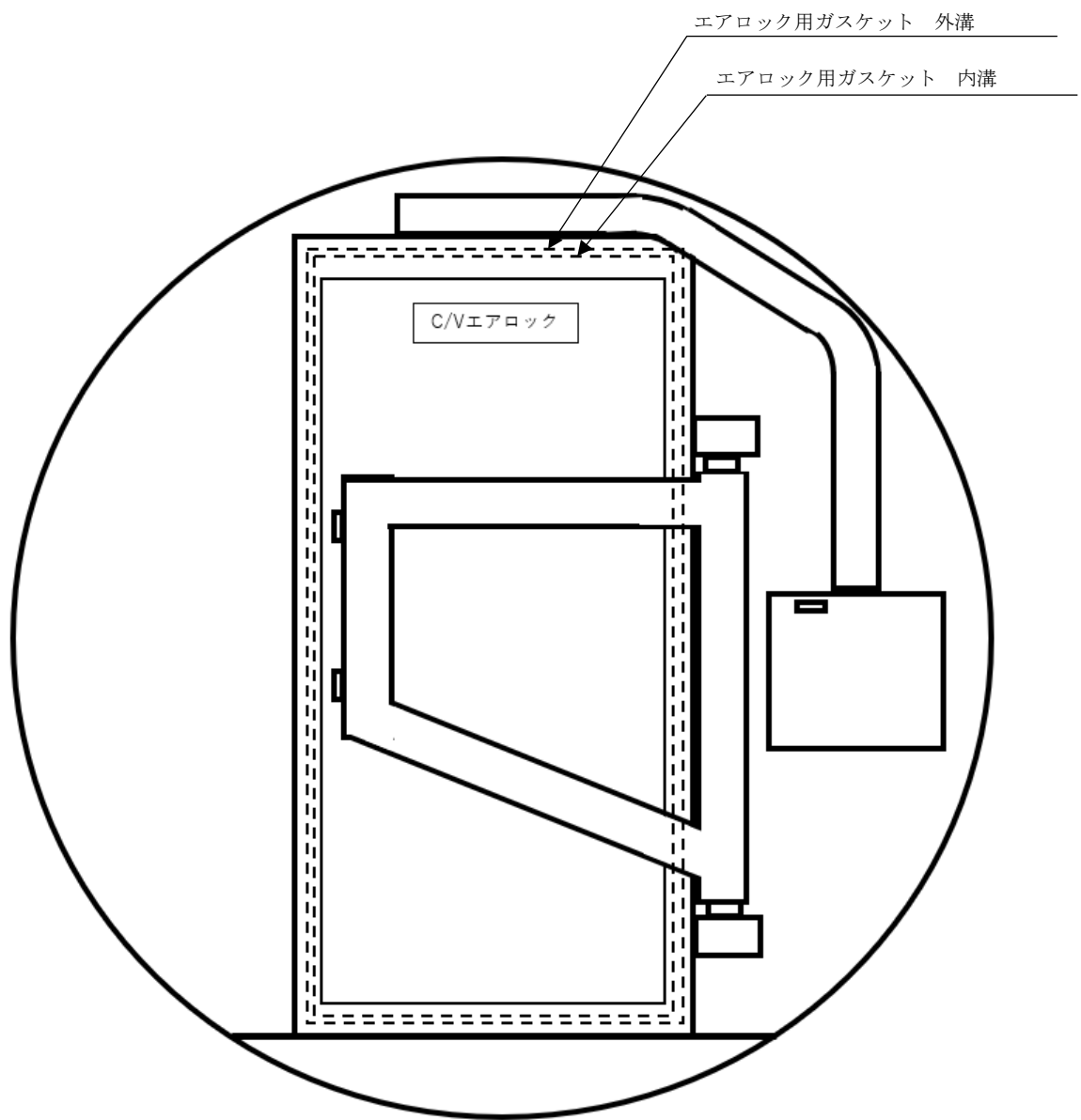


図-5 エアロック 構造図