

2次系既設設備改造に向けた
系統構成設備の健全性確認

引合仕様書

令和 8 年 2 月

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構
高速増殖原型炉もんじゅ 廃止措置部
設備保全課

目 次

1. 一般事項	
1. 1 適用範囲	1
1. 2 件 名	1
1. 3 目 的	1
1. 4 作業場所	1
1. 5 納 期	1
1. 6 適用図書	2
1. 7 適用又は準拠すべき法令等	2
1. 8 提出図書	3
1. 9 保 証	3
1. 10 グリーン購入法の推進	3
2. 点検範囲及び点検仕様	
2. 1 点検範囲	3
2. 2 点検仕様	4
3. 原子力機構の支給品及び貸与品	4
4. 試験・検査及び検収	
4. 1 試験・検査	4
4. 2 検 収	4
4. 3 検査員	4
5. 点検対象機器の重要度分類	4
6. 特記事項	5
別表－1 提出図書一覧表	8
別紙 点検仕様	10

参考資料

- も廃設(内規)402 「電気・計測制御設備の絶縁抵抗管理マニュアル」
- も廃設(内規)408 「電動弁駆動部点検管理マニュアル」
- も廃設(内規)411 「計器校正マニュアル」

1. 一般事項

1. 1 適用範囲

本仕様書は、国立研究開発法人日本原子力研究開発機構(以下「原子力機構」という。)が『2次系既設設備改造に向けた系統構成設備の健全性確認』の発注にあたり、当該作業固有の仕様を示すものである。本仕様書の他に本作業に係わる一般事項については1. 6項「適用図書」に記載の仕様書類の内容も適用される。

なお、本仕様書及びその他仕様書類の記載内容が重複し、内容に差異のある場合には、本仕様書が優先するものとする。

1. 2 件 名

本仕様書により実施する点検の件名は次のとおりとする。

『2次系既設設備改造に向けた系統構成設備の健全性確認』

1. 3 目 的

本件は、2次系既設設備改造に向けた系統構成設備の健全性確認点検を実施し、設備の健全性を確保することを目的とする。

1. 4 作業場所

高速増殖原型炉もんじゅ構内

1. 5 納 期

令和 8 年 7 月 31 日

1.6 適用図書

本仕様書により実施する範囲に適用される主な図書を次に示す。受注者は、これらの原子力機構指定の適用図書の内容を検討し、設計、製作、現地工事等に反映すること。次の適用図書の他、受注者が実施範囲の実施にあたり適用する必要があると判断する適用図書は実施前に速やかに原子力機構に対し確認を得ること。

- ・請負契約にかかわる一般仕様書
- ・放射線管理要領
- ・新型転換炉原型炉ふげん及び高速増殖原型炉もんじゅ品質マネジメント計画書
- ・品質に係る重要度の管理要領
- ・施工管理運用要領
- ・設備図書等運用要領

1.7 適用又は準拠すべき法令等

本仕様書に基づく実施範囲の実施にあたり、設計、製作、施工条件等の決定に際して適用又は準拠すべき法令、規格、基準等(以下「適用法令等」という。)の主なものは次のとおりである。次の適用法令等の他、受注者が実施範囲を実施するにあたり適用又は準拠する必要があると判断する適用法令等は実施前に速やかに原子力機構に対し書面にて承認を得ること。また必要な許認可は事前の打合せにより、原子力機構が行うものと受注者が行うものを明確にし、必要な時期までに確実に実施する。なお受注者が行う許認可について、その写しをその都度原子力機構に提出すること。適用法令等の適用年度は特記しない限り契約時点の有効な版(原則最新年度)を適用するが、その後に改正があった場合の取扱いは、原子力機構と受注者が協議して決めるものとする。

- ・原子炉規制委員会設置法
- ・核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律及び同法の関係法令
- ・電気事業法及び同法の関係法令
- ・電気設備に関する技術基準を定める省令(省令 52 号)
- ・放射性同位元素等の規制に関する法律
- ・国際規制物資の使用等に関する規則(総理府令 50 号)
- ・消防法及び同法の関係法令
- ・計量法及び同法の関係法令
- ・高圧ガス保安法及び同法の関係法令
- ・労働安全衛生法及び同法の関係法令
- ・自然公園法及び同法の関係法令
- ・廃棄物の処理及び清掃に関する法律及び同法の関係法令
- ・福井県条例
- ・敦賀市条例
- ・日本産業規格 (JIS)

- ・電気学会電気規格調査会標準規格(JEC)
- ・日本電機工業会規格(JEM)
- ・日本電気協会電気技術基準調査委員会電気技術指針(JEAG)
- ・日本電気協会電気技術基準調査委員会電気技術規程(JEAC)
- ・MJ基準
- ・環境物品等の調達の推進等に関する法律
- ・日本機械学会 発電用原子力設備規格
- ・高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定
- ・高速増殖原型炉もんじゅ規則類
- ・その他、関連するもの

1. 8 提出図書

受注者は、別表-1「提出図書一覧表」及び本仕様書にて適用を指定した「請負契約にかかる一般仕様書」に定める図書を遅滞なく提出すること。

1. 9 保証

保証期間は、本仕様書に基づく検収後1年間とする。保証期間内に受注者の責に帰すべき設計、検査、施工上の不備または施工方法の不良等に基づく故障その他の不具合が発生した場合には、その処置について原子力機構の承認を受け、受注者の責任において速やかに修理、または取替を行わなければならない。

1. 10 グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法(国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律)に該当する環境物品(事務用品、OA機器等)が発生する場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出図書(納入印刷物)については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

2. 点検範囲及び点検仕様

2. 1 点検範囲

(1) 点検範囲

本仕様書により実施する点検の範囲は別紙「点検仕様」に示す機器とする。

(2) 本作業に必要な付帯業務

なお、上記の業務範囲には、点検の目的を達成するために必要な場合は次の作業も含まれるものとする。

1) 関連文献、資料等の調査

① 関連文献、資料等の内容を作業前に十分把握し、作業時に反映させること。

② 作業仕様に基づき、事前の技術検討と作業後の評価を行い、十分な作業成果が得

られるようにすること。

- ③ その他材料の選定、製作、運転・保守等に係る技術検討、評価
- 2) 本点検に関して部品等が劣化している場合は必要に応じ、原子力機構仕様に基づき点検記録、報告書に考察する。
- 3) 点検用資材の保管及び搬出入
- 4) 作業に伴う作業要領書・報告書・提案書の作成及び図書改訂作業
- 5) 作業に伴う工程管理、作業管理、安全管理、品質管理、放射線管理等
 - ① 工程管理に関しては、週間及び月間工程表の作成・提出と毎週の調整会議への出席を行うこと。
- 6) 仮置設備の設置(機械及び区域養生、安全対策等)
- 7) 試験、検査用機器及び計器の管理
- 8) 関連作業間の連絡、調整
- 9) 点検後の片付け、清掃等の点検場所の復旧

2. 2 点検仕様

本仕様書により実施する点検仕様は別紙「点検仕様」のとおりとする。

3. 原子力機構の支給品及び貸与品

本仕様書に基づく作業を実施するにあたり、原子力機構が支給・貸与するものは別紙「点検仕様」に示すとおりであり、これら以外で本作業に必要となる資機材等は、受注者側で用意すること。

4. 試験・検査及び検収

4. 1 試験・検査

本仕様書に基づく作業において実施する試験・検査の具体的項目は2. 2項「点検仕様」に示す。

4. 2 検 収

本仕様書に基づく作業は、次の条件を満たした場合に検収とする。

- (1) 4. 1項「試験・検査」に示す試験・検査が全て実施され、設備の健全性・信頼性が確保されていること。
- (2) 後片付け及び清掃が終了していること。
- (3) 1. 8項「提出図書」に記載する全図書が提出されていること。

4. 3 検査員

- (1) 一般検査 管財担当課長

5. 点検対象設備の重要度分類

2. 2項「点検仕様」による。

6. 特記事項

- (1) 本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載されていない事項について疑義が生じた場合は、原子力機構と協議の上、その決定に従うものとする。(点検の結果、受注者範囲外の作業(予定外作業)が発生した場合は、直ちに作業を中断し、原子力機構の指示に従うこと。)
- (2) 2項「点検範囲及び点検仕様」で実施した作業に関して、作業内容について報告書に記載すること。
- (3) 本作業に伴う系統の機能喪失期間は、極力短くなるように対応すること。
- (4) 校正データの提出
原則として校正が終わった計器の校正データは、その翌日に原子力機構担当者に提出して、確認を得ること。ただし、計器校正前誤差が過大な場合等の不具合が発生した時は、早急に連絡すること。なお、原子力機構が求める必要な記録について、担当からの依頼により、作成・提出を行うこと。
- (5) 標準計器の管理
 - ① 現地で使用する校正の基準器となる標準計器については、国家標準のトレーサビリティがとられたものを用いる必要があり、品質管理には十分配慮すること。
 - ② 前記標準計器は国家標準計器との校正照合、検定が実施済みのものを使用し、作業開始前にその試験検査成績書を原子力機構に提出し確認を得ること。また報告書には、その試験検査成績書を添付のこと。
- (6) SI単位について
SI単位を使用すること。
ただし、記録においてSI化未実施計器は括弧書きでMKS併記とすること。
- (7) 新規製作の設備又は作業の内容が設備改造に該当する場合は、設備の運用上留意すべき項目を抽出し、原子力機構と協議・調整した内容を反映した上で取扱説明書または作業報告書等(設計段階における検討資料・図書を含む)にその対応方法について記載すること。
- (8) 作業の結果、受注者範囲外の部品交換、保修等が必要となった場合には、直ちに作業を中断し、原子力機構の指示に従うこと。
- (9) 作業実施にあたり、原子力機構担当者と工程を調整すること。受注者以外の事由により作業工程の変更、中断等が発生し、受注者の業務に影響があった場合は、作業工程の変更に伴う作業内容の変更等について、原子力機構と受注者が協議して決めるものとする。また、上記の工程延長に伴い費用が発生した場合は、その処置について、別途原子力機構と協議するものとする。
- (10) 納入物件の所有権は、全て原子力機構に帰属するものとする。
- (11) 受注者が本契約を履行する事により発生する著作権は、原子力機構に帰属するものとする。
- (12) 検討に関して受注者が必要とし、かつ原子力機構が開示・提供を可と判断したデータ及び図書等の技術情報は無償で開示・提供を行う。
- (13) 本契約で新たに発生した技術情報及び原子力機構より開示された技術情報については原子力機構の許可無く第三者に開示することを禁止する。
- (14) 受注者準備品について

本作業で必要となる資機材等は、2. 2項「点検仕様」を参考にし、受注者側で用意するものとする。

(15) 既設品の移動

既設の部品類で、交換等により撤去されたものについては、原子力機構が指定する原子力機構内指定場所への移動を行うこと。

(16) 梱包・輸送

本件において必要となる資機材、工場において設計・製作を実施した受注者準備品、現地より工場へ持ち出し点検等を行う機器についての梱包・輸送は受注者にて実施すること。

(17) 原則として、点検報告書(点検記録)について西暦を用いること(和暦併用可)。(契約件名は除く)

(18) 受注者は、成果情報を本契約の目的以外のために使用してはならない、もしくは第三者に使用させてはならない。

(19) 受注者は、原子力機構の承認を得た場合を除き、成果情報を外部に発表、公開、開示してはならない。

(20) 受注者は、本契約で実施する点検にて得られる点検・保守の作業結果や故障・不具合履歴等の保修技術情報を踏まえて、保修技術や保守管理に関する技術検討課題、調整事項等の内容について原子力機構と協議の上、検討を行うこと。

(21) 受注者は、本契約で実施する点検の実施に際し、現地点検作業を安全かつ効率的に管理する体制を構築すること。

(22) 既提出図書の変更内容については、事前に設備改造連絡書にて原子力機構の確認を得た後、改訂された図面、図書を提出すること。

(23) 受注者が作成する作業要領書(記録含む)作成の際には、仕様書添付の点検計画記載事項との整合を取るようにすること。詳細は原子力機構との協議の上決定すること。

(24) 保証期間は上記の各検収範囲に対して、各納期を起点に開始するものとする。

(25) 市況の変化等による物価上昇等の要因により価格が上昇し、または、契約内容に調整事項が生じた場合は、原子力機構と受注者にてその扱いについて協議するものとする。

(26) 受注者は、機械品(ポンプ、駆動弁等)と電気品(電動機等)の組合せにより構成される設備機器の点検において両者の点検受注者が異なる場合、あるいは、機械品と電気品の点検頻度が異なり、電気品の受注者が単独で点検を実施し、再組立て作業も実施する場合の分解、再組立て作業について次に示す留意事項を点検要領書に反映し、発注者の確認を受けること。

①機械品と電気品の組合せ部を持つ設備機器の点検作業が同時期に行われる場合、カップリング等駆動機構部の分解及び点検後の再組立ては、機械品の受注者が実施すること。

②点検周期/頻度等の関係から電気品側受注者が単独で作業を実施する必要が生じた場合、カップリング等駆動機構部の再組立て作業は、機械部品の組立てに関する知識や技能を有する作業員を配置すること。

③カップリング等駆動機構部の機械部品の再利用については、その確認基準を明確にすること、または、再利用せず部品の新品交換を行うこと。

④カップリング等駆動機構部の機械部品分解・再組立て作業については、その手順、ホールドポイントを点検要領書において明確に記載するとともに分解前、再組立て時の状態を記録

(写真)として残すこと。

- (27) 可燃性溶剤(有機溶剤、有機塗料、噴射剤として可燃性ガスを使用するスプレー缶等)、引火性物質、爆発性物質及び可燃性ガスを使用する作業では、引火・発火の原因となる火気・熱源、衝撃、電気的火花及び静電気を発生させる道具、工具との併用は禁止とする。
- (28) 各作業時に機器内部への異物混入防止等の方法及び必要な対策を定めて適切に管理すること。また、日々の作業終了時には整理整頓に努めること。
- (29) プラント状態の都合により、隔離措置等が充分に出来ない場合は原子力機構と協議を行い、方針を決定する。
- (30) 受注者は異常事態等が発生した場合、原子力機構の指示に従い行動するものとする。また、契約に基づく作業等を起因として異常事態等が発生した場合、受注者がその原因分析や対策検討を行い、主体的に改善するとともに、結果について原子力機構の確認を受けること。
- (31) 受注者は原子力機構が原子力の研究・開発を行う機関であるため、高い技術力及び高い信頼性を社会的にもとめられていることを認識し、原子力機構の規程等を遵守し安全性に配慮し業務を遂行しうる能力を有する者を従事させること。
- (32) 原子力規制委員会規則第十号(平成 28 年 9 月 21 日)に基づき、区分 I 及び区分 II の防護区域等への常時立入のための証明書の発行又は秘密情報取扱者の指定を受けようとする者については、あらかじめ、妨害破壊行為等を行うおそれがあるか否か又は特定核燃料物質の防護に関する秘密の取扱いを行った場合にこれを漏らすおそれがあるか否かについて機構が確認を行うため、これに伴い必要となる個人情報の提出(原子力規制委員会告示第八号(平成 28 年 9 月 21 日))に指定された公的証明書※の取得及び提出を含む)、適性検査、面接の受検等に協力すること。
※居住している地域を管轄する地方公共団体が発行する住民票記載事項証明書及び身分証明書またはこれに準ずる書類(機構が薬物検査及びアルコール検査を実施するため医師の診断書は不要(不合格となった場合を除く))
- (33) 現場へ持ち込む可燃物(機器の梱包材、仮設架台等を含む)は、必要最小限とし、防火シート等にて養生すること。また、用済み後は速やかに持ち出し、火気取扱い付近での保管等には特に注意すること。
- (34) 受注者は、現地の点検完了にあたっては、当該作業に於ける問題点、ヒヤリハットの事例を遺漏なく報告すると共に、具体的かつ現実的な改善提案を工事報告書に盛り込むこと。
- (35) 運転中の機器については、隔離養生及び識別表示を確実に実施すること。
- (36) 電気・計測制御設備の絶縁抵抗測定は「電気・計測制御設備の絶縁抵抗管理マニュアル」を参考に実施すること。
- (37) 電動弁駆動部の点検は「電動弁駆動部点検管理マニュアル」を参考に実施すること。
- (38) 各計器の校正は「計器校正マニュアル」を参考に実施すること。

別表-1 提出図書一覧表

図書名	提出時期	提出先	部数	備考
1. 提出図書リスト	着手前	設備保全課	2	(注9)
2. 品質保証計画書	着手前	〃	4	(注7)、(注9)
3. 安全管理基本計画書	着手前	〃	3	(注7)、(注9)
4. 着工届	着手前	〃	2	仕様内作業着手前
5. 現場代理人届	着手前	〃	2	
6. 現場作業責任者届	着手前	〃	2	
7. 安全衛生責任者届	着手前	〃	2	
8. 作業要領書	着手前	〃	3	(注9)
9. 試験・検査要領書	着手前	〃	2	(注1)、(注9)
10. 設計、設備変更に関する図書	その都度	〃	3	(注9)
11. 試験／検査用機器試験成績書	試験/検査前	〃	2	(注2)、(注9)
12. 作業体制表(作業／緊急時)	着手前	〃	2	(注3)
13. 教育計画書	教育開始前	〃	1	必要に応じ
14. 教育記録	着手前	〃	1	必要に応じ
15. 工程表(月間／週間)	別途	〃	別途	(注4)
16. 委任又は下請負等の承認について	着手前	〃	1	(注8)
17. 受注者が行う許認可書類の写し	その都度	〃	2	必要に応じ
18. 作業日報	当日分を翌日	〃	1	
19. 作業月報	当月分を翌月	〃	1	
20. 作業要領書の読み合わせ記録	着手前	〃	1	
21. TBM、KYの確認シート	当日作業開始前	〃	1	(注10)
22. 作業報告書	作業完了後	〃	2	(注5)、(注9)
23. 試験・検査成績書	試験完了後	〃	2	(注6)、(注9)
24. 竣工届	竣工後	〃	1	
25. 檢収届	検収時	〃	1	(注4)
26. その他原子力機構との協議により必要とされる書類	その都度	〃	別途	

- (注 1):作業要領書に含めても良いものとする。
- (注 2):定期事業者検査対象設備並びに定期事業者検査に使用する計装品について、試験／検査用機器の試験成績書は、トレーサビリティがとれていることが確認できるように記載したものとする。
- なお、定期事業者検査で使用する計測器類は、作業着手前までに原子力機構から受注者へ連絡するものとする。
- (注 3):作業要領書等に記載されれば提出は省略できるものとする。
- (注 4):原子力機構より所定の様式を入手し作成すること。
- (注 5):正式提出前に原子力機構担当者に内容説明を行い、事前了解を得ること。
- (注 6):作業報告書に含めても良いものとする。
- (注 7):原子力機構から受注した他案件により、同年度に提出している場合は、省略しても良いものとする。
- (注 8):①機器番号を有する機器の部品(機能部材)の購入先について記載する(ガスケット等消耗品の購入先は記載不要)。
- ②外国製品の場合は国名を記載すること。
- ③受注者は協力会社(1 次協力会社以降すべて)について原子力機構に提示すること(様式は原子力機構から指定のものを使用する)。
- (注 9):「設備図書等運用要領」に基づき提出すること。なお、前年度の計画書を準ずることも可とする。作業開始時期を踏まえ、裕度を持った時期に提出すること。
- (注 10):写真等、TBM、KY の実施状況の分かるものでも可とする。

別紙 点検仕様

No	技術仕様番号	作業件名
1	別添-1	2次アルゴンガス系計装品点検
2	別添-2	2次冷却系弁点検
3	別添-3	2次冷却系予熱ヒータ点検
4	別添-4	2次冷却系盤点検
5	別添-5	2次冷却系予熱用熱電対点検
6	別添-6	パワーセンタ、コントロールセンタ点検

技術仕様書 2次アルゴンガス系計装品点検

1. 点検範囲及び内容

1.1 点検の範囲

本仕様書により実施する範囲は以下とする(詳細は添付資料参照)。

- (1) 過熱器液面制御指示設定器
- (2) 過熱器液面制御電空変換器

1.2 点検内容

本仕様書により実施する点検内容は以下とする。

- (1) 過熱器液面制御指示設定器、過熱器液面制御電空変換器に対し特性試験及び外観点検を実施すること。
 - 1) 特性試験
 - ・実信号又は模擬信号での校正試験・調整を実施すること。
 - ・過熱器液面制御指示設定器については、ループ試験※を実施すること。

※: ループ試験対象は、250(A,B,C)RU003、250(A,B,C)LIC051A/B
 - 2) 外観点検
 - ・各計器に有害な傷等がないことを確認すること。

2. 試験・検査

本仕様書により実施する試験・検査は以下とする。

- (1) 特性試験

実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する。
- (2) 外観点検

各計器に有害な傷等がないことを目視にて確認する。

3. 重要度分類

本仕様に係わる安全機能上の重要度分類等は、以下の通りである。

点検対象機器の重要度分類

- (1) 過熱器液面制御指示設定器
 - ・安全機能の重要度分類 : PS-3
 - ・耐震クラス : C クラス
 - ・機器区分等 : 区分外
 - ・品質に係る重要度分類 : Z
- (2) 過熱器液面制御電空変換器
 - ・安全機能の重要度分類 : PS-3
 - ・耐震クラス : C クラス

- ・機器区分等：区分外
- ・品質に係る重要度分類：Z

4. 原子力機構の支給品及び貸与品

本仕様に基づく点検作業の実施にあたり、原子力機構が支給するものは以下の通りである。これらの支給品は原子力機構の指定する地点より供給可能な範囲内とし、支給地点から先の仮設設備及びこれらの支給品以外で点検作業に必要となる資材は、2 項「点検範囲及び内容」を参考にして受注者側で用意すること。なお、支給品及び貸与品の使用については、事前に原子力機構所定の手続きを行うとともに、原子力機構の定める要領、規則等を遵守すること。

(1) 支給品

- ・作業用電力

※支給品以外の仮設備については受注者にて準備すること。

5. 添付資料

(1) 添付資料 健全性確認対象リスト

以上

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
1	250	2次アルゴンガス系	250ALIC51A	過熱器A液面制御指示設定器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
2	250	2次アルゴンガス系	250ALIC51B	過熱器A液面制御指示設定器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
3	250	2次アルゴンガス系	250AE/P0001	過熱器A液面制御電空変換器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
4	250	2次アルゴンガス系	250AE/P0002	過熱器A液面制御電空変換器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
5	250	2次アルゴンガス系	250BLIC51A	過熱器B液面制御指示設定器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
6	250	2次アルゴンガス系	250BLIC51B	過熱器B液面制御指示設定器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
7	250	2次アルゴンガス系	250B-E/P0001	過熱器B液面制御電空変換器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
8	250	2次アルゴンガス系	250B-E/P0002	過熱器B液面制御電空変換器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
9	250	2次アルゴンガス系	250CLIC51A	過熱器C液面制御指示設定器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
10	250	2次アルゴンガス系	250CLIC51B	過熱器C液面制御指示設定器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
11	250	2次アルゴンガス系	250C-E/P0001	過熱器C液面制御電空変換器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験
12	250	2次アルゴンガス系	250C-E/P0002	過熱器C液面制御電空変換器	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
						プラント状態の測定・監視機能	特性試験	実信号又は模擬入力信号にて特性を確認する試験

技術仕様書 2次冷却系弁点検

1. 点検範囲及び内容

1.1 点検の範囲

本仕様書により実施する範囲は以下とする(詳細は添付資料-1 参照)。

- (1) 2次主冷却系(210 系):電動弁駆動部(9 台)
- (2) 2次ナトリウムオーバーフロー系(220 系):空気作動弁駆動部(3 台)
- (3) 2次ナトリウム純化系(230 系):空気作動弁駆動部(3 台)、電動弁駆動部(6 台)
- (4) 2次ナトリウム充填ドレン系(240 系):電動弁駆動部(30 台)
- (5) 2次アルゴンガス系(250 系):空気作動弁駆動部(18 台)、電動弁駆動部(7 台)
- (6) 補助冷却設備(260 系):電動弁駆動部(6 台)
- (7) ナトリウム・水反応生成物収納設備(270 系):空気作動弁駆動部(3 台)
- (8) 2 次メンテナンス冷却系(431 系):電動弁駆動部(1 台)

1.2 点検内容

本仕様書により実施する点検内容は以下とする。

- (1) 添付資料-1 に示す機器の内、電動弁に対して、作動試験、特性試験及び外観点検を実施すること。
 - 1) 作動試験
 - ・弁の開閉について、異常の有無を確認すること。
 - 2) 特性試験
 - ・絶縁抵抗測定及び巻き線抵抗測定を実施すること。
 - 3) 外観点検
 - ・外観点検作業を実施すること。
- (2) 添付資料-1 に示す機器の内、空気作動弁に対し、作動試験、特性試験及び外観点検を実施すること。
 - 1) 作動試験
 - ・弁の開閉について、異常の有無を確認すること。
 - 2) 特性試験
 - ・絶縁抵抗測定を実施すること。
 - 3) 外観点検
 - ・外観点検作業を実施すること。
- (3) 添付資料-2 に示す部品の調達を実施すること。なお、各部品の検査証を原子力機構に提出すること。相当品とする場合は、既設品と同一の性能を有することを証

明する資料を提示し、原子力機構の承認を得ること。

2. 試験・検査

本仕様書により実施する試験・検査は以下とする。

(1) 作動試験

開閉試験を実施し、当該弁の作動に異常がないことを確認する。

(2) 特性試験(絶縁抵抗測定)

モータ固定子(口出線、接続部品含む)、リミットスイッチ、トルクスイッチについて、それぞれと接地間の絶縁抵抗測定を実施し、所定の絶縁抵抗以上であることを確認する。(主回路:500V にて $2M\Omega$ 以上、制御回路:250V にて $1M\Omega$ 以上)

また、電源ケーブルについて絶縁抵抗を測定し、所定の絶縁抵抗以上であることを確認する。(主回路:500V にて $2M\Omega$ 以上、制御回路:250V にて $1M\Omega$ 以上)

(3) 特性試験(巻き線抵抗測定)

モータ固定子コイルの巻き線抵抗測定を実施し、導通があることを確認する。

(4) 外観点検

弁駆動部の外観状態に対し、著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを目視にて確認する。

(5) 受入検査

調達した部品の仕様及び員数を確認し仕様書記載事項と差異がないことを確認し、外観目視検査を実施する。外観目視検査は目視にて変形、傷及び汚れがないことを確認する。

3. 重要度分類

本仕様に係わる安全機能上の重要度分類等は、以下の通りである。

点検対象機器の重要度分類

(1) 2次主冷却系 電動弁駆動部

- ・安全機能の重要度分類 : MS-1
- ・耐震クラス : As
- ・機器区分等 : 区分外
- ・品質に係る重要度分類 : Y

(2) 2次ナトリウムオーバーフロー系 空気作動弁駆動部

- ・安全機能の重要度分類 : MS-1
- ・耐震クラス : As
- ・機器区分等 : 区分外
- ・品質に係る重要度分類 : Y

(3) 2次ナトリウム純化系 空気作動弁駆動部、電動弁駆動部

- ・安全機能の重要度分類 : MS-1

- ・耐震クラス : As
 - ・機器区分等 : 区分外
 - ・品質に係る重要度分類 : Y
- (4) 2次ナトリウム充填ドレン系 : 電動弁駆動部
- ・安全機能の重要度分類 : MS-1
 - ・耐震クラス : As
 - ・機器区分等 : 区分外
 - ・品質に係る重要度分類 : Y
- (5) 2次アルゴンガス系 空気作動弁駆動部、電動弁駆動部
- ・安全機能の重要度分類 : MS-1
 - ・耐震クラス : As
 - ・機器区分等 : 区分外
 - ・品質に係る重要度分類 : Y
- (6) 補助冷却設備 電動弁駆動部
- ・安全機能の重要度分類 : MS-1
 - ・耐震クラス : As
 - ・機器区分等 : 区分外
 - ・品質に係る重要度分類 : Y
- (7) ナトリウム・水反応生成物収納設備 空気作動弁駆動部
- ・安全機能の重要度分類 : MS-1
 - ・耐震クラス : As
 - ・機器区分等 : 区分外
 - ・品質に係る重要度分類 : Y
- (8) 2次メンテナンス冷却系 電動弁駆動部
- ・安全機能の重要度分類 : MS-1
 - ・耐震クラス : As
 - ・機器区分等 : 区分外
 - ・品質に係る重要度分類 : Y

4. 原子力機構の支給品及び貸与品

本仕様に基づく点検作業の実施にあたり、原子力機構が支給するものは以下の通りである。これらの支給品は原子力機構の指定する地点より供給可能な範囲内とし、支給地点から先の仮設設備及びこれらの支給品以外で点検作業に必要となる資材は、2項「点検範囲及び内容」を参考にして受注者側で用意すること。なお、支給品及び貸与品の使用については、事前に原子力機構所定の手続きを行うとともに、原子力機構の定める要領、規則等を遵守すること。

(1) 支給品

- ・作業用電力

※支給品以外の仮設備については受注者にて準備すること。

5. 添付資料

- (1) 添付資料-1 健全性確認対象リスト
- (2) 添付資料-2 交換部品リスト

以上

全性確認対象リスト

全性確認対象リスト

全性確認対象リスト

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
46	250	2次アルゴンガス系	250AMV025A-D	ダンプタンク呼吸系止め弁 A – A (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
47	250	2次アルゴンガス系	250AMV025B-D	ダンプタンク呼吸系止め弁 A – B (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
48	250	2次アルゴンガス系	250BMV025A-D	ダンプタンク呼吸系止め弁 B – A (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
49	250	2次アルゴンガス系	250BMV025B-D	ダンプタンク呼吸系止め弁 B – B (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
50	250	2次アルゴンガス系	250BMV025C-D	ダンプタンク呼吸系止め弁 B – C (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
51	250	2次アルゴンガス系	250CMV025A-D	ダンプタンク呼吸系止め弁 C – A (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
52	250	2次アルゴンガス系	250CMV025B-D	ダンプタンク呼吸系止め弁 C – B (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
53	260	補助冷却設備	260AMV001-D	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁 A (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
54	260	補助冷却設備	260BMV001-D	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁 B (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
55	260	補助冷却設備	260CMV001-D	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁 C (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
56	260	補助冷却設備	260ACV002-D	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁バイパス弁 A (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
57	260	補助冷却設備	260BCV002-D	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁バイパス弁 B (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
58	260	補助冷却設備	260CCV002-D	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁バイパス弁 C (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
59	431	2次メンテナンス冷却系	431_MV005-D	2次メンテ冷系 I H X ドレン C ／ V 外側止め弁 (電動駆動部)	1	閉閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定・巻き線抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
1	220	2次ナトリウムオーバーフロー系	220AAV002 # 1	2次Naオーバーフロー系2次POFCオーバーフロー止め弁A駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
2	220	2次ナトリウムオーバーフロー系	220BAV002 # 1	2次Naオーバーフロー系2次POFCオーバーフロー止め弁B駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
3	220	2次ナトリウムオーバーフロー系	220CAV002 # 1	2次Naオーバーフロー系2次POFCオーバーフロー止め弁C駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
4	230	2次ナトリウム純化系	230AAV008 # 1	2次ナトリウム純化系 2次主冷却系戻し止め弁A駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
5	230	2次ナトリウム純化系	230BAV008 # 1	2次ナトリウム純化系 2次主冷却系戻し止め弁B駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
6	230	2次ナトリウム純化系	230CAV008 # 1	2次ナトリウム純化系 2次主冷却系戻し止め弁C駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値に異常がないことを確認する試験
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
7	250	2次アルゴンガス系	250AAV008 # 1	過熱器液面制御系供給調節弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
8	250	2次アルゴンガス系	250BAV008 # 1	過熱器液面制御系供給調節弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
9	250	2次アルゴンガス系	250CAV008 # 1	過熱器液面制御系供給調節弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
10	250	2次アルゴンガス系	250AAV010 # 1	過熱器液面制御系止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
11	250	2次アルゴンガス系	250BAV010 # 1	過熱器液面制御系止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
12	250	2次アルゴンガス系	250CAV010 # 1	過熱器液面制御系止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
13	250	2次アルゴンガス系	250AAV013 # 1	過熱器液面制御系排気調節弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
14	250	2次アルゴンガス系	250BAV013 # 1	過熱器液面制御系排気調節弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
15	250	2次アルゴンガス系	250CAV013 # 1	過熱器液面制御系排気調節弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
16	250	2次アルゴンガス系	250AAV023 # 1	主系統カバーガス止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
17	250	2次アルゴンガス系	250BAV023 # 1	主系統カバーガス止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
18	250	2次アルゴンガス系	250CAV023 # 1	主系統カバーガス止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
19	250	2次アルゴンガス系	250AAV024 # 1	オーバーフロータンク呼吸系止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
20	250	2次アルゴンガス系	250BAV024 # 1	オーバーフロータンク呼吸系止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
21	250	2次アルゴンガス系	250CAV024 # 1	オーバーフロータンク呼吸系止め弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
22	250	2次アルゴンガス系	250AAV66 # 1	主系統カバーガス止め弁バイパス弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
23	250	2次アルゴンガス系	250BAV66 # 1	主系統カバーガス止め弁バイパス弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
24	250	2次アルゴンガス系	250CAV66 # 1	主系統カバーガス止め弁バイパス弁駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
25	270	ナトリウム・水反応生成物収納設備	270AAV005 # 1	ナトリウム・水反応生成物収納設備カバーガス第1圧力開放弁A駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
26	270	ナトリウム・水反応生成物収納設備	270BAV005 # 1	ナトリウム・水反応生成物収納設備カバーガス第1圧力開放弁B駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験
27	270	ナトリウム・水反応生成物収納設備	270CAV005 # 1	ナトリウム・水反応生成物収納設備カバーガス第1圧力開放弁C駆動部	1	開閉機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							作動試験	各弁の開閉に異常がないことを確認する試験
							特性試験	絶縁抵抗測定に異常がないことを確認する試験

交換部品リスト

別添-2
添付資料-2

No.	品名	仕様	数量	単位	支給品	購入品
1	A級点検部材	SMB-000/SB-000D	16	個		○
2	A級点検部材	SB-000D	3	個		○
3	A級点検部材	SB-00D	30	個		○
4	A級点検部材	SMB-0	6	個		○
5	A級点検部材	SB-1D	3	個		○
6	A級点検部材	SMC-04	1	個		○

技術仕様書 2次冷却系予熱ヒータ点検

1. 点検範囲及び内容

1.1 点検の範囲

本仕様書により実施する範囲は以下とする(詳細は添付資料参照)。

- (1) 2次主冷却系(210 系):25 個
- (2) 2次ナトリウムオーバーフロー系(220 系):9 個
- (3) 2次ナトリウム純化系(230 系):45 個
- (4) 2次ナトリウム充填ドレン系(240 系):65 個
- (5) 2次アルゴンガス系(250 系):6 個
- (6) 補助冷却設備(260 系):12 個
- (7) ナトリウム中水漏えい検出設備(271 系):27 個
- (8) カバーガス中水漏えい検出設備(272 系):30 個
- (9) 2次メンテナンス冷却系(431 系):7 個

1.2 点検内容

本仕様書により実施する点検内容は以下とする。

(1) 特性試験

添付資料の機器に対し特性試験を実施すること。

・導通確認

予熱ヒータ(ケーブル含む)の線間抵抗測定を実施する。

・絶縁抵抗測定

予熱ヒータ(ケーブル含む)と大地間に 250V を印加し、絶縁抵抗を測定する。

2. 試験・検査

本仕様書により実施する試験・検査は以下とする。

(1) 特性試験(絶縁抵抗測定)

予熱ヒータ(ケーブル含む)に対して、絶縁抵抗測定を行う。

(2) 特性試験(導通確認)

予熱ヒータ(ケーブル含む)の導通確認を行う。

3. 重要度分類

本仕様に係わる安全機能上の重要度分類等は、以下の通りである。

点検対象機器の重要度分類

(1) 2次冷却系予熱設備

- ・安全機能の重要度分類 : 分類外
- ・耐震クラス : C

- ・機器区分等：区分外
- ・品質に係る重要度分類：Y

4. 原子力機構の支給品及び貸与品

本仕様に基づく点検作業の実施にあたり、原子力機構が支給するものは以下の通りである。これらの支給品は原子力機構の指定する地点より供給可能な範囲内とし、支給地点から先の仮設設備及びこれらの支給品以外で点検作業に必要となる資材は、2 項「点検範囲及び内容」を参考にして受注者側で用意すること。なお、支給品及び貸与品の使用については、事前に原子力機構所定の手続きを行うとともに、原子力機構の定める要領、規則等を遵守すること。

(1) 支給品

- ・作業用電力

※支給品以外の仮設備については受注者にて準備すること。

5. 添付資料

(1) 添付資料 健全性確認対象リスト

以上

健全性確認対象リスト

健全性確認対象リスト

健全性確認対象リスト

健全性確認対象リスト

健全性確認対象リスト

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
204	200	2次冷却系設備一般	230CH0002_23	予熱ヒータ230C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
205	200	2次冷却系設備一般	230CH0002_24	予熱ヒータ230C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
206	200	2次冷却系設備一般	230CH0004_6	予熱ヒータ230C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
207	200	2次冷却系設備一般	230CH0004_9	予熱ヒータ230C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
208	200	2次冷却系設備一般	230CH0004_10	予熱ヒータ230C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
209	200	2次冷却系設備一般	240CH0006_5	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
210	200	2次冷却系設備一般	240CH0006_6	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
211	200	2次冷却系設備一般	240CH0006_24	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
212	200	2次冷却系設備一般	240CH0006_25	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
213	200	2次冷却系設備一般	240CH0007_4	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
214	200	2次冷却系設備一般	240CH0007_5	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
215	200	2次冷却系設備一般	240CH0007_18	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
216	200	2次冷却系設備一般	240CH0007_19	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
217	200	2次冷却系設備一般	240CH0007_21	予熱ヒータ240C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
218	200	2次冷却系設備一般	250CH0003_35	予熱ヒータ250C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
219	200	2次冷却系設備一般	250CH0003_53	予熱ヒータ250C系	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
220	431	2次メンテナンス冷却系	431_H0016_5	431系予熱ヒータ	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
221	431	2次メンテナンス冷却系	431_H0016_6	431系予熱ヒータ	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
222	431	2次メンテナンス冷却系	431_H0016_7	431系予熱ヒータ	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
223	431	2次メンテナンス冷却系	431_H0016_8	431系予熱ヒータ	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
224	431	2次メンテナンス冷却系	431_H0016_9	431系予熱ヒータ	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
225	431	2次メンテナンス冷却系	431_H0016_10	431系予熱ヒータ	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
226	431	2次メンテナンス冷却系	431_H0016_11	431系予熱ヒータ	1	予熱・保温機能	特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験

技術仕様書 2次冷却系盤点検

1. 点検範囲及び内容

1.1 点検の範囲

本仕様書により実施する範囲は以下とする(詳細は添付資料参照)。

- (1) 2次冷却系予熱制御盤
- (2) 2次冷却系予熱電力制御盤
- (3) 水漏えい検出設備予熱電源盤
- (4) 2次冷却系補助盤
- (5) 2次冷却系予熱 RTU
- (6) 2次冷却系保修設備 CT 搬出入台車電源分岐盤
- (7) 2次冷却系保修設備CT搬出入台車電源箱

1.2 点検内容

本仕様書により実施する点検内容は以下とする。

- (1) 2次冷却系予熱制御盤、2次冷却系予熱電力制御盤、水漏えい検出設備予熱電源盤に対し特性試験及び外観点検を実施すること。
 - 1) 特性試験
 - 絶縁抵抗測定

対象現地盤の主回路(母線箇所含む)について、絶縁抵抗測定を実施する。
 - 2) 外観点検
 - 対象現地盤に対し、外観点検作業を実施すること。
- (2) 2次冷却系補助盤、2次冷却系予熱 RTU
 - 1) 外観点検
 - 対象現地盤に対し、外観点検作業を実施すること。
- (3) 2次冷却系保修設備 CT 搬出入台車電源分岐盤、2次冷却系保修設備CT搬出入台車電源箱
 - 1) 特性試験
 - 絶縁抵抗測定もしくは漏れ電流測定

停電状態では絶縁抵抗測定を実施し、活線状態では漏れ電流測定を実施すること。
 - 2) 外観点検
 - 対象現地盤に対し、外観点検作業を実施すること。

2. 試験・検査

本仕様書により実施する試験・検査は以下とする。

(1) 特性試験(絶縁抵抗測定)

対象現地盤に対して、絶縁抵抗測定を行う。

(2) 外観点検

対象現地盤の内部、外装面に対し、著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを目視にて確認する。

3. 重要度分類

本仕様に係わる安全機能上の重要度分類等は、以下の通りである。

点検対象機器の重要度分類

(1) 2次冷却系予熱設備

・安全機能の重要度分類： MS-1

・耐震クラス： As

・機器区分等： 区分外

・品質に係る重要度分類： Y

4. 原子力機構の支給品及び貸与品

本仕様に基づく点検作業の実施にあたり、原子力機構が支給するものは以下の通りである。これらの支給品は原子力機構の指定する地点より供給可能な範囲内とし、支給地点から先の仮設設備及びこれらの支給品以外で点検作業に必要となる資材は、2項「点検範囲及び内容」を参考にして受注者側で用意すること。なお、支給品及び貸与品の使用については、事前に原子力機構所定の手続きを行うとともに、原子力機構の定める要領、規則等を遵守すること。

(1) 支給品

・作業用電力

※支給品以外の仮設備については受注者にて準備すること。

5. 添付資料

(1) 添付資料 健全性確認対象リスト

以上

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
50	280	2次冷却系保修設備	D-1H004	2次冷却系保修設備C T搬出入台車電源分岐箱	1	電源供給機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値若しくは漏れ電流値に異常がないことを確認する試験
51	280	2次冷却系保修設備	D-A2321	A 2次冷却系保修設備C T搬出入台車電源箱	1	電源供給機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値若しくは漏れ電流値に異常がないことを確認する試験
52	280	2次冷却系保修設備	D-A2351	B 2次冷却系保修設備C T搬出入台車電源箱	1	電源供給機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値若しくは漏れ電流値に異常がないことを確認する試験
53	280	2次冷却系保修設備	D-A2381	C 2次冷却系保修設備C T搬出入台車電源箱	1	電源供給機能	外観点検	著しいかき傷、打こん、腐食、変形、クラック等の異常がないことを確認する検査
							特性試験	絶縁抵抗測定値若しくは漏れ電流値に異常がないことを確認する試験

技術仕様書 2次冷却系予熱用熱電対点検

1. 点検範囲及び内容

1.1 点検の範囲

本仕様書により実施する範囲は以下とする(詳細は添付資料参照)。

- (1) 2次主冷却系(210 系):26 本
- (2) 2次ナトリウムオーバーフロー系(220 系):6 本
- (3) 2次ナトリウム純化系(230 系):21 本
- (4) 2次ナトリウム充填ドレン系(240 系):71 本
- (5) 2次アルゴンガス系(250 系):6 本
- (6) 補助冷却設備(260 系):12 本
- (7) ナトリウム中水漏えい検出設備(271 系):39 本
- (8) カバーガス中水漏えい検出設備(272 系):30 本
- (9) 2次メンテナンス冷却系(431 系):13 本

1.2 点検内容

本仕様書により実施する点検内容は以下とする。

(1) 外観点検

添付資料-1 の機器に対し外観点検作業を実施すること。

(2) 特性試験

添付資料-1 の機器に対し特性試験を実施すること。

・導通確認

温度検出器(K 熱電対)の線間抵抗測定を実施する。

・絶縁抵抗測定

温度検出器(K 熱電対)と大地間に 250V を印加し、絶縁抵抗を測定する。

2. 試験・検査

本仕様書により実施する試験・検査は以下とする。

(1) 外観点検(目視点検)

温度検出器(コネクタ部)について、腐食等異常のないことを目視にて確認する。

(2) 特性試験(絶縁抵抗測定)

温度検出器(熱電対)に対して、絶縁抵抗測定を行う。

(3) 特性試験(導通確認)

温度検出器(熱電対)の導通確認を行う。

3. 重要度分類

本仕様に係わる安全機能上の重要度分類等は、以下の通りである。

点検対象機器の重要度分類

(1) 2次冷却系予熱設備

- ・安全機能の重要度分類：分類外
- ・耐震クラス：C
- ・機器区分等：区分外
- ・品質に係る重要度分類：Y

4. 原子力機構の支給品及び貸与品

本仕様に基づく点検作業の実施にあたり、原子力機構が支給するものは以下の通りである。これらの支給品は原子力機構の指定する地点より供給可能な範囲内とし、支給地点から先の仮設設備及びこれらの支給品以外で点検作業に必要となる資材は、2項「点検範囲及び内容」を参考にして受注者側で用意すること。なお、支給品及び貸与品の使用については、事前に原子力機構所定の手続きを行うとともに、原子力機構の定める要領、規則等を遵守すること。

(1) 支給品

- ・作業用電力

※支給品以外の仮設備については受注者にて準備すること。

5. 添付資料

(1) 添付資料 健全性確認対象リスト

以上

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
73	200	2次冷却系設備一般	260ATE602C10	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁A温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
74	200	2次冷却系設備一般	260ATE602C11	コールドレグ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
75	200	2次冷却系設備一般	260ATE602C12	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁バイパス弁A温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
76	200	2次冷却系設備一般	260BTE602C9	コールドレグ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
77	200	2次冷却系設備一般	260BTE602C10	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁B温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
78	200	2次冷却系設備一般	260BTE602C11	コールドレグ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
79	200	2次冷却系設備一般	260BTE602C12	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁バイパス弁B温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
80	200	2次冷却系設備一般	260CTE602C9	コールドレグ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
81	200	2次冷却系設備一般	260CTE602C10	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁C温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
82	200	2次冷却系設備一般	260CTE602C11	コールドレグ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
83	200	2次冷却系設備一般	260CTE602C12	補助冷却設備空気冷却器出口止め弁バイパス弁C温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
84	200	2次冷却系設備一般	271ATE602C01	ユニット出入口配管A(SH出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
85	200	2次冷却系設備一般	271ATE602C02	ユニット出入口配管A(SH出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
86	200	2次冷却系設備一般	271ATE602C03	ユニット出入口配管A(SH出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
87	200	2次冷却系設備一般	271ATE605C01	ドレン配管2A (SH出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
88	200	2次冷却系設備一般	271ATE607C01	ユニット出入口配管A(EV出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
89	200	2次冷却系設備一般	271ATE607C02	ユニット出入口配管A(EV出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
90	200	2次冷却系設備一般	271ATE607C03	ユニット出入口配管A(EV出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
163	200	2次冷却系設備一般	230BTE602C16	Bループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
164	200	2次冷却系設備一般	230BTE602C22	Bループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
165	200	2次冷却系設備一般	230BTE602C24	Bループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
166	200	2次冷却系設備一般	230BTE604C10	Bループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
167	200	2次冷却系設備一般	230CTE602C09	Cループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
168	200	2次冷却系設備一般	230CTE602C11	Cループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
169	200	2次冷却系設備一般	230CTE602C13	Cループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
170	200	2次冷却系設備一般	230CTE602C16	Cループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
171	200	2次冷却系設備一般	230CTE602C22	Cループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
172	200	2次冷却系設備一般	230CTE602C24	Cループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
173	200	2次冷却系設備一般	230CTE604C10	Cループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
174	200	2次冷却系設備一般	240ATE606C05	ホットレグ（止め弁まで）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
175	200	2次冷却系設備一般	240ATE606C06	2次Na充填ドレン系2次主冷却系ホットレグベント弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
176	200	2次冷却系設備一般	240ATE606C24	コールドレグ（止め弁まで）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
177	200	2次冷却系設備一般	240ATE606C25	2次Na充填ドレン系2次主冷却系コールドレグベント弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
178	200	2次冷却系設備一般	240ATE607C04	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
179	200	2次冷却系設備一般	240ATE607C17	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
180	200	2次冷却系設備一般	240ATE607C18	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
181	200	2次冷却系設備一般	240ATE607C20	2次Na充填ドレン系ガス抜きポートドレン弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
182	200	2次冷却系設備一般	240BTE606C04	ホットレグ（止め弁まで）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
183	200	2次冷却系設備一般	240BTE606C05	2次Na充填ドレン系2次主冷却系ホットレグベント弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
184	200	2次冷却系設備一般	240BTE606C23	コールドレグ（止め弁まで）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
185	200	2次冷却系設備一般	240BTE606C24	2次Na充填ドレン系2次主冷却系コールドレグベント弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
186	200	2次冷却系設備一般	240BTE607C01	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
187	200	2次冷却系設備一般	240BTE607C05	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
188	200	2次冷却系設備一般	240BTE607C13	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
189	200	2次冷却系設備一般	240BTE607C14	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
190	200	2次冷却系設備一般	240BTE607C16	2次Na充填ドレン系ガス抜きポートドレン弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
191	200	2次冷却系設備一般	240CTE606C05	ホットレグ（止め弁まで）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
192	200	2次冷却系設備一般	240CTE606C06	2次Na充填ドレン系2次主冷却系ホットレグベント弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
193	200	2次冷却系設備一般	240CTE606C24	コールドレグ（止め弁まで）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
194	200	2次冷却系設備一般	240CTE606C25	2次Na充填ドレン系2次主冷却系コールドレグベント弁温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
195	200	2次冷却系設備一般	240CTE607C04	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
196	200	2次冷却系設備一般	240CTE607C05	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
197	200	2次冷却系設備一般	240CTE607C18	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
198	200	2次冷却系設備一般	240CTE607C19	ベントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
199	200	2次冷却系設備一般	240CTE607C21	ペントライン（止め弁以降）予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
200	200	2次冷却系設備一般	250ATE603C35	A ループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
201	200	2次冷却系設備一般	250ATE603C53	A ループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
202	200	2次冷却系設備一般	250BTE603C55	B ループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
203	200	2次冷却系設備一般	250BTE603C56	B ループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
204	200	2次冷却系設備一般	250CTE603C35	C ループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
205	200	2次冷却系設備一般	250CTE603C53	C ループ配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
206	200	2次冷却系設備一般	271ATE605C02	ドレン配管2A (SH出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
207	200	2次冷却系設備一般	271ATE610C02	ドレン配管2A (EV出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
208	200	2次冷却系設備一般	271BTE605C02	ドレン配管2B (SH出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
209	200	2次冷却系設備一般	271BTE610C02	ドレン配管2B (EV出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
210	200	2次冷却系設備一般	271CTE605C02	ドレン配管2C (SH出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
211	200	2次冷却系設備一般	271CTE610C02	ドレン配管2C (EV出口)予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
212	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M02	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
213	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M03	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
214	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M04	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
215	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M05	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
216	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M06	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
217	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M07	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
218	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M08	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
219	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M09	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
220	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M10	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
221	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M11	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
222	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M12	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
223	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616M13	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験
224	431	2次メンテナンス冷却系	431_TE616C04	ドレン合流配管予熱温度	1	プラント状態の測定・監視機能	外観点検	各計器に有害な傷等がないことを確認する検査
							特性試験	各計器の絶縁抵抗測定・導通確認に異常がないことを確認する試験

技術仕様書 パワーセンタ、コントロールセンタ点検

1. 点検範囲及び内容

1.1 点検の範囲

本仕様書により実施する範囲は以下とする(詳細は添付資料-1 参照)。

- (1) パワーセンタ
- (2) コントロールセンタ

1.2 点検内容

本仕様書により実施する点検内容は以下とする。

- (1) パワーセンタ

1) 簡易点検

添付資料-1 の機器に対し簡易点検作業を実施すること。

- (2) コントロールセンタ

1) 簡易点検

添付資料-1 の機器に対し簡易点検を実施すること。

- (3) 交換部品の調達

1) 添付資料-2 に示す部品の調達を実施すること。相当品とする場合は、既設品と同一の性能を有することを証明する資料を提示し、原子力機構の承認を得ること。

2. 試験・検査

本仕様書により実施する試験・検査は以下とする。

- (1) パワーセンタ

1) 簡易点検

- ① コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。
- ② しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。
- ③ リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。
- ④ しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。
- ⑤ 投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース(主回路)について絶縁抵抗測定を実施する。
- ⑥ しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。
- ⑦ 対象パワーセンタしゃ断器に係る指示計器の外観点検及び計器校正を実

施する。

(2) コントロールセンタ

1) 簡易点検

- ① 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。
- ② 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。
- ③ 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。
- ④ 盤内構成品開閉装置(サーマルリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。
- ⑤ 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)の作動を確認する。

(3) 受入検査

調達した部品の仕様及び員数を確認し仕様書記載事項と差異がないことを確認し、外観目視検査を実施する。外観目視検査は目視にて変形、傷及び汚れがないことを確認する。

3. 重要度分類

本仕様に係わる安全機能上の重要度分類等は、以下の通りである。

点検対象機器の重要度分類

- ・安全機能の重要度分類 : MS-1、PS-3
- ・耐震クラス : As、C
- ・機器区分等 : X
- ・品質に係る重要度分類 : Y

4. 原子力機構の支給品及び貸与品

本仕様に基づく点検作業の実施にあたり、原子力機構が支給するものは以下の通りである。これらの支給品は原子力機構の指定する地点より供給可能な範囲内とし、支給地点から先の仮設設備及びこれらの支給品以外で点検作業に必要となる資材は、2 項「点検範囲及び内容」を参考にして受注者側で用意すること。なお、支給品及び貸与品の使用については、事前に原子力機構所定の手続きを行うとともに、原子力機構の定める要領、規則等を遵守すること。

(1) 支給品

・作業用電力

※支給品以外の仮設備については受注者にて準備すること。

(2) 貸与品

・しや断器点検治具(しや断器用リフター等)

・PT/CT プラグ、リレーテストプラグ

5. 添付資料

- (1) 添付資料-1 健全性確認対象リスト
- (2) 添付資料-2 交換部品リスト

以上

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
1	762	パワーセンタ	3D2-P/C (5A)	2次冷却系予熱電源盤D-3 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
2	762	パワーセンタ	3D2-P/C (5B)	2次冷却系予熱電源盤D-4 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
3	762	パワーセンタ	3D2-P/C (5C)	2次冷却系予熱電源盤D-5 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
4	762	パワーセンタ	3A1-P/C (3C)	2次冷却系予熱電源盤A しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
5	762	パワーセンタ	3E2-P/C (5A)	2次冷却系予熱電源盤E-3 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
6	762	パワーセンタ	3E2-P/C (5B)	2次冷却系予熱電源盤E-4 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
7	762	パワーセンタ	3B1-P/C (4A)	2次冷却系予熱電源盤B しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
8	762	パワーセンタ	3DE2-P/C (4A)	2次冷却系予熱電源盤D E-3 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
9	762	パワーセンタ	3DE2-P/C (4B)	2次冷却系予熱電源盤D E-4 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
10	762	パワーセンタ	3DE2-P/C (4C)	2次冷却系予熱電源盤D E-5 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
11	762	パワーセンタ	3C1-P/C (4A)	2次冷却系予熱電源盤C しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・コンタクト、一次ジャンクション、しゃ断器ばねについて外観点検を実施する。 ・しゃ断器接触子、ばね、リンク機構、操作機構部の寸法測定を実施する。 ・リンク機構、操作機構部のグリス注油を実施する。 ・しゃ断器の入切操作を実施し最小動作電圧及び各相の開閉時間を測定する。 ・投入コイル、引き外しコイル、保護リレー、計器用変流器、ばね蓄勢用モータ、絶縁リンク及び絶縁ベース（主回路）について絶縁抵抗測定を実施する。 ・しゃ断器保護リレーの限時特性確認を実施する。 ・指示計器の外観点検及び計器校正を実施する。
12	762	パワーセンタ	3D1-P/C (4C)	水漏洩検出設備予熱電源盤D しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 ・接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 ・電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(サーマルリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置（補助継電器）について絶縁抵抗計測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
13	762	パワーセンタ	3D1-P/C (5A)	2次冷却系予熱電源盤D-1 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 ・接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 ・電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(サーマルリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置（補助継電器）について絶縁抵抗計測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
14	762	パワーセンタ	3D1-P/C (5B)	2次冷却系予熱電源盤D-2 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 ・接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 ・電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(サーマルリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置（補助継電器）について絶縁抵抗計測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
15	762	パワーセンタ	3DE1-P/C (4B)	2次冷却系予熱電源盤D E-2 しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> ・支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 ・接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 ・電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(サーマルリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置（補助継電器）について絶縁抵抗計測定を実施する。 ・盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
16	762	パワーセンタ	3DE2-P/C (5C)	2次冷却系予熱電源盤D E-1しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)の作動を確認する。
17	762	パワーセンタ	3E1-P/C (4C)	水漏洩検出設備予熱電源盤Eしゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)の作動を確認する。
18	762	パワーセンタ	3E1-P/C (5A)	2次冷却系予熱電源盤E-1しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)の作動を確認する。
19	762	パワーセンタ	3E1-P/C (5B)	2次冷却系予熱電源盤E-2しゃ断器	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)の作動を確認する。
20	763	コントロールセンタ	A/B-A1-C/C (17C)	A／B-A 1-C／C (H : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
21	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R1C)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
22	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R1D)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
23	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R1E)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
24	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R4G)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
25	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R10C)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
26	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R11A)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
27	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R11B)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
28	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R11E)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
29	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R12A)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
30	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R12B)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
31	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R12E)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
32	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R12F)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
33	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R12G)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
34	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R13B)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
35	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R13C)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
36	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R13D)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
37	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R13F)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
38	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R13G)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
39	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R14B)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
40	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R14C)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
41	763	コントロールセンタ	A/B-A2-C/C (R14D)	A／B-A 2-C／C (T : A-4 0 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
42	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (R1C)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
43	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (R1D)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
44	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (R1E)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
45	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (R5G)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
46	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (10C)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
47	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (11A)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
48	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (11B)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
49	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (11E)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
50	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (12A)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
51	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (12B)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
52	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (12E)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
53	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (12F)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
54	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (12G)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
55	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (13B)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
56	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (13C)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
57	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (13D)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
58	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (13F)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
59	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (13G)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
60	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (14B)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
61	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (14C)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
62	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (14D)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
63	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (14F)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
64	763	コントロールセンタ	A/B-B2-C/C (14G)	A／B-B 2-C／C (T : A-4 1 1)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
65	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (1C)	A／B-C 2-C／C (T : A-3 1 7)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
66	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (1D)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
67	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (1E)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
68	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (4G)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
69	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (9C)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
70	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (10A)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
71	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (10B)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
72	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (10E)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
73	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (11A)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
74	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (11B)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
75	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (11E)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

健全性確認対象リスト

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
76	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (11F)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
77	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (11G)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
78	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (12B)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
79	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (12C)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
80	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (12D)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

No	系統番号	系統名称	機器番号	機器名称	機器個数	期待する機能性能	健全性確認タスク	
							点検項目	機能を確認するための検査及び試験方法
81	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (12F)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
82	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (12G)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
83	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (13B)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
84	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (13C)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。
85	763	コントロールセンタ	A/B-C2-C/C (13D)	A／B-C 2-C／C (T : A-317)	1	電源供給機能	簡易点検	<ul style="list-style-type: none"> 支持組立品取付ボルト、支持組立品筐体について目視点検を実施する。 接地部について接地用導線について接続状態等を確認する。 電源ケーブルについて所定の絶縁抵抗測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(サーマリレー)、盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)、盤内構成品開閉装置(電磁接触器)、盤内構成品開閉装置(補助継電器)について絶縁抵抗計測定を実施する。 盤内構成品開閉装置(ノーヒューズ[®]ブレーカー)の作動を確認する。

交換部品リスト

別添-6
添付資料-2

No.	品名	仕様	数量	単位	支給品	購入品
1	クロスバー用リング①	バネ	38	個		○
2	クロスバー用リング②	バネ	38	個		○
3	取付用ボルト:M6×20	支えレバー戻しバネ	19	個		○
4	取付用ロックワッシャー	支えレバー戻しバネ	19	個		○
5	取付用ナット:M6×10	引外しコイル	19	個		○
6	取付用ボルト	ACB用投入側ストップ	19	個		○
7	取付用ナット:M10	投入側ストップ	19	個		○
8	補助遮断バネ	3DCB-50C2形用	19	個		○
9	支えレバー戻しバネ	ヒタツール仕様→F642仕様	19	個		○
10	サーモラベル	3E-80(20枚入)	6	箱		○
11	サーモラベルスチールミニ	1K-100(200枚入)	2	箱		○
12	割りビン(SUS)	2*10	40	個		○
13	割りビン(SUS)	2*12	40	個		○
14	割りビン(SUS)	2*15	40	個		○
15	割りビン(SUS)	3*15	80	個		○
16	スプリングワッシャ(SUS)	M6	60	個		○
17	スナップリング(SUS)	S-6	50	個		○
18	スナップリング(SUS)	S-8	50	個		○
19	スナップリング(SUS)	S-12	120	個		○
20	スナップリング(SUS)	S-16	40	個		○
21	スナップリング(SUS)	S-25	40	個		○

電気・計測制御設備の絶縁抵抗管理マニュアル

設備保全課

改正履歴

	改正年月日	施行年月日	改正内容
0	令和5年2月17日	令和5年4月1日	保安規定改正に伴う組織名称の変更

目 次

第1条 目 的	1
第2条 適用範囲	1
第3条 用語の定義	1
第4条 要求事項	1
第5条 関連文書	1
第6条 参照規格	1
第7条 管理方針	2
第8条 絶縁抵抗の保修計画基準値	2
第9条 文書・記録の管理	5
附 則	5
別表-1, 2	6
(参考資料)	7

(目的)

第1条 本マニュアルは、「電気工作物保安規程」及び施設管理要領（MQAP715）に基づき、もんじゅにおける電気設備の健全性を維持するために、電気・計測制御設備の絶縁抵抗について管理方法を定める。

(適用範囲)

第2条 本マニュアルは、もんじゅにおける設備保全課が実施する電気・計測制御設備の絶縁抵抗管理について適用する。

(用語の定義)

第3条 本マニュアルで使用する用語の定義は次の各号に掲げるとおりとし、記載のないものについては施設管理要領（MQAP715）に従うものとする。

(1) 管理基準値

絶縁抵抗値の判定基準値をいう。なお、今後、本マニュアルに基づき絶縁抵抗の管理を行っていく中で、点検・保守経験を考慮して見直すこともある。

(2) 保修計画基準値

絶縁抵抗値の低下傾向を把握するために、管理基準値より高く設定した値であり、絶縁抵抗の低下傾向管理を強化する値をいう。

(3) 規格基準

原子力発電工作物に係る電気設備に関する技術基準を定める省令（H24.9.14 通産省令第70号。以下「原子力発電電気設備技術基準」という。）、日本工業規格等の規格に定められている基準をいう。

(要求事項)

第4条 本マニュアルの要求事項を「別表-1 要求事項一覧表」に示す。

(関連文書)

第5条 本マニュアルの関連文書を「別表-2 関連文書一覧表」に示す。

(参照規格)

第6条 本マニュアルの運用に際しては、「別表-1 要求事項一覧表」に掲げるもののほか、次の規程・規格類を参照して実施する。

(1) 電気技術規程 使用設備編 内線規程 JEAC8001-2005

(2) 日本工業規格 絶縁抵抗計 JIS C 1302-2002

(3) 日本工業規格 制御機器の絶縁距離・絶縁抵抗及び耐電圧 JIS C 0704-1995

(4) 日本電気工業会規格 JEM1021-1996, JEM-TR128-1981, JEM-TR171～174-1991

(5) 電気学会規格 JEC2100-2008

(管理方針)

第7条 電気・計測制御設備に使用されている機器は、使用条件や経年その他物理的、化学的及び熱的な要因により絶縁性能が低下し、回路の誤動作、測定指

示に影響を与えることが懸念される。

また、最終的には絶縁破壊により地絡・短絡事故あるいは漏電火災・感電などの重大な災害が発生するおそれがあるため、それらを未然に防止するためには、定期な絶縁抵抗測定はもちろんのこと、過去からの絶縁抵抗測定の結果を傾向的に管理していく必要がある。

電気・計測制御設備に使用されている機器の絶縁抵抗の経年変化を適切に管理、評価し、基準値を下回った場合には、保全計画(点検周期の見直しや機器の修理又は更新)の見直しを行なうものとする。

(絶縁抵抗の保修計画基準値)

第8条 絶縁抵抗の保修計画基準値について以下に示す。

8.1 規格基準

絶縁抵抗の規格基準は、「原子力発電工作物に係る電気設備の技術基準の解釈」で表8-1の通り定められている。

表8-1

電路の使用電圧の区分		絶縁抵抗値	新設(JEACのみ)
300V 以下	対地電圧 150V 以下	0.1MΩ	1.0MΩ以上
	対地電圧 150V 超過	0.2MΩ	
	300V 超過	0.4MΩ	

一般的にはJISで規定される機器の製造時の管理基準はあるが、現場で使用される機器の具体的な管理基準を定めた規格はなく、電気設備技術基準及びJEACにおいて、低圧の電路の絶縁抵抗の許容値は上記のとおりであり、設備を維持していく上での最低基準である。

高圧、特別高圧の回路についても絶縁耐力試験電圧の規定はあるが、絶縁抵抗値は具体的には示されておらず、一般的には、電源側、負荷側を一括で測定して、50MΩ以上の絶縁抵抗があれば問題ないとされている。

8.2 電気設備における絶縁抵抗の管理方法

8.2.1 対象機器

電気設備の絶縁抵抗を管理する機器として、特高開閉所、変圧器、電路、配電盤、制御盤、分電盤、発電機、M-Gセット、電動機（電動弁含む）、予熱ヒータを主な対象とする。

8.2.2 保修計画基準値

絶縁抵抗の保修計画基準値については、下表に定める管理基準値の2倍以上を目安とする。

絶縁抵抗測定以外に各絶縁診断、絶縁耐力試験、漏れ電流試験等による管理方法も有効とするが、保修計画基準値を担保できること。

表 8-2

機器区分	管理基準値	保修計画基準値		
		保全活動管理指標対象機器 ＊1	左記以外	遮断器 (相間及び極間)
特別高圧機器及び電路	1000 MΩ	2000 MΩ	2000 MΩ	2000 MΩ
高圧の機器及び電路	10 MΩ	50 MΩ	20 MΩ	500 MΩ
400V 機器及び電路	2 MΩ	20 MΩ	10 MΩ	50 MΩ
200V 機器及び電路	2 MΩ	10 MΩ	4 MΩ	
100V 機器及び電路	1 MΩ	5 MΩ	2 MΩ	10 MΩ

*1：保全活動管理指標対象機器（保全活動管理指標監視要領 第2条適用範囲に該当する機器）

8.2.3 絶縁抵抗の経年変化の管理

絶縁劣化のしやすい機器として、次のものを優先して経年変化の管理・評価を行ない、基準値を下回らないように適切な点検周期での点検、交換等を点検計画に反映する。基準値を下回った状態で継続して使用する必要がある場合には、速やかに機器の健全性評価を行なうとともに点検計画（修理又は更新）に反映する。

- (1) 屋外に設置されている機器で絶縁劣化の恐れのあるもの
- (2) 開放型の機器で吸湿による絶縁低下の恐れのあるもの
- (3) 軸流ファンでモータが風洞内部にあるもの
- (4) 予熱ヒータ
- (5) 保修計画基準値を下回った機器

8.3 計測制御設備の絶縁抵抗の管理方法

8.3.1 対象機器

計測制御設備のうち絶縁抵抗を管理する機器は、ナトリウム液位計（連続式、固定点式）、電磁流量計、温度計、計数管(SR, WR, DN 法, CG 法)、電離箱型検出器(PR)、回転数検出器、振動検出器、渦電流式温度流量計、放射線モニタ検出器、真空計、電磁弁その他計器類を対象とする。

8.3.2 保修計画基準値

絶縁抵抗の保修計画基準値については、メーカ基準を基に表 8-3 のとおりとする。

表 8-3

機器区分	絶縁抵抗値		備考
	保修計画基準値	管理基準値	
ナトリウム液位計	10～50MΩ以上	1～5MΩ以上	計器仕様により管理基準値は異なる
電磁流量計	10～50MΩ以上	1～5MΩ以上	計器仕様により管理基準値は異なる
温度計	1MΩ以上	0.1MΩ以上	
温度計(安全保護系 フローメータ温度計)	50MΩ以上	5MΩ以上	
計数管(SR)	$1 \times 10^{12} \Omega$ 以上	$1 \times 10^{11} \Omega$ 以上	
計数管(WR C-I)	$2 \times 10^{11} \Omega$ 以上	$1 \times 10^{11} \Omega$ 以上	
計数管(WR I-O)	$1 \times 10^9 \Omega$ 以上	$1 \times 10^8 \Omega$ 以上	
計数管(DN, CG)	$1 \times 10^{10} \Omega$ 以上	$1 \times 10^9 \Omega$ 以上	
電離箱型検出器(PR C-I)	$1 \times 10^{12} \Omega$ 以上	$1 \times 10^{11} \Omega$ 以上	
電離箱型検出器(PR I-O)	$1 \times 10^9 \Omega$ 以上	$1 \times 10^8 \Omega$ 以上	
回転数検出器	10～50MΩ以上	1～5MΩ以上	計器仕様により管理基準値は異なる
振動検出器	50～200MΩ以上	5～20MΩ以上	計器仕様により管理基準値は異なる
渦電流式温度流量計	100kΩ以上	10kΩ以上	
真空計	1000MΩ以上	100MΩ以上	
電磁弁	10～1000MΩ以上	1～100MΩ以上	計器仕様により管理基準値は異なる

*上記 備考欄に記載されている絶縁抵抗計の測定電圧による絶縁抵抗値に違いがあるものについては、管理基準値の倍数を目安として保修計画基準値を設定する。

*絶縁抵抗値が高い機器のうち、過去の絶縁抵抗値の実績により健全性が維持できる値として、数倍程度を目安として保修計画基準値を設定する。

*ナトリウム漏えい検出設備関連は、「ナトリウム漏えい検出設備取扱マニュアル(も廃設(内規)401)」参照。

*その他上記表以外の計器類に関しては管理基準値の2倍を保修計画基準値とする。

8.3.3 絶縁抵抗の経年変化の管理

安全上重要な設備及び過去の絶縁劣化不具合等を考慮して、次のものについて優先して経年変化の管理、評価を行ない、基準値を下回らないように適切な点検周期、交換等を点検計画に反映する。基準値を下回り継続して使用する場合には、機器の健全性評価を行なうとともに点検計画(修理又は更新)に必ず反映する。

健全性評価の例として原子炉容器液面計検出器の絶縁低下による影響評価を別紙2に示す。

- (1) 保全活動管理指標対象機器
- (2) 使用前検査対象計器

- (3) 屋外に設置あるいは開放型の計器で吸湿による絶縁低下の恐れのあるもの
- (4) 保修計画基準値を下回った機器

8.4 点検記録の管理

8.4.1 点検時の管理

電気・計測制御設備点検時の絶縁抵抗測定記録には前回測定時の値を記載し、経年的に絶縁低下が起きていないことを確認する。

8.4.2 経年変化記録

電気・計測制御設備の絶縁抵抗値の経年変化を確認するために過去の測定年月、絶縁抵抗値を記録として作成し、傾向管理をする。

8.4.3 記録作成時の注意点

- (1) 測定記録には、使用した絶縁抵抗計の仕様、印加電圧、絶縁抵抗の値を記載し、原則として毎回同一条件にて測定を行なう。（「判定基準値以上」や結果「良」とだけの記載とはしない。）
- (2) 絶縁抵抗は機器の周囲温度、湿度により変化することから、測定記録には天候、気温、湿度を併記する。

8.5 対象外機器

次の機器等については、絶縁抵抗管理の対象外とするが必要に応じて、絶縁抵抗測定を行い、管理に加えるものとする。

- (1) 通常の使用範囲で電気的な絶縁が保たれており、測定精度、制御動作に影響のないもの。（計装ケーブル、トランスマッタ、盤内設置の計装品、制御回路等）
- (2) 電子部品を使用している機器で、絶縁抵抗測定により部品を損傷する可能性のあるもの。（制御基板、放射線モニタ検出器等）
- (3) 通電状態が継続し、停電が困難な機器で漏えい電流による管理が行われているもの。

（文書・記録の管理）

第9条 本マニュアルに係る記録については、「施工管理運用要領」(MQ715-02)に従い、品質記録様式を作成すること。また、同記録の保存期限については「施設管理要領」の規定によるものとする。

附則

制定 本マニュアルは、高速増殖原型炉もんじゅ 原型炉施設保安規定
第37次改正の施行日から施行する。

別表-1 要求事項一覧表

No.	法令・文書名	備 考
	【法令・政令・勅令・府省令】	
1	原子力発電工作物に係る電気設備に関する技術基準を定める省令（H24.9.14 通産省令第70号）	第5条、第58条
	【原子力規制委員会内規】	
1	原子力発電工作物に係る電気設備の技術基準の解釈	第13条
	【許認可文書・届出文書】	
1	電気工作物保安規程 (高速増殖炉もんじゅ建設所規則第1号)	第11条
	【QMS文書】	
1	施設管理要領（MQAP715）	上位文書

別表-2 関連文書一覧表

No.	法令・文書名	備 考
1	もんじゅ文書管理要領（MQAP423）	関連文書
2	施設管理要領（MQAP715）	上位文書
3	ナトリウム漏えい検出設備取扱マニュアル（も廃設（内規）401）	関連文書
4	施工管理運用要領（MQ715-02）	関連文書

(参考資料)

絶縁抵抗値の管理をする上での参考として、一般的な絶縁低下事象と絶縁抵抗計に関する事項を以下に示す。

1. 絶縁低下

絶縁低下とは、絶縁体の電気抵抗が熱等により低下し、絶縁機能が低下する現象である。大別して温度などの条件変化による機能低下と絶縁体の劣化による低下があるが、絶縁体は一般的に温度の上昇に伴いその絶縁抵抗値は低下し、温度が戻れば絶縁抵抗値は回復する。一方、絶縁劣化は何らかの原因により絶縁体の性質が変化するもので、絶縁劣化の原因は多様であるが、大別すると次のようなものがある。

- (1) 熱による劣化
- (2) 電圧による劣化
- (3) 機械的原因による劣化
- (4) 外的環境による劣化

多くの場合、これらの要因は複合的に加わって、絶縁劣化を進行させる。原子力特有の問題としては、外的環境による劣化の一部として放射線による絶縁材料の劣化がある。絶縁劣化の測定方法は、微少信号の変化、絶縁体に発生する部分放電の監視、材料の劣化に伴う色相の変化などによる診断等がある。

2. 絶縁抵抗計

絶縁抵抗計の測定電圧は直流のため、電路の使用電圧の波高値に相当する測定電圧までは問題はないが、誤って高い電圧をかけてしまうと機器を壊してしまう場合がある。又、測定電圧が高いほど絶縁抵抗が低くなる特性があるので、逆に低い電圧で測定して、誤って絶縁抵抗値を高いと判定してしまう恐れもあるため、注意する必要がある。

以下に絶縁抵抗計使用時の注意事項を示す。

- (1) 機器や周囲温度により絶縁抵抗が変化する。(温度が高いと絶縁抵抗が低くなる)
- (2) 降雨や湿気により絶縁抵抗値が大きく左右されるため、屋内であっても吸湿により絶縁抵抗が低下する。
- (3) 碁子などの絶縁物の清掃を行なってから絶縁抵抗を測定する。
- (4) 測定記録には天候、気温、湿度を併記し、後々誤った判定をしないよう気をつける。
- (5) 静電容量を持つコンデンサーやケーブルの測定では時間をかけて絶縁抵抗値が増大するので安定後の値を読む。
- (6) 絶縁測定後残留電圧による感電を避けるため接地放電を行なう。(測定器で自動的にできるものがある)
- (7) 定格測定電圧の使用例

定格測定電圧	測定対象例
25V, 50V	電話回線用機器及び防爆機器
100V, 125V	100V 未満の制御機器、低圧配電配線
250V	200V 以下低圧配電線路、機器
500V	新設の配電線電路、600V 未満の回路、機器
1000V	600V を超える回路・機器・設備

電動弁駆動部点検管理マニュアル

設備保全課

改正履歴

	改正年月日	施行年月日	改正内容
0	令和2年4月1日	令和2年4月1日	新規制定
1	令和5年2月17日	令和5年4月1日	・保安規定改正に伴う組織名称の変更 ・記載の適正化

目 次

第1条 目的	1
第2条 適用範囲	1
第3条 用語の定義	1
第4条 要求事項	1
第5条 関連文書	1
第6条 運用・管理方法	1
第7条 妥当性確認	2
第8条 検証	2
附則	3
別表-1 要求事項一覧表	
別表-2 関連文書一覧表	
別紙-1 電動弁トルクスイッチ設定値台帳	

添付資料

- 添付資料-1 リミットスイッチとトルクスイッチの動作概要
- 添付資料-2 リミットスイッチ設定不良による異常な中間停止に至った例
- 添付資料-3 ランニング電流に対しトルクスイッチ動作電流が近接している例
- 添付資料-4 電流挙動の例と開閉試験においてチェックするポイント
- 添付資料-5 電動弁トルクスイッチ設定値台帳の記載例

（目的）

第1条 本マニュアルは、「施設管理要領（MQAP715）」に基づき実施するもんじゅにおける電動弁駆動部の健全性維持及び異常兆候を検知するための保守点検管理方法、異常兆候確認時の対処方法を定めるものである。

（適用範囲）

第2条 本マニュアルは、設備全課が所掌する電動弁駆動部の点検作業に適用する。

（用語の定義）

第3条 本マニュアルで使用する用語の定義は、「施設管理要領（MQAP715）」の定めに従うものとする。

（要求事項）

第4条 本マニュアルの要求事項を別表－1「要求事項一覧表」に示す。

（関連文書）

第5条 本マニュアルの関連文書を別表－2「関連文書一覧表」に示す。

（運用・管理用法）

第6条 リミットスイッチ及びトルクスイッチに関する運用・管理用法について次に示す。

（1）リミットスイッチに関する事項

- ① 設備保全課担当者は、電動弁駆動部点検時、以下の作業を実施する。また、作業要領書に以下の作業内容が反映されていることを確認する。
 - a. 機能・性能試験（開閉試験）時にリミットスイッチ動作位置の確認もしくは調整を実施する。特に、瞬時設定のトルクスイッチバイパス用リミットスイッチとトルクスイッチの切替り位置の逆転及び近接がないか確認する。なお、リミットスイッチとトルクスイッチの動作概要を添付資料-1に示す。
 - b. 機能・性能試験（開閉試験）時にはデータレコーダ等により電流値を採取し、リミットスイッチ動作位置不良による中間停止がないか確認する。確認の結果、中間停止が認められた場合、リミットスイッチ動作位置の調整を実施する。なお、リミットスイッチ動作位置不良による中間停止が認められた場合の電流挙動データの例を添付資料-2に、電流挙動の例と開閉試験においてチェックするポイントを添付資料-4に示す。

（2）トルクスイッチに関する事項

- ① 設備保全課担当者は、電動弁駆動部のトルクスイッチの管理方法として、以

下を実施する。

- a. 別紙-1 「電動弁トルクスイッチ設定値台帳」を基に添付資料-5 の具体的な記載方法を参考として、各電動弁駆動部のトルクスイッチ設定値台帳を作成する。
 - b. トルクスイッチの設定値誤りを防止するため、トルクスイッチ交換または、トルクスイッチ機能確認時等には、a. にて作成した別紙-1 「電動弁トルクスイッチ設定値台帳」に記載の設定値にトルクスイッチ設定値を設定する。
 - c. 点検時にはトルクスイッチ設定目盛を確認し、確認した設定目盛と別紙-1 「電動弁トルクスイッチ設定値台帳」に記載の設定目盛が整合していることを確認する。不整合があった場合、別途適正なトルクスイッチ設定値を機械設備担当者と協議する。
 - d. トルクスイッチ設定値を変更した場合、別紙-1 「電動弁トルクスイッチ設定値台帳」にその旨を記載し、設備保全課長の確認を受ける。
- ② 設備保全課担当者は、電動弁駆動部点検時、以下の作業を実施する。また、作業要領書に以下の作業内容が反映されていることを確認する。
- a. 点検時にはトルクスイッチ設定目盛を確認する。
 - b. 機能・性能試験（開閉試験）時にはデータレコーダ等により電流値を採取する。また、トルク停止弁については、ランニング電流に対しトルクスイッチ動作電流が近接していないか確認する（トルク裕度の確認をする。）。なお、動作に異常がなくとも（問題なく全開または全閉となっても）、確実にトルク裕度を確認する。ランニング電流に対しトルクスイッチ動作電流が近接している場合には、機械設備担当者と協力し弁一式の健全性確認を行った上で、トルクスイッチ設定値を協議し、必要に応じ調整を実施する。なお、ランニング電流に対しトルクスイッチ動作電流が近接している場合の電流挙動データの例を添付資料-3 に、電流挙動の例と開閉試験においてチェックするポイントを添付資料-4 に示す。

（妥当性確認）

第7条 設備保全課長は、「施工管理運用要領（MQ715-02）」に基づき要領書を確認、審査及び承認することにより、各作業の妥当性を確認する。

（検証）

第8条 設備保全課長は第7条に定められた作業が全て完了したことを、点検作業後に提出される点検報告書にて検証する。なお、その文書・記録については「設備図書等運用要領（MQ424-01）」によるものとする。

附則

制定 本マニュアルは、令和2年4月1日から施行する。

附則

本マニュアルは、高速増殖原型炉もんじゅ 原型炉施設保安規定 第37次改正の施行日から施行する。

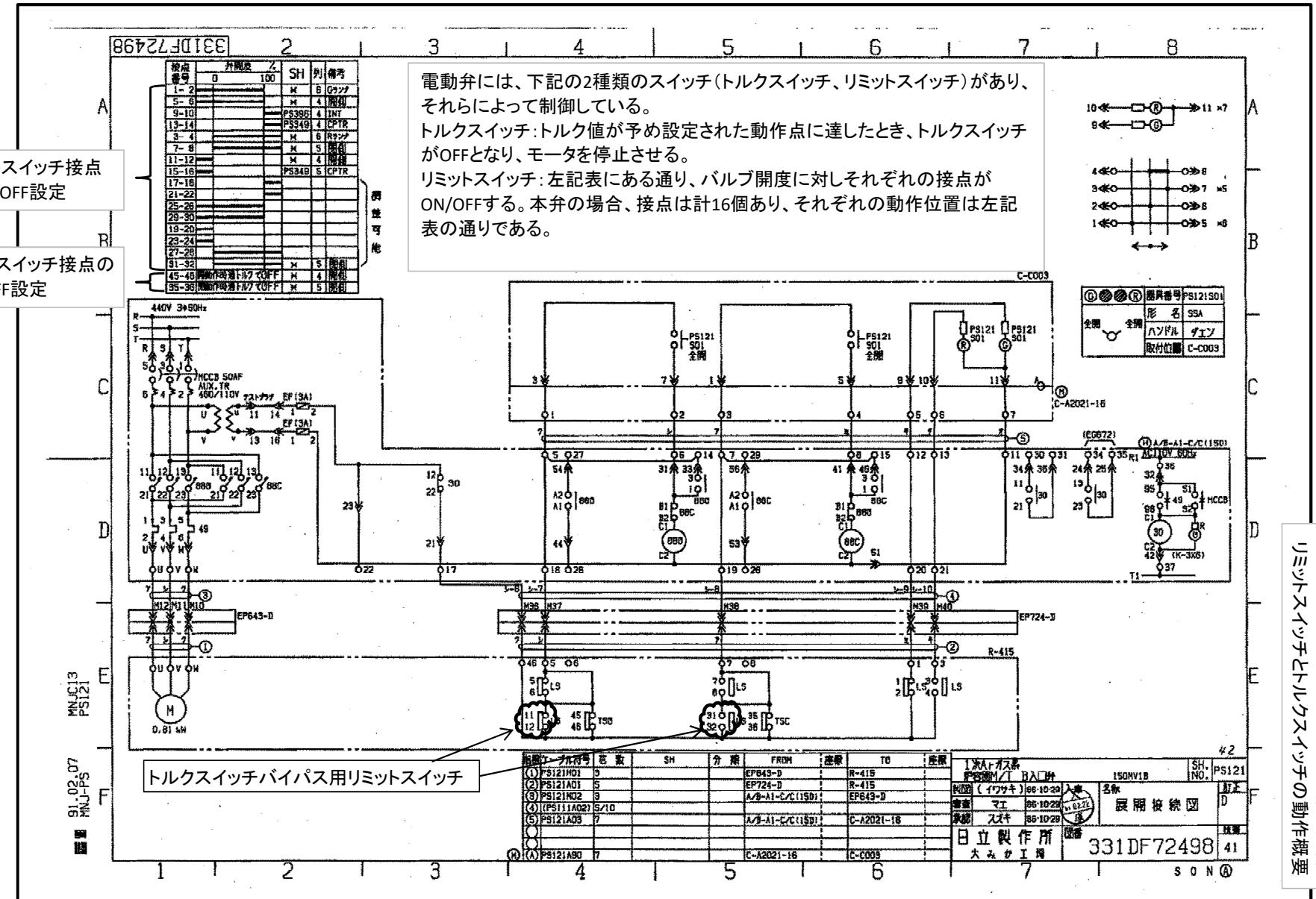
別表-1 要求事項一覧表

No.	法令・文書名	備考
	【QMS文書】	
1	施設管理要領 (MQAP715)	

別表-2 関連文書一覧表

No.	法令・文書名	備考
1	施設管理要領 (MQAP715)	上位文書
2	もんじゅ文書管理要領 (MQAP423)	関連文書
3	設備図書等運用要領 (MQ424-01)	関連文書
4	施工管理運用要領 (MQ715-02)	関連文書

電動弁トルクスイッチ設定値台帳

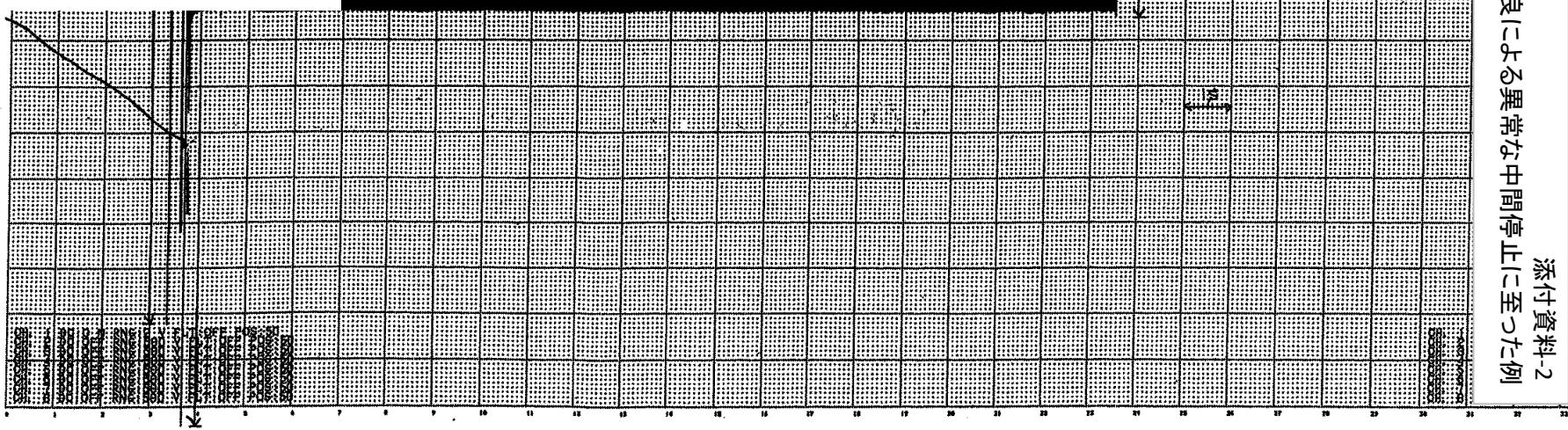
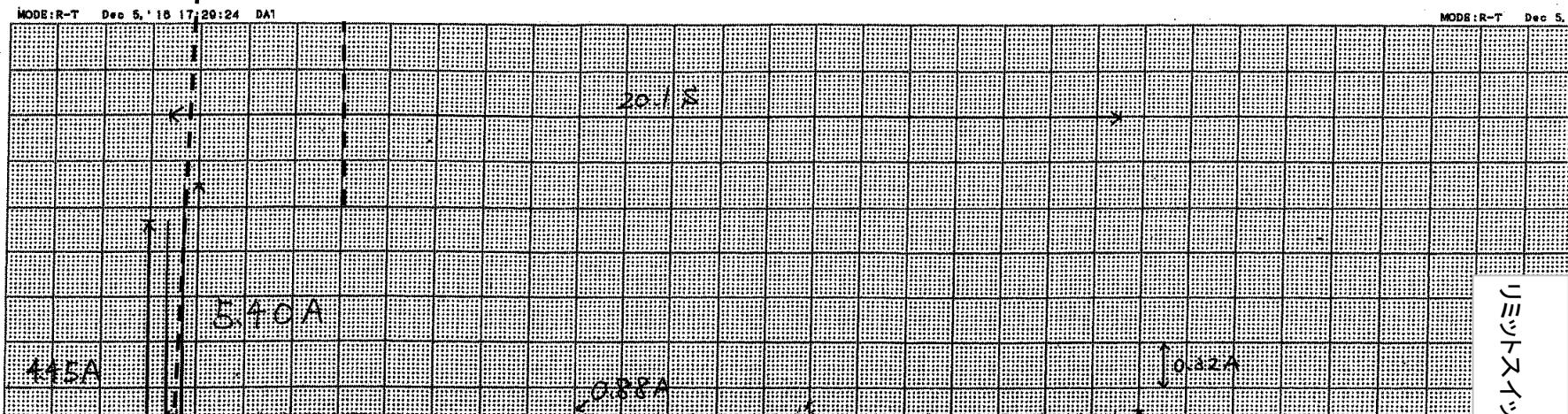


添付資料-1 リミットスイッチヒトルクスイッチの動作概要

参考資料

停止
起動

起動後、約0.3秒後にコンタクタが開放し、一瞬、弁動作が停止している。
本試験時は、停止時にもCS操作を継続したため、弁動作は再開している。



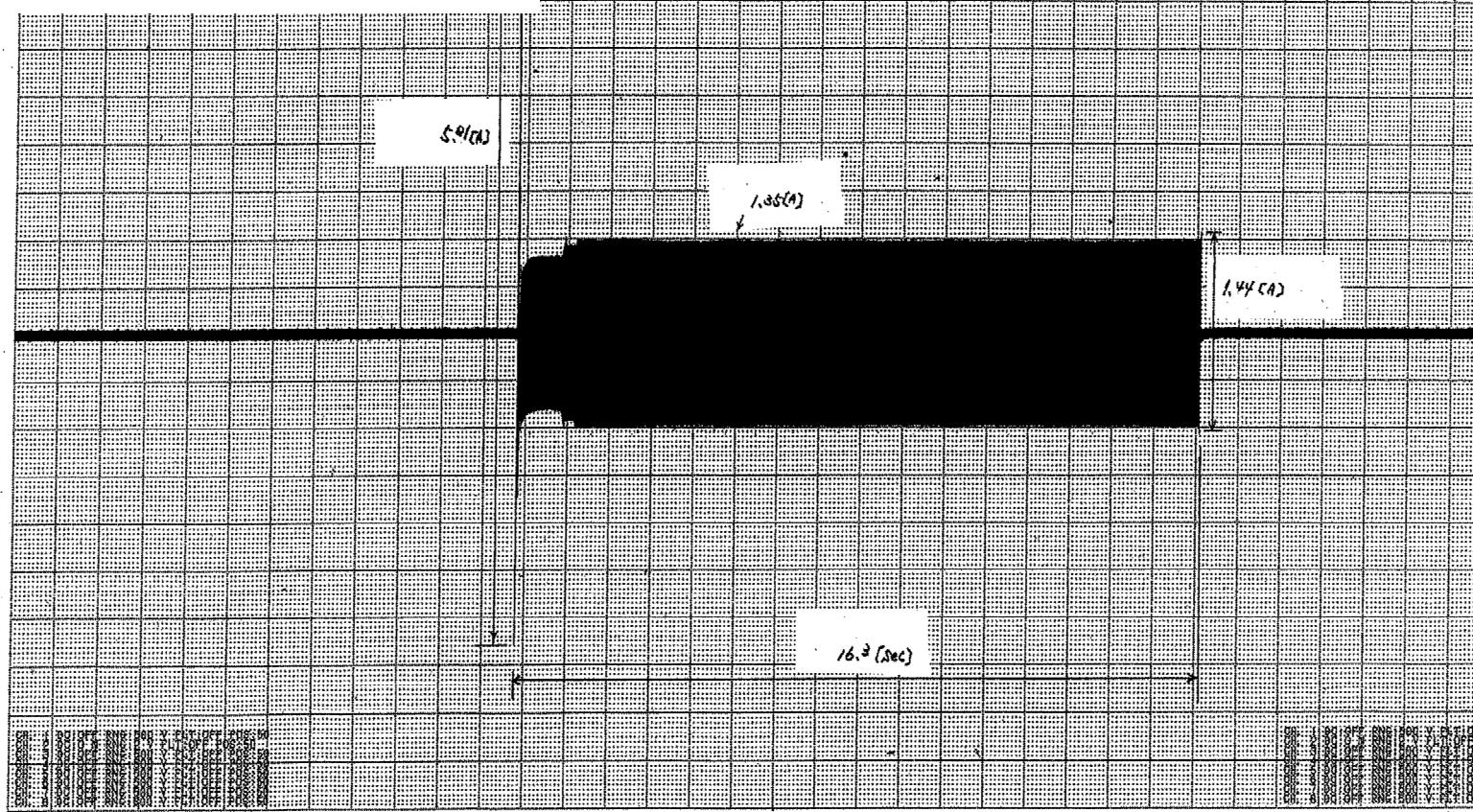
文書番号:も)廃設(内規)408
添付資料-2
改正番号:1

ランニング電流に対しトルクスイッチ動作電流が近接している。

ランニング電流:1.35A(実測)

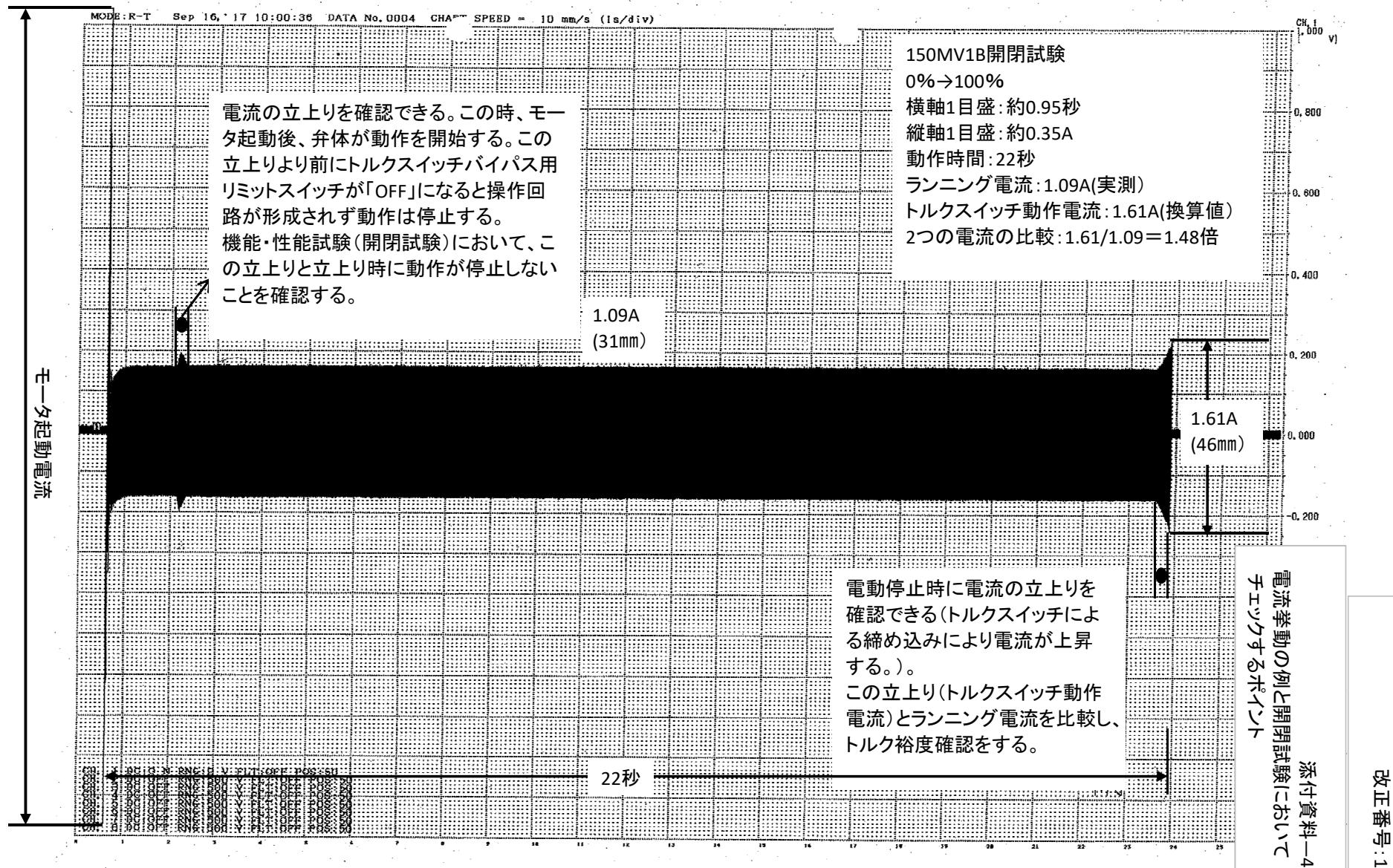
トルクスイッチ動作電流:1.44A(換算値)

2つの電流の比較:1.44/1.35=1.06倍



添付資料-3
ランニング電流に対しトルクスイッチ動作電流が近接している例

文書番号:も廢設(内規)408
改正番号:1



基本情報														
No	系統番号	機器名称	機器番号	設定値			弁体情報			*1: 機器設計時の仕様明細書(M25, 弁外形図内のもの)に記載されたトルク設定値。 *2: 電動弁工場試験成績書(Q23)に記載されたトルク設定値。 *3: 電動弁の現地据付時単体機能試験成績書(Q23, TKS)に記載されたトルク設定値。 *4: 運用中の保修票発行等に伴う設定値変更				
				設定方向	目盛	指定値 [kg·m]	弁形式	XT	弁メーク					
1	120	1次系OF/T入口弁	120MV1	開	1.6	27.4	A	XT	日立/岡野					
				閉	1.5	27.4								
据付試験時														
設定方向	日本ギアテストレポート *2			弁仕様明細書 *1			弁体工場試験成績書 *2							
	設定目盛 (参考)	指定値 [kg·m]	関連図書番号	設定目盛 (参考)	指定値 [kg·m]	関連図書番号	設定目盛 (参考)	指定値 [kg·m]	関連図書番号					
開	1.5	25	M25-120-04	-	27.5	Q23-120H-VALV-01(1/3)	1.5	25.3	Q23-120H-VALV-01(1/3)					
閉	1.4	25		-	26.5		1.4	25.3						
単体機能試験時 *3														
設定方向	設定目盛 (参考)	指定値 [kg·m]	関連図書番号	変更時期 変更理由			設定方向	設定目盛 (参考)	指定値 [kg·m]	関連図書番号				
	開	1.6	27.4	HP-A4451	H3年1月の不適合対応 P摩擦係数値間違い			閉	-	-				
閉	1.5	27.4	閉		-		-	-						
運用中のトルク停止事象 *4														
設定方向	設定目盛 (参考)	指定値 [kg·m]	関連図書番号	変更時期 変更理由			設定方向	設定目盛 (参考)	指定値 [kg·m]	関連図書番号				
	開	-	-	-	-			閉	-	-				
閉	-	-	-		閉		-	-	-					
変更時入力箇所														
トルクスイッチ設定値変更概要														
変更その1														
変更時期	設定方向	変更前設定値	変更後設定値				変更理由		関連図書番号	備考				
			動作値	指定値										
		設定目盛	指定値 [kg·m]	設定目盛	動作値 [N·m]	設定目盛	指定値 [N·m]							
		開												
		閉												
トルクスイッチ設定値変更概要														
変更その2														
変更時期	設定方向	変更前設定値	変更後設定値				変更理由		関連図書番号	備考				
			動作値	指定値										
		設定目盛	指定値 [kg·m]	設定目盛	動作値 [N·m]	設定目盛	指定値 [N·m]							
		開												
		閉												
トルクスイッチ設定値変更概要														
変更その2														
変更時期	設定方向	変更前設定値	変更後設定値				変更理由		関連図書番号	備考				
			動作値	指定値										
		設定目盛	指定値 [kg·m]	設定目盛	動作値 [N·m]	設定目盛	指定値 [N·m]							
		開												
		閉												

計器校正マニュアル

設備保全課

改正履歴

改正番号	改正年月日	施行年月日	改正内容
0	令和3年3月30日	令和3年4月1日	・新規制定
1	令和5年2月17日	令和5年4月1日	・保安規定改正に伴う組織名称の変更 ・関連文書の追加

目 次

第1条 目的	1
第2条 適用範囲	1
第3条 用語の定義	1
第4条 要求事項	1
第5条 関連文書	1
第6条 計器校正	1
附 則	7
別表-1 「要求事項一覧表」	
別表-2 「関連文書一覧表」	

(目的)

第1条 本マニュアルは、「監視・測定機器管理要領 (MQAP760)」に基づき、計器の「校正」及び「調整」(以下「計器校正」という。)にあたり、基本的事項及び技術的事項を記載し、保守点検時の計器校正要領について定めるものである。

(適用範囲)

第2条 本マニュアルは、設備保全課が所掌する電気・計装設備に係る計器校正に適用する。

また、外注作業においても本要領に沿った計器校正が行われるように、計器校正に係る作業がある契約の「引合仕様書」等には本マニュアルを添付すること。

(用語の定義)

第3条 本マニュアルにて使用される用語の定義は、もんじゅ「監視・測定機器管理要領 (MQAP760)」に定めるもののほか、次によるものとする。

(1) 「許容誤差」とは、JIS Z8103「計測用語」に規定される測定システムの使用によって許されている測定誤差の極限値をいう。

(要求事項)

第4条 本マニュアルの要求事項を別表-1「要求事項一覧表」に示す。

(関連文書)

第5条 本マニュアルの関連文書を別表-2「関連文書一覧表」に示す。

(計器校正)

第6条 もんじゅにおける計器の校正にあたり、基本的事項及び技術的事項を以下に示す。

但し、計器製造者において点検方法等が定められているものについては、それに従い実施するものとする。

(1) 計器の誤差管理

① 計器誤差は、計器仕様書に定められた管理精度に従う。但し、製造者が定める計器固有の許容精度が示されている場合は、それに従う。

② 計器は、許容誤差が極力ゼロとなるように調整する。なお、誤差の裕度は、許容誤差の1/2以内(以下「目標管理値」という。)とする。

但し、デジタル計器のように許容精度が厳しい計器(例: ±0.1%FS)についてはこれによらない。

③ 目標管理値を超える場合は、経年変化(過去の点検記録)を確認し、必要に応じて取替え推奨を報告書に記載する。

(2) 校正時の数値の丸め方

校正時の測定値の現し方は、JIS Z9041「データの統計的な解釈方法」及びJIS Z8401「数値の丸め方」により行う。なお、数値の丸め方については、JIS Z8401に規定される安全性の要求を考慮し、常に切り上げを行うものとする。

(3) 計器校正の方法

① 単体校正

- ・校正前データを必ず採取する。
- ・目標管理値を越えるものについては調整を実施した後、データを採取する。
- ・直線性の確認のため入力を $0\% \rightarrow 100\% \rightarrow 0\%$ (JIS Z9090「測定-校正方式通則」に従い記録を採取する。) まで加え、そのときの出力値が許容誤差内に入っていることを確認する。
- ・誤差は、極力ゼロとなるように調整する。特に通常運転時のプロセス値付近においては、誤差が最小となることに留意する。
- ・スイッチ類については3回の反復操作にて動作値を測定し、その値が許容誤差内であることを確認する。
- ・ヘッド補正、密度補正が必要な計器は、校正值±補正值を入力し校正を行う。また、校正データには補正值を明確に記載し、必要に応じて計算式や図面等を用いて算出根拠を併記する。

(例) ヘッド補正：検出点より下方に設置される場合

$$\text{校正値 } 7.17\text{ MPa} + \text{ヘッド補正值 } 0.10\text{ MPa} = \text{入力値 } 7.27\text{ MPa}$$

となる。

- ・伝送器のダンピング設定やダンプナの絞りがある場合には、校正前の設定を記録(設定が直読できない場合はスケッチを行う。)し、校正後に設定が同じとなっていることを確認する。また、設定は校正データに明確に記載する。

② ループ校正

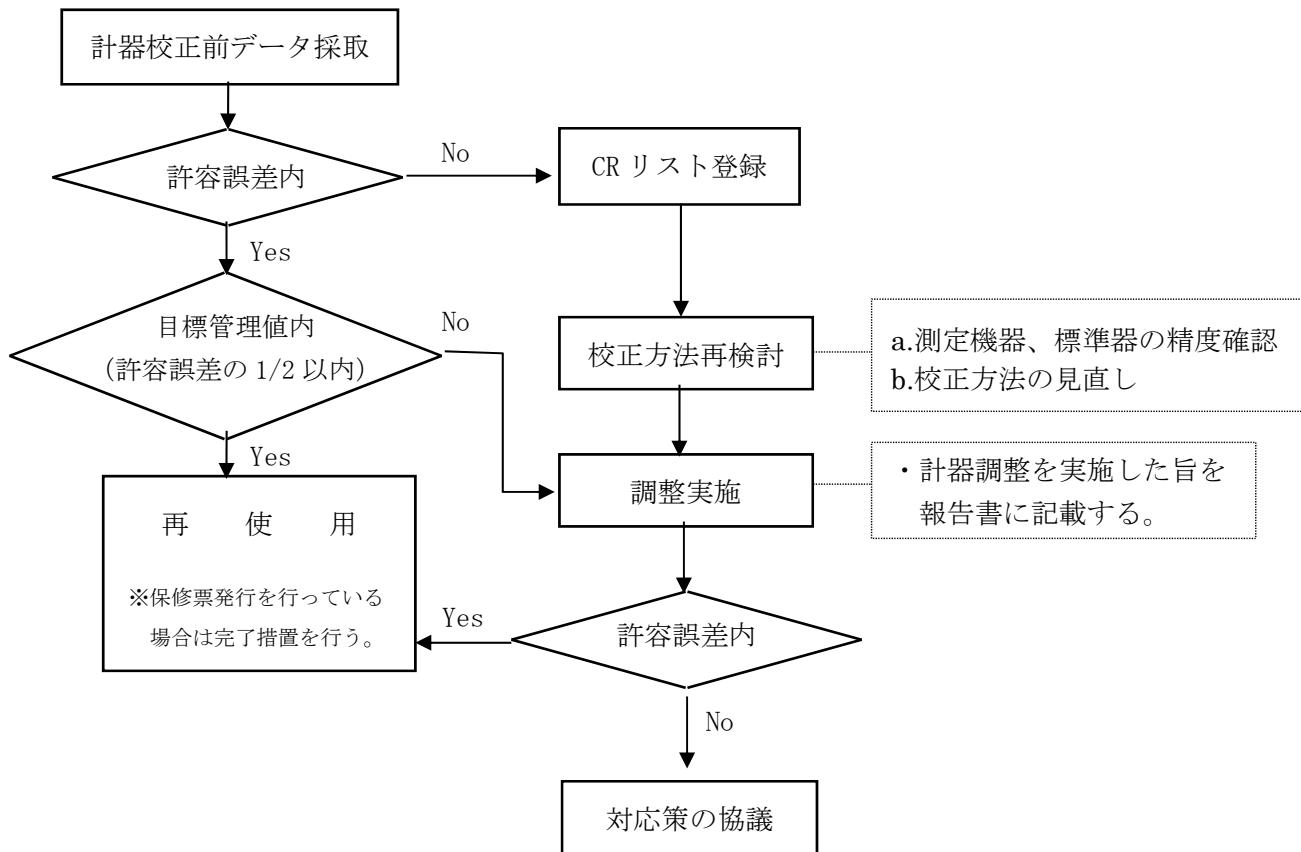
- ・校正前データを必ず採取する。
- ・検出端から校正值を入力し、上流側のすべての計器(計算機、警報を含む。)の出力及び動作値を確認し、許容誤差を逸脱していないことを確認する。
- ・誤差が、許容誤差を逸脱する場合、測定機器、標準器の精度確認を行い、校正方法等の見直しを実施し、原因を究明する。

③ 記録計・指示計校正

- ・記録計はチャートを正規の状態で取付け、目盛板に合わせる。ペン先(目盛板指示とチャート記録値)にズレがないことを確認し、目盛板を基準として校正を実施する。但し、記録として残るのはチャートであるため、必ず目盛板とチャート記録値の両方の指示が合っていることを確認しながら行う。
- ・目盛板とチャートの固定端(0%又は100%)が一致しない場合は、その原因を調査すること。なお、受注者においては、その調査結果を原子力機構担当者に報告し、その後の対応を協議すること。
- ・指示計については各計器の仕様を確認し、目盛に対し水平に読み取ること。

④ 計器単体校正フロー

- ・計器単体校正は、図-1に示す計器単体校正フローにより実施する。



- a. 測定器類のレンジ確認、バッテリー切れ、標準器等の健全性を確認する。
- b. 測定点の再確認、測定機器の使用方法等を確認する。

図-1 計器単体校正フロー

⑤ 空気圧統一信号

- ・原則として、20～100kPaを統一信号とする。
- ・計器レンジ変更を伴う場合は、そのループを構成する他の空気式計器の設定値等に影響が無いことを事前に確認する。

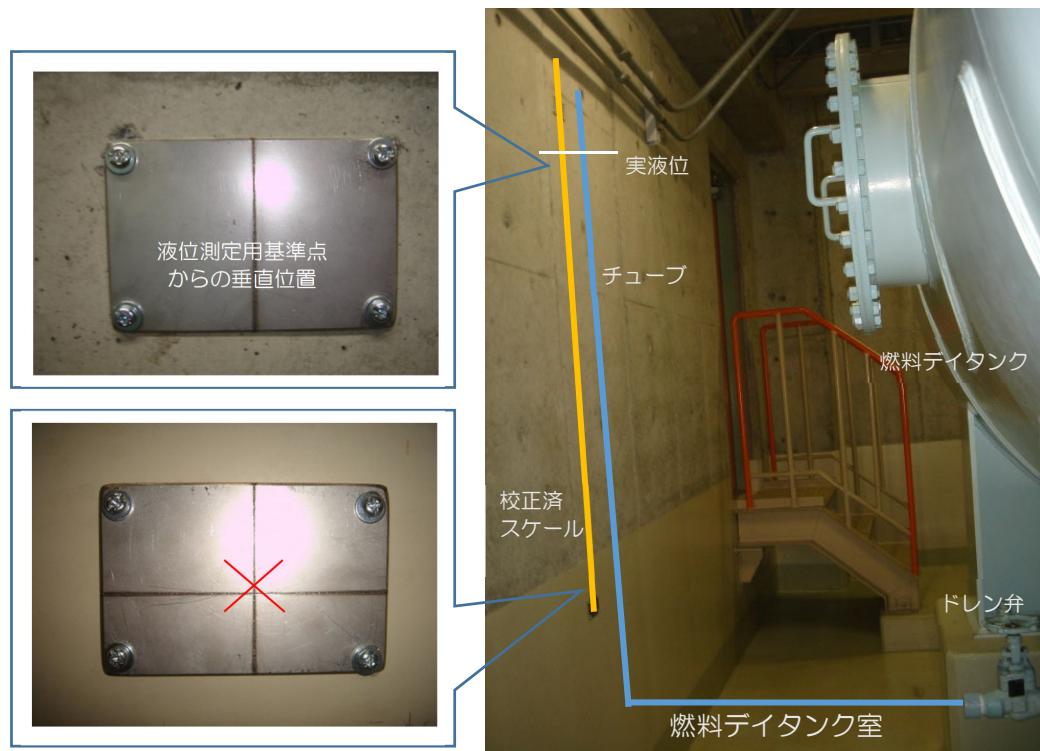
⑥ 「非常用ディーゼル発電機設備 燃料ディタンク油面指示スイッチ」校正

- ・燃料ディタンク油面指示スイッチ(771A, B, C-LIS022)の設定値確認は、計器に関する知識のある者(メーカー等)が行う。

注)燃料ディタンク油面指示スイッチ(771A, B, C-LIS022)の設定値確認においては、フロートの上下を模擬するために、測定テープを直接手で操作(挿入・引き上げ)してはならない(測定テープ捻じれの要因)。



- ・燃料デイタンク油面指示スイッチ(771A, B, C-LIS022)の液位指示確認においては、燃料デイタンクのドレン弁にチューブを設置し、燃料デイタンク室の入口側壁面に設置したデイタンク底面を零点とする液位測定用基準点と垂直に校正済みスケールを当てて、実液測定を実施したうえで、燃料デイタンク油面指示スイッチ(771A, B, C-LIS022)の指示値の確認・調整を行う。



(4) 計器交換時の注意事項

- ① 計器交換等を行う際は、交換前の計器校正データを採取し、ヘッド補正、密度補正等がなされていないかを確認するとともに、計器取り付け状態を確認し、補正值の妥当性についての再確認を行う。
- ② 計器の不良、破損、故障等により交換前の計器校正データを採取出来ない

計器については、過去の校正データの確認若しくは現在の計器取付け状態を現場にて確認し、ヘッド補正、密度補正の妥当性について確認を行う。

(5) 精度逸脱時の対応

- ① 計器校正前誤差（ドリフト量）が許容誤差を逸脱していることが確認された場合、原子力機構担当者は速やかに「もんじゅ不適合管理要領（MQAP830）」による「CR リスト」に登録を行う。
- ② 外注作業において精度逸脱が確認された場合は、受注者は、原子力機構担当者に速やかに連絡を行うこと。原子力機構担当者は、採取データ（生データ可）確認した上で、調整を指示すること。
- ③ 計器の調整を実施した場合は、「保守点検報告書」の記録等に記載する。また、保修票が発行された場合には保修票番号を記載する。

(6) 計器復旧時の注意事項

- ① 計器復旧時の計器弁（三方弁）操作時には操作順序を考慮し、計器指示を確認しながら慎重に操作を行うこと。特に微差圧計器については、復旧時の急激な圧力変動により計器がドリフトする可能性があるため注意すること。
- ② 計器復旧時は点検前後での指示値の比較を行い、系統運転に問題のないことを確認する。

また、指示値に差が見られた場合、その原因が計器校正によるものか、あるいは系統の変動によるものかの評価を行うこと。なお、外注作業においては受注者が、それらの評価を行い原子力機構担当者に報告すること。

- ③ 圧力発信器、差圧発信器等でベントプラグ（テストプラグ）がある計器のインサービスを行う際は、確実に締まっていることをメーカにて実施する場合は原子力機構担当者が、直當にて実施する場合には担当者及びT Lのダブルチェックにて確認すること。また、同様の計器で指示値に異常が確認された場合、その原因が、ベントプラグの緩み等によるリークに起因するかを確認した上で必要に応じて増締めを実施すること。

(7) 校正データの提出

外注作業においては、計器校正後のデータを速やかに原子力機構担当者に提出して確認を得ること。

(8) 測定機器の管理

- ① 直當作業及び外注作業における計器校正に先立って、合否判定のために使用する測定機器が次の事項に基づき、適切であることを確認すること。
また、受注者においては、原子力機構担当者の確認を得ること。
 - a. 校正記録により、測定機器が校正されたものであること。
 - b. 校正記録に測定機器の識別情報（名称、製造番号等）、精度が記載されていること。
 - c. 校正記録及びトレーサビリティ体系図等により、校正に用いた基準が国際又は国家計量標準にたどり着ける状態になっていること（校正記録に国際又は国家標準器までトレーサビリティが取れていることを証明できる場合は、トレーサビリティ体系図等を必要としない。）。

但し、定期事業者検査以外で判定のために使用する測定機器であり、JIS等の規定により製作された鋼製巻尺、金属製直尺等の、調整機能を持たない

測定機器については、品質保証計画書等に管理方法（校正は行わないものの定期的な点検を行う等）の定めがあり、その管理に従って運用されている場合、校正記録及びトレーサビリティ体系図を必要としない。なお、外注作業においては、原子力機構担当者が、受注者の管理又は運用に関する確認を記録提出又は受注者品質監査により確認を行う場合は、その要求に対応すること。

- ② 受注者は、原子力機構担当者に確認を得た校正記録及びトレーサビリティ体系図等について試験・検査の報告書の作成時にまとめて提出すること。なお、定期事業者検査で判定のために使用する測定機器の校正記録及びトレーサビリティ体系図等については、当該試験・検査の開始前までに原子力機構担当者へ提出すること。
- ③ 使用する測定機器の校正日が有効期限内であることを確認し使用すること。（有効期限は校正日より1年間とするが、測定機器の管理要領が明確である場合にはそれに従う。）

（9）計器の経年評価

計器校正後、計器の誤差評価（ドリフト量評価）を行い、経年劣化傾向を含めた取替え推奨並びに、改善提案を行い「保守点検報告書」等に明記する。

（10）計装員の実務経験

計装工（計調工）は計器取扱いに充分習熟し、少なくとも2年以上の実務経験を有する者とする。

（11）注意事項

- ① 第4条に記載の要求事項を満たすこと。
ただし、基本は計器製造者の点検要領に基づき点検を実施する。
- ② 受注者が行うループ校正については、原子力機構担当者と校正範囲について協議することができる。
また、校正範囲は原子力機構担当者との作業実施前の打合せにより明確にし、「保守点検要領書」等に記載し、確実に実施する。
- ③ 本マニュアルにおいて疑義、確認事項がある場合は、原子力機構担当者と作業実施前の打合せにより明確にしてから作業を行うこと。
また、必要に応じて議事録等を提出し、確認を得ること。

附 則

本マニュアルは、令和3年4月1日から施行する。

附 則

本マニュアルは、高速増殖原型炉もんじゅ 原型炉施設保安規定 第37次改正の施行日から施行する。

別表-1 要求事項一覧表

No.	法令・文書名	備 考
	【日本産業規格（JIS）】	
1	計測用語（JIS Z8103）	
2	データの統計的な解釈方法（JISZ9041）	
3	数値の丸め方（JISZ8401）	
4	測定-校正方式通則（JIS Z9090）	
	【QMS文書】	
1	監視・測定機器管理要領（MQAP760）	

別表-2 関連文書一覧表

No.	文書名	備 考
1	施設管理要領（MQAP715）	関連文書
2	検査及び試験の管理要領（MQAP824）	関連文書
3	監視・測定機器管理要領（MQAP760）	上位文書
4	もんじゅ文書管理要領（MQAP423）	関連文書
5	もんじゅ業務の計画に係る作成要領（MQ423-01）	関連文書
6	保修票運用手順書（MQ830-02）	関連文書
7	もんじゅ不適合管理要領（MQAP830）	関連文書

高速増殖原型炉もんじゅ

文書番号：MQAP740

改正番号：69

別添 3

請負契約にかかる一般仕様書

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

高速増殖原型炉もんじゅ

令和 8 年 1 月 5 日版

改 正 履 歴

	改正年月日	規程番号 または 施行年月日	改 正 内 容
1	平成13年11月 1日	13規則第116号	・受注者提出教育関係書類、品質管理、重要度分類及びグリーン購入法手続き等の明記
2	平成14年 1月31日	13規則第126号	・受注者品質保証計画書の運用について明記
3	平成14年 4月 1日	14規則第10-1号	・保安教育の講師要件、受注者提出教育関係書類等の明記
4	平成15年 3月24日	14規則第140号	・高速増殖炉もんじゅ建設所原子炉施設保安規定の改正に伴う変更、点検記録に関する品質管理上の改善に係る水平展開等、軽微な字句の追記及び訂正について明記
5	平成15年11月13日	15規則第43号	・保安検査における指摘事項を保安教育様式に反映した。
6	平成16年 6月 1日	16規則第18号	・保安規定改正に伴う、記載内容の見直し
7	平成16年 9月 1日	16規則第114号	・教育記録管理方法の変更に伴い、保安教育記録（様式-4）の提出を不要とした。
8	平成17年 1月26日	16規則第148号	・試験・検査に使用する機器等の校正、調整、保管等について追記した。 ・教育計画書の提出時期についてJ N C立会者の関係から、見直しを行った。
9	平成17年10月 1日	17規則第116号	・原子力安全監査の指摘事項を反映した。 ・受注者に対する反復教育の義務付け
10	平成19年6月1日	19も(規則)第60号	・設計管理、設計審査に関する要求を追加
11	平成19年12月14日	19も(規則)第156号	・保安規定の改正に伴う改正
12	平成20年2月21日	19も(規則)第175号	・受注者の管理する不適合について、原子力機構へ提出する様式を追加、及びこれに伴う所要の改正
13	平成20年8月29日	20も(規則)第80号	・高速増殖原型炉もんじゅに係る平成20年度第1回保安検査（特別な保安検査）における指摘に対する改善のための行動計画についてのうち、⑯不適合事象対応に関する改善活動の一層の充実に伴う改正
14	平成22年2月25日	21も(規則)第212号	・所要の見直し

	改正年月日	規程番号 または 施行年月日	改 正 内 容
15	平成 22 年 4 月 16 日	22 も(規則)第 9 号	・ JEAC4111-2009 の内容の反映
16	平成 22 年 6 月 2 日	22 も(規則)第 50 号	・語句の統一 ・提出図書リストの追加
17	平成 22 年 9 月 13 日	22 も(規則)第 131 号	・測定機器のトレーサビリティ等の取り扱いについて明確化 ・受注者不適合連絡票の改正
18	平成 23 年 4 月 7 日	23 も(規則)第 13 号	・平成 22 年度第 4 回保安検査のコメントを受けた、別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の追記 (作業責任者の力量に関する事項につき)
19	平成 23 年 5 月 23 日	23 も(規則)第 39 号	・別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の追記 (公的規格が定められていない材料管理に関する事項に追記)
20	平成 23 年 9 月 27 日	23 も(規則)第 192 号	・IVTM RCA の具体的対策の反映に伴う別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の追記 (設計管理及び試験・検査管理に関する要求事項の追加) ・記載の見直し
21	平成 23 年 9 月 9 日	23 も(規則)第 143 号	・保安規定の改正に伴う組織改正の反映
22	平成 24 年 2 月 28 日	23 も(規則)第 321 号	・非常用ディーゼル発電機 C 号機シリンダライナーのひび割れに関する根本原因分析から得られた教訓の反映に伴う別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の追記 (受注者の作業管理に関する要求事項の追加) ・記載の見直し
23	平成 24 年 5 月 10 日	24 も(規則)第 20 号	・「炉内中継装置の落下に伴う変形について(法令報告)」における品質マネジメントシステム (QMS) の改善事項の反映に伴う別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の追記 (設計管理及び確認作業に関する要求事項の修正並びに追加) ・記載の見直し
24	平成 24 年 6 月 19 日	24 も(規則)第 57 号	・2 次系 RID サンプリングプロワ停止による運転上の制限逸脱の対策反映に伴う別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の追記 (現地物品管理及び試験・検査管理に関する要求事項の追加)

	改正年月日	規程番号 または 施行年月日	改 正 内 容
25	平成 25 年 11 月 8 日	25 も (規則) 第 106 号	<ul style="list-style-type: none"> ・原子炉等規制法改正に伴う安全文化醸成活動に係る規定の追加 ・品質保証計画の規定を追加 ・保守管理不備に係る現場作業の安全・品質向上に係る規定の追加 ・表記の見直し
26	平成 25 年 11 月 30 日	25 も (規則) 第 187 号	<ul style="list-style-type: none"> ・現場作業管理の規定及び品質保証計画書の規定の誤記の訂正
27	平成 26 年 9 月 30 日	26 も (規則) 第 96 号	<ul style="list-style-type: none"> ・組織改編に伴う記載の変更
28	平成 27 年 2 月 24 日	26 も (規則) 第 333 号	<ul style="list-style-type: none"> ・別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の追記 (品質管理調査に変更が生じた場合における事項の追記)
29	平成 27 年 3 月 26 日	27 も (規則) 第 4 号	<ul style="list-style-type: none"> ・法人名称変更に伴う表記の見直し ・記載の見直し
30	平成 27 年 6 月 23 日	27 も (規則) 第 96 号	<ul style="list-style-type: none"> ・記載の見直し
31	平成 27 年 9 月 11 日	27 も (規則) 第 107 号	<ul style="list-style-type: none"> ・非常用ディーゼル発電機 B 号機シリンダヘッドインジケータコックの変形に係る対策の反映とそれに伴う提出図書リストの見直し
32	平成 27 年 9 月 28 日	27 も (規則) 第 116 号	<ul style="list-style-type: none"> ・別添 4 (請負契約にかかる一般仕様書) の改正 (受注者不適合連絡票の見直し)
33	平成 27 年 11 月 5 日	27 も (規則) 第 127 号	<ul style="list-style-type: none"> ・非常用ディーゼル発電機 B 号機シリンダヘッドインジケータコックの変形に係る対策 (水平展開) の反映
34	平成 28 年 1 月 20 日	27 も (規則) 第 146 号	<ul style="list-style-type: none"> ・8. 教育訓練に関する記載の引用先の訂正
35	平成 28 年 3 月 24 日	28 も (規則) 第 2 号	<ul style="list-style-type: none"> ・線源領域中性子検出器事業者検査要領書の添付図面の誤りに係る対策の反映 ・様式-1 の改訂
36	平成 28 年 6 月 29 日	28 も (規則) 第 64 号	<ul style="list-style-type: none"> ・発注者から受注者に対してリスクアセスメントの実施を要求できることを記載。 ・保安教育講師経歴書の位置づけの明確化及び教育記録への入所時教育の内容の明記に伴う様式-2、様式-3 の改正 ・所要の見直し

	改正年月日	規程番号 または 施行年月日	改 正 内 容
37	平成 29 年 8 月 30 日	29 も (規則) 第 100 号	・17-10 是正処置計画書「機器冷却系冷却ポンプ A 運転時の「機器冷却系冷却ポンプ A トリップ」警報発報による試運転の中止」に基づく改正 (2.6 「調達製品の維持又は運用に係る技術情報の提供」に受注者が発注者に通知すべき技術情報の例を追加)
38	平成 30 年 3 月 30 日	30 も (規則) 第 258 号	・組織改編に伴う見直し
39	平成 31 年 3 月 29 日	31 も (規則) 第 27 号	・作業責任者等認定制度の導入に伴う見直し
40	平成 31 年 4 月 26 日	令 01 も (規則) 第 1 号	・改元に伴う元号の見直し
40	令和元年 7 月 24 日	令 01 も (規則) 第 57 号	・「作業責任者等認定制度の運用規則」の改正 (令 01 も (規則) 第 38 号) に伴う別添一「請負契約にかかる一般仕様書の変更
41	令和元年 9 月 5 日	令 01 も (規則) 第 91 号	・原子力安全監査による指摘 (不適合 16-68) 「化学消防自動車年次点検における引合先の品質管理調査・評価の未実施」に伴う品質保証計画書の作成要件及び安全文化の醸成活動の実施要件の見直し
42	令和元年 10 月 31 日	令 01 も (規則) 第 113 号	・是正処置計画書「保修票(H-OS-19-0028)「1 次系 C/T ブロア A トリップ」警報発報に係る不適合管理(管理番号: 19-14-1)」に基づき、再発防止策を追加 (3.1(5)f 項)
43	令和元年 11 月 22 日	令 01 も (規則) 第 123 号	・是正処置計画書「1 次系(C)Na 漏えい検出設備点検に係る点検工程の変更手続不備(管理番号: 17-86-6)」に基づく再発防止策の追加 (2.6 「調達製品の維持又は運用に係る技術提供の例の追加)
44	令和 2 年 3 月 31 日	令和 2 年 4 月 1 日	・新検査制度(法令改正)の施行に伴う要求事項の反映 ・教育関係要領の再構築に伴う 8. 教育・訓練の変更 ・様式-3 高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第 117 条に基づく保安教育記録の見直し ・添付-3 高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第 117 条に基づく保安教育記録(様式-3 記載例)の見直し

	改正年月日	規程番号 または 施行年月日	改 正 内 容
45	令和 2 年 10 月 16 日	令和 2 年 10 月 23 日	<ul style="list-style-type: none"> ・是正処置計画書「保修票(H-EM-20-0017)「1次系オイルリフタポンプ A-B カップリング部の摩耗」及び保修票(H-OS-20-0015)「1次系オイルリフタ用ストレーナ A 出口圧力低警報未発報」に対する不適合管理」(管理番号:20-5)に基づく再発防止策の追加 (3. 作業管理 (5) その他に g 項として機械品と電気品の点検受注者が異なる場合、あるいは、電気品の受注者が単独で点検を実施し、再組立て作業も実施する場合の留意事項を追記) ・JIS Z 7253 の制定に伴う記載の適正化 (MSDS から SDS へ変更)
46	令和 4 年 2 月 1 日	令和 4 年 2 月 3 日	<ul style="list-style-type: none"> ・所要の見直し
47	令和 5 年 2 月 3 日	令和 5 年 4 月 1 日	<ul style="list-style-type: none"> ・所要の見直し
48	令和 5 年 7 月 12 日	令和 5 年 8 月 1 日	<ul style="list-style-type: none"> ・未然防止処置計画書 (23-未-1)に基づく対応として保安教育記録に理解状況の確認項目を追加 ・所要の見直し
49	令和 6 年 3 月 21 日	令和 6 年 4 月 1 日	<ul style="list-style-type: none"> ・所要の見直し
50	令和 6 年 6 月 26 日	令和 6 年 7 月 1 日	<ul style="list-style-type: none"> ・本文 (MQAP740) 改正に合わせた表紙日付の改正
51	令和 6 年 10 月 29 日	令和 6 年 11 月 1 日	<ul style="list-style-type: none"> ・記載の適正化
52	令和 7 年 12 月 24 日	令和 8 年 1 月 5 日	<ul style="list-style-type: none"> ・「燃料交換装置爪開閉モータの破損」に係る再発防止策として、4.1 設計管理に項目を追記

目 次

1. 一般事項	
1.1 適用範囲	9
1.2 適用又は準拠すべき法令等	9
1.3 提出図書	9
2. 請負一般	
2.1 作業完了及び責任	9
2.2 安全の確保	9
2.3 事故及び災害等の防止	9
2.4 事故発生時の連絡報告義務	10
2.5 入退構及び物品、車両等の搬出入	10
2.6 調達製品等の維持又は運用に係る技術情報の提供	10
3. 作業管理	
3.1 受注者の作業管理	10
3.2 作業の実施及び工程	12
3.3 他の請負との関連	12
4. 品質管理	
4.1 設計管理	13
4.2 外注管理	13
4.3 現地作業管理	14
4.4 現地物品管理	14
4.5 公的規格が定められていない材料管理	15
4.6 試験・検査管理	15
4.7 不適合管理	17
4.8 記録の保管	17
4.9 監査	17
4.10 品質保証計画書	17
4.11 受注者の安全文化を育成し、維持するための活動	18
4.12 その他	18
5. 供給範囲	
5.1 発注者の供給範囲	18

5.2 受注者の供給範囲	19
6. 作業の安全	
6.1 基本方針	19
6.2 安全基本方針	19
6.3 体制	20
6.4 安全衛生推進協議会への加入	20
7. 試験・検査及び検収	
7.1 試験・検査	20
7.2 検収	20
8. 教育・訓練	
8.1 教育計画	20
8.2 教育の実施	21
8.3 反復教育の実施	21
8.4 教育対象外及び免除	21
9. 守秘義務	22
10. グリーン購入法の推進	22
別表 提出図書リスト（一般事項） 27	
様式－1 高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定 第117条に基づく保安教育計画書	28
様式－2 入所時保安教育講師経歴書	29
様式－3 高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定 第117条に基づく保安教育記録	30
様式－4 受注者不適合連絡票	31
添付－1 高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定 第117条に基づく保安教育計画書（様式－1記載例）	32
添付－2 入所時保安教育講師経歴書（様式－2記載例）	33
添付－3 高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定 第117条に基づく保安教育記録（様式－3記載例）	34

1. 一般事項

1.1 適用範囲

本仕様書は、国立研究開発法人日本原子力研究開発機構高速増殖原型炉もんじゅ（以下「発注者」という。）における請負作業等にかかる一般仕様を示したものであり、技術仕様については技術仕様書で定める。

1.2 適用又は準拠すべき法令等

- (1) 受注者は、請負契約に基づいて行うすべての受注業務に関し、適用又は準拠する全ての法令、規格、基準等（以下「適用法令等」という。）を遵守しなければならない。
- (2) 受注者は、作業に必要な許認可のうち、発注者が行うものと受注者が行うものを明確にし、必要な時期までに確実に手続を行わなければならない。
なお、受注者が行う許認可については、その写しをその都度発注者に提出するものとする。
- (3) 受注者は、作業の実施に当たり、適用法令等、本仕様書及び技術仕様書に定めのない事項並びに適用法令等の改訂が見込まれている場合、発注者と別途協議を行うものとする。
- (4) 受注者は、管理区域内で作業を行う場合は放射線管理仕様書を遵守しなければならない。

1.3 提出図書

受注者は、作業の実施に当たり、本仕様書に定める図書（別表「提出図書リスト（一般事項）」）について、それぞれ提出の要否を発注者と協議して提出すること。また、技術仕様書に定める図書（技術仕様書の別表「提出図書リスト」）は、遗漏なく発注者に提出すること。

2. 請負一般

2.1 作業完了及び責任

受注者は、作業の実施に当たり、契約書の定めるところに従い、本仕様書、技術仕様書及び合議事項等に基づいて責任を持って誠実に作業を実施し、これを完了しなければならない。

2.2 安全の確保

受注者は、作業の実施に当たり安全確保について自らの責任において実施し、適用法令等を遵守することはもちろん、常に安全の確保に細心の注意を払い、労働災害の絶無を期さなければならない。

2.3 事故及び災害等の防止

受注者は、作業の実施に当たり、事故及び災害等を生じないように十分注意するとともに、作業目的、発注者の所有する設備及び第三者に損害を及ぼすことのないよう責任を持って万全の予防措置を講じなければならない。

2.4 事故発生時の連絡報告義務

受注者は、作業の実施に当たり、火災や交通災害等の事故が発生した場合の連絡箇所、連絡方法などをあらかじめ定めておくものとし、事故及び異常が発生した場合には、速やかに発注者に連絡し、その指示に従うものとする。

2.5 入退構及び物品、車両等の搬出入

受注者は、入退構及び物品、車両等の搬出入に当たって、発注者所定の手続を遵守すること。

2.6 調達製品等の維持又は運用に係る技術情報の提供

受注者は、本契約に基づく作業及び過去に高速増殖原型炉もんじゅ（以下「もんじゅ」という。）に納入した作業に関して、発注者が当該調達製品等の維持又は運用に必要な原子力施設の保安に係る技術情報は、速やかに発注者の当該作業担当課に通知すること。なお、発注者が取得した当該技術情報は、他の発電用原子炉設置者と共有する場合がある。

＜発注者に通知すべき情報の例＞

- ・CLD等などで使用しているコンプレッションフィッティングの締付け要領の変更
- ・タイマーリレーなどの調達製品等で型式に変更はないものの、性能や機能に変更がある場合の設計変更情報
- ・もんじゅの設計メーカ以外であっても既設備の付属品を供給し据え付けた場合、当該付属品に対する不具合や生産中止等に関する技術情報

3. 作業管理

3.1 受注者の作業管理

（1）受注者は、作業の実施に当たり、作業を安全かつ確実に実施するため、責任と権限の所在を明確にし、必要な体制を確立するものとする。

（2）総括責任者

- ・請負契約による作業等について、自社作業員への指示や規律の維持、業務管理を含めた一切の事項を処理するものとする。
- ・「作業責任者等認定制度の運用規則」の適用を受ける作業等において、総括責任者の職務は、当該規則第3条第1項第2号によるものとする。

（3）現場代理人

- ・受注者は、作業の実施に当たり、現場代理人を選任し、発注者に届け出るものとする。
- ・現場代理人は、作業現場に常駐し、作業現場の取締り、その他作業に関する全ての事項について責任を持って処理するものとする。

（4）現場作業責任者

- ・現場代理人は、現場代理人の業務を補佐させるため、作業単位ごとに労働安全衛生法第60条に基づく職長等安全衛生教育修了者又は同等以上の者から現場作業責任者及び必要に

応じ代務者を指名し、発注者に届け出るとともに作業現場に常駐させるものとする。なお、職長等安全衛生教育修了者にあっては修了証の写しを、同等以上にあっては職歴書を提出すること。

- b. 現場代理人は、「作業責任者等認定制度の運用規則」の適用を受ける作業においては、職長等安全衛生教育修了者又は同等以上の者であって、「現場作業責任者認定教育（協力会社）」を受講し、所長が認定した者の中から現場作業責任者を指名するものとする。
- c. 現場作業責任者は、作業の安全かつ円滑な進捗を図るため、作業の実施に関する事項について、責任を持って処理するものとする。
- d. 現場作業責任者は、作業現場において現場作業責任者であることが明確に分かる標章を付けるものとする。
- e. 現場作業責任者は、点検する設備についての知識及び経験（類似作業を含む。）を有している者であること。

（5）その他

- a. 作業員は、十分な知識及び技能を有し、熟練した者とする。また、資格を必要とする作業については、有資格者を従事させるものとする。
- b. 受注者は、安全上重要な設備に過大な力が負荷されるおそれのある次の作業を行う場合、工具の取扱い等、技術上重要な事項を含めた具体的な手順を作業要領書に反映し、作業を行うこと。
 - ① 非常用ディーゼル発電機シリンダライナー取り外し作業
 - ② 過熱器水室部の取り外し作業
 - ③ 原子炉補助冷却水ポンプ電動機カップリング取り外し作業
 - ④ その他、受注者より安全上重要な設備に過大な力が負荷されるおそれのある作業に該当すると指示された作業
- c. 受注者は、初めて当該作業に携わる作業員に対し、当該作業員が作業に携わる前までに作業要領書の読み合わせにより作業内容の確認を実施し、作業者が必要とする技術（力量）を付与したことを議事録等に記録し、発注者に提出すること。
- d. 受注者は、当該作業に携わる作業員に対し、作業要領書の読み合わせによる作業内容の確認を実施し、その記録を作業着手前に発注者に提出すること。なお、その記録には、受注者及び受注者の協力会社に対し、工事計画認可の対象機器を取扱う揚重作業においてもんじゅで新たに使用、新規製作又は改造した治具（汎用品を除く）を使用していないかの結果を含むこと。
- e. 受注者は、施工管理運用要領(MQ715-02)の別紙-1「作業要領書標準記載手順」に基づく作業について、作業要領書及び「安全統一ルール」に記載されている作業安全に係る要求事項を当日のTBM、KYで確認し、その確認シート等を当日の作業開始前に発注者に提出すること。また、発注者の要求に応じてリスクアセスメントを実施し、発注者の確認を受けること。

- f. 受注者は、他社が行っていた分解点検作業を初めて受注した場合、再組立て時に誤って逆に取付けをすることで機器の故障等に繋がる部品を構造図等で明確にするとともに、分解点検後の再組立て時に、当該部品が正しく取り付けられていることを立会や記録により確認する旨を点検要領書に記載し、発注者の確認を受けること。立会検査実施の区分等については、施工管理運用要領(MQ715-02)の別紙-1「作業要領書標準記載手順」に基づくものとする。
- g. 受注者は、機械品（ポンプ、駆動弁等）と電気品（電動機等）の組合せにより構成される設備機器の点検において両者の点検受注者が異なる場合、あるいは、機械品と電気品の点検頻度が異なり、電気品の受注者が単独で点検を実施し、再組立て作業も実施する場合の分解、再組立て作業について次に示す留意事項を点検要領書に反映し、発注者の確認を受けること。
- ①機械品と電気品の組合せ部を持つ設備機器の点検作業が同時期に行われる場合、カップリング等駆動機構部の分解及び点検後の再組立ては、機械品の受注者が実施すること。
- ②点検周期/頻度等の関係から電気品側受注者が単独で作業を実施する必要が生じた場合、カップリング等駆動機構部の再組立て作業は、機械部品の組立てに関する知識や技能を有する作業員を配置すること。
- ③カップリング等駆動機構部の機械部品の再利用については、その確認基準を明確にすること、または、再利用せず部品の新品交換を行うこと。
- ④カップリング等駆動機構部の機械部品分解・再組立て作業については、その手順、ホールドポイントを点検要領書において明確に記載するとともに分解前、再組立て時の状態を記録（写真）として残すこと。

3.2 作業の実施及び工程

- (1) 発注者は、作業の実施に当たり、特に必要と認めたときは作業実施の条件、方法及び工程を指示することができる。
- (2) 受注者は、作業の実施に先立ち、実施の条件、方法及び工程を明らかにした作業に関する計画図書を発注者に提出し、確認を受けるものとする。この場合、工程については品質へ影響を与えるような無理な工程になつていいことも確認を受けるものとする。
- (3) 前項の作業に関する計画図書の工程には、作業に必要な許認可及びホールドポイントも明らかにしなければならない。
- (4) 受注者は、第2項の作業に関する計画図書を変更する必要があるときは、遅滞なく発注者に届け出、確認を受けるものとする。

3.3 他の請負との関連

受注者が行う作業期間中に、同一作業区域内又は近接地において他の作業が実施される場合、受注者は他の請負の実施者と密接な連絡を取り、作業の円滑な進捗を図るよう協力しなければ

ならない。

4. 品質管理

4.1 設計管理

- (1) 受注者は、設計管理を自社の品質保証計画にのっとり実施するほか、発注者が定める「もんじゅ設計管理要領(MQAP730)」に従い実施する設計審査に適合するよう設計活動を実施すること。
- (2) 受注者は、これらの活動については、「4.9 監査」で実施する受注者の品質監査時に、要求があった場合は活動状況の説明をすること。
- (3) 受注者は、実績のある機器、施工法等を使用する場合でも、それを通常と異なる方法で使用する場合は、それに関する情報を提出すること。なお、提出する場合は、承認申請図書として提出すること(機器製作方案等へ記載し、承認を得ること。)。

＜発注者に通知すべき情報の例＞

- CLD 等で使用しているコンプレッションフィッティングの締付け要領の変更
- (4) 受注者は、設計のプロセスや製作のプロセスでの気付き事項等を着実に施工や施工後の検査及び試験の要領書に反映すること。また、これらの情報を提出すること。
- (5) 受注者は、動的機器の設計を行う場合、次の要求を満足すること。
- a. 動力を伝達する重要な接合部(ねじ構造等)に対し、機能喪失事象を評価し、その結果を技術資料として当該作業担当課に提出するとともに、容易にその機能(幾何学的な形状の維持など)を喪失しない設計とする。
 - b. 動力を伝達する重要な接合部(ねじ構造等)又は購入品と取合う接合部(ねじ構造等)を構造図等に明記する。

＜幾何学的な形状の維持の例＞

- 動力を伝達する接合部で、部品の回転等により部品と他部品との寸法が変わる構造(平板形状)の場合、回転等を防止し、形状が維持されていること(例：原子炉機器輸送ケーシンググリッパ構造)。
- (6) 工事計画認可の対象機器を取り扱う揚重作業で、もんじゅで新たに使用、新規作成又は改造した治具(汎用品を除く)を使用する場合は、機構担当者に使用又は製作する旨を連絡し、製作管理を行うこと。なお、製作管理情報は、承認申請図書として提出すること(機器製作方案、機器外形図等を作成し、承認を得ること)。
- (7) 受注者は、仕様変更(形状・寸法・性能・機能等)を行う場合、それに伴う設備への影響に対する評価プロセスと評価結果を、当該作業担当課に提出すること。

4.2 外注管理

受注者は、重要な機器、資材又は作業の一部を外注する場合、外注先一覧表を発注者に提出すること。外注先の選定に当たっては、品質管理体制及び製品の製造実績並びに技術者の配置状

況等の技術的能力を確認すること。また、その外注先について発注者が不適合と認めた場合、拒否できるものとする。

4.3 現地作業管理

- (1) 受注者は、現地作業実施に当たりあらかじめ作業計画書（作業要領、作業工程、品質管理要領、安全管理要領等）を作成し、発注者の確認等を得た後着手すること。なお、作業要領書に図面を添付する場合は、現在の設計と相違がないか確認すること。また、作業計画書の変更を行う場合は変更による影響を評価し、発注者の確認を得た後、文書によりその内容を関連箇所に周知徹底すること。現地作業に係る作業要領書の作成に当たっては、発注者が定める施工管理運用要領(MQ715-02)の別紙-1「作業要領書標準記載手順」を遵守すること。
- (2) 受注者は、作業計画書等の内容について、品質管理及び安全管理の観点から、それらの専門知識のある者により確認を得た上で、あらかじめ実際に作業を行う現場作業責任者等に周知徹底するとともに、より一層の作業の品質確保に努めること。
- (3) 受注者は、作業が計画どおり実施されていることをチェックシート、品質管理担当又は安全管理担当の立会い等により確認するとともに、発注者に報告し必要な確認を受けること。
- (4) 受注者は、作業員が必要な資格及び技能（現場作業責任者にあっては、点検する設備についての知識及び経験（類似作業を含む。））を有していることを確認すること。また、必要に応じ有資格者リストを発注者に提出すること。
- (5) 受注者は、現地作業実施において経験した情報共有不足等を報告するとともに、具体的かつ現実的な改善を作業報告書に記載すること。

4.4 現地物品管理

- (1) 受注者は、現地に持ち込み取り扱う物品について、製造者より SDS（安全データシート）の通知を受けている場合、その旨発注者に通知すること。また、取扱者が現場において閲覧できるよう措置を講じること。
- (2) 受注者は、物品管理について管理体制及び方法を明確にし、物品の仕様照合、数量確認、識別、保管等の管理を行うこと。また、SDSの通知を受けている物品の管理についてはその内容に従うこと。
- (3) 物品の保管は、適切な環境及び養生の下を行い、錆の発生、損傷及び劣化を防止するよう努めること。
- (4) 物品の受入時には受入検査を行い、送付状との照合、外観・目視検査等を実施し、仕様、数量及び保管場所等必要事項の確認並びに記録を行うこと。また、電気的取り合いのある物品については、外観・目視検査の確認事項に充電露出部の有無確認を含めること。
- (5) 物品には物品管理票の取付け等により、受入れから据付け終了までの間、隨時現品確認ができること。
- (6) 物品の払出し時には、その物品の用途、品名、形式、数量、外観状況等及び使用条件に合致

していることをチェックシート等により確認すること。

- (7) 重要な物品の梱包、輸送及び保管については、あらかじめ要領書を定め発注者に提出し、これに従い実施すること。
- (8) 受入検査結果及び払出し時の検査結果について、主要なものは発注者の確認を受けること。
また、P R T R 法にて指定される特定化学物質を含有する物品の受入又は払出しを行う場合は、その都度、仕様及び数量を発注者に通知すること。

4.5 公的規格が定められていない材料管理

- (1) 受注者は、公的規格が定められていない材料について、材料メーカーが発行する材料証明書を受理する際、材料メーカーの品質管理部門等の確認がなされていることを確認すること。
- (2) 公的規格が定められていない材料で直接性能確認ができないものについては、必要に応じ受注者が元データの確認を実施すること。ただし、ディーゼル発電機に用いるシリンドライナーについては、製造時の鉛混入による引張強さが低下したシリンドライナーが納入されないように、「材料の成分分析の調査方法」及び「材料の機械的強度の試験方法」を明確にすること。

4.6 試験・検査管理

- (1) 受注者は、あらかじめ試験・検査項目、立会区分及び記録提出区分等を含めた試験・検査計画を作成し、発注者の確認を受けこれに従い実施すること。
- (2) 受注者は、試験・検査の実施に当たり、あらかじめ要領書等を作成し、発注者の確認を受けこれに従い実施すること。なお、現地で実施する試験・検査の要領書は、発注者が定める施工管理運用要領(MQ715-02)の別紙-1「作業要領書標準記載手順」を遵守すること。
- (3) 試験・検査要領書等の記載事項には、目的、方法、適用法令、規格、基準、記録様式、記録項目、チェック項目、判定基準等が含まれていること。
- (4) 受注者は、検査員が必要な資格及び能力を有していることを確認の後、検査させること。また、必要に応じ有資格者リストを発注者に提出すること。
- (5) 受注者は、受注者が試験・検査で使用するために準備する測定機器の機能及び精度を確保するために、次の管理方法を品質保証計画書の中で明確にし、管理する（リース品の管理を含む。）。
 - a. 定められた間隔又は使用前に、国際又は国家計量標準にトレーサブルな計量標準に照らして校正若しくは検証又はその両方を行う。そのような標準が存在しない場合には、校正又は検証に用いた基準を記録すること。
 - b. 機器の調整をする、又は必要に応じて再調整すること。
 - c. 校正の状態を明確にするために識別を行うこと。
 - d. 測定した結果が無効になるような操作ができないようにすること。
 - e. 取扱い、保守及び保管において、損傷及び劣化しないように保護すること。

f. 測定機器が要求事項に適合しないことが判明した場合には、その測定機器でそれまでに測定した結果の妥当性を評価し、記録すること。また、その機器及び影響を受けた業務・発電用原子炉施設すべてに対して適切な処置をとるとともに、校正及び検証結果の記録を維持すること。

g. コンピュータソフトウェアを使う場合には、そのコンピュータソフトウェアによって意図した監視及び測定ができるることを確認すること。この確認は、最初の使用に先立って実施すること。また、必要に応じて再確認すること。

(6) 受注者は、当該試験・検査に先立って、合否判定のために使用する測定機器が次の事項に基づき適切であることについて、発注者の確認を得ること。

- a. 校正記録により、測定機器が校正されたものであること。
- b. 校正記録に測定機器の識別情報(名称、製造番号等)、精度が記載されていること。
- c. 校正記録及びトレーサビリティ体系図等により、校正に用いた基準が国際又は国家計量標準にたどり着ける状態になっていること（校正記録に国際又は国家標準器までトレーサビリティが取れていることを証明できる場合は、トレーサビリティ体系図等を必要としない。）。

ただし、使用前検査、定期事業者検査又は溶接事業者検査以外で判定のために使用する測定機器であり、JIS 等の規定により製作された鋼製巻尺、金属製直尺等、調整機能を持たない測定機器については、受注者の品質保証計画書に管理方法（校正は行わないものの定期的な点検を行う等）の定めがあり、その管理に従って運用されている場合は、校正記録及びトレーサビリティ体系図を必要としない。なお、発注者が受注者の管理又は運用に関する確認を記録提出又は受注者品質監査により確認を行う場合は、その要求に対応すること。

(7) 受注者は、確認を得た校正記録及びトレーサビリティ体系図等については、試験・検査の報告書の作成時にまとめて提出すること。なお、使用前検査、定期事業者検査又は溶接事業者検査で判定のために使用する測定機器の校正記録及びトレーサビリティ体系図等については、当該試験・検査の開始前に発注者へ提出すること。

(8) 技術仕様書に、調達先（工場等）での試験・検査が要求されている場合は、品質管理上のホールドポイントとして扱い、当該試験・検査に合格するまでは、次の工程に進めてはならない。

(9) 「調達要求事項への適合状況を記録した文書」として、試験・検査記録は速やかに発注者に提出、報告し確認を受けること。なお、作業報告書提出前に発注者が必要となる記録については別途指示するので対応すること。

(10) 報告書の作成に当たっては、原則として現場にて記録した用紙をそのまま原紙として取り込むこと。

(11) 新規製作の設備又は作業の内容が設備改造に該当する場合は、設備の運用上留意すべき事項を抽出し、発注者と協議・調整した内容を反映した上で、取扱説明書又は作業報告書等（設計段階における検討資料・図書含む。）にその対応方法について記載すること。

- (12) 受注者は、動力を伝達する接合部（ねじ構造等）の組立て時又は据付け時に機能喪失を防止するために緩み防止措置等を施す場合、施工管理運用要領(MQ715-02)の別紙-1「作業要領書標準記載手順」の定めに従い、その措置等に対する確認の実施を要領書に明記すること。
- (13) 受注者は、設備の本来の機能を喪失する又は重大な故障につながる部品を交換する場合、施工管理運用要領(MQ715-02)の別紙-1「作業要領書標準記載手順」の定めに従い、交換前後の部品を比較し、それらの差異に気付くよう交換前後の取付け状態の確認の実施を要領書に明記すること。
- (14) 受注者は、電気的な取り合いのある計装品を受け入れ、また据え付ける際には、他の必要な検査・確認事項に加え、充電露出部がないことを目視にて確認すること。
- (15) 受注者の工場等において定期事業者検査又はその他の活動（立会いや記録確認等）の際に原子力規制委員会の職員による当該工場等への立入りがある場合、受注者は、その対応について協力するものとする。

4.7 不適合管理

- (1) 不適合な材料、物品及び機器等の使用又は据付を未然に防止するための管理方法を確立しておくこと。
- (2) 不適合処理に対する審査の責任と処置決定の権限を明確にしておくこと。
- (3) 受注者は、設計、製作、現地作業、試験・検査等の各段階において、不適合が発見された場合（偽造品又は模造品等を含む。）は、様式一4「受注者不適合連絡票」により速やかに発注者へその状況を報告するとともに、不適合箇所又は不適合物品を適切な方法で識別すること。
- (4) 受注者は、不適合に対し原因を究明し適切な是正処置の立案を行い、様式一4「受注者不適合連絡票」にて発注者の承認を得ること。
- (5) 受注者は、計画した是正処置を実施した後、速やかにその結果を様式一4「受注者不適合連絡票」にて発注者へ報告すること。

4.8 記録の保管

受注者は、重要な品質管理について必要に応じ追跡調査ができるよう整備及び保管すること。

4.9 監査

- (1) 発注者は、受注者の品質保証活動状況を確認するため、必要に応じて受注者の品質監査を行うことができる。
- (2) 受注者が重要な機器、資材及び作業の一部を外注する場合は、受注者が調達先の品質保証活動状況を確認するとともに、受注者が調達先に対して適切な確認を行うように内部規定等で定めていること。
- (3) 発注者が受注者の調達先に対する品質保証活動状況の確認が不十分と認めた場合は、直接調達先の品質調査をすることがあるので、受注者はこれに協力すること。

(4) 受注者は、必要に応じ、適切な内部監査を行うよう内部規定等で定めていること。

4.10 品質保証計画書

(1) 以下の a, b のいずれかに該当する受注者は、契約締結後速やかに、JEAG4121-2015 の附属書-1 「品質マネジメントシステムに関する標準品質保証仕様書」に基づき、品質保証体制を明確にした品質保証計画書を作成し、発注者に提出すること。なお、作成に当たっては、「原子力施設の保安のための業務に係る品質管理に必要な体制の基準に関する規則」及び「原子力施設の保安のための業務に係る品質管理に必要な体制の基準に関する規則の解釈」を参照すること。また、a, b に該当しないが c に該当する受注者は、契約締結後速やかに、品質保証計画書（ISO9001 相当）を作成し、発注者に提出すること。ただし、品質保証計画書を年度初めに提出し、これを適用する場合は、作業契約ごとの提出を要しない。

なお、当該作業の品質保証活動が、年度初めに提出した品質保証計画書と差異がある場合は、当該部分についてその内容を示す書類を提出すること。

- a. 工認対象機器を扱う作業
- b. 溶接事業者検査対象作業
- c. 廃止措置管理、運用管理、燃料管理、廃棄物管理、放射線管理、施設管理及び非常時の措置に関連する作業（カタログ等市販品の購入を除く。）

4.11 受注者の安全文化を育成し、維持するための活動

(1) 廃止措置管理、運用管理、燃料管理、廃棄物管理、放射線管理、施設管理及び非常時の措置に関連する作業を行う受注者は、設計、製作、現地作業、試験・検査等の実施を踏まえて、安全文化を育成し、維持するために必要な活動を実施すること。

(2) 受注者は、これらの活動について要求があった場合は、活動状況の説明を行うこと。
なお、品質を確保するために日常的に実施される、報告・連絡・相談、あるいは 5S（整理・整頓・清掃・清潔・しつけ）のための教育活動、TBMでの注意喚起とコミュニケーション、現場における立会いに際しての期待事項伝達なども安全文化育成・維持活動とする。

4.12 その他

(1) 作業に使用される設備及び治工具は、所要の機能及び精度を有するものを使用すること。
また、それらの機能及び精度を維持するための適切な点検及び取扱方法を定めておくこと。

(2) 受注者は、作業開始前に受注した作業にかかる発注者の定めている品質マネジメントシステム関係文書を確認し、その内容を理解及び周知すること。

(3) 受注者は、契約期間中において、契約締結前に発注者に提出した品質管理調査票等の品質管理調査に関する事項に変更が生じた場合は、発注者の契約担当箇所に申し出ること。

5. 供給範囲

5.1 発注者の供給範囲

- (1) 発注者は、作業の実施に当たり、技術仕様書に定めるものを供給するものとする。その他のものについては、発注者が必要と認めた場合に限り供給及び貸与する。
- (2) 受注者は、支給品及び貸与品の使用について事前に届け出て、発注者の確認を得るとともに、発注者の定める使用要領、規則等を遵守すること。
- (3) 受注者は、貸与品が使用済みになった場合、発注者の指定する期日までに、受注者の負担において、清掃、点検及び手入れを実施の上、所定の箇所に返却すること。
なお、貸与した資材置場及び作業用地については、原状に復して返却すること。

5.2 受注者の供給範囲

- (1) 受注者は、発注者が特に指定するものを除き、請負契約に係る全ての資材及び役務の維持又は運用に関する必要な技術情報（当該資材及び役務の供給後における必要な技術情報（保安に係るものに限る。）を含む。）を供給するものとする。
- (2) 受注者は、調達先がある場合、調達先との間の責任を明確にしておくこと。
- (3) 受注者は、調達要求事項の適用を受注者の調達先まで及ぼすための事項を明確にしておくこと。
- (4) 受注者は、「技術仕様書」に特に指定のない事項であっても、次に示すような請負目的を達成するために必要な役務は含まれるものとする。

a. 請負

- ① 作業に伴う工程管理、作業管理、安全管理、品質管理等の役務
- ② 作業用資材の保管及び搬出入
- ③ 仮設備の設置（機器及び区域の養生、安全対策等）
- ④ 試験・検査用機器、資材の供給及び手順、方法等の確立と実施
- ⑤ 関連作業間の連絡調整
- ⑥ その他後片付け、清掃等の復旧作業

b. 試験等

- ① 発注者の行う試験・検査等に伴う検討及び資料作成
- ② 発注者の行う試験・検査

6. 作業の安全

6.1 基本方針

受注者は、作業の実施に当たっての安全確保は自らの責任において実施し、災害防止について万全の対策を立て、円滑に作業を進めるものとする。

6.2 安全基本方針

受注者は、作業の実施に当たって、あらかじめ次に例示するような事項を記載した安全確保

のための計画図書等を発注者に提出し、確認を受けるものとする。

- (1) 安全管理の基本体制
- (2) 作業員の安全教育及び訓練
- (3) 安全施設及び装備
- (4) 工法及び工程に対する安全上の配慮
- (5) 事故発生時の連絡通報体制（緊急時連絡体制）

6.3 体制

- (1) 受注者は、作業の実施に当たり労働安全衛生法第60条に基づく職長等安全衛生教育修了者又は同等以上の者から安全衛生に関する責任者（以下「安全衛生責任者」という。）を選任し、発注者に届け出ること。なお、職長等安全衛生教育修了者はその写しを、同等以上の者は職歴書を提出すること。
- (2) 安全衛生責任者は、作業現場に常駐し、請負全般について災害防止に必要な措置を講じ、災害の防止に努めるものとする。
- (3) 安全衛生責任者は、作業現場において安全衛生責任者であることが明確に分かる標章を付けるものとする。

6.4 安全衛生推進協議会への加入

- (1) 受注者は、作業中の労働安全衛生等の円滑な推進に資することを目的とした「高速増殖原型炉もんじゅ安全衛生推進協議会」に加入するものとする。

7. 試験・検査及び検収

7.1 試験・検査

受注者は、本仕様書及び技術仕様書に定めるところにより、請負の試験・検査を実施しなければならない。

7.2 検収

技術仕様書に定める検収条件を満足すること。

8. 教育・訓練

受注者は、入所時に作業者に対して作業安全上必要な入所時教育（以下「教育」という。）を徹底するとともに、高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定に定める教育について、次のとおり実施すること。

8.1 教育計画

- (1) 受注者は、構内にて作業を行う場合は、原則として契約件名ごとに担当課室まで様式一「高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条に基づく保安教育計画書」を教育開始前までに提出すること。様式一「高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条

に基づく保安教育計画書」には教育予定日、教育時間（30分以上）、教育場所、講師名及び受講者氏名を記載すること。

なお、提出した計画書に変更があった場合は、教育前までに修正版を再提出すること。

- (2) 様式一2「入所時保安教育講師経歴書」に記載する講師については8.2(2)の要件を満たす者とする。
- (3) 作業担当課は提出された計画書に基づき教育の現場に立会いをすることがあるので、立会い時は協力すること。
- (4) 教育資料は、「協力会社用入所時教育テキスト」とする。
- (5) 8.4(2)に示す教育免除者は、教育計画書の提出は不要とする。

8.2 教育の実施

- (1) 受注者は、教育計画書に従って教育を実施し、様式一3「高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条に基づく保安教育記録」を作業開始前に契約件名ごとに担当課まで提出すること。

なお、8.4(2)により教育を免除した者も含むこととする。

また、講師は、その担当した教育を受講したものとみなすことができる。受講したものとみなす場合は、様式一3「高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条に基づく保安教育記録」の作業員氏名欄に記載すること。また、教育資料欄には、教育を行った際の教育資料名称とその改正番号を記載すること。

様式1～3の記入例を参考として添付する（添付1～3参照）。

- (2) 教育を実施する講師はもんじゅでの作業経験があり、次のいずれかの要件を満たす者とし、様式一2「入所時保安教育講師経歴書」を様式一1「高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条に基づく保安教育計画書」に添付すること。

ただし、当該年度に様式一2「入所時保安教育講師経歴書」を他案件により提出している場合はこの限りではない。

- ①職長等安全衛生教育修了者（労働安全衛生法に基づく教育）
- ②原子力施設で業務に従事し通算1年以上の経験があるもの。

8.3 反復教育の実施

- (1) 受注者は、教育実施日より3年を超えない期間ごとに反復教育を実施するものとする。
なお、教育資料のうち、保安規定に関係する記載内容に変更が生じた場合には、都度速やかに実施するものとする。
- (2) 反復教育の記録については、8.1及び8.2に準じて提出することとするが、契約件名ごとでなく実施時期毎で差し支えない。

8.4 教育対象外及び免除

- (1) 次に示す者は教育対象外とする。

- ・ 連続して 8 日以内の臨時入構者で、かつ、作業を実施しない者
 - ・ IAEA、WANO、警察等の所属者でもんじゅにて業務を行う者
- なお、「作業を実施しない者」とは見学者、査察、監査、法定検査員、取材者、納品者、作業見積等の現場視察者等とする。

(2) 次に該当する者は教育免除とする。

- ・ 教育受講済の者であって、もんじゅ退所後 3 年以内で、かつ、退所している間に教育資料の記載内容に変更がない場合
 - ・ 当該年度以前に既に教育を受講し継続してもんじゅ構内で作業を行う者
- なお、教育は業者間で有効とする。すなわち、作業員が A 協力会社で教育を受講した場合、同作業員が B 協力会社に移っても、A 協力会社での教育を有効として取り扱う。

9. 守秘義務

受注者及び作業員は、業務上知り得た情報を第三者に漏らしてはならない。

10. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約においてグリーン購入法に適用する環境物品が発生する場合は、それを採用する。
- (2) 本仕様書に定める提出図書（納入印刷物）においては、グリーン購入法に該当するため、その基準を満たしたものであること。

附 則

この仕様書は、平成13年11月 1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成14年 1月31日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成14年 4月 1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成15年 3月24日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成15年11月13日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成16年 6月 8日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成16年 9月 1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成17年 2月14日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成17年10月 1日から施行する。

なお、8.3において教育実施日より3年を超えている受注者については、平成18年3月までに反復教育を実施するものとする。

附 則

この仕様書は、平成19年6月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成19年12月14日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成20年2月21日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成20年10月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成22年2月26日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成22年4月19日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成22年6月7日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成22年10月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成23年4月11日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成23年5月24日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成23年9月28日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成23年10月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成24年3月1日から施行する。

附 則

第1条 この仕様書は、平成24年5月14日から施行する。

第2条 4.6(12)及び(13)に規定する確認作業の実施については、本改正の施行日以降に契約締結した案件より適用するものとする。

附 則

この仕様書は、平成24年7月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成25年11月30日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成25年11月30日から施行する。

附 則

この要領は、高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第26次改正の施行日（原子力規制委員会の認可日以降、理事長が別に定める日 平成26年10月1日）から施行する。

附 則

この仕様書は、平成27年2月24日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成27年4月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成27年7月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成27年9月11日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成27年9月28日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成27年11月11日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成28年1月20日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成28年4月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、平成28年7月11日から施行する。

本改正の適用は、契約請求起案日が本仕様書の施行日からの調達に適用する。

附 則

この仕様書は、平成29年9月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第28次改正の施行日から施行する。

附 則

第1条 この仕様書は、平成31年4月1日から施行する。

第2条 3.1(3) b項に規定する作業責任者等認定制度の実施については、本改正の施行日以降に契約締結した案件より適用するものとする。

附 則

この仕様書は、令和元年5月1日から施行する。

附 則

第1条 この仕様書は、令和元年9月1日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降の起案した調達案件より適用するものとする。

附 則

第1条 この仕様書は、令和元年9月17日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降の起案した調達案件より適用するものとする。

附 則

第1条 この仕様書は、令和元年11月15日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降の起案した調達案件より適用するものとする。

附 則

第1条 この仕様書は、令和元年12月20日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降の起案した調達案件より適用するものとする。

附 則

第1条 この仕様書は、令和2年4月1日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降に起案した調達案件より適用するものとする。

ただし、8. 教育・訓練及びこれに関する様式については、令和2年4月1日から作業者の入所時教育に適用するものとする。

附 則

第1条 この仕様書は、令和2年10月23日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降に起案した調達案件より適用するものとする。

附 則

第1条 この仕様書は、令和4年2月3日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降に起案した調達案件より適用するものとする。

附 則

第1条 この仕様書は、令和5年4月1日から施行する。

第2条 本改正の適用は、本改正の施行日以降に起案した調達案件より適用するものとする。

附 則

この仕様書は、令和5年8月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、令和6年4月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、令和6年7月1日から施行する。

附 則

この仕様書は、高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第38次改正の施行日より施行する。

附 則

この仕様書は、令和8年1月5日から施行する

別表 提出図書リスト（一般事項）

図書名	提出時期	提出先	提出部数	備考
1.提出図書一覧表	着手前	作業担当課	3	
2.着手届	着手前	作業担当課	2	
3.現場代理人届	着手前	作業担当課	2	
4.現場作業責任者届	着手前	作業担当課	2	
5.安全衛生責任者届	着手前	作業担当課	2	
6.作業要領書※ ²	着手前	作業担当課	3	
7.品質保証計画書※ ¹ ※ ²	着手前	作業担当課	4	
8.試験・検査要領書※ ²	試験・検査実施前	作業担当課	3	
9.安全管理要領書（安全管理計画書）※ ²	着手前	作業担当課	3	必要に応じ、提出することとする。なお、作業要領書に含めても可とする。
10.作業体制表	着手前	作業担当課	2	作業要領書に含めても可とする。
11.緊急時連絡体制表	着手前	作業担当課	2	
12.教育計画書	教育開始前	作業担当課	1	必要に応じ、提出
13.教育記録	着手前	作業担当課	1	
14.有資格者リスト	着手前	作業担当課	別途指示	必要に応じ、提出
15.工程表	着手前	作業担当課	別途指示	様式指定
16.外注(購入)先一覧表	着手前	作業担当課	別途指示	外国製品の場合は国名
17.受注者が行う許認可書類の写し	その都度	作業担当課	2	
18.作業日報	当日分を翌日	作業担当課	1	
19.作業月報	当月分を翌月	作業担当課	1	
20.作業要領書の読み合わせ記録	着手前	作業担当課	1	
21.TBM、KYの確認シート	当日作業開始前	作業担当課	1	写真等、TBM、KYの実施状況の分かるものでも可とする
22.完了届	完了後速やかに	作業担当課	1	様式指定
23.作業報告書※ ²	作業完了後	作業担当課	2	提出前に内容説明実施
24.検収届	検収時	作業担当課	1	様式指定
25.その他原子力機構が必要と認めた書類	その都度	作業担当課	別途指示	

※¹品質保証計画書を年度初めに提出し、これを適用する場合は、作業契約ごとの提出を要しない。

なお、当該作業の品質保証活動が、年度初めに提出した品質保証計画書とに差異がある場合は、当部分についてその内容を示す資料を提出するものとする。

※²「設備図書等運用要領(MQ424-01)」に基づき提出するものとする。

J A E A 作業担当課
(課)
課長

樣式—1

令和 年 月 日

協力会社名

役 職 氏 名 印

高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定
第 117 条に基づく保安教育計画書（令和 年度）
区分（常駐者 or 契約）
契約件名：

注) 表1「もんじゅ入所時に安全上必要な教育」に基づき教育を行うこと。

注) 提出した計画書に変更があった場合は、教育前までに修正版を再提出すること。

注) ①常駐者とは所長、事務員、QAスタッフ等で、当該協力会社所掌全作業にかかり、高速増殖原型炉もんじゅ構内で勤務する者をいう。

表1：もんじゅ入所時に安全上必要な教育

対象者		教育項目 (研究開発段階炉規則第87条の内容)	内容
放射線業務従事者	放射線業務従事者以外		
○	○	原子炉施設の構造・性能に関すること	作業上の留意事項
○	○	非常の場合に採るべき処置に関すること	非常時の場合に採るべき処置の概要
○	○	関係法令及び保安規定の遵守に関すること。	関係法令及び保安規定の遵守に関すること。
○	○	原子炉施設の廃止措置に関すること	廃止措置の概要

◎・全員が教育の対象者

○：主婦が教育の対象者
○：業務に専念する者が教育の対象

J A E A 作業担当課 (課)	
課長	

様式一2

令和 年 月 日
協力会社名
役職 氏名 ㊞

入所時保安教育講師経歴書

高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条に基づく保安教育を行なう講師について以下のとおり資格要件を満たすことを証明します。

記

1. 講師氏名：

2. 申請区分：□年度申請 (年度)

□当該作業のみ (作業件名 :)

3. 講師要件：(1)高速増殖原型炉もんじゅにおける作業経験

作業内容：

従事期間： 年 月 ～ 年 月 (ヶ月)

(2)資格要件

□職長等安全衛生教育修了者 (労働安全衛生法に基づく教育)

(証明として修了証の写しを添付する)

□原子力施設で当該業務に従事し通算1年以上 (3.(1)との合計) である者

従事先：

従事期間： 年 月 ～ 年 月 (ヶ月)

年 月 ～ 年 月 (ヶ月)

年 月 ～ 年 月 (ヶ月)

以上

本資料は様式一1 「高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第 117 条に基づく保安教育計画書」の添付として JAEA 作業担当課に提出願います。

ただし、当該年度に他案件により提出している場合はこの限りではありません。

J A E A 作業担当課 (課)	
課長	

樣式—3

令和 年 月 日

協力会社名

役 職 氏 名

印

高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定 第 117 条に基づく保安教育記録（令和〇〇年度）

区分 (當駐者 or 契約件名 :)

教育資料：協力会社用入所時教育テキスト 第〇次改正版

JAEA 立会者：

入所時に実施する教育-(1)原子炉施設の構造・性能に関すること (作業上の留意事項)

- (2) 非常の場合に採るべき処置に関すること
 - (3) 関係法令及び保安規定の遵守に関すること
 - (4) 原子炉施設の廃止措置に関すること

注) ①常駐者とは所長、事務員、QAスタッフ等で、当該協力会社所掌全作業にかかわり、高速増殖原型炉もんじゅ構内で勤務する者をいう。

注) ②受注者又は講師は、新規作業員に対して口頭等により、理解状況の確認を行う。過去に教育を受講している作業員に対する理解状況の確認は、受講記録が提出されていることをもって行う。

様式-4

保存期限: 5年

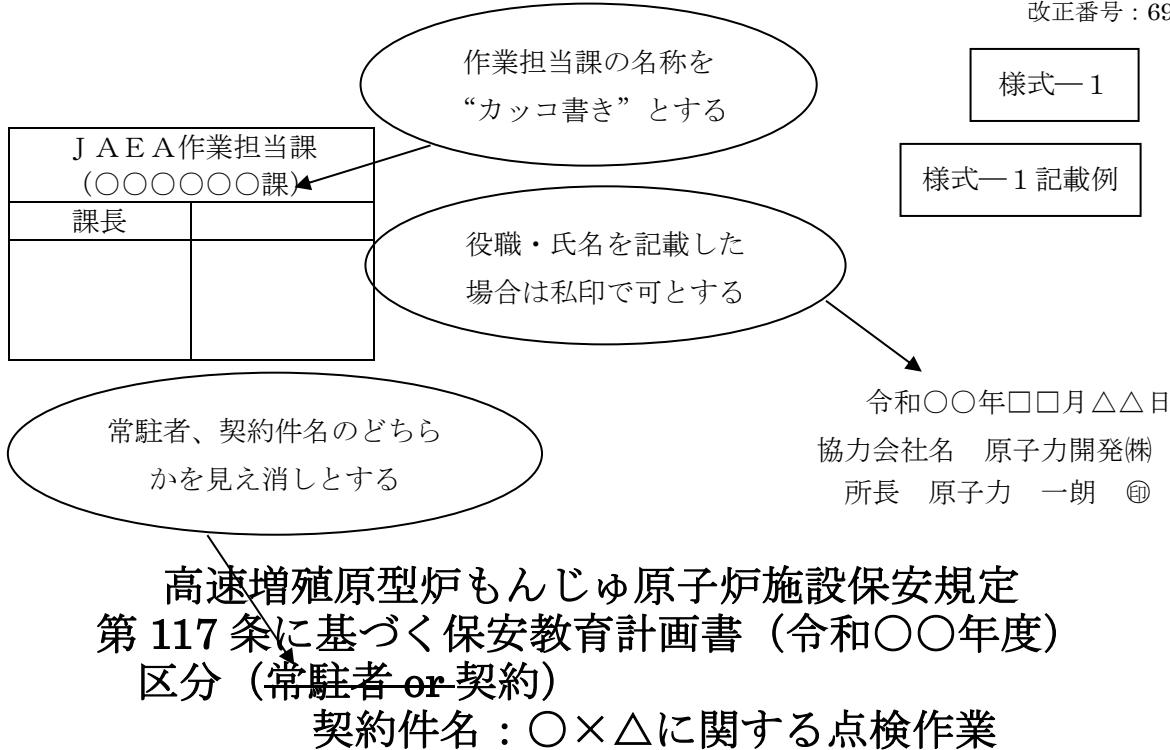
受注者不適合連絡票

JAEA 管理番号:
JAEA 不適合管理番号:
受注者管理番号:

件名:				発生日: 令和 年 月 日				
発生場所:	系統番号:	機器名:						
1. 不適合報告		作成日: 令和 年 月 日	添付資料: 有 無					
《事象発生時の状況》								
《不適合の内容》								
《不適合の処置方法》								
所管部長	←	品質保証 課長 (確認)	←	担当課(課) 課長 担当	←	受注者(社名・部署)		
(承認)	→	/	→	/	→	承認	審査	担当
/	/	/	/	/	/	/	/	/
《不適合の処置の結果》					←	受注者(社名・部)		
所管部長	←	品質保証 課長 (確認)	←	担当課(課) 課長 担当	←	受注者(社名・部)		
(承認)	→	/	→	/	→	承認	審査	担当
/	/	/	/	/	/	/	/	/

2. 是正処置計画				作成日: 令和 年 月 日	添付資料: 有 無	
《不適合の原因》						
《是正処置の内容と実施時期》						
処置完了予定日: 令和 年 月 日						
所管部長	←	品質保証 課長 (確認)	←	担当課	←	受注者
(承認)	→	/	→	課長 担当	→	承認
/	/	/	/	/	/	/

3. 是正処置報告				作成日: 令和 年 月 日	添付資料: 有 無	
《是正処置の結果》						
所管部長	←	品質保証 課長 (確認)	←	担当課(原紙保管)	←	受注者
(承認)	→	/	→	室課長 担当	→	承認
/	/	/	/	/	/	/



注) 表1「もんじゅ入所時に安全上必要な教育」に基づき教育を行うこと。

注) 提出した計画書に変更があった場合は、教育前までに修正版を再提出すること。

注) ①常駐者とは所長、事務員、QAスタッフ等で、当該協力会社所掌全作業にかかわり、高速増殖原型炉もんじゅ構内で勤務する者をいう。

表1：もんじゅ入所時に安全上必要な教育

対象者		教育項目 (研究開発段階炉規則第87条の内容)	内容
放射線業務従事者	放射線業務従事者以外		
◎	○	原子炉施設の構造・性能に関すること	作業上の留意事項
○	◎	非常の場合に採るべき処置に関すること	非常時の場合に採るべき処置の概要
◎	◎	関係法令及び保安規定の遵守に関すること。	関係法令及び保安規定の遵守に関すること。
◎	○	原子炉施設の廃止措置に関すること	廃止措置の概要

◎・全員が教育の対象者

○ : 会員が教育の対象者
○ : 業務に関連する者が教育の対象

様式—2

J A E A 作業担当課 (○○○○○○課)	
課長	

作業担当課の名称を
“カッコ書き”とする

役職・氏名を記載した
場合は私印で可とする

様式—2 記載例

令和○○年○○月△△日
協力会社名 原子力開発(株)
所長 原子力 一朗 ㊞

入所時保安教育講師経歴書

高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条に基づく保安教育を
行う講師について以下のとおり資格要件を満たすことを証明します。

記

1. 講師氏名： 原子力 一朗

いずれかを記載する

2. 申請区分： ■年度申請 (○○年度)
■当該作業のみ (作業件名：○×△に関する点検作業)

3. 講師要件：(1)高速増殖原型炉もんじゅにおける作業経験

作業内容：○×△に関する点検作業

従事期間：○○年△△月～○○年××月 (○ヶ月)

必ず記入す
る

(2)資格要件

■職長等安全衛生教育修了者 (労働安全衛生法に基づく教育)

(証明として修了証の写しを添付する)

■原子力施設で当該業務に従事し通算1年以上 (3.(1)との合計) である者

従事先： ○○電力 △△発電所

従事期間：△△年××月～△△年○○月 (○ヶ月)

××年○○月～××年△△月 (○ヶ月)

年 月～年 月 (ヶ月)

以上

該当する講
師要件のい
ずれかを記
載する

本資料は様式—1「高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定第117条に基づく保安教育
計画書」の添付としてJAEA作業担当課に提出願います。

ただし、当該年度に他案件により提出している場合はこの限りではありません。

様式一 3

様式一 3 記載例

令和〇〇年△△月××日

協力会社名 原子力開発(株)
所長 原子力 一朗 ㊞

J A E A 作業担当課 (〇〇〇〇〇〇課)	
課長	

作業担当課の名称を
“カッコ書き”とする役職・氏名を記載した
場合は私印で可とする

高速増殖原型炉もんじゅ原子炉施設保安規定 第 117 条に基づく保安教育記録（令和〇〇年度）

区分（常駐者 or 契約件名：〇×△に関する点検作業）

教育資料：協力会社用入所時教育テキスト 第〇次改正版

JAEA 立会者：〇〇課 〇山 △夫

立会いのない場合は棒線を引く

作業員氏名	教育実施日	教育時間	教育場所	講師名	過去の記録	理解状況の確認
高速 太郎	令和〇年××月△△日	10:00～10:40	当社 会議室	原子力 一朗	_____	<input checked="" type="checkbox"/> 確認した
高速 二郎	同 上	同 上	同 上	同 上	_____	<input checked="" type="checkbox"/> 確認した
高速 花子	同 上	同 上	同 上	同 上	_____	<input checked="" type="checkbox"/> 確認した
敦賀 一郎	_____	_____	_____	_____	〇〇年××月△△日 受講済	<input checked="" type="checkbox"/> 確認した
敦賀 二郎	_____	_____	_____	_____	同 上	<input checked="" type="checkbox"/> 確認した
						<input type="checkbox"/> 確認した
						<input type="checkbox"/> 確認した
						<input type="checkbox"/> 確認した
						<input type="checkbox"/> 確認した
						<input type="checkbox"/> 確認した

・保安教育記録を提出する際には、以下のように使用した教育資料名称とその改正番号を記載する。

教育資料：協力会社用入所時教育テキスト 第〇次改正版

【新規作業員】受注者又は講師は、作業員に対して教育内容を理解していることを口頭等により確認し、理解している場合は「□確認した」にチェックを行う。

【過去の作業員】受注者は、作業員の受講記録が提出されていることを確認し、「□確認した」にチェックを行う。

なお、理解不足の場合は、理解を得られるまで再教育を実施した後、当該記録を提出する。

入所時に実施する教育-(1)原子炉施設の構造・性能に関するこ (作業上の留意事項)

- (2)非常の場合に採るべき処置に関するこ
- (3)関係法令及び保安規定の遵守に関するこ
- (4)原子炉施設の廃止措置に関するこ

注) ①常駐者とは所長、事務員、QAスタッフ等で、当該協力会社所掌全作業にかかり、高速増殖原型炉もんじゅ構内で勤務する者をいう。

注) ②受注者又は講師は、新規作業員に対して口頭等により、理解状況の確認を行う。過去に教育を受講している作業員に対する理解状況の確認は、受講記録が提出されていることをもって行う。