

部材検査用イメージメジャーの購入
仕様書

1. 件名

部材検査用イメージメジャーの購入

2. 目的

本件は、サプライチェーンの候補メーカーで試作した上・下部端栓等の寸法の検査を行うため、画像測定機（イメージメジャー）を購入するものである。

なお、本件は、「令和 5 年度高速炉実証炉開発事業（基盤整備と技術開発）」の一環として実施するものである。

3. 購入品仕様及び数量

全自動 画像寸法測定器 IM-X シリーズ相当品 一式

購入する画像寸法測定機の構成部品については、下記の要件を満たし、正常な動作ができること。

- ・測定対象物をどの向きにおいても数十個単位での自動測定ができること
- ・DXF 図面と紙図面の両方から設定を自動作成できること
- ・図面をクリックするだけで測定プログラムを作成できること
- ・ピント合わせ、照明の選定、検出パラメータ調整が全て自動でできること
- ・対象物のすべての面にピントが合った深度合成画像が作成できること。

型番	品名	数量
IM-X1220	200mm ステージ	1 台
IM-XC100	広視野 IM ヘッド	1 台
IM-XH1C	全自動設定モジュール	1 台
MTR-IMX1L-J-W11	標準制御用 PC	1 台
IM-XH1E	設定エディタ	一式
IM-H1T	データ転送ソフト	一式
IM-XM10	言語パック日本語版	一式

4. 納期

令和 8 年 8 月 31 日

5. 納入場所及び納入条件

5.1 納入場所

茨城県那珂郡東海村村松 4-33

日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所

第一検査技術開発室 一階

5.2 納入条件

持込調整後渡しとする。なお、以下の事項に留意すること。

- (1) 輸送は、受注者の責によるものとし、輸送に伴う不備等が発生した場合は、無償にて修理若しくは良品と交換をすること。

- (2) 受注者は、輸送車両への積込み、輸送及び荷降し等の過程において、製品への損傷を防止できる梱包及び輸送方法を採用すること。

6.検収条件

第 5 項に示す納入場所に納入後、員数・外観検査の合格を以て検収とする。なお、検査の結果で不備が認められた場合は、無償にて良品と交換をすること。

7.グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達法の推進等に関する法律に適用する環境物品（事務用品、OA機器等）の採用が可能な場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

8.協議

本仕様書中の記載事項及び明記なき事項について疑義が生じた場合は、日本原子力研究開発機構担当者と協議の上、その決定に従うこと。

以 上