

令和 8 年度 液体廃棄物処理設備の点検作業
仕様書

目次

1. 件名	P. 1
2. 目的及び概要	P. 1
3. 作業実施場所	P. 1
4. 作業期間及び納期	P. 1
5. 作業範囲	P. 1
6. 作業内容	P. 1
7. 業務に必要な資格等	P. 5
8. 支給物品及び貸与品	P. 5
9. 提出書類	P. 6
10. 検収条件	P. 7
11. 適用法規・規程等	P. 7
12. 特記事項	P. 7
13. 検査員及び監督員	P. 8
14. 品質保証	P. 8
15. グリーン購入法の推進	P. 9
16. その他	P. 9
別表 1	P. 10
別表 2	P. 19
別表 3	P. 22
別表 4	P. 23
別表 5	P. 25
別表 6	P. 29
別表 7	P. 31
別表 8	P. 32
別図 1	P. 33
別図 2	P. 34
別図 3	P. 43
別図 4	P. 59
別図 5	P. 70

1. 件名：令和8年度 液体廃棄物処理設備の点検作業

2. 目的及び概要

第3廃棄物処理棟に設置されている液体廃棄物処理設備（蒸発処理装置・I、セメント固化装置、廃液貯槽・I及び処理済廃液貯槽）及び排水貯留ポンドは、核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律（以下、原子炉等規制法という。）に基づく原子炉施設及び核燃料物質の使用施設等の許可を取得しており、毎年1回の定期事業者検査を実施することが義務付けられている。本点検作業は、当該設備が技術上の基準に適合するよう、点検校正、分解点検、検査等を行うものである。

3. 作業実施場所

原子力科学研究所（茨城県那珂郡東海村大字白方2番地4） 第3廃棄物処理棟、排水貯留ポンド、排水管理棟、車庫、液体処理場、汚染除去場（別図1参照）

4. 作業期間及び納期

- ・納期：令和8年12月18日（金）
- ・作業期間：別途打ち合わせる。点検作業報告書の提出は定期事業者検査日程等と調整を図り、指定した日までに提出すること。

5. 作業範囲

下記に示す装置類の外観検査、絶縁抵抗測定、点検校正、インターロック検査、ループ検査、警報検査及び処理能力確認検査を行うこと。（対象機器を別表1～3、インターロック検査項目を別表4、警報検査警報一覧を別表5、ループ検査項目一覧を別表6、系統図を別図2及び3に示す。）なお、別表4の検査については、富士電機㈱製の分散型制御システムを操作できる者が制御盤を操作すること。

- ・蒸発処理装置・I
- ・セメント固化装置
- ・貯槽及びタンク類（廃液貯槽・I、処理済廃液貯槽、廃液タンク、スラッジタンク及び集水槽等）
- ・排水貯留ポンド、液体処理場及び汚染除去場の貯槽類

6. 作業内容

6.1 計装盤類に対する作業項目

(1) 蒸発処理装置・I及びセメント固化装置計装盤類について、以下の点検作業を実施する。

- ①警報発報及びブザーの吹鳴動作確認

警報盤 (A-2-2)、動力制御盤 (P-2-2(5)) の警報について、警報発報時に警報窓が正常に点灯(点滅)及び警報ブザーが正常に吹鳴することを確認する。

- (2) 別表 1 及び別表 2 に示す計装機器について以下の作業を実施する。なお、単体検査及びループ検査における調整では、DCS 部品の交換 (別途新調ではなく、機器間の交換) 等も行う。

①外観検査

機能上有害な損傷のないことを確認する。

②分解・清掃点検

冷却水流量計等について、別表 1 (7/9) の分解清掃項目が対象の機器は、構造上可能な限り分解・清掃点検を行うこと。

③絶縁抵抗試験

DC500V メガー等にて電源ラインと大地間の絶縁抵抗を測定して、所定の許容値内であることを確認する。

④導通確認検査

熱電対について外部端子間の抵抗を測定して断線のないことを確認する。

⑤単体検査

別表 7 に示す機器について、変換器、伝送器、ディストリビュータ、制御盤指示、指示計及び記録計の各機器の単体の校正を行い、誤差がある場合は、調整すること。

⑥作動検査

模擬信号を入力して指示確認、制御回路の動作確認等及び各計装機器の性能に合わせた検査を行い、正常に動作することを確認する。

⑦ループ検査

検出端、伝送器の入力部に模擬信号を入力し、制御盤の出力が所定の精度内であることを確認する。ループ検査項目一覧を別表 6 に示す。

- (3) 別表 3 に示す弁について以下の作業を実施する。

①外観検査

機能上有害な損傷のないことを確認する。

②分解・清掃点検

冷却水流量計等について、別表 3 の機器について、構造上可能な限り分解・清掃点検を行うこと。

③作動検査

制御盤からの操作またはポジションナー端子部からの模擬信号を入力して、弁がスムーズに作動すること及び弁本体の目盛板にて開閉ストロークが所定の開度であることを確認する。

④ループ検査

操作卓からの操作又は I/O 盤への模擬信号入力等により上昇・下降信号を出力し

て、弁本体の目盛板にて開閉ストロークが所定の開度であることを確認する。

6.2 セメント固化装置における点検・作業項目

6.2.1 混練用ミキサの点検校正（構造図を別図4に示す）

以下の作業を実施する。作業は、混練用ミキサ内部にコンクリート等内容物がない無負荷の状態で行うこと。

①ミキサ回転数設定装置の校正

固化装置のミキサ回転数設定装置（東京コスモス製3個分_周波数設定器：RA30YN20S-B10K Ω ）における可変型抵抗器の抵抗値測定を行い、健全性を確認する。

②ミキサ動力装置の電流値・回転数の測定、絶縁抵抗測定及びインバーターの点検

上記回転数設定装置において、低速、中速及び高速の各条件で設定を行い、実際のミキサ動力装置（電動モーター）における電流値及び回転数の測定を行い、健全性を確認する。またミキサ動力装置（電動モーター）において、DC500Vメガー等にて電源ラミキサ地間の絶縁抵抗を測定し、所定の許容値内であることを確認する。電動機及び駆動用ベルトを点検し、グリスアップ及びベルト調整等を行う。モーター動作時において、インバーター制御を行う加速及び減速時間の測定、並びにインバーター表示部分の運転状態表示が正しく表示されていることを確認する。

③ミキサ回転表示計の校正

各回転時にて、ミキサ回転表示計における入力電流値の測定及び模擬電流入力などを行い、モーターと羽根車の減速比で算出された回転値と表示値が一致することを確認する。

④外観検査

ミキサ回転数設定装置、ミキサ動力装置、ミキサ回転表示計及びインバーターの外観検査を行い、有害な損傷がないことを確認する。

⑤総合運転

総合運転を行い、ミキサ回転数設定装置、ミキサ動力装置、ミキサ回転表示計及びインバーターに異常がないことを確認する。

6.2.2 セメント固化装置フードドラム缶搬入出部の清掃点検（構造図を別図5に示す）

セメント固化装置フードのドラム缶搬入出用スライド扉シリンダー、扉開口部及びドラム缶コンベアについて、グリスアップ等清掃点検を行う。

6.3 インターロック検査

模擬信号等を入力し所定の状態において、インターロックが作動することを確認する。インターロック検査項目一覧を別表4に示す。

6.4 警報作動検査

模擬信号等を入力し、警報設定値に達した状態において、制御盤（操作卓）又は監視盤に警報が発報すること。また、蒸発処理装置・I及びセメント固化装置については、第3廃棄物処理棟監視盤（H-1, H-2）の警報窓（重・軽警報）の表示が点滅し、警報ブザーが吹鳴することを確認する。液体処理場、排水貯留ポンド、汚染除去場及び廃液移送容器については、各々の建家に設置されている警報監視盤にて警報ランプの点灯または点滅、警報ブザーが吹鳴することを確認する。警報一覧を別表5に示す。

6.5 校正検査

別表8に示す機器について、下記の該当する作業を実施する。ただし、分析室屋外ピットフロート式液位系の発信器（TR-210E）に係る点検校正は対象外とする。

- ①作業対象機器について、内外観目視検査、清掃、注油、端子部の増締め点検等を行う。フロート式レベル計において、メジャー等による測定が可能な機器は測定を実施し、許容値内であることを確認する。*測定に使用するメジャー等は、校正済のものを使用すること。
- ②操作盤、動力盤及びレベルコントローラーについて絶縁抵抗試験を実施し、許容値内であることを確認する。
- ③不良ヒューズについては交換し、豆ランプ表示灯については豆ランプを交換する。
- ④出力電流値を確認し、誤差を調整する。
- ⑤模擬信号を入力し、指示値の誤差を調整する。（上昇・下降合わせて、各5点以上実施すること。）
- ⑥警報作動試験を実施し、表示、警報音などの作動を確認する。なお、試験は原子力機構職員が立会うものとする。No. 8, 9の警報検査の判定基準は下記の通りとする。

1) 貯留槽

① 液位低下警報

- ・貯留槽の液位が初期液位（190cm）から5cm低下したとき、排水管理棟液位監視操作盤の「漏洩」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
- ・貯留槽の液位が初期液位（190cm）から5cm低下したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 貯留槽 液位低下」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。

② 高水位警報

- ・貯留槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、排水管理棟液位監視操作盤の「高水位」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
- ・貯留槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 貯留槽 高水位」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。

2) 希釈槽

①液位低下警報

- ・希釈槽の液位が初期液位（190cm）から 5cm 低下したとき、排水管理棟液位監視操作盤に「漏洩」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
- ・排水貯留ポンド希釈槽の液位が初期液位（190cm）から 5cm 低下したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 希釈槽 液位低下」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。

②高水位警報

- ・希釈槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、排水管理棟液位監視操作盤の「高水位」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
- ・希釈槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 希釈槽 高水位」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。

6.6 機器

点検対象機器について、据付・組立が所定通り行われ、また、異音・振動等がなく円滑に作動することを確認する。

6.7 処理能力確認検査

蒸発処理装置・I について、実廃液を用いての処理作業（装置の操作は当方で実施）において、系統全体に異常がなく所定の処理能力が得られることを確認する。但し、処理対象となる実廃液の貯留量が少なく本検査に用いられない場合は、作動確認等の適宜の検査を実施すること。また、点検を行った計装及び機器類が正常に作動していることをあわせて確認すること。

6.8 放射線管理

業務に必要な放射線管理を実施するため、放射線取扱主任者免状を有する者または相当の知識のある者が放射線管理を行うこと。

7. 業務に必要な資格等

- ・富士電機(株)製品である分散型制御システム(OCS-250、PCS-250 及び HDC-250)の検査を実施するため、分散型制御システム操作講習（MS-OP）を受講した者、または操作可能な者。
- ・放射線業務従事者

8. 支給物品及び貸与品

- ・支給品：作業用電力及び水は無償にて支給する。
- ・貸与品：作業期間中に使用する放射線防護装備（特殊作業衣、防護マスク等）及び放射線防護資材は無償にて貸与する。また、作業期間に使用する作業機器類の保管場所及び作業員の休憩のための控室について、原子力機構担当者が指示する場所において使用することができるものとする。控室は可能な範囲で提供する。

9. 提出書類

受注者は、以下に示す書類を遅滞なく提出すること。作業要領書については、安全に作業するための対策、保護具の使用、ホールドポイントの設定を具体的に明記すること。

書類名	提出期限	確認	部数
全体工程表	作業 2 週間前	要	1
要領書（安全対策、保護具、ホールドポイントを明記）	作業 2 週間前	要	1
工事・作業管理体制表*	作業 2 週間前	要	1
工事・作業安全チェックシート*	作業 2 週間前	要	1
リスクアセスメントワークシート*	作業 2 週間前	要	1
作業員名簿	作業 2 週間前		1
作業員の経験・知識*	作業 2 週間前		1
委任又は下請負届（必要に応じて）*	作業 1 週間前	要	1
指定登録・指定解除登録依頼書*	作業 1 週間前	要	1
有資格者届（法令上要求される資格がある場合）	作業 1 週間前		1
総括責任者届	作業 1 週間前		1
品質保証計画書	作業 1 週間前		1
計測機器管理要領書	作業 1 週間前		1
本作業で使用する計測機器の校正記録	作業 1 週間前		1
計測機器管理台帳	作業開始前		1
計測機器校正記録	作業開始前		1
週間工程表	週作業開始前		1
KY・TBM実施結果*	当該作業前		1
作業日報	作業翌営業日		1
点検作業報告書（作業写真集合含む）	都度指定		1
打ち合わせ議事録	都度指定		1
その他必要な書類	都度指定		-

*：機構指定様式

10. 検収条件

「6. 作業内容」の作業の完了及び「9. 提出書類」の確認をもって検収とする。

11. 適用法規・規程等

本処理設備は、原子炉等規制法の原子炉施設（廃棄施設）、核燃料物質使用施設（廃棄施設）及び放射性同位元素等の規制に関する法律（以下、放射性同位元素等規制法と言う。）の廃棄の業の許可施設である。従って、本作業の実施に当たっては、以下の法令、規格、基準等を適用または準用して行うこと。

- ・原子炉等規制法
- ・放射性同位元素等規制法
- ・日本産業規格（J I S）
- ・労働安全衛生法
- ・原子力科学研究所原子炉施設保安規定（下位文書を含む）
- ・原子力科学研究所核燃料物質使用施設等保安規定（下位文書を含む）
- ・原子力科学研究所放射線障害予防規程
- ・原子力科学研究所安全衛生管理規則（下位文書を含む）
- ・作業責任者等認定制度の運用要領
- ・その他原子力機構が必要と認めるもの

12. 特記事項

- ・受注者は、作業の実施にあたり、関係法令及び所内規定を遵守すると共に、機構担当者が安全確保のため指示を行ったときは、その指示に従うこと。
- ・受注者は、原子力機構が原子力の研究・開発を行う機関であるため、高い技術力及び信頼性を社会に求められていることを認識した上で作業を行うものとし、遂行しうる能力を有する者を従事させること。
- ・受注者は、下請業者に契約要求事項を十分に周知徹底させること。また、下請業者の作業内容を完全に把握し、品質管理、工程管理はもちろんのこと、あらゆる点において下請業者を使用したことによる不適合を防止すること。
- ・受注者は、本作業で現場責任者の役割をする者に、バックエンド技術部が行う現場作業責任者等教育を受講させ、作業開始前までに、現場責任者の認定を受けること。また、作業中は現場責任者を常駐させ、作業の円滑な進行を図るとともに作業全体の管理を行うこと。
- ・受注者は、作業前にリスクアセスメント及びKY・TBMを実施し、作業手順と危険のポイントを確認すること。特に3H（初めて、変更、久しぶり）の場合には十分注意して実施すること。
- ・受注者は、定められた服装、安全保護具（ヘルメット、安全靴等）を必ず着用し、安

全ルールを守り、安全作業に徹すること。

- ・受注者は、作業において正常でないかもしれないと感じた場合、計画通りに作業が進まなかった場合、不安や疑問点が生じた場合には、機構担当者に連絡すること。作業を一時中断し、作業手順又は作業方法の見直しなどにより安全を確認し、不十分な場合は安全対策を講じること。
- ・受注者は、異常事態が発生したとき、または発生する恐れのある場合は、応急処置を講じるとともに、機構担当者に連絡し、その指示に従い行動するものとする。
- ・受注者は、現場作業を行う者を放射線業務従事者とし、放射線管理者を常駐させて、作業員の放射線被ばく管理、汚染検査、汚染拡大防止処置等を行うこと。
- ・受注者は作業で発生する廃棄物について、機構担当者の指示に従い処置を行うこと。
- ・受注者は、作業を行う前に機構が実施する保安教育を受講させること。
- ・管理区域での作業（入退域手続きを含む）は機構担当者の指示に従い実施すること。
- ・検収後1年以内にかしが発見された場合、無償にて速やかに必要な措置を講じること。
- ・本契約に係る業務においてかし（不適合）が発生した場合、受注者は原子力機構の指示に従い、かし（不適合）の原因究明、対策の立案及び実施等について報告すること。
- ・受注者は、本契約により取得した各データ、技術情報、成果その他の全ての資料及び情報を機構の施設外に持ち出して発表もしくは公開し、または特定の第三者に対価を受け、もしくは無償で提供することはできない。ただし、あらかじめ書面により機構の了解を受けた場合はこの限りではない。
- ・受注者は機構が伝染性の疾病（新型インフルエンザ等）に対する対策を目的として行動計画等の対処方針を定めた場合は、これに協力するものとする。

13. 検査員及び監督員

検査員：一般検査 管財担当課長

監督員：バックエンド技術部 放射性廃棄物管理課 マネージャー

14. 品質保証

受注者は品質保証活動（管理体制、文書管理、工程管理、検査及び試験の管理、品質保証記録の管理等）に関する品質保証計画書を作成し、十分な品質管理を行うこと。また、点検及び校正に使用する機器については、機構が定めた監視機器及び測定機器の管理要領に従い、基準器成績書（校正証明書及び国家標準器とのトレーサビリティ体系図で構成されたもの。）を作業前に提出し、機構担当者の確認後、当該基準器を用いて作業を行うこと。

15. グリーン購入法の推進

本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA 機器等）の採用が可能な場合は、これを採用するものとする。

本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

16. その他

受注者は、機構担当者と十分協議の上、作業工程を決定し遵守すること。また、必要に応じ工程会議及び作業打合わせを実施し、作業内容及び作業手順を決定すること。なお、疑義を生じた場合は当方と十分協議の上、当方の指示に従うこと。

点検作業時に不適合（特異な状況又は支障）が生じた場合は、その原因調査を行い報告するとともに正常な状態に復帰させること。但し、本仕様書外となる部品の調達、修理が必要となる場合は、別途協議とすること。

作業期間中は毎日、作業開始前及び終了時に機構担当者に連絡すると共に作業状況を報告すること。

別表 1

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（1/9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
蒸発缶蒸発蒸気 温度	TE-202.1	保護管付シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM-202.1	mV温度/信号変換器		1
	TR-202.1	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—
蒸発缶廃液 温度	TE-202.2	シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM-202.2	mV温度/信号変換器		1
	TR-202.2	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—
蒸発缶廃液 出入口配管表面温度	TE-202.3	パット付シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM202.3	mV温度/信号変換器		1
	TRC-202.3	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—
濃縮液貯槽 A 温度	TE-203.1	シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM-203.1	mV温度/信号変換器		1
	TR-203.1	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—
濃縮液貯槽 A 外表面温度	TE-203.2	パット付シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM ₁ -203.2	mV温度/信号変換器		1
	TRC-203.2	DCS (指示、トレンド、調節)	0～150℃	—
	TM ₂ -203.2	信号/電流変換器		1
濃縮液貯槽 B 温度	TE-203.3	シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM-203.3	mV温度/信号変換器		1
	TR-203.3	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—
濃縮液貯槽 B 外表面温度	TE-203.4	パット付シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM ₁ -203.4	mV温度/信号変換器		1
	TRC-203.4	DCS (指示、トレンド、調節)	0～150℃	—
	TM ₂ -203.4	信号/電流変換器		1
充填塔出口 蒸発蒸気温度	TE-205	保護管付シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM-205	mV温度/信号変換器		1
	TR-205	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—
凝縮器出口 廃ガス温度	TE-206.1	保護管付シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM-206.1	mV温度/信号変換器		1
	TR-206.1	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—
冷却水ヘッダー 温度	TE-206.2	保護管付シース熱電対 (K)	0～150℃	1
	TM-206.2	mV温度/信号変換器		1
	TR-206.2	DCS (指示、トレンド)	0～150℃	—

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（2／9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
凝縮器出口冷却水 温度	TE-206.3	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-206.3	mV温度／信号変換器		1
	TR-206.3	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
凝縮液モニタ 入口温度	TE-207	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-207	mV温度／信号変換器		1
	TRW-207	DCS（指示、トレンド、警報）	0～150℃	—
オフガス冷却器 出口廃ガス温度	TE-209.1	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM209.1	mV温度／信号変換器		1
	TR-209.1	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
オフガス冷却器 出口冷却水温度	TE-209.2	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-209.2	mV温度／信号変換器		1
	TR-209.2	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
オフガス加熱器 出口廃ガス温度	TE-210.1	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-210.1	mV温度／信号変換器		1
	TR-210.1	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
オフガス加熱器 入口蒸気凝縮水温度	TE-210.2	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-210.2	mV温度／信号変換器		1
	TR-210.2	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
凝縮液冷却器 出口冷却水温度	TE-215	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-215	mV温度／信号変換器		1
	TR-215	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
蒸気凝縮水冷却器 入口蒸気凝縮水温度	TE-401.1	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-401.1	mV温度／信号変換器		1
	TR-401.1	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
凝縮水モニタ 入口凝縮水温度	TE-401.2	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-401.2	mV温度／信号変換器		1
	TRW-401.2	DCS（指示、トレンド、警報）	0～150℃	—
蒸気凝縮水冷却器 出口冷却水温度	TE-401.3	保護管付シース熱電対（K）	0～150℃	1
	TM-401.3	mV温度／信号変換器		1
	TR-401.3	DCS（指示、トレンド）	0～150℃	—
加熱蒸気 圧力	PT-202.1	圧力伝送器	0～980kPa	1
	PM-202.1	電流／信号変換器		1
	PRW-202.1	DCS（指示、トレンド、警報）	0～980kPa	1

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（3／9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
蒸発缶蒸発蒸気 圧力	PT-202.2	差圧伝送器	-5.9～0kPa	1
	PM ₁ -202.2	電流／信号変換器		1
	PRCA-202.2	DCS（指示、トレンド、調節、 警報）	-5900～0 Pa	—
	PM ₂ -202.2	信号／電流変換器		1
冷却水ヘッダー 圧力	PT-206.2	圧力伝送器	0～590kPa	1
	PM-206.2	電流／信号変換器		1
	PRA-206.2	DCS（指示、トレンド、警報）	0～590kPa	1
ミスト分離 差圧	dPT-204	差圧伝送器	0～4900Pa	1
	dPM-204	信号／電流変換器		1
	dPRW-204	DCS（指示、トレンド、警報）	0～4900Pa	—
加熱蒸気 流量	FE-202.1	オリフィス		1
	FT-202.1	差圧伝送器	0～400mmH ₂ O	1
	FM ₁ -202.1	電流／信号変換器		1
	FRC-202.1	DCS（指示、トレンド、調節）	0～5×10 ³ kg/h	—
	FM ₂ -202.1	信号／電流変換器		1
蒸発缶入口廃液 流量	FE-202.2	オリフィス		1
	FT-202.2	差圧伝送器	0～200mmH ₂ O	1
	FM-202.2	電流／信号変換器		1
	FRQ-202.2	DCS（指示、トレンド、調節）	0～4m ³ /h	—
		DCS（指示、トレンド、調節）	0～300m ³	—
廃液タンクA 液位	LT-110.1	差圧伝送器	0～ 2700mmH ₂ O	1
	LM-110.1	電流／信号変換器		1
	LRA-110.1	DCS（指示、トレンド、警報）	100～2800mm	—
	VJA1-110.1	ディストリビュータ		1
廃液タンクB 液位	LT-110.2	差圧伝送器	0～ 2700mmH ₂ O	1
	LT-110.2	電流／信号変換器		1
	LRA-110.2	DCS（指示、トレンド、警報）	100～2800mm	—
	VJA1-110.2	ディストリビュータ		1
スラッジタンクA 液位	LT-111.1	差圧伝送器	0～ 2700mmH ₂ O	1
	LM-111.1	電流／信号変換器		1
	LRA-111.1	DCS（指示、トレンド、警報）	100～2800mm	—
	VJA1-111.1	ディストリビュータ		1

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（4／9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
スラッジタンク B 液位	LT-111.2	差圧伝送器	0～2700mmH ₂ O	1
	LM-111.2	電流／信号変換器		1
	LRA-111.2	DCS（指示、トレンド、警報）	100～2800mm	—
	VJA1-111.2	ディストリビュータ		1
スラッジタンク C 液位	LT-111.3	差圧伝送器	0～2700mmH ₂ O	1
	LM-111.3	電流／信号変換器		1
	LRA-111.3	DCS（指示、トレンド、警報）	100～2800mm	—
	VJA1-111.3	ディストリビュータ		1
廃液貯槽・I A 液位	LT-112.1	差圧伝送器	0～4900 mmH ₂ O	1
	LM-112.1	電流／信号変換器		1
	LRA-112.1	DCS（指示、トレンド、警報）	500～5400mm	—
	VJA1-112.1	ディストリビュータ		1
廃液貯槽・I B 液位	LT-112.2	差圧伝送器	0～4900 mmH ₂ O	1
	LM-112.2	電流／信号変換器		1
	LRA-112.2	DCS（指示、トレンド、警報）	500～5400mm	—
	VJA1-112.2	ディストリビュータ		1
廃液貯槽・I C 液位	LT-112.3	差圧伝送器	0～4900 mmH ₂ O	1
	LM-112.3	電流／信号変換器		1
	LRA-112.3	DCS（指示、トレンド、警報）	500～5400mm	—
	VJA1-112.3	ディストリビュータ		1
処理済廃液貯槽 A 液位	LT-112.4	差圧伝送器	0～4900 mmH ₂ O	1
	LM-112.4	電流／信号変換器		1
	LRA-112.4	DCS（指示、トレンド、警報）	500～5400mm	—
	VJA1-112.4	ディストリビュータ		1
処理済廃液貯槽 B 液位	LT-112.5	差圧伝送器	0～4900 mmH ₂ O	1
	LM-112.5	電流／信号変換器		1
	LRA-112.5	DCS（指示、トレンド、警報）	500～5400mm	—
	VJA1-112.5	ディストリビュータ		1

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（5／9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
処理済廃液貯槽C 液位	LT-112.6	差圧伝送器	0～4900 mmH ₂ O	1
	LM-112.6	電流／信号変換器		1
	LRA-112.6	DCS（指示、トレンド、警報）	500～5400mm	—
	VJA1-112.6	ディストリビュータ		1
廃液供給槽 液位	LT-201.1	差圧伝送器	0～1700 mmH ₂ O	1
	LM-201.1	電流／信号変換器		1
	LRS-201.1	DCS（指示、トレンド、警報）	100～1800mm	—
蒸発缶廃液 液位	LT-202	差圧伝送器	0～4425 mmH ₂ O	1
	LM ₁ -202	電流／信号変換器		1
	LRCA-202	DCS（指示、トレンド、調節、警報）	50～3000mm	—
	LM ₃ -202	信号／電流変換器		1
濃縮液貯槽A 液位	LT-203.1	差圧伝送器	0～ 3000mmH ₂ O	1
	LM ₁ -203.1	電流／信号変換器		1
	LRA-203.1	DCS（指示、トレンド、警報）	100～2100mm	—
濃縮液貯槽B 液位	LT-203.2	差圧伝送器	0～ 3000mmH ₂ O	1
	LM ₁ -203.2	電流／信号変換器		1
	LRA-203.2	DCS（指示、トレンド、警報）	100～2100mm	—
濃縮液貯槽A 密度	DT-203.1	差圧伝送器	0～ 300mmH ₂ O	1
	DM ₁ -203.1	電流／信号変換器		1
	DI-203.1	DCS（指示、トレンド）	0～1500 kg/m ³	—
濃縮液貯槽B 密度	DT-203.2	差圧伝送器	0～ 300mmH ₂ O	1
	DM ₁ -203.2	電流／信号変換器		1
	DI-203.2	DCS（指示、トレンド）	0～1500 kg/m ³	—
蒸発缶廃液 密度	DT-202	差圧伝送器	0～ 300mmH ₂ O	1
	DM ₁ -202	電流／信号変換器		1
	DRW-202	DCS（指示、トレンド、警報）	0～1500 kg/m ³	—
集水槽 液位	FS-115W	フロート式液位計	0～10 ×100mm	1
	LS421	レベルスイッチ		1
	LS431	レベルスイッチ(集水槽ピット)		1
集水槽 漏えい検知	FS-115W	フロート式液位計	0～10 ×100mm	1
	LS421	レベルスイッチ		1
	LS431	レベルスイッチ(集水槽ピット)		1

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（6／9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
蒸発処理装置・I及 びセメント固化装置 漏えい検知	LE-111.4	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-111.4	リレーユニット		1
	LW-111.4	DCS（警報）		—
廃液貯槽・I A 漏えい検知	LE-112.7	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-112.7	リレーユニット		1
	LW-112.7	DCS（警報）		—
廃液貯槽・I B 漏えい検知	LE-112.8	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-112.8	リレーユニット		1
	LW-112.8	DCS（警報）		—
廃液貯槽・I C 漏えい検知	LE-112.9	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-112.9	リレーユニット		1
	LW-112.9	DCS（警報）		—
処理済廃液貯槽 A 漏えい検知	LE-112.10	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-112.10	リレーユニット		1
	LW-112.10	DCS（警報）		—
処理済廃液貯槽 B 漏えい検知	LE-112.11	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-112.11	リレーユニット		1
	LW-112.11	DCS（警報）		—
処理済廃液貯槽 C 漏えい検知	LE-112.12	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-112.12	リレーユニット		1
	LW-112.12	DCS（警報）		—
蒸発処理装置・I 漏えい検知	LE-203.3	電極式液位計	10 mm以下	1
	LM-203.3	リレーユニット		1
	LW-203.3	DCS（警報）		—
凝縮液貯槽・I A 液位	LE-208.1	静電容量式液位計	0～2070mm	1
	LM-208.1-1	専用変換器		1
	LM-208.1-2	電流／信号変換器		1
	LRW-208.1	DCS（指示、トレンド、警報）	30～2100mm	—
凝縮液貯槽・I B 液位	LE-208.2	静電容量式液位計	0～2070mm	1
	LM-208.2-1	専用変換器		1
	LM-208.2-2	電流／信号変換器		1
	LRW-208.2	DCS（指示、トレンド、警報）	30～2100mm	—

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（7/9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数	分解 清掃
地階工業用水ヘッダーB 流量	FG-110.1	面積式流量計	0.9～9m ³ /h	1	
地階工業用水ヘッダーA 流量	FG-112.1	面積式流量計	0.9～9m ³ /h	1	
廃液移送ポンプ 呼び水・水封流量	FG-113.1	フラップ式流量計	—	1	
廃液移送ポンプ冷却水流量	FG-113.2	面積式流量計	0.18～1.8m ³ /h	1	対象
スラッジポンプ 呼び水・水封流量	FG-114.1	フラップ式流量計	—	1	
スラッジポンプ冷却水流量	FG-114.2	面積式流量計	0.18～1.8m ³ /h	1	対象
処理前廃液移送ポンプ 呼び水・水封流量	FG-115.1	フラップ式流量計	—	1	
処理前廃液移送ポンプ 冷却水流量	FG-115.2	面積式流量計	0.18～1.8m ³ /h	1	対象
処理済廃液移送ポンプ 呼び水流量	FG-116	フラップ式流量計	—	1	
圧縮機出口圧縮空気流量	FG-117	オリフローメータ	10～100Nm ³ /h	1	
1階工業用水ヘッダーA 流量	FG-202.3	面積式流量計	0.9～9m ³ /h	1	
1階工業用水ヘッダーB 流量	FG-203.1	面積式流量計	0.9～9m ³ /h	1	
凝縮器冷却水流量	FG-206	オリフローメータ	50～500m ³ /h	1	対象
凝縮液モニタ出口流量	FG-207	フラップ式流量計	0.1～1m ³ /h	1	
オフガス冷却器冷却水流量	FG-209	面積式流量計	0.3～3m ³ /h	1	対象
濃縮液ポンプ 呼び水・水封流量	FG-213.1	フラップ式流量計	—	1	
濃縮液ポンプ冷却水流量	FG-213.2	面積式流量計	0.18～1.8m ³ /h	1	対象
凝縮液冷却器冷却水流量	FG-215	面積式流量計	0.3～3m ³ /h	1	対象
蒸気凝縮水冷却器 冷却水流量	FG-401	オリフローメータ	10～100m ³ /h	1	対象
凝縮水モニタ出口 凝縮水流量	FG-402	フラップ式流量計	0.5～5m ³ /h	1	
オフガスブローA入口圧力	PG-212.1	微差圧計	-1000～100 mmH ₂ O	1	
オフガスブローB入口圧力	PG-212.2	微差圧計	-1000～100 mmH ₂ O	1	
計装空気圧力（蒸発処理装置・I）	PGSW-203.11	ブルドン管式圧力計 （マイクロスイッチ付）	0～10 kgf/cm ²	1	
ポンプ冷却水圧力	PGSA-213.3	ブルドン管式圧力計 （マイクロスイッチ付）	0～6 kgf/cm ²	1	

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（8／9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
蒸発缶廃液泡面	FoE-202	泡面計	0～1700mm	1
	FoM-202-1	専用変換器		1
	FoM-202-2	電流／信号変換器		1
	FoR-202	DCS(指示、トレンド)	0～1700mm	—
オフガスフィルタA差圧	dPGS-211.1	差圧計	0～1000Pa	1
	dPGSW-211.1	DCS(警報)	500Pa	—
オフガスフィルタB差圧	dPGS-211.2	差圧計	0～1000Pa	1
	dPGSW-211.2	DCS(警報)	500Pa	—
循環ライン濃縮液pH	pHG-203	pH測定器	0～14pH	1
凝縮液モニタ放射能	RM-207-06	信号／電流変換器		1
	RM-207-07	信号／電流変換器		1
	RRA-207	DCS(指示、トレンド、警報)		—
凝縮水モニタ放射能	RM-402-06	信号／電流変換器		1
	RM-402-07	信号／電流変換器		1
	RRA-402	DCS(指示、トレンド、警報)		—

対象機器（蒸発処理装置・I計装）（9／9）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
廃液タンク A計装空気流量	FG-110. 11	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液タンク A計装空気流量	FG-110. 12	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液タンク B計装空気流量	FG-110. 13	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液タンク B計装空気流量	FG-110. 14	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
スラッジタンク A計装空気流量	FG-111. 11	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
スラッジタンク A計装空気流量	FG-111. 12	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
スラッジタンク B計装空気流量	FG-111. 13	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
スラッジタンク B計装空気流量	FG-111. 14	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
スラッジタンク C計装空気流量	FG-111. 15	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
スラッジタンク C計装空気流量	FG-111. 16	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液貯槽・I A計装空気流量	FG-112. 11	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液貯槽・I A計装空気流量	FG-112. 12	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液貯槽・I B計装空気流量	FG-112. 13	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液貯槽・I B計装空気流量	FG-112. 14	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液貯槽・I C計装空気流量	FG-112. 15	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液貯槽・I C計装空気流量	FG-112. 16	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
処理済廃液貯槽 A計装空気流量	FG-112. 17	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
処理済廃液貯槽 A計装空気流量	FG-112. 18	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
処理済廃液貯槽 B計装空気流量	FG-112. 19	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
処理済廃液貯槽 B計装空気流量	FG-112. 20	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
処理済廃液貯槽 C計装空気流量	FG-112. 21	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
処理済廃液貯槽 C計装空気流量	FG-112. 22	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液供給槽計装空気流量	FG-201. 11	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
廃液供給槽計装空気流量	FG-201. 12	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
蒸発缶計装空気流量	FG-202. 11	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
蒸発缶計装空気流量	FG-202. 12	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1
蒸発缶計装空気流量	FG-202. 13	パージセット	10～100N ₂ ℓ/h	1

別表 2

対象機器 (セメント固化装置計装) (1 / 3)

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
計量槽外表面温度	TE-305.1	パット付シース熱電対 (K)	0~150℃	1
	TM ₁ -305.1	mV温度/信号変換器		1
	TRC-305.1	DCS (指示、トレンド、調節)	0~150℃	—
	TM ₂ -305.1	電圧/電流変換器		1
計量槽出口配管表面温度	TE-305.2	パット付シース熱電対 (K)	0~150℃	1
	TM-305.2	mV温度/信号変換器		1
	TRC-305.2	DCS (指示、トレンド、調節)	0~150℃	—
計量槽液位	LT-305	差圧伝送器	0~1830mmH ₂ O	1
	LM-305	電流/信号変換器		1
	LRA-305	DCS (指示、トレンド、警報)	80~1300mm	—
洗浄廃液タンク液位	LT-316	差圧伝送器	0~775mmH ₂ O	1
	LM-316	電流/信号変換器		1
	LRA-316	DCS (指示、トレンド、警報)	100~980mm	—
処理済液タンク液位	LT-317	差圧伝送器	0~880mmH ₂ O	1
	LM-317	電流/信号変換器		1
	LRA-317	DCS (指示、トレンド、警報)	275~1050mm	—
計量槽密度	DT-305	差圧伝送器	0~75mmH ₂ O	1
	DM-305	電流/信号変換器		1
	DI-305	DCS (指示、トレンド)	0 ~1500kg/m ³	—
セメント固化装置 漏えい検知	LE-390	電極式液位計	10mm以下	1
	LM-390	リレーユニット		1
	LW-390	DCS (警報)		—

対象機器（セメント固化装置計装）（2 / 3）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
セメントホッパ重量	WE-303. A~C	ロードセル	0~3200kg	3
	WM ₁ -303	電流／信号変換器		1
	WRCA-303	DCS（指示、トレンド、警報）	0~3200kg	—
	WM ₂ -303	電圧／電流変換器		1
粉体系排気フィルタ差 圧	dPGS-322	差圧計	0~1000Pa	1
	dPGSW-322	DCS（警報）	500Pa	—
フード系排気 フィルタ差圧	dPGS-323	差圧計	0~1000Pa	1
	dPGSW-323	DCS（警報）	500Pa	—
計量槽他工業用水流量	FGQ-305	面積式流量計	0.35~3.5m ³ /h	1
混練用ミキサ他 工業用水流量	FGQ-306	面積式流量計	0.35~3.5m ³ /h	1
スラッジ移送ポンプ 呼び水・水封流量	FG-318.1	フラッグ式流量計		1
スラッジ移送ポンプ 冷却水流量	FG-318.2	面積式流量計	0.18~1.8m ³ /h	1
洗浄廃液回収ポンプ 呼び水・水封流量	FG-319.1	フラッグ式流量計		1
洗浄廃液回収ポンプ 冷却水流量	FG-319.2	面積式流量計	0.18~1.8m ³ /h	1
処理済液排出ポンプ 呼び水・水封流量	FG-350.1	フラッグ式流量計		1
処理済液排出ポンプ 冷却水流量	FG-350.2	面積式流量計	0.18~1.8m ³ /h	1
洗浄廃液タンク出口流 量	FG-316.1	フラッグ式流量計		1
洗浄用ポンプユニット 冷却水流量	FG-359.2	面積式流量計	0.09~0.9m ³ /h	1
計量槽循環ラインpH	pHG-305	pH測定器	0~14pH	1
計装空気圧力計（セメ ント固化装置）	PGSW-303	ブルドン管式圧力計 （マイクロスイッチ付）	0~10 kgf/cm ²	1

対象機器（セメント固化装置計装）（3 / 3）

計測点名称	Tag. No	品名	測定範囲	台数
計量槽計装空気流量	FG-305.11	パージセット	10～100N ₂ /h	1
計量槽計装空気流量	FG-305.12	パージセット	10～100N ₂ /h	1
計量槽計装空気流量	FG-305.13	パージセット	10～100N ₂ /h	1
洗浄廃液タンク計装空気流量	FG-316.11	パージセット	10～100N ₂ /h	1
洗浄廃液タンク計装空気流量	FG-316.12	パージセット	10～100N ₂ /h	1
処理済液タンク計装空気流量	FG-317.11	パージセット	10～100N ₂ /h	1
処理済液タンク計装空気流量	FG-317.12	パージセット	10～100N ₂ /h	1

別表 3

対象機器 (ON-OFF弁、調節弁)

弁名称	弁番号	形式	設計 圧力 kg/cm ²	設計 温度 ℃	流体名称	装置 指定	系統 図	備考	調整
(蒸発処理装置・I)									
廃液供給槽 液位制御弁	W111	ボール弁	4.0	45	廃液	LS, FC	蒸 SH-4	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
蒸発缶 液位調節弁	LCV142	玉形弁	0.4	25	廃液	P, FC	蒸 SH-4	ダイヤフラム式 (空気作 動)	★ 対象
廃液供給槽 払出止弁	W143	ボール弁	4.0	100	廃液	LS, FC	蒸 SH-4	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
蒸発缶 払出止弁	W150	ボール弁	2.0	100	濃縮液	LS, FC	蒸 SH-4	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
工業用蒸気 流量調節弁	FCV402	ボール弁	2.2	135	工業用 蒸気	P	蒸 SH-4	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
工業用蒸気 遮断弁	W403	ボール弁	2.2	135	工業用 蒸気	LS, FC	蒸 SH-4	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
蒸気凝縮水 排出切替弁	W418	ボール弁	大気圧	120	蒸気 凝縮水	LSW	蒸 SH-4	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
二次空気 吸入圧力調節弁	PCV612	蝶形弁	-0.1	45	二次空気	P, FC	蒸 SH-4	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
(セメント固化装置)									
計量槽 払出止弁B	W303	ボール弁	大気圧	100	濃縮液	LS, FC	セ SH-1	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
受入コンベア 出口シヤッタ部止弁	W391	仕切弁	大気圧	45	セメント	LS, FC	セ SH-5	シリンダ ^o -式 (空気作 動)	
(貯槽類)									
集水槽ポンプ 排出制御弁	MV421	ボール弁	10.0	45	廃液	-	-	回転式 (電動作 動)	
集水槽ポンプ 排出制御弁	MV422	ボール弁	10.0	45	廃液	-	-	回転式 (電動作 動)	

★ボジショナー調整を実施すること。

・弁番号

LCV：液位調節弁

FCV：流量調節弁

PCV：圧力調節弁

W：その他の弁

・装置指定

LS：全閉リミットスイッチ付

LSW：全閉全開リミットまたは両方リミットスイッチ付

FC：フェイルポジション「閉」

P：ボジショナー付

・系統図

蒸 SH-4：蒸発処理装置系統図のシート No4

セ SH-1, 5：セメント固化装置系統図のシート No1, 5

別表 4

インターロック検査項目一覧 [蒸発処理装置・I]

No.	検査項目
1	廃液貯槽・I 液位「低低」時の処理前廃液移送ポンプの停止
2	処理済廃液貯槽液位「低低」時の処理済廃液移送ポンプの停止
3	廃液タンク液位「低低」時の廃液移送ポンプの停止
4	スラッジタンク液位「低低」時のスラッジポンプの停止
5	濃縮液貯槽液位「低低」時の濃縮液ポンプの停止
6	濃縮液貯槽液位「低」時の攪拌機の停止
7	冷却水ヘッダ圧力「低」時の蒸発処理運転の停止
8	蒸発缶廃液液位「高」時の廃液供給の停止
9	蒸発缶蒸発蒸気圧力「高高」時の蒸気供給の停止
10	凝縮液モニタ放射能「高」時の蒸発処理運転の停止
11	凝縮水モニタ放射能「高」時の蒸発処理運転の停止及び排出弁切替え
12	オフガスブローア起動インターロック
13	ポンプ冷却水圧力「低」時の移送ポンプ類の起動インターロック及び停止

インターロック検査項目一覧 [セメント固化装置]

No.	検査項目
1	計量槽払出止弁「開」時の濃縮液ポンプ、スラッジポンプ、廃液移送ポンプの起動不可
2	計量槽液位「低」時の計量槽攪拌機の停止
3	混練用ミキサ排出弁「開」時の計量槽払出止弁の全閉及びセメントポッパ出口フィーダの停止
4	受入コンベア出口弁「閉」時のセメント受入系 ^{※1} の起動不可
5	受入コンベア運転停止時のセメント開袋機及びセメント開袋機出口フィーダの停止
6	セメント開袋機出口フィーダ運転停止時のセメント開袋機の停止
7	セメントコンベア運転停止時のセメントホッパ出口フィーダの停止
8	セメントホッパ重量「高」時のセメント受入系 ^{※1} のサイクル停止
9	セメント固化装置フード スライド扉 A/B 又は出入口扉「開」時の混練用ミキサ排出弁の全閉
10	容器用フード スライド扉又は出入口扉「開」時のドラム反転機の起動不可
11	ドラム移送機 充填位置「ドラム缶無」時の混練用ミキサ排出弁の全閉
12	洗浄廃液タンク液位「低低」時の処理済液排出ポンプの停止
13	洗浄廃液タンク液位「低」時の洗浄廃液タンク攪拌機の停止
14	混練機投入口払出止弁「開」時のドラム反転機の起動停止
15	建家排気系「停止」時の受入コンベア出口弁の全閉及びセメント受入系 ^{※1} の停止
16	洗浄廃液タンク液位「高」時の洗浄廃液回収ポンプの停止
17	処理済液タンク液位「高」時の処理済液排出ポンプの停止
18	ポンプ冷却水圧力「低」時の移送ポンプ類の起動インターロック及び停止
19	混練機投入口洗浄ノズル「上」時のドラム反転機の起動不可
20	工業用水圧力「低」時の洗浄用ポンプユニットの起動インターロック及び停止
21	建家排気系「停止」時の粉体系バグフィルタの停止及びエアレーション装置の停止

※1：セメント受入系とは、セメント開袋機、セメント開袋機出口フィーダ、受入コンベアを示す。

別表 5

警報一覧 [蒸発処理装置・I] (1/3)

No.	警報名称	TAGNo.	警報種別	表示場所		備考
				監視盤	操作卓	
1	廃液タンクA 液位 高	LRA-110.1 HW	重警報	○	○	
2	廃液タンクA 液位 低	LRA-110.1 LW	軽警報	○	○	
3	廃液タンクA 液位 低低	LRA-110.1 LLA	重警報	○	○	
4	廃液タンクB 液位 高	LRA-110.2 HW	重警報	○	○	
5	廃液タンクB 液位 低	LRA-110.2 LW	軽警報	○	○	
6	廃液タンクB 液位 低低	LRA-110.2 LLA	重警報	○	○	
7	スラッジタンクA 液位 高	LRA-111.1 HW	重警報	○	○	
8	スラッジタンクA 液位 低	LRA-111.1 LW	軽警報	○	○	
9	スラッジタンクA 液位 低低	LRA-111.1 LLA	重警報	○	○	
10	スラッジタンクB 液位 高	LRA-111.2 HW	重警報	○	○	
11	スラッジタンクB 液位 低	LRA-111.2 LW	軽警報	○	○	
12	スラッジタンクB 液位 低低	LRA-111.2 LLA	重警報	○	○	
13	スラッジタンクC 液位 高	LRA-111.3 HW	重警報	○	○	
14	スラッジタンクC 液位 低	LRA-111.3 LW	軽警報	○	○	
15	スラッジタンクC 液位 低低	LRA-111.3 LLA	重警報	○	○	
16	蒸発処理装置・I及びセ メント固化装置 漏えい検知	LW-111.4 HW	重警報	○	○	
17	廃液貯槽・IA 液位 高	LRA-112.1 HW	重警報	○	○	
18	廃液貯槽・IA 液位 低	LRA-112.1 LW	軽警報	○	○	
19	廃液貯槽・IA 液位 低低	LRA-112.1 LLA	重警報	○	○	
20	廃液貯槽・IB 液位 高	LRA-112.2 HW	重警報	○	○	
21	廃液貯槽・IB 液位 低	LRA-112.2 LW	軽警報	○	○	
22	廃液貯槽・IB 液位 低低	LRA-112.2 LLA	重警報	○	○	
23	廃液貯槽・IC 液位 高	LRA-112.3 HW	重警報	○	○	
24	廃液貯槽・IC 液位 低	LRA-112.3 LW	軽警報	○	○	
25	廃液貯槽・IC 液位 低低	LRA-112.3 LLA	重警報	○	○	
26	処理済廃液貯槽A 液位 高	LRA-112.4 HW	重警報	○	○	
27	処理済廃液貯槽A 液位 低	LRA-112.4 LW	軽警報	○	○	
28	処理済廃液貯槽A 液位 低低	LRA-112.4 LLA	重警報	○	○	
29	処理済廃液貯槽B 液位 高	LRA-112.5 HW	重警報	○	○	
30	処理済廃液貯槽B 液位 低	LRA-112.5 LW	軽警報	○	○	

警報一覧 [蒸発処理装置・I] (2/3)

No.	警報名称	TAGNo.	警報種別	表示場所		備考
				監視盤	操作卓	
31	処理済廃液貯槽B 液位 低低	LRA-112.5 LLA	重警報	○	○	
32	処理済廃液貯槽C 液位 高	LRA-112.6 HW	重警報	○	○	
33	処理済廃液貯槽C 液位 低	LRA-112.6 LW	軽警報	○	○	
34	処理済廃液貯槽C 液位 低低	LRA-112.6 LLA	重警報	○	○	
35	廃液貯槽IA 漏えい検知	LRA-112.7 HW	重警報	○	○	
36	廃液貯槽IB 漏えい検知	LRA-112.8 HW	重警報	○	○	
37	廃液貯槽IC 漏えい検知	LRA-112.9 HW	重警報	○	○	
38	処理済廃液貯槽A 漏えい検知	LRA-112.10 HW	重警報	○	○	
39	処理済廃液貯槽B 漏えい検知	LRA-112.11 HW	重警報	○	○	
40	処理済廃液貯槽C 漏えい検知	LRA-112.12 HW	重警報	○	○	
41	蒸発缶 液位 高	LRC A-202 HW	重警報	○	○	
42	蒸発缶 密度 高	DRW-202 HA	軽警報	○	○	
43	濃縮液貯槽A 液位 高	LRA-203.1 HW	重警報	○	○	
44	濃縮液貯槽A 液位 低	LRA-203.1 LA	軽警報	○	○	
45	濃縮液貯槽A 液位 低低	LRA-203.1 LLA	重警報	○	○	
46	濃縮液貯槽B 液位 高	LRA-203.2 HW	重警報	○	○	
47	濃縮液貯槽B 液位 低	LRA-203.2 LA	軽警報	○	○	
48	濃縮液貯槽B 液位 低低	LRA-203.2 LLA	重警報	○	○	
49	蒸発処理装置・I 漏えい検知	LW-203.3 HW	重警報	○	○	
50	凝縮液貯槽・IA 液位 高	LRA-208.1 HW	重警報	○	○	
51	凝縮液貯槽・IB 液位 高	LRA-208.2 HW	重警報	○	○	
52	消泡剤貯槽 液位 低	LGW-701 LW	軽警報	○	○	
53	蒸発缶蒸発蒸気 圧力 高高	PRCA-202.2 HHA	重警報	○	○	
54	蒸発缶蒸発蒸気 圧力 高	PRCA-202.2 HW	軽警報	○	○	
55	地階工業用水 圧力 低	PGW-112.2 LW	軽警報	○	○	
56	雑用空気 圧力 低	PGW-117.2 LW	軽警報	○	○	
57	加熱蒸気 圧力 高	PGW-202.1 HW	重警報	○	○	
58	加熱蒸気 圧力 低	PGW-202.1 LW	軽警報	○	○	
59	1階工業用水 圧力 低	PGW-202.3 LW	軽警報	○	○	

警報一覧 [蒸発処理装置・I] (3/3)

No.	警報名称	TAGNo.	警報種別	表示場所		備考
				監視盤	操作卓	
60	計装空気 圧力 低	PGW-203.11 LW	軽警報	○	○	
61	冷却水ヘッド 圧力 低	PRA-206.2 LA	重警報	○	○	
62	ポンプ冷却水 圧力 低	PGA-213.3 LA	重警報	○	○	
63	ミスト分離 差圧 高	dPRW-204 HW	重警報	○	○	
64	オフガスフィルタA 差圧 高	dPGW-211.1 HW	重警報	○	○	
65	オフガスフィルタB 差圧 高	dPGW-211.2 HW	重警報	○	○	
66	凝縮液モニタ入口 凝縮液温度 高	TRW-207 HW	重警報	○	○	
67	凝縮水モニタ入口 温度 高	TRW-401.2 HW	重警報	○	○	
68	凝縮液モニタ 放射能 低	RRA-207 HA	重警報	○	○	
69	凝縮水モニタ 放射能 低	RRA-402 HA	重警報	○	○	※試験後、W418を排水溝側へ戻す事
70	集水槽漏えい検知	LS-431	重警報	○	○	

警報一覧表 [セメント固化装置] (1/1)

No.	警報名称	TAGNo.	警報種別	表示場所		備考
				監視盤	操作卓	
1	セメントホッパ 重量 高	WICA-303 HA	重警報	○	○	
2	計量槽 液位 高	LRA-305 HW	軽警報	○	○	
3	計量槽 液位 低	LRA-305 LA	重警報	○	○	
4	洗浄廃液タンク 液位 高	LRA-316 HA	重警報	○	○	
5	洗浄廃液タンク 液位 低	LRA-316 LA	重警報	○	○	
6	洗浄廃液タンク 液位 低低	LRA-316 LLA	重警報	○	○	
7	処理済液タンク 液位 低	LRA-317 HA	重警報	○	○	
8	セメント固化装置 漏えい検知	LW-390 HW	重警報	○	○	
9	粉体系排気フィルタ 差圧 高	dPGW-322 HW	軽警報	○	○	
10	フード系排気フィルタ 差圧 高	dPGW-323 HW	軽警報	○	○	
11	工業用水 圧力 低	PW-305 LW	軽警報	○	○	
12	ポンプ冷却水 圧力 低	PGA-213.3 LA	重警報	○	○	
13	計装空気 圧力 低	PW-303 LW	軽警報	○	○	
14	建屋排気系 停止	—	重警報	○	○	

警報一覧表 [液体処理場、排水貯留ポンド、汚染除去場、廃液移送容器] (1 / 1)

No.	警報名称	型式	表示場所	備考
			監視盤	
1	屋内ドレンピット 液位 高、高高	FT-1312/TR-210W-C	○	
2	分析室ドレンピット 液位 高、高高	FT-1312/TR-210E	○	
3	受入検査室ドレンピット 液位 高、高高	FT-1312/TR-210E	○	
7	地下ドレンピット 液位 高、高高	FT-1312/TR210-E	○	
8	貯留槽 液位低下警報	SUN63	○	<ul style="list-style-type: none"> ・貯留槽の液位が初期液位（190cm）から5cm低下したとき、排水管理棟液位監視操作盤の「漏洩」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。 ・貯留槽の液位が初期液位（190cm）から5cm低下したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 貯留槽 液位低下」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
9	希釈槽 液位低下警報	SUN63	○	<ul style="list-style-type: none"> ・希釈槽の液位が初期液位（190cm）から5cm低下したとき、排水管理棟液位監視操作盤に「漏洩」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。 ・排水貯留ポンド希釈槽の液位が初期液位（190cm）から5cm低下したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 希釈槽 液位低下」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
10	貯留槽 高水位警報	SUN63	○	<ul style="list-style-type: none"> ・貯留槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、排水管理棟液位監視操作盤の「高水位」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。 ・貯留槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 貯留槽 高水位」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
11	希釈槽 高水位警報	SUN63	○	<ul style="list-style-type: none"> ・希釈槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、排水管理棟液位監視操作盤の「高水位」表示ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。 ・希釈槽の液位が警報設定値（200cm）に達したとき、中央警備室において、放射性廃棄物処理場漏えい警報監視盤の「排水貯留ポンド 希釈槽 高水位」に検知の赤ランプが点滅するとともにブザーが吹鳴すること。
12	廃液ポンドB 液位 高	FS-517W	○	
13	廃液ポンドC 液位 高	FS-517W	○	
14	廃液移送容器・I 液位 高	MP2000-2	○	
15	廃液移送容器・II 液位 高	MP2000-2	○	

別表 6

ループ検査項目一覧 (1 / 2)

No.	名 称	TAGNo.
1	蒸発缶蒸発蒸気温度	TR-202.1
2	蒸発缶廃液温度	TR-202.2
3	蒸発缶廃液出入口配管表面温度	TRC-202.3
4	濃縮液貯槽A温度	TR-203.1
5	濃縮液貯槽A外表面温度	TRC-203.2
6	濃縮液貯槽B温度	TR-203.3
7	濃縮液貯槽B外表面温度	TRC-203.4
8	充填塔出口蒸発蒸気温度	TR-205
9	凝縮器出口廃ガス温度	TR-206.1
10	冷却水ヘッダ温度	TR-206.2
11	凝縮器出口冷却水温度	TR-206.3
12	凝縮液モニタ入口凝縮液温度	TRW-207
13	オフガス冷却器出口廃ガス温度	TR-209.1
14	オフガス加熱器出口冷却水温度	TR-209.2
15	オフガス加熱器出口廃ガス温度	TR-210.1
16	オフガス加熱器入口蒸気凝縮水温度	TR-210.2
17	凝縮液冷却器出口冷却水温度	TR-215
18	蒸気凝縮水冷却器入口蒸気凝縮水温度	TR-401.1
19	凝縮水モニタ入口温度	TRW-401.2
20	蒸気凝縮水冷却器出口冷却水温度	TR-401.3
21	加熱蒸気圧力	PRW-202.1
22	蒸発缶蒸発蒸気圧力	PRCA-202.2
23	冷却水ヘッダ圧力	PRA-206.2
24	ミスト分離差圧	dRW-204
25	加熱蒸気流量	FRC-202.1
26	蒸発缶入口廃液流量	FRQ-202.2
27	廃液タンクA液位	LRA-110.1
28	廃液タンクB液位	LRA-110.2
29	スラッジタンクA液位	LRA-111.1
30	スラッジタンクB液位	LRA-111.2
31	スラッジタンクC液位	LRA-111.3

ループ検査項目一覧（2 / 2）

No.	名 称	TAGNo.
32	廃液貯槽・IA液位	LRA-112.1
33	廃液貯槽・IB液位	LRA-112.2
34	廃液貯槽・IC液位	LRA-112.3
35	処理済廃液貯槽A液位	LRA-112.4
36	処理済廃液貯槽B液位	LRA-112.5
37	処理済廃液貯槽C液位	LRA-112.6
38	廃液供給槽液位	LRS-201
39	蒸発缶廃液液位	LRCA-202
40	濃縮液貯槽A液位	LRA-203.1
41	濃縮液貯槽B液位	LRA-203.2
42	濃縮液貯槽A密度	DI-203.1
43	濃縮液貯槽B密度	DI-203.2
44	蒸発缶廃液密度	DRW-202
45	凝縮液貯槽・IA液位	LRW-208.1
46	凝縮液貯槽・IB液位	LRW-208.2
47	蒸発缶廃液泡面	FOR-202
48	凝縮液モニタ放射能	RRA-207
49	凝縮水モニタ放射能	RRA-402
50	蒸発缶液位調節弁	LCV-142
51	工業用蒸気流量調節弁	FCV-402
52	2次空気取入圧力調節弁	PCV-612
53	計量槽外表面温度	TRC-305.1
54	計量槽ヒータ	EH326
55	計量槽出口配管表面温度	TRC-305.2
56	計量槽液位	LRA-305
57	洗浄廃液タンク液位	LRA-316
58	処理済液タンク液位	LRA-317
59	計量槽密度	DI-305
60	セメントホッパ重量	WRCA-303

別表 7

検査項目一覧 (1 / 1)

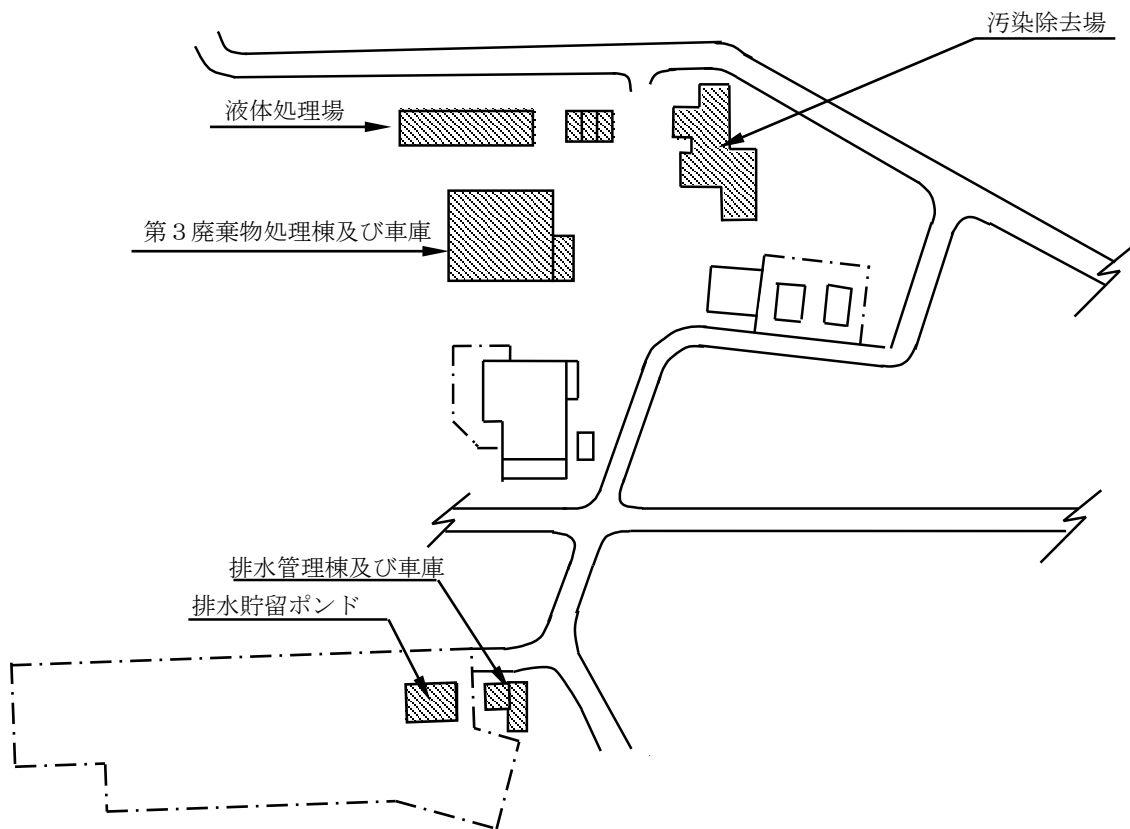
No.	名 称	型式
1	加熱蒸気圧力	PRW-202.1
2	蒸発缶蒸気圧力	PRCA-202.2
3	廃液供給槽液位	LRS-201
4	蒸発缶廃液液位	LRCA-202
5	廃液タンクA液位	LRA-110.1
6	廃液タンクB液位	LRA-110.2
7	スラッジタンクA液位	LRA-111.1
8	スラッジタンクB液位	LRA-111.2
9	スラッジタンクC液位	LRA-111.3
10	凝縮液貯槽・IA液位	LRW-208.1
11	凝縮液貯槽・IB液位	LRW-208.2
12	計量槽液位	LRA-305
13	濃縮液貯槽A液位	LRA-203.1
14	濃縮液貯槽B液位	LRA-203.2
15	洗浄廃液タンク液位	LRA-316
16	処理済液タンク液位	LRA-317
17	セメントホッパ重量	WRCA-303
18	廃液貯槽・IA液位	LRA-112.1
19	廃液貯槽・IB液位	LRA-112.2
20	廃液貯槽・IC液位	LRA-112.3
21	処理済廃液貯槽A液位	LRA-112.4
22	処理済廃液貯槽B液位	LRA-112.5
23	処理済廃液貯槽C液位	LRA-112.6

別表 8

検査項目一覧 (1 / 1)

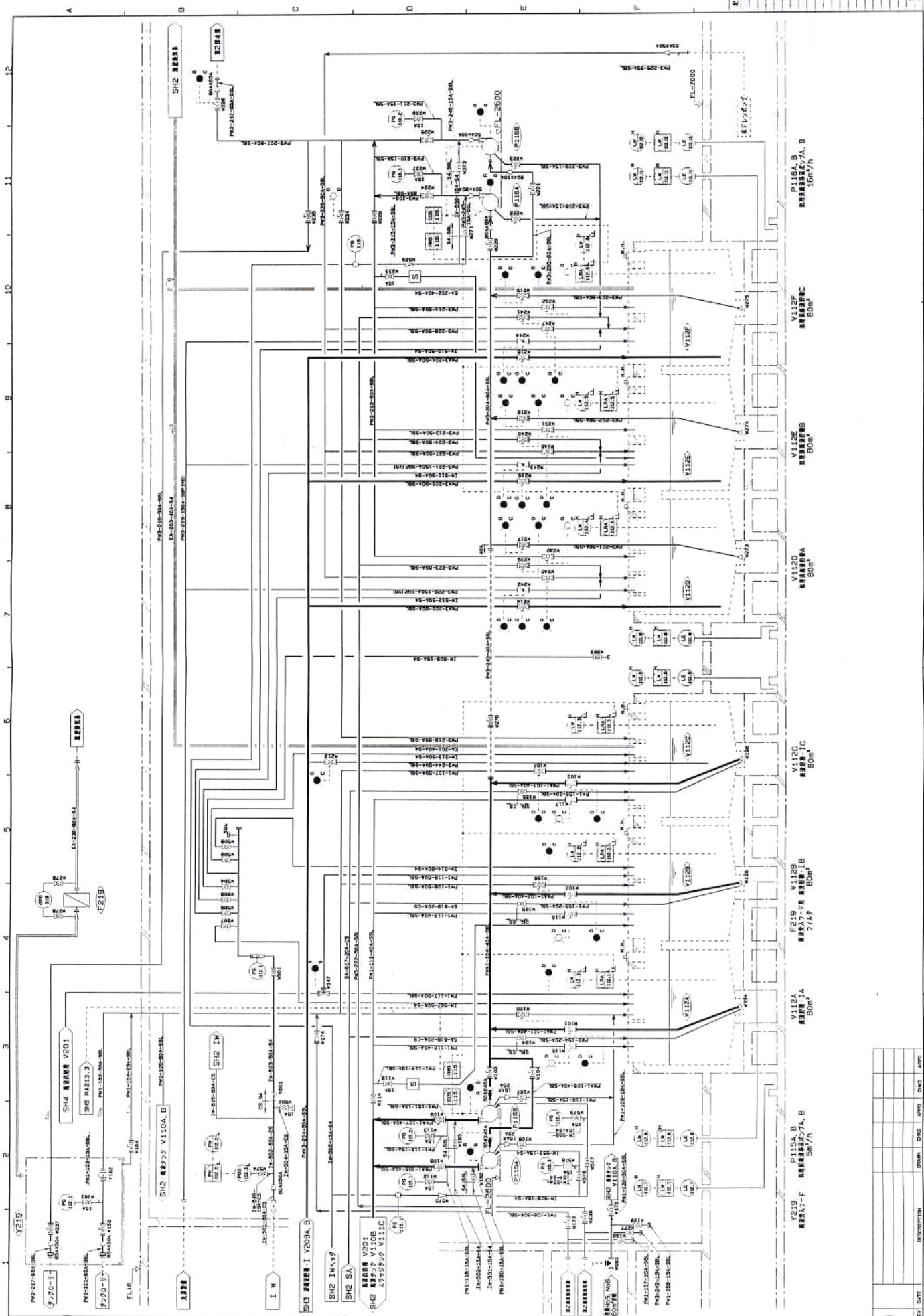
No.	名 称	型式
1	液体処理場 屋内ドレンピット	FT-1312/TR-210W-C
2	液体処理場 分析室ドレンピット	FT-1312/TR-210E
3	液体処理場 受入検査室ドレンピット	FT-1312/TR-210E
4	液体処理場 処理済廃液貯槽 No.1	FT-1101
5	液体処理場 処理済廃液貯槽 No.2	FT-1101
6	液体処理場 処理済廃液貯槽 No.3	FT-1101
7	液体処理場 地下ドレンピット	FT-1312/TR210-E
8	排水貯留ポンド 貯留槽	SUN63
9	排水貯留ポンド 希釈槽	SUN63
10	汚染除去場 廃液ポンド B	FS-517W
11	汚染除去場 廃液ポンド C	FS-517W
12	廃液移送容器・I	MP2000-2
13	廃液移送容器・II	MP2000-2

別図1 作業場所図

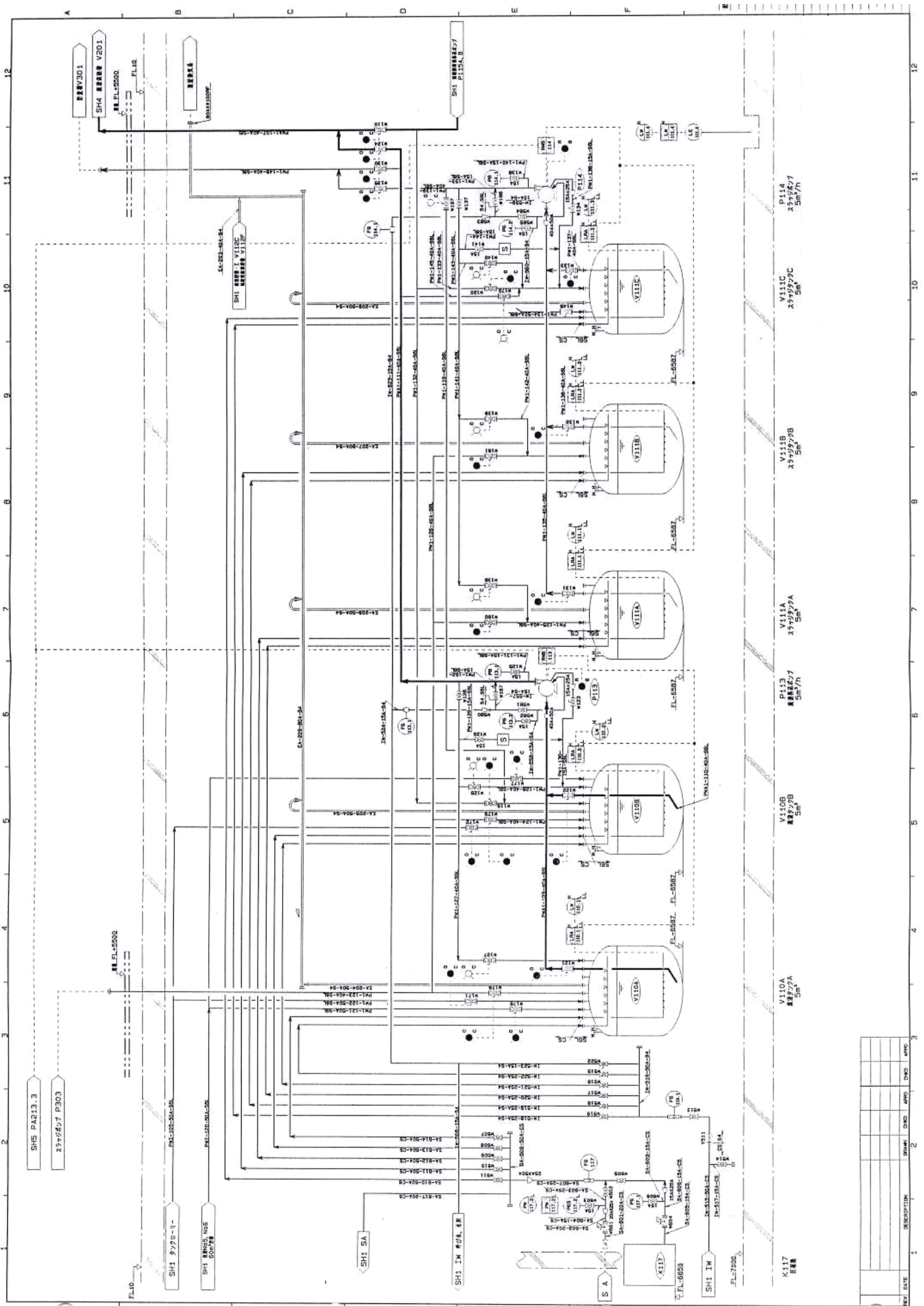


別図 2

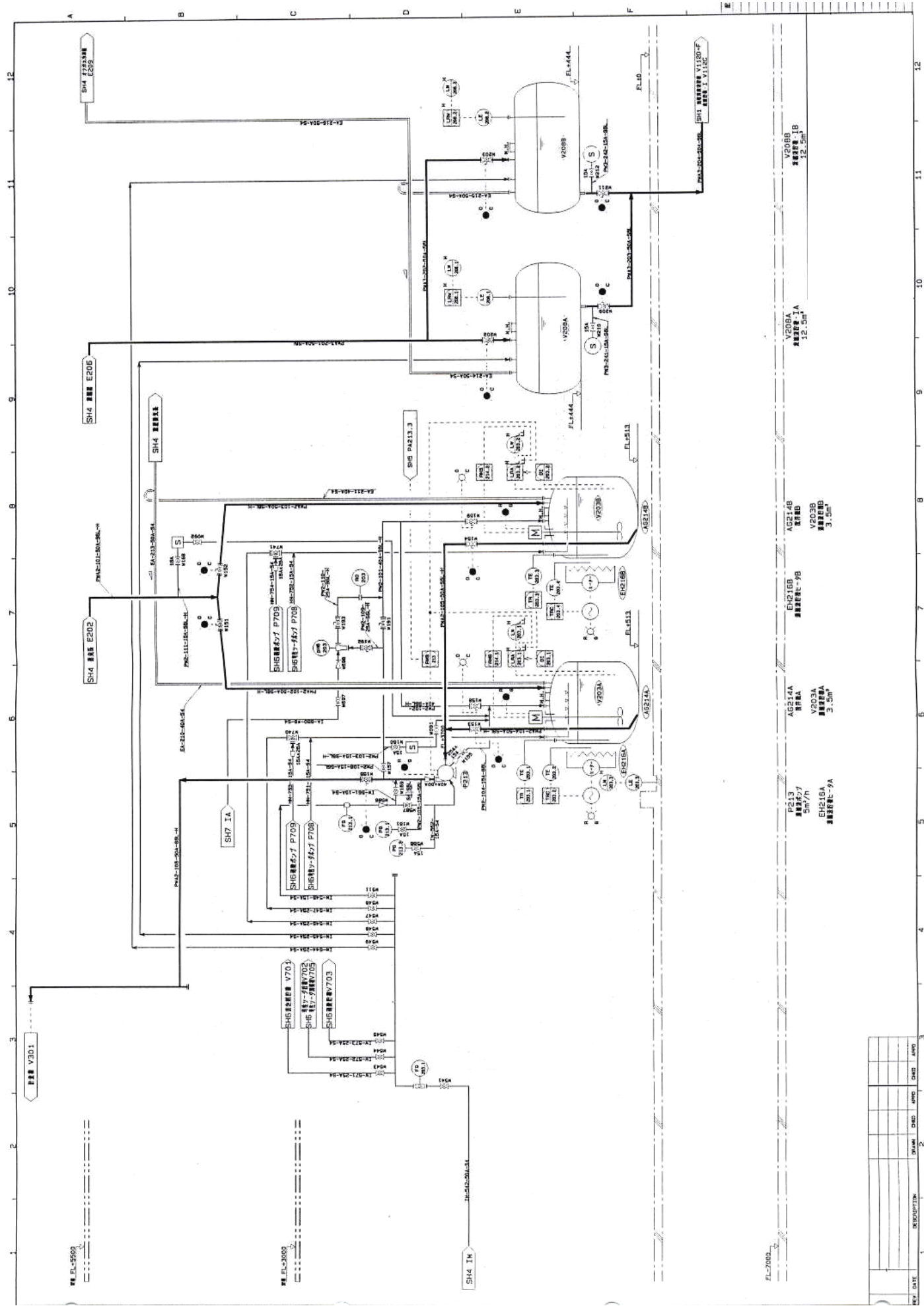
蒸発処理装置・I 系統図



REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	DATE	APP'D
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						



REV	DATE	DESCRIPTION	DRWN	CHKD	APPD	ENCL	APPD
1							
2							



■ FL-3550

■ FL-3000

FL-7000

P213
 流量計
 5m³/h

AG214A
 蒸餾機

EH216B
 蒸餾機

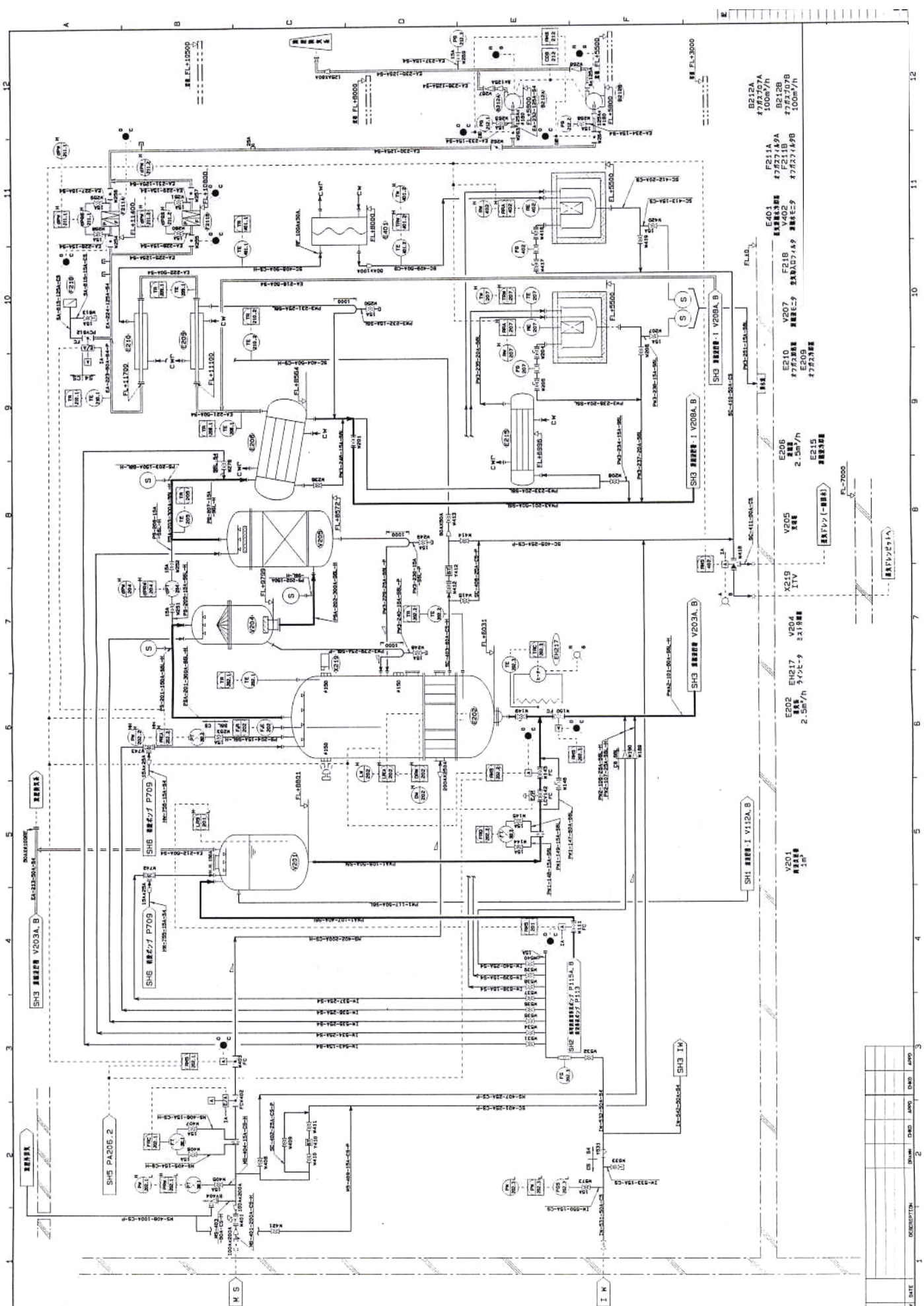
AG214B
 蒸餾機

V2038
 蒸餾機

V2009A
 蒸餾機

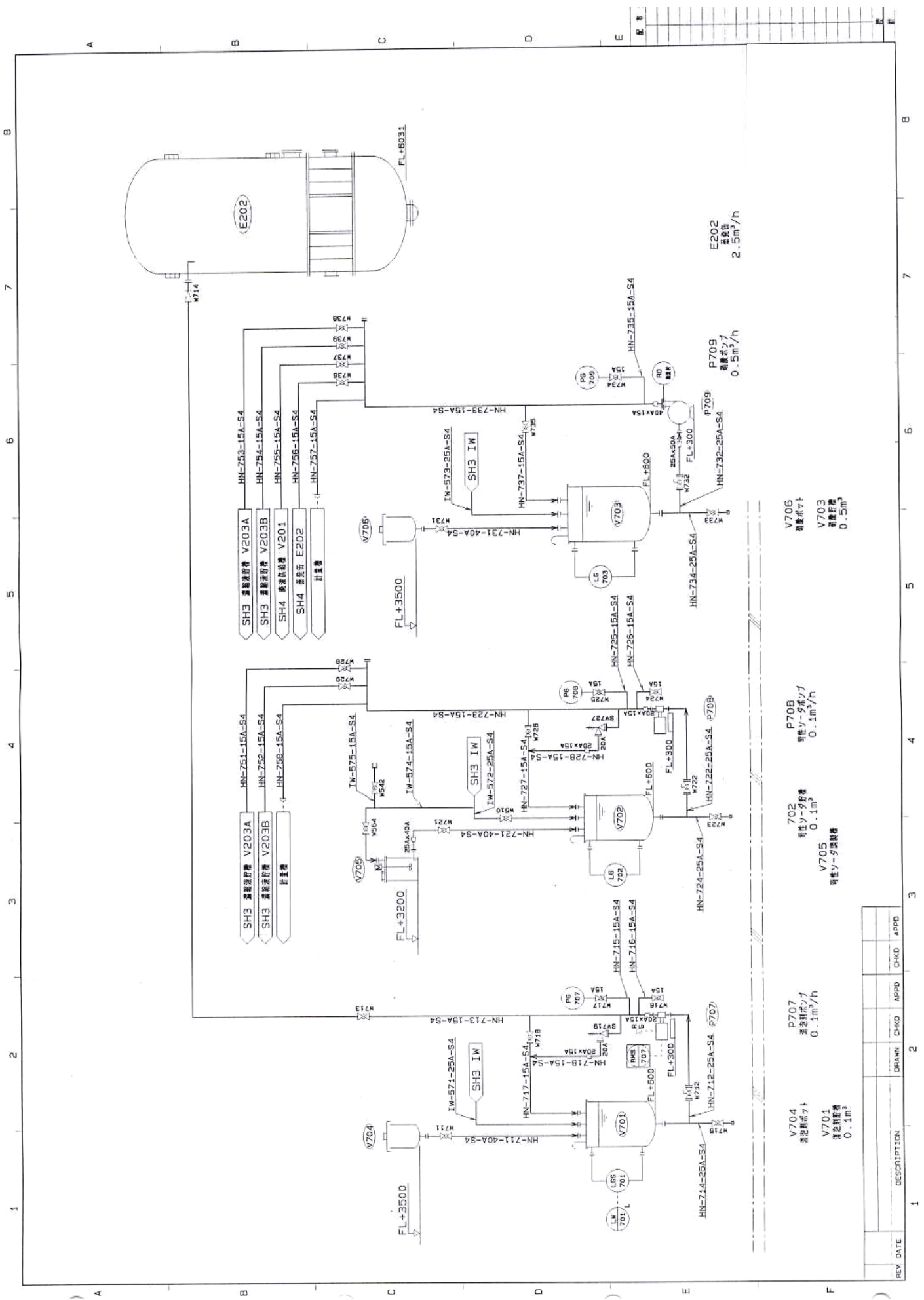
V2008B
 蒸餾機

REV.	DATE	REVISION	BY	CHK	APP	LANG
1						
2						
3						



SH3 凝縮器 V203A.B	SHB 凝縮器 P709	SHB 凝縮器 I V208A.B	SHH 凝縮器 I V112A.B	V204	E202	E210	E205	E206	E40	F211A	F211B	F211C	B212A
SH3 凝縮器 V203A.B	SHB 凝縮器 P709	SHB 凝縮器 I V208A.B	SHH 凝縮器 I V112A.B	V204	E202	E210	E205	E206	E40	F211A	F211B	F211C	B212A
SH3 凝縮器 V203A.B	SHB 凝縮器 P709	SHB 凝縮器 I V208A.B	SHH 凝縮器 I V112A.B	V204	E202	E210	E205	E206	E40	F211A	F211B	F211C	B212A
SH3 凝縮器 V203A.B	SHB 凝縮器 P709	SHB 凝縮器 I V208A.B	SHH 凝縮器 I V112A.B	V204	E202	E210	E205	E206	E40	F211A	F211B	F211C	B212A
SH3 凝縮器 V203A.B	SHB 凝縮器 P709	SHB 凝縮器 I V208A.B	SHH 凝縮器 I V112A.B	V204	E202	E210	E205	E206	E40	F211A	F211B	F211C	B212A

REV	DATE	DESCRIPTION	DAIWA	CHYO	DAIWA	CHYO	DAIWA	CHYO



V706
精製ポット
0.5m³

P708
可溶性ソープ
0.1m³/h

702
可溶性ソープ
0.1m³

V705
可溶性ソープ
0.1m³

P707
可溶性ソープ
0.1m³/h

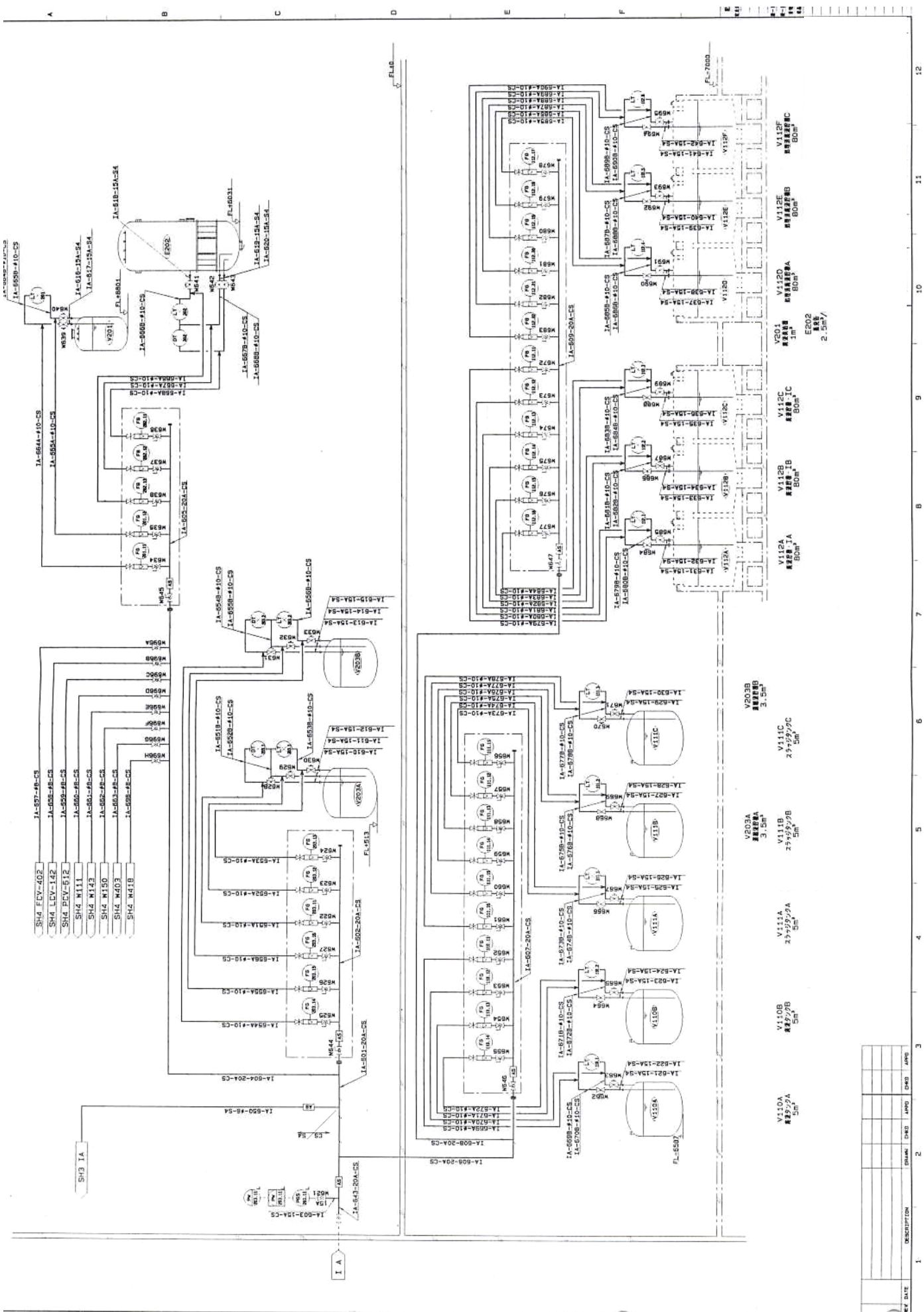
V704
可溶性ポット
0.1m³

V701
可溶性ポット
0.1m³

E202
蒸留機
2.5m³/h

P709
精製ポット
0.5m³/h

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	C-CHKD	APPRO	CHKD	APPRO



REV.	DATE	DESCRIPTION	ISSUED	BY	APP'D
1					
2					
3					

別図 3

セメント固化装置系統図

種類記号

光線の種類	100	3形井 (グループ井)	レジュマ	高性能フィルタ
	101	仕切井	深掘キャップ	中性能フィルタ
	102	ホール井	閉止フランジ	プレフィルタ
	103	バクアライ井	ネジ込みキャップ	V型ストレーナ
	104	逆止メ井	フランジ継手	伸縮継手
	105	三方井	カプラ継手 (閉止継手)	ホース
	106	変換井・通し井	ワイトグラス	ベント
	107	ニードル井	材料採取口	プラグ止め
光線記号	108	電機作動	高機式液量計	
	109	電機作動 (ヒストン式)	圧送ユニット	

配置付属品記号

レジュマ	高性能フィルタ
深掘キャップ	中性能フィルタ
閉止フランジ	プレフィルタ
ネジ込みキャップ	V型ストレーナ
フランジ継手	伸縮継手
カプラ継手 (閉止継手)	ホース
ワイトグラス	ベント
材料採取口	プラグ止め
高機式液量計	
圧送ユニット	

配置記号

プロセキシステム設備	
プロセキ補助設備	
オフガス設備	
浄水設備	
計測器	
計測器	
ヒートレール	
接続口	
閉鎖体	
分岐点又は合流点	

附属品記号

第1位記号	変更記号	附属記号
U	改	E
T	改	O
L	改	L
F	改	T
P	改	R
R	改	C
T	改	A
PH	改	W
X	改	その他

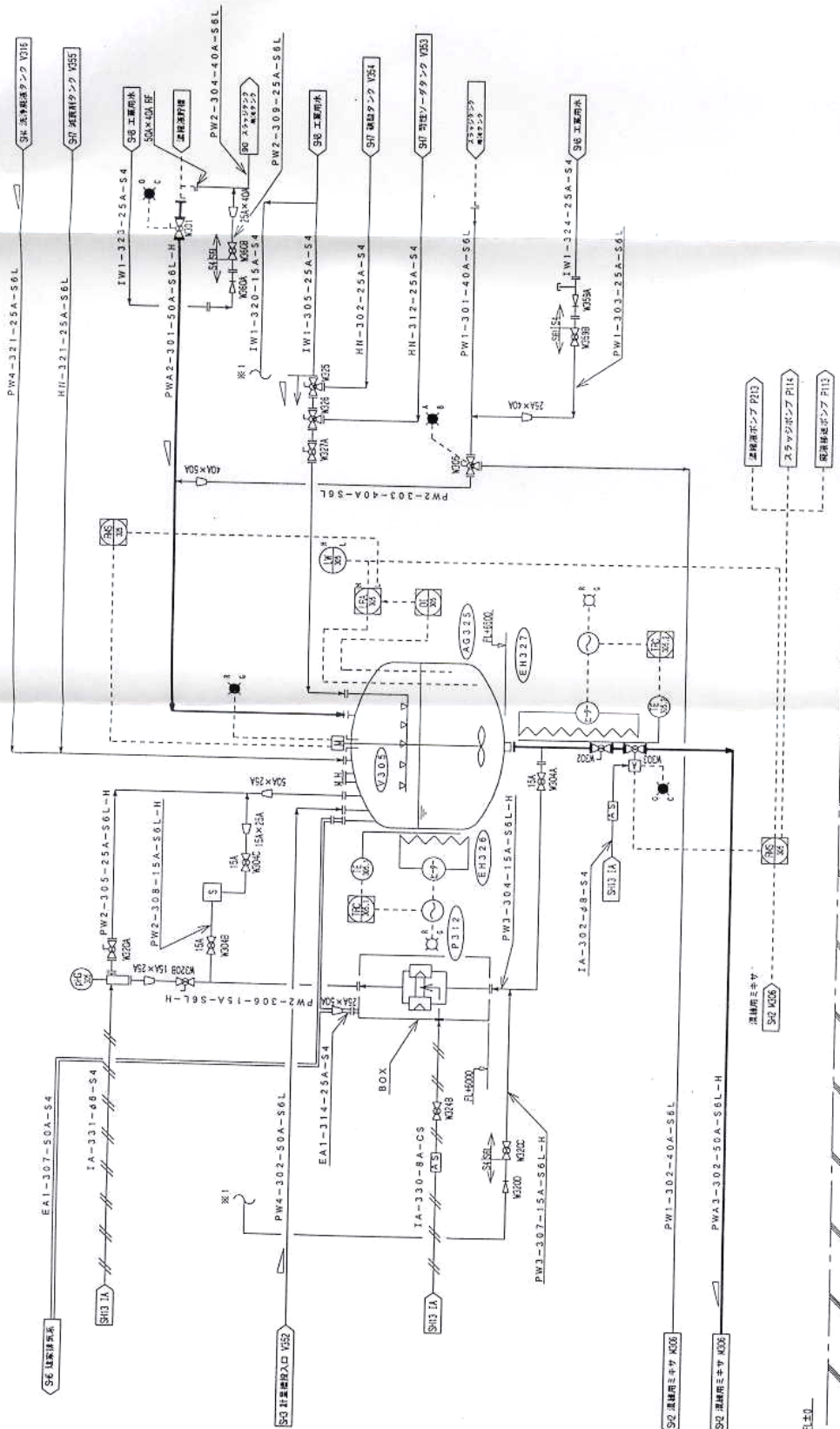
略語

材料	SCSR	炭素鋼鋼管
	SS	炭素鋼鋼管
	SF	ステンレス鋼管
	SP	ステンレス鋼管
設備クラス記号	PH	浄水処理系
	PH2	炭素鋼鋼管 (1.0G/100)
	PH3	炭素鋼鋼管 (2.0G/100)
	PH4	炭素鋼鋼管 (3.0G/100)
	PH5	炭素鋼鋼管 (4.0G/100)
	PH6	炭素鋼鋼管 (5.0G/100)
	PH7	炭素鋼鋼管 (6.0G/100)
	PH8	炭素鋼鋼管 (7.0G/100)
	PH9	炭素鋼鋼管 (8.0G/100)
	PH10	炭素鋼鋼管 (9.0G/100)
	PH11	炭素鋼鋼管 (10.0G/100)
	PH12	炭素鋼鋼管 (11.0G/100)
	PH13	炭素鋼鋼管 (12.0G/100)
	PH14	炭素鋼鋼管 (13.0G/100)
	PH15	炭素鋼鋼管 (14.0G/100)
	PH16	炭素鋼鋼管 (15.0G/100)
	PH17	炭素鋼鋼管 (16.0G/100)
	PH18	炭素鋼鋼管 (17.0G/100)
	PH19	炭素鋼鋼管 (18.0G/100)
	PH20	炭素鋼鋼管 (19.0G/100)
	PH21	炭素鋼鋼管 (20.0G/100)
	PH22	炭素鋼鋼管 (21.0G/100)
	PH23	炭素鋼鋼管 (22.0G/100)
	PH24	炭素鋼鋼管 (23.0G/100)
	PH25	炭素鋼鋼管 (24.0G/100)
	PH26	炭素鋼鋼管 (25.0G/100)
	PH27	炭素鋼鋼管 (26.0G/100)
	PH28	炭素鋼鋼管 (27.0G/100)
	PH29	炭素鋼鋼管 (28.0G/100)
	PH30	炭素鋼鋼管 (29.0G/100)
	PH31	炭素鋼鋼管 (30.0G/100)
	PH32	炭素鋼鋼管 (31.0G/100)
	PH33	炭素鋼鋼管 (32.0G/100)
	PH34	炭素鋼鋼管 (33.0G/100)
	PH35	炭素鋼鋼管 (34.0G/100)
	PH36	炭素鋼鋼管 (35.0G/100)
	PH37	炭素鋼鋼管 (36.0G/100)
	PH38	炭素鋼鋼管 (37.0G/100)
	PH39	炭素鋼鋼管 (38.0G/100)
	PH40	炭素鋼鋼管 (39.0G/100)
	PH41	炭素鋼鋼管 (40.0G/100)
	PH42	炭素鋼鋼管 (41.0G/100)
	PH43	炭素鋼鋼管 (42.0G/100)
	PH44	炭素鋼鋼管 (43.0G/100)
	PH45	炭素鋼鋼管 (44.0G/100)
	PH46	炭素鋼鋼管 (45.0G/100)
	PH47	炭素鋼鋼管 (46.0G/100)
	PH48	炭素鋼鋼管 (47.0G/100)
	PH49	炭素鋼鋼管 (48.0G/100)
	PH50	炭素鋼鋼管 (49.0G/100)
	PH51	炭素鋼鋼管 (50.0G/100)
	PH52	炭素鋼鋼管 (51.0G/100)
	PH53	炭素鋼鋼管 (52.0G/100)
	PH54	炭素鋼鋼管 (53.0G/100)
	PH55	炭素鋼鋼管 (54.0G/100)
	PH56	炭素鋼鋼管 (55.0G/100)
	PH57	炭素鋼鋼管 (56.0G/100)
	PH58	炭素鋼鋼管 (57.0G/100)
	PH59	炭素鋼鋼管 (58.0G/100)
	PH60	炭素鋼鋼管 (59.0G/100)
	PH61	炭素鋼鋼管 (60.0G/100)
	PH62	炭素鋼鋼管 (61.0G/100)
	PH63	炭素鋼鋼管 (62.0G/100)
	PH64	炭素鋼鋼管 (63.0G/100)
	PH65	炭素鋼鋼管 (64.0G/100)
	PH66	炭素鋼鋼管 (65.0G/100)
	PH67	炭素鋼鋼管 (66.0G/100)
	PH68	炭素鋼鋼管 (67.0G/100)
	PH69	炭素鋼鋼管 (68.0G/100)
	PH70	炭素鋼鋼管 (69.0G/100)
	PH71	炭素鋼鋼管 (70.0G/100)
	PH72	炭素鋼鋼管 (71.0G/100)
	PH73	炭素鋼鋼管 (72.0G/100)
	PH74	炭素鋼鋼管 (73.0G/100)
	PH75	炭素鋼鋼管 (74.0G/100)
	PH76	炭素鋼鋼管 (75.0G/100)
	PH77	炭素鋼鋼管 (76.0G/100)
	PH78	炭素鋼鋼管 (77.0G/100)
	PH79	炭素鋼鋼管 (78.0G/100)
	PH80	炭素鋼鋼管 (79.0G/100)
	PH81	炭素鋼鋼管 (80.0G/100)
	PH82	炭素鋼鋼管 (81.0G/100)
	PH83	炭素鋼鋼管 (82.0G/100)
	PH84	炭素鋼鋼管 (83.0G/100)
	PH85	炭素鋼鋼管 (84.0G/100)
	PH86	炭素鋼鋼管 (85.0G/100)
	PH87	炭素鋼鋼管 (86.0G/100)
	PH88	炭素鋼鋼管 (87.0G/100)
	PH89	炭素鋼鋼管 (88.0G/100)
	PH90	炭素鋼鋼管 (89.0G/100)
	PH91	炭素鋼鋼管 (90.0G/100)
	PH92	炭素鋼鋼管 (91.0G/100)
	PH93	炭素鋼鋼管 (92.0G/100)
	PH94	炭素鋼鋼管 (93.0G/100)
	PH95	炭素鋼鋼管 (94.0G/100)
	PH96	炭素鋼鋼管 (95.0G/100)
	PH97	炭素鋼鋼管 (96.0G/100)
	PH98	炭素鋼鋼管 (97.0G/100)
	PH99	炭素鋼鋼管 (98.0G/100)
	PH100	炭素鋼鋼管 (99.0G/100)
	PH101	炭素鋼鋼管 (100.0G/100)

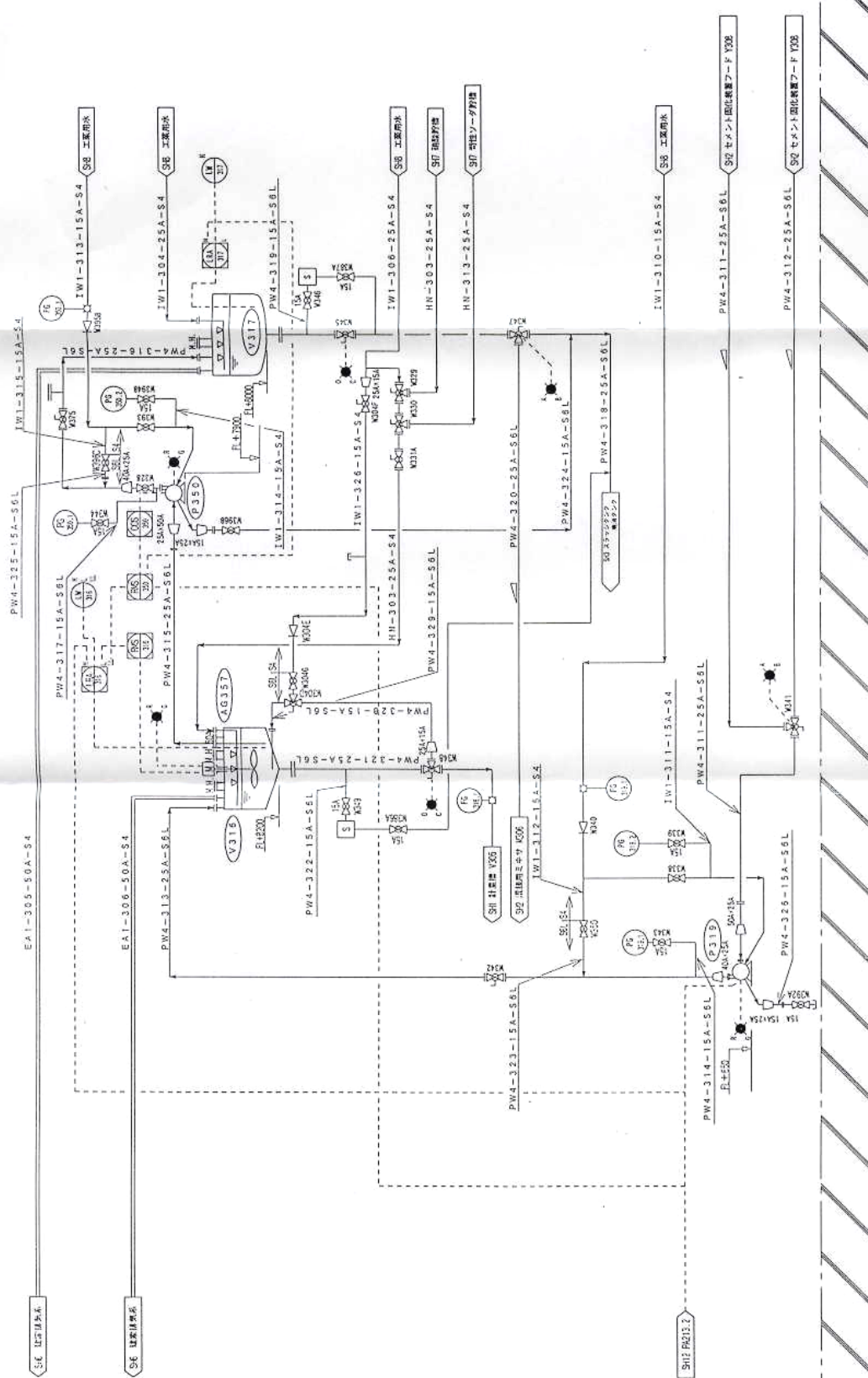
設備記号

計測器の取付場所	計測器の取付場所
計測器	計測器
深層器	深層器
深層器スイッチ	深層器スイッチ
切替スイッチ	切替スイッチ
位置検出器	位置検出器
圧送器	圧送器
指示灯 (空室及び移動時に表示)	指示灯 (空室及び移動時に表示)
指示灯 (移動時のみに表示)	指示灯 (移動時のみに表示)
指示灯 (空室時のみに表示)	指示灯 (空室時のみに表示)

REV	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPD



REV	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHKD	APPD	CHKD	APPD

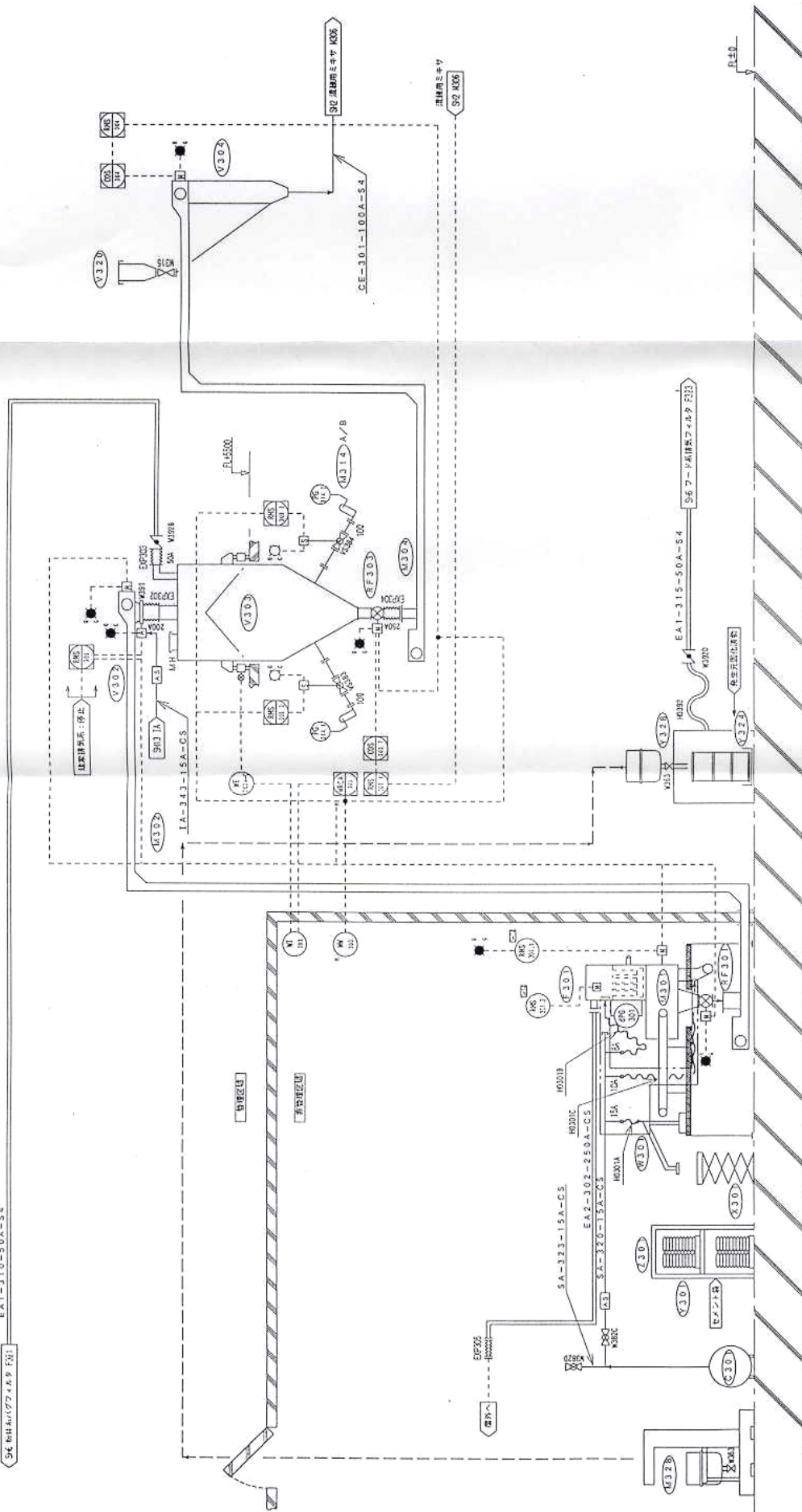


- P 319 浄水場取水ポンプ 1m³/h
- V 316 浄水場取水ポンプ 0.5m³/h
- AG357 浄水場取水ポンプ
- P 350 浄水場取水ポンプ 1m³/h
- V 317 浄水場取水ポンプ 0.5m³/h

PLAN	DISCONTINUED	REVISED	DATE

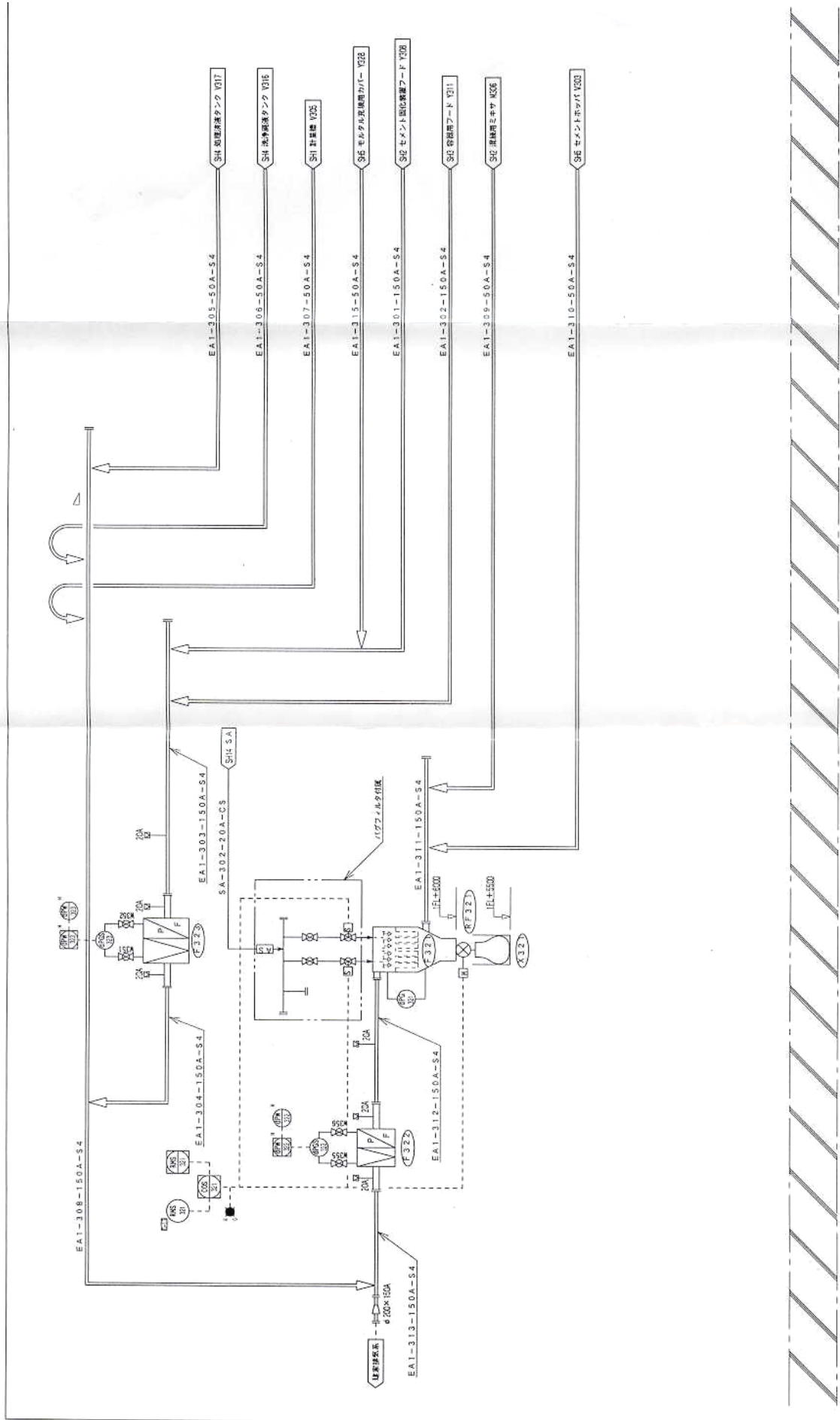
EA1-310-50A-S4

SK 8H 6177429 F31



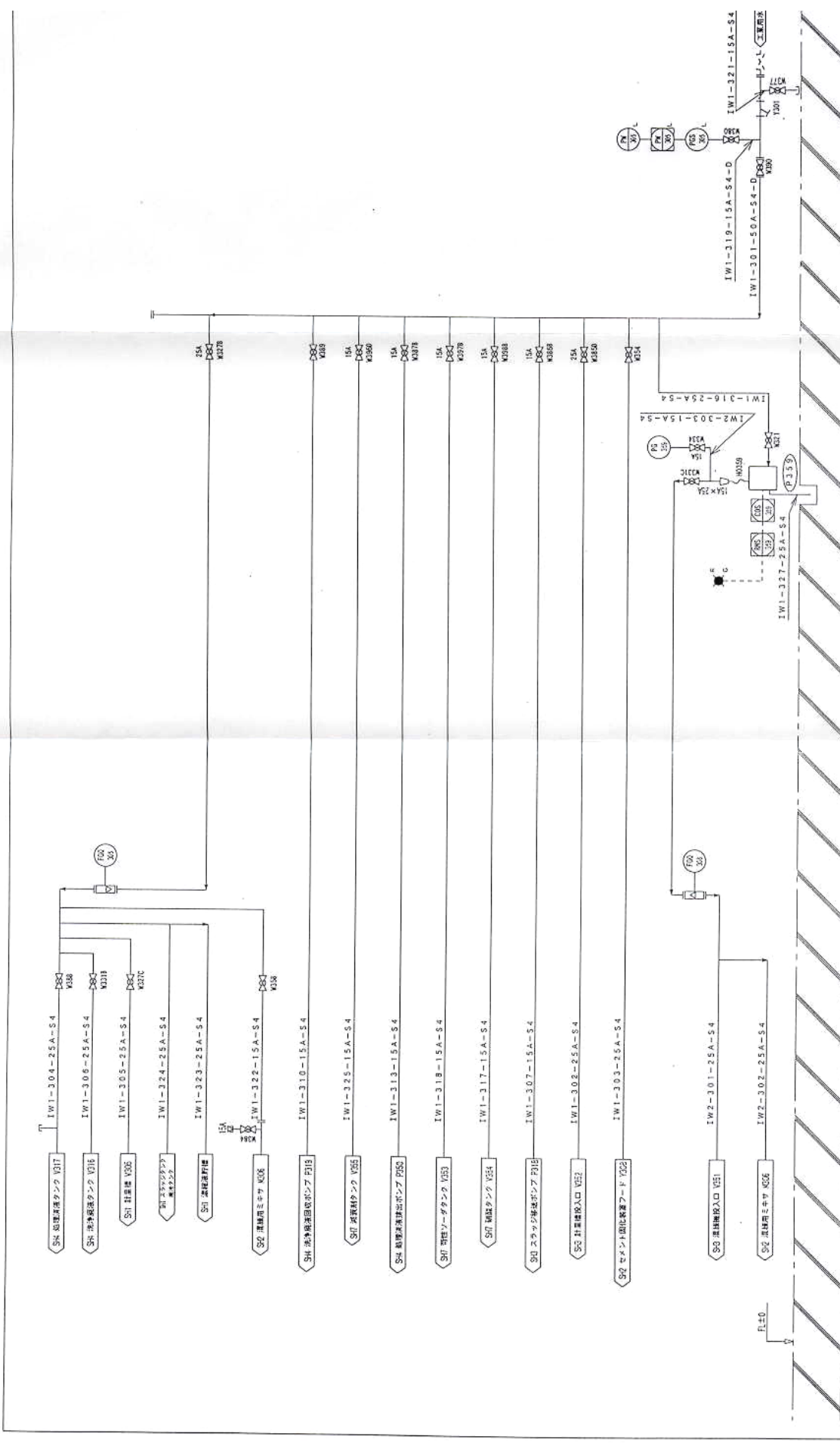
M328	C301	コンプレッサー	2301	ラック	X301	76(ラック)	X301	ラック/ラック	RF301	蒸気発生機出口パイプ	V302	蒸気発生機出口シャット
M302	W301	エア/ラック	F301	蒸気発生機出口パイプ	M301	蒸気発生機	F301	蒸気発生機出口パイプ	V303	蒸気発生機出口パイプ	M304	蒸気発生機出口シャット
V328	M302	蒸気発生機出口パイプ	F302	蒸気発生機出口パイプ	M303	蒸気発生機	F302	蒸気発生機出口パイプ	V304	蒸気発生機出口パイプ	M314	蒸気発生機出口シャット
V320	M304	蒸気発生機出口パイプ	F303	蒸気発生機出口パイプ	M304	蒸気発生機	F303	蒸気発生機出口パイプ	V305	蒸気発生機出口パイプ	M315	蒸気発生機出口シャット
V322	M305	蒸気発生機出口パイプ	F304	蒸気発生機出口パイプ	M305	蒸気発生機	F304	蒸気発生機出口パイプ	V306	蒸気発生機出口パイプ	M316	蒸気発生機出口シャット
V324	M306	蒸気発生機出口パイプ	F305	蒸気発生機出口パイプ	M306	蒸気発生機	F305	蒸気発生機出口パイプ	V307	蒸気発生機出口パイプ	M317	蒸気発生機出口シャット
V326	M307	蒸気発生機出口パイプ	F306	蒸気発生機出口パイプ	M307	蒸気発生機	F306	蒸気発生機出口パイプ	V308	蒸気発生機出口パイプ	M318	蒸気発生機出口シャット
V330	M308	蒸気発生機出口パイプ	F307	蒸気発生機出口パイプ	M308	蒸気発生機	F307	蒸気発生機出口パイプ	V309	蒸気発生機出口パイプ	M319	蒸気発生機出口シャット
V332	M309	蒸気発生機出口パイプ	F308	蒸気発生機出口パイプ	M309	蒸気発生機	F308	蒸気発生機出口パイプ	V310	蒸気発生機出口パイプ	M320	蒸気発生機出口シャット
V334	M310	蒸気発生機出口パイプ	F309	蒸気発生機出口パイプ	M310	蒸気発生機	F309	蒸気発生機出口パイプ	V311	蒸気発生機出口パイプ	M321	蒸気発生機出口シャット
V336	M311	蒸気発生機出口パイプ	F310	蒸気発生機出口パイプ	M311	蒸気発生機	F310	蒸気発生機出口パイプ	V312	蒸気発生機出口パイプ	M322	蒸気発生機出口シャット
V338	M312	蒸気発生機出口パイプ	F311	蒸気発生機出口パイプ	M312	蒸気発生機	F311	蒸気発生機出口パイプ	V313	蒸気発生機出口パイプ	M323	蒸気発生機出口シャット
V340	M313	蒸気発生機出口パイプ	F312	蒸気発生機出口パイプ	M313	蒸気発生機	F312	蒸気発生機出口パイプ	V314	蒸気発生機出口パイプ	M324	蒸気発生機出口シャット

NO.	DESCRIPTION	MARKING	APPD	CHKD	DATE



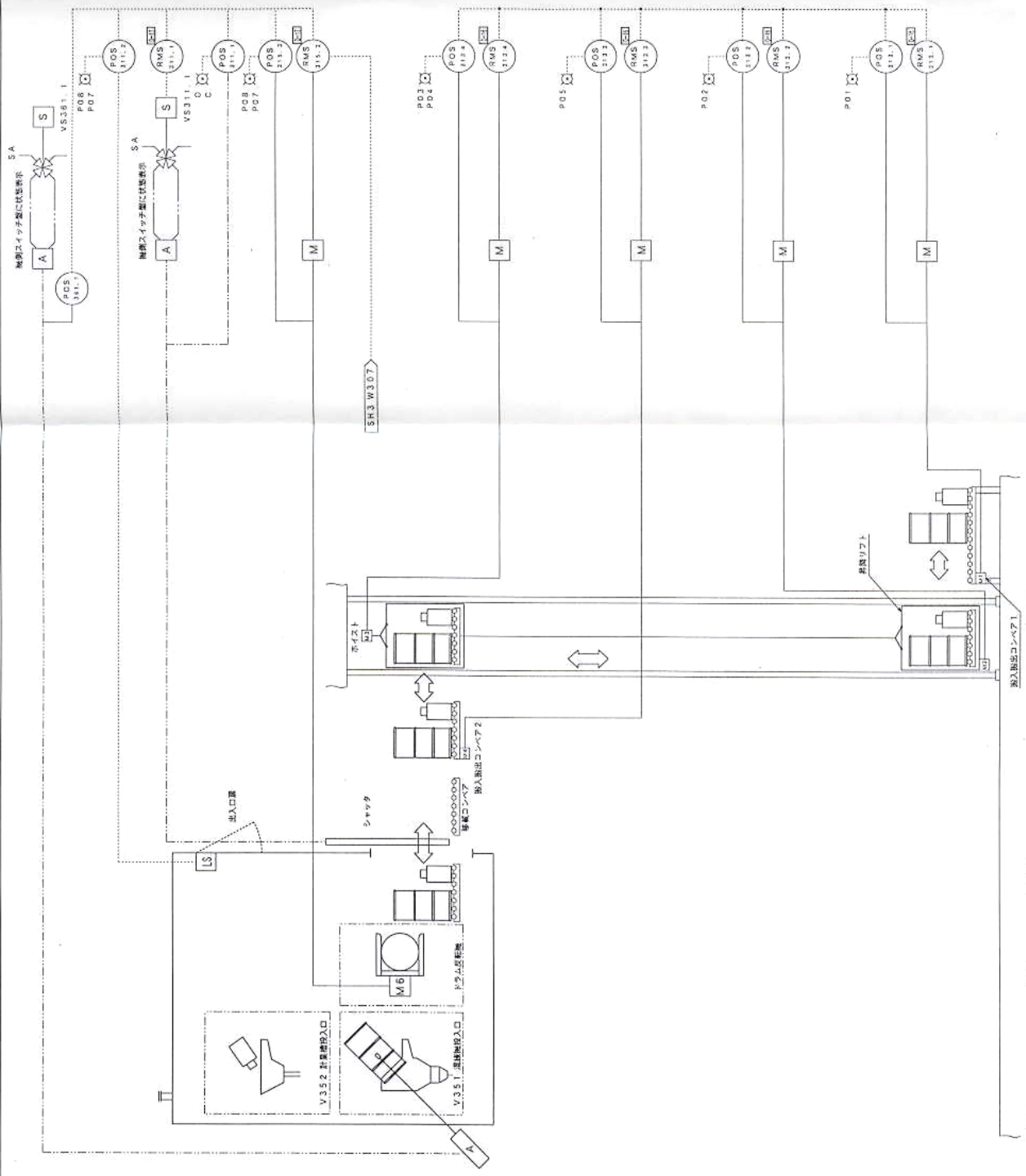
- F 3.2.2 船体排水フィルター
- F 3.2.3 フード排水フィルター
- F 3.2.1 船体排水フィルター
- RF 3.2.1 船体排水フィルター出口モニター
- X 3.2.1 足場設置位置

REVISION	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	ASFD	CHKD	APFD



P359
高圧ポンプユニット
2.4m³/h

DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPD	CHMD

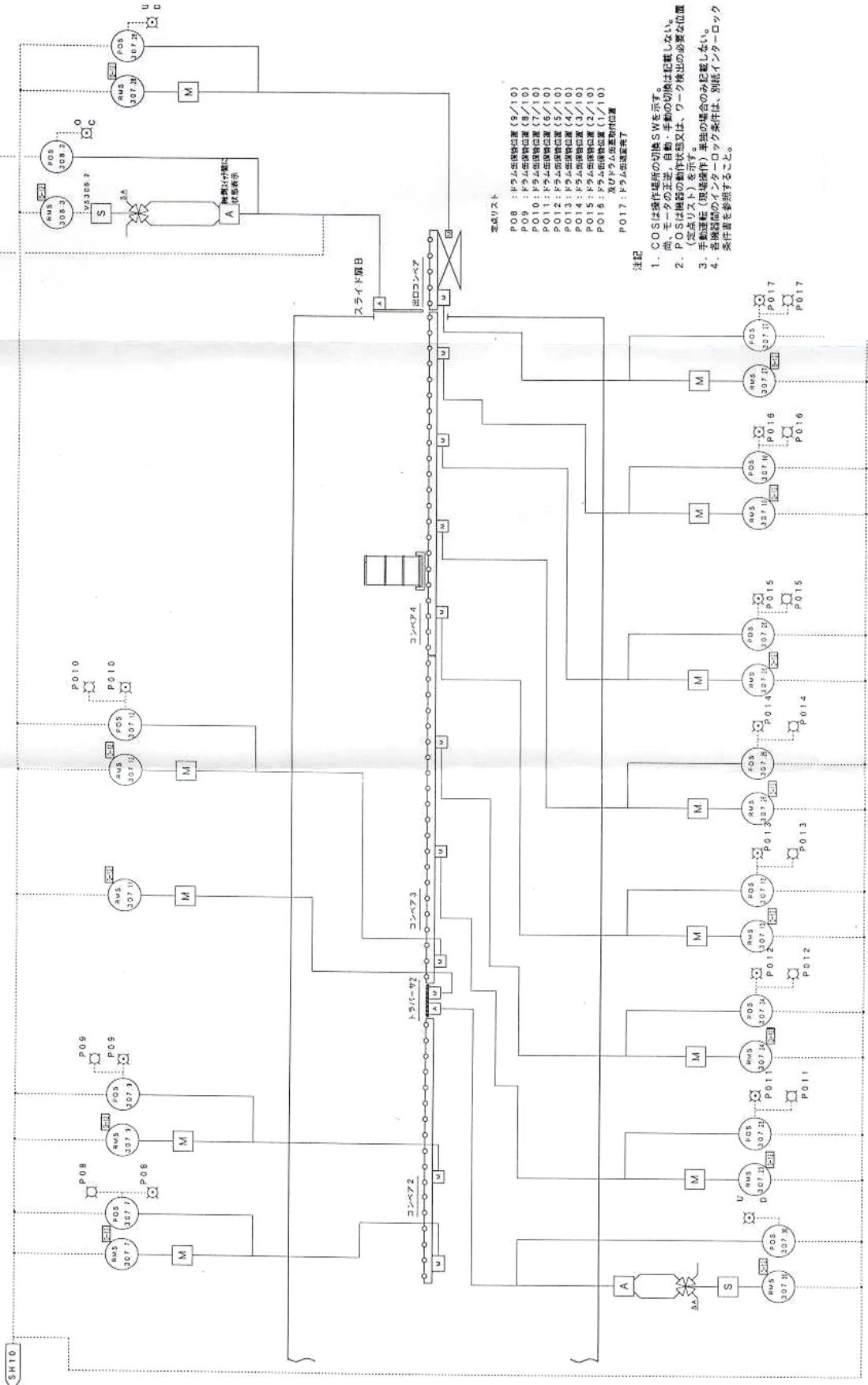


- 定常リセット
- P01: ドラム送入口駆動電圧
 - P02: ドラム送入口停止電圧
 - P03: 昇降機駆動電圧
 - P04: 昇降機停止電圧
 - P05: フード駆動電圧
 - P06: フード停止電圧
 - P07: 送機下駆動電圧
 - P08: 送機上駆動電圧

- 注記
1. モータの正逆、自動・手動の切替は行わない。
 2. POSは機器の動作状態又は、ワーク検出の必要な位置 (定常リセット) を示す。
 3. 手動運転 (緊急操作) 単独の場合のみ設置しない。
 4. 各機器間のインターロック条件は、別紙インターロック条件書を参照すること。

M361 混種機投入口洗浄ノズル
 Y311 容器用フード
 M315 ドラム駆動機
 M313 昇降機

選別機ミキサー排出系
SH2 M306



定電圧ト
P08 : ドラム駆動位置 (9/10)
P09 : ドラム駆動位置 (8/10)
P10 : ドラム駆動位置 (7/10)
P11 : ドラム駆動位置 (6/10)
P12 : ドラム駆動位置 (5/10)
P13 : ドラム駆動位置 (4/10)
P14 : ドラム駆動位置 (3/10)
P15 : ドラム駆動位置 (2/10)
P16 : ドラム駆動位置 (1/10)
及びドラム駆動位置

注記

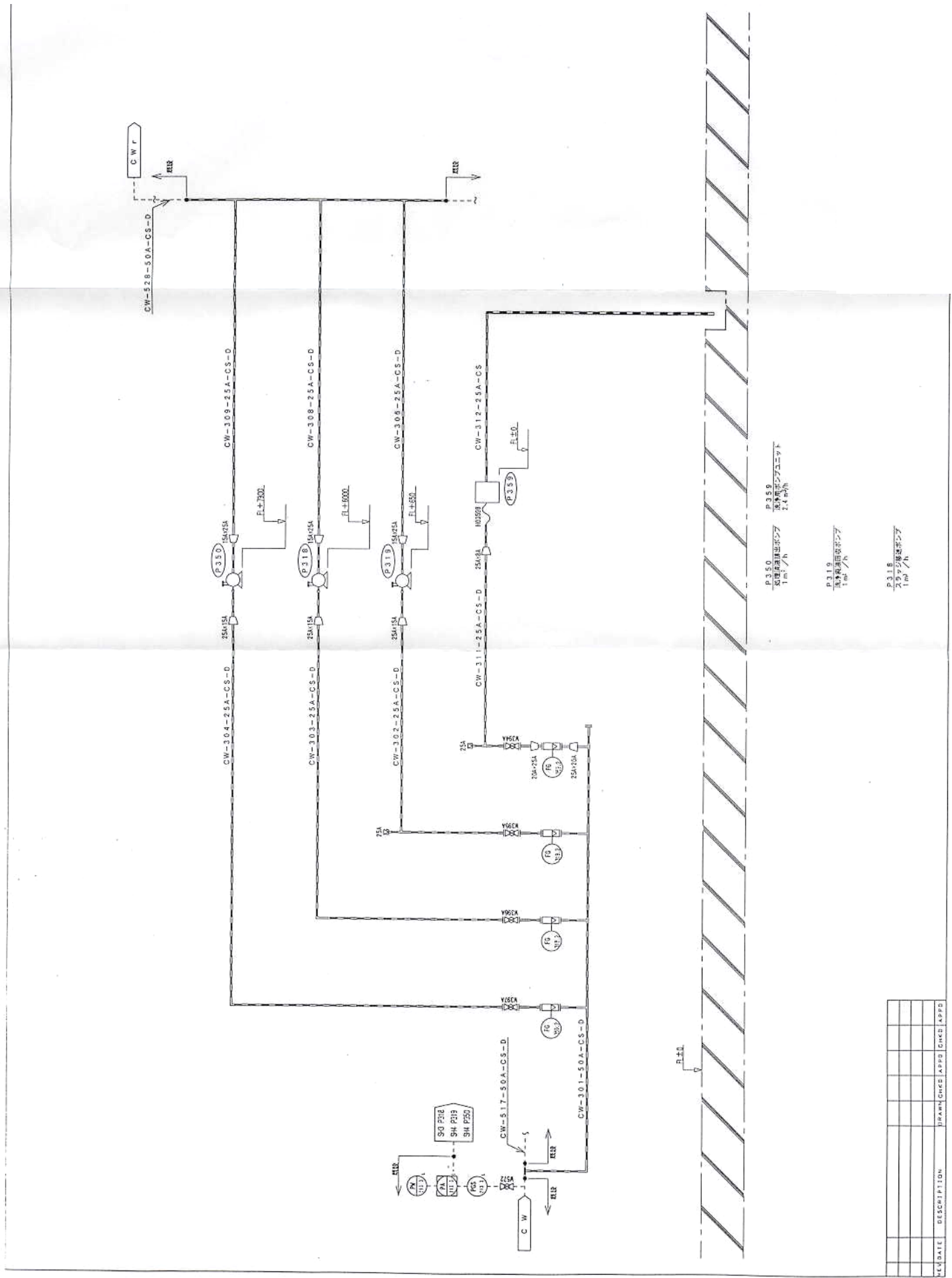
1. COSは動作状態の切換SWを示す。他のモータの正逆回転は表示しない。異常動作は記録しない。
2. POSは機器の動作状態又は、ワーカアウトの必要な位置。
3. (空走リセット) 表示。
4. 各機器間のインターロック条件は、別紙インターロック条件書を参照すること。

SH10

M307
ドラム駆動機

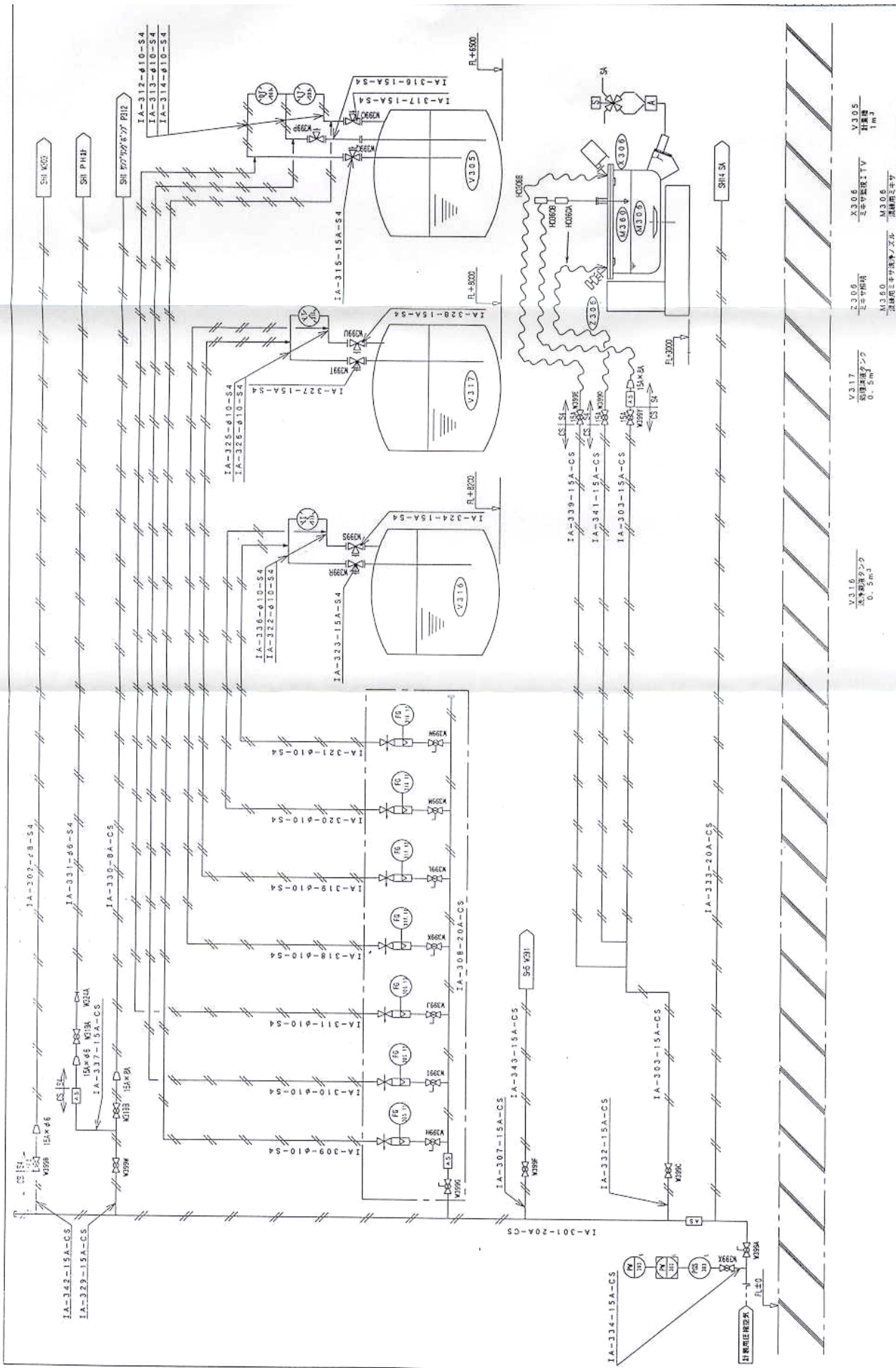
Y308
セメント団化装置アード

NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHKD	ASFD



- P350 送水ポンプ
1 m³/h
- P355 送水ポンプ
2.4 m³/h
- P319 送水ポンプ
1 m³/h
- P318 送水ポンプ
1 m³/h

NO.	REV. DATE	DESCRIPTION	ISSUED	CHKD	ASPD	CHKD	ASPD

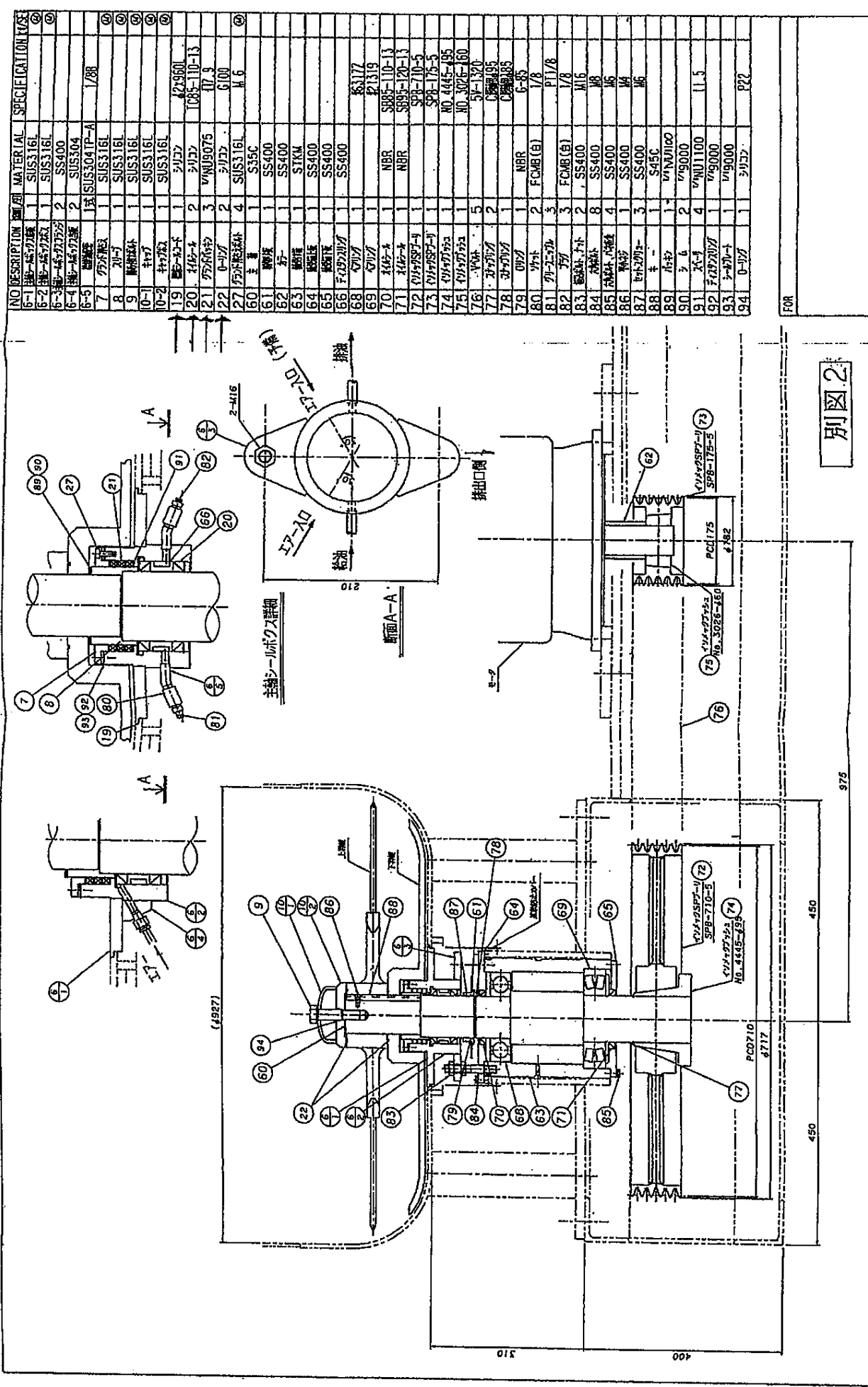


- V316 蒸気凝縮タンク 0.5m³
- V317 蒸気凝縮タンク 0.5m³
- V306 蒸気加熱器
- V305 蒸気加熱器 1m³
- M360 蒸気圧力調整弁
- M306 蒸気圧力調整弁

NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPD

別図 4

混練用ミキサ構造図、及び制御盤図



NO.	DESCRIPTION	数量	MATERIAL	SPECIFICATION	NOTE
6-1	軸一本	1	SUS316L		◎
6-2	軸一本	1	SUS316L		◎
6-3	軸一本	2	SS400		◎
6-4	軸一本	2	SUS304		◎
6-5	軸一本	1	SUS304TP-A	1/8	◎
7	ナット	1	SUS316L		◎
8	ナット	1	SUS316L		◎
9	ナット	1	SUS316L		◎
10-1	ナット	1	SUS316L		◎
10-2	ナット	1	SUS316L		◎
19	ワッシャー	1	シリコ	12960	
20	ワッシャー	2	シリコ	1065-10-13	
21	ワッシャー	3	VNU9075	17.3	
22	ワッシャー	2	シリコ	6100	
27	ワッシャー	4	SUS316L	M 6	◎
60	ナット	1	S35C		
61	ナット	1	SS400		
62	ナット	1	SS400		
63	ナット	1	STKM		
64	ナット	1	SS400		
65	ナット	1	SS400		
66	ワッシャー	1	SS400		
68	ワッシャー	1	SS400		
69	ワッシャー	1		63177	
70	ワッシャー	1	NBR	21319	
71	ワッシャー	1	NBR	3805-10-13	
72	ワッシャー	1	NBR	3805-10-13	
73	ワッシャー	1	NBR	3805-10-13	
74	ワッシャー	1	NBR	3805-10-13	
75	ワッシャー	1	NBR	3805-10-13	
76	ワッシャー	5	NBR	3805-10-13	
77	ワッシャー	2	NBR	3805-10-13	
78	ワッシャー	1	NBR	3805-10-13	
79	ワッシャー	1	NBR	3805-10-13	
81	ワッシャー	2	FCMB(B)	1/8	
82	ワッシャー	3	FCMB(B)	1/8	
83	ワッシャー	2	SS400	M16	
84	ワッシャー	8	SS400	M8	
85	ワッシャー	4	SS400	M6	
86	ワッシャー	4	SS400	M6	
87	ワッシャー	3	SS400	M6	
88	ワッシャー	1	S45C		
89	ワッシャー	1	VNU100		
90	ワッシャー	2	VNU100		
91	ワッシャー	4	VNU1100	11.5	
92	ワッシャー	1	VNU100		
93	ワッシャー	1	VNU100		
94	ワッシャー	1	VNU100		

DATE	NO. REV.	SCALE	THIRD ANGLE	PROJECTION
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	DRAWN	REF.

FOR

別図 2

375

450

400

310

MITSUBI MINING COMPANY, LIMITED.

NO.	DATE	DESCRIPTION (REVISION)	CHKD	APPD
REVISIONS				
THIS DRAWING SHALL BE APPROVED BY THE DESIGNER, CHECKED BY THE SUPERVISOR, AND DRAWN BY THE DRAWING ENGINEER. THE DRAWING ENGINEER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE CORRECTNESS OF THE DRAWING.				
NO.	DATE	DESCRIPTION (REVISION) <td>CHKD</td> <td>APPD</td>	CHKD	APPD

CUSTOMER (客先)	殿
PLANT (装置)	M306混練用ミキサ

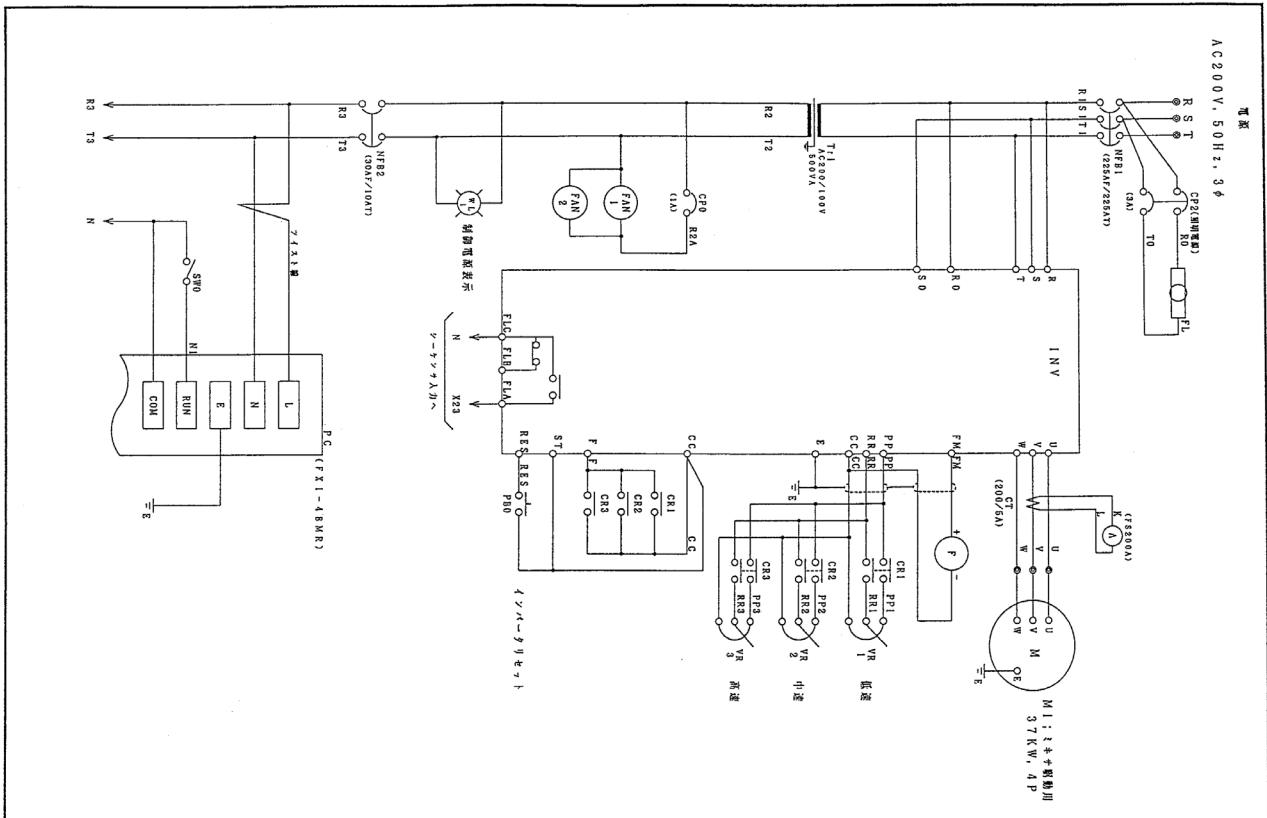
M/#FM5001362

ELECTRIC DRAWING (電気図面)

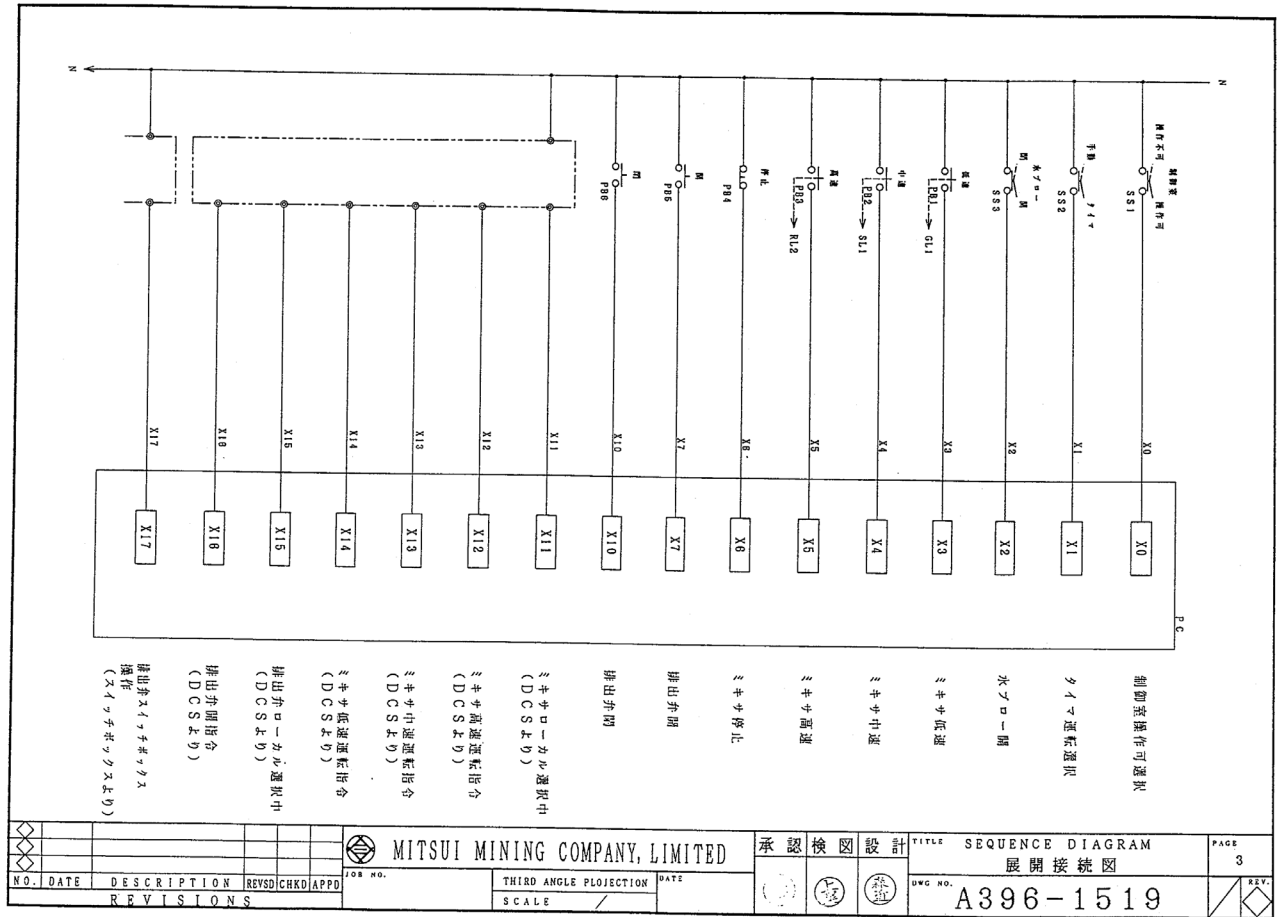
CONTENTS (目次)							NOTE
PAGE	DWG. NO.	TITLE	Rev	PAGE	DWG. NO.	TITLE	Rev
1	A396-1519	表紙・目次	◇	16	A396-1519	ラダー図	◇
2		展開接続図	◇	17			◇
3			◇	18			◇
4			◇	19			◇
5			◇	20			◇
6			◇	21			◇
7		↓	◇	22			◇
8		機器表	◇	23			◇
9		↓	◇	24			◇
10		操作制御盤外形図	◇	25			◇
11		ケーブル接続図	◇	26			◇
12		機内配線図	◇	27			◇
13		接点割衝盤内部配線図	◇	28			◇
14		ラダー図	◇	29			◇
15		↓	◇	30			◇

WITH COVER 16 SEETS

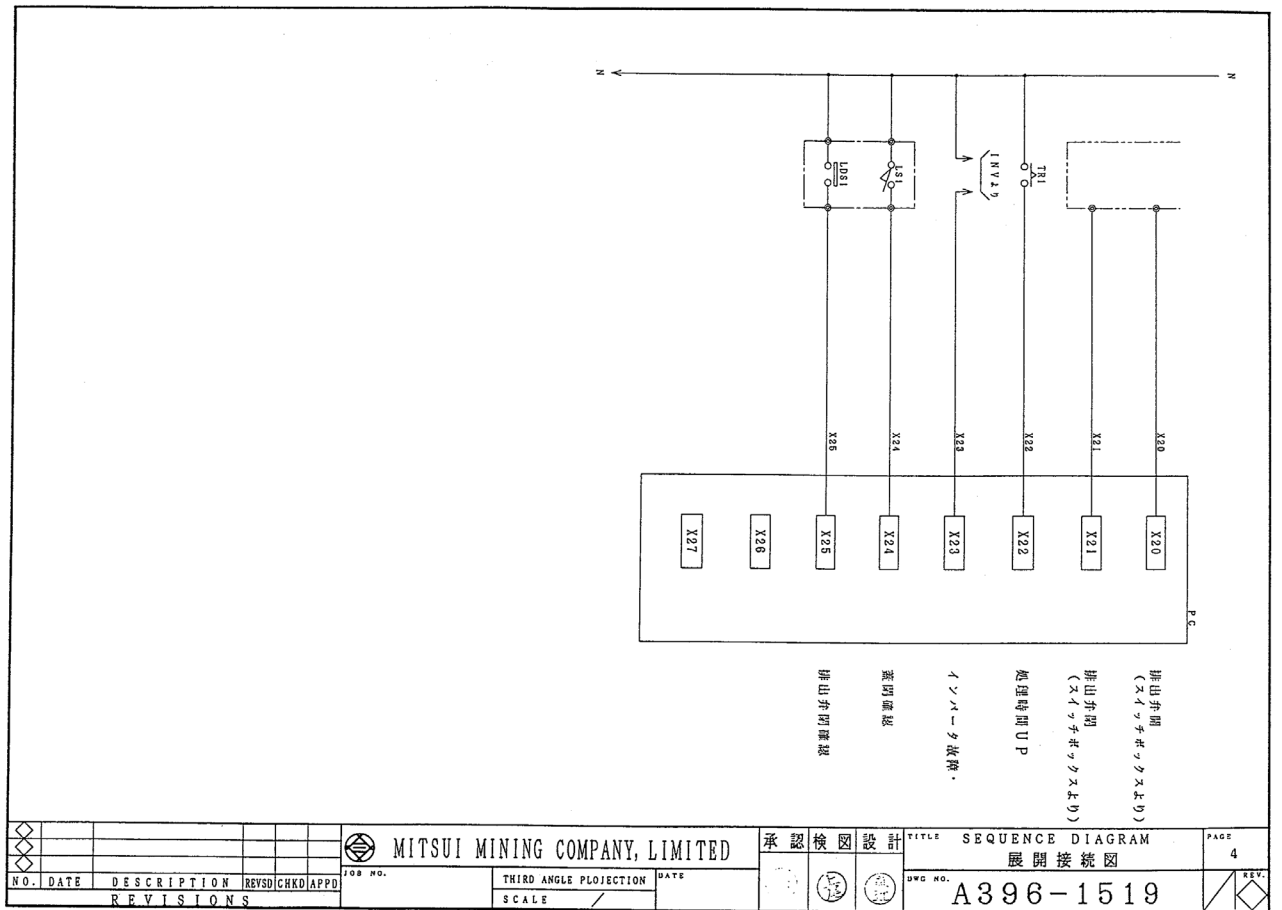
MITSUI MINING COMPANY, LIMITED				承認検図設計	TITLE COVER & CONTENTS 表紙・目次	PAGE 1
NO.	DATE	DESCRIPTION	REVS	CHKD	APPD	REV.
		REVISIONS				
JOB NO. F4825		THIRD ANGLE PROJECTION		DATE H8.11.15		
		SCALE / FREE		DWG. NO. A396-1519		



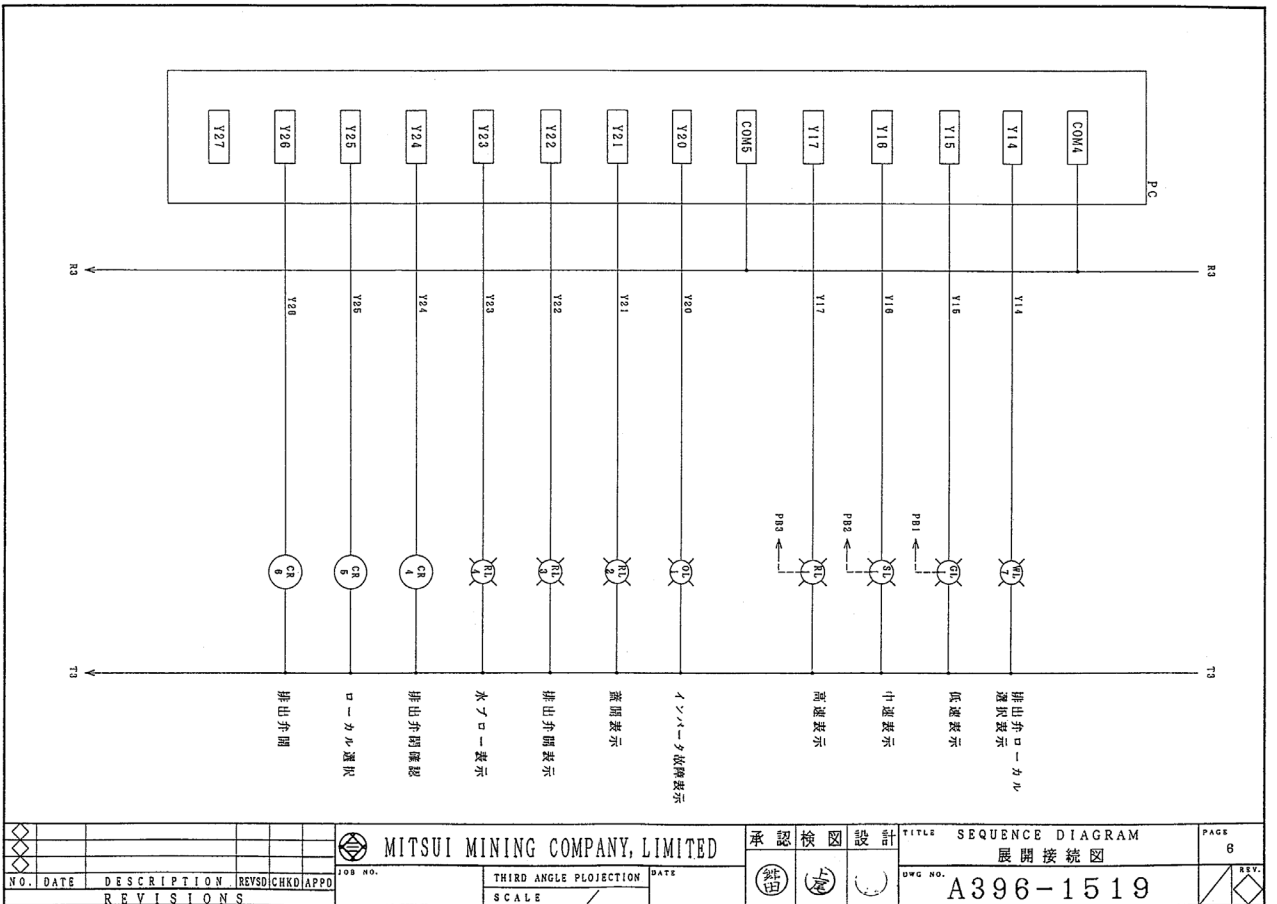
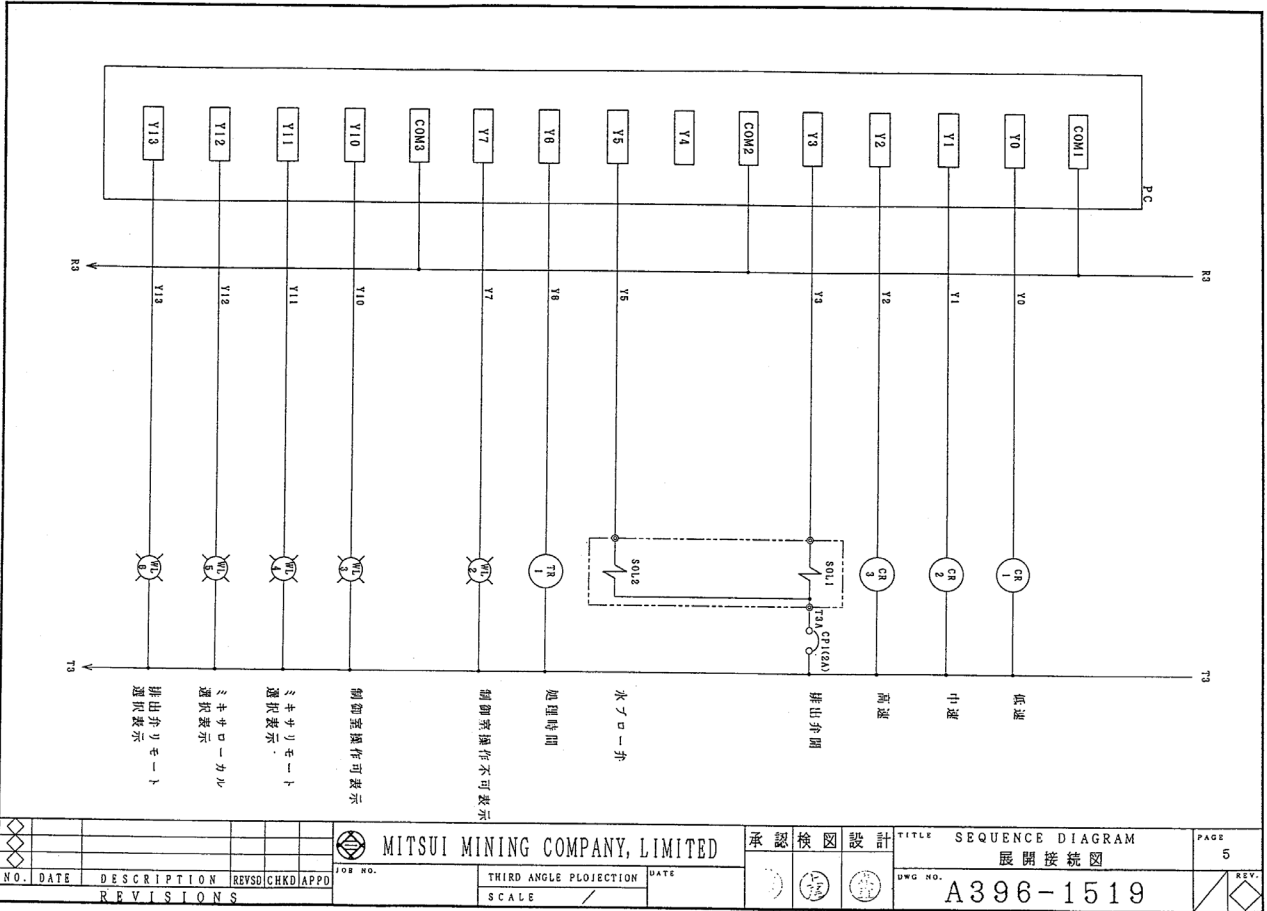
MITSUI MINING COMPANY, LIMITED				承認検図設計	TITLE SEQUENCE DIAGRAM 展開接続図	PAGE 2
NO.	DATE	DESCRIPTION	REVS	CHKD	APPD	REV.
		REVISIONS				
JOB NO. F4825		THIRD ANGLE PROJECTION		DATE H8.11.15		
		SCALE / FREE		DWG. NO. A396-1519		

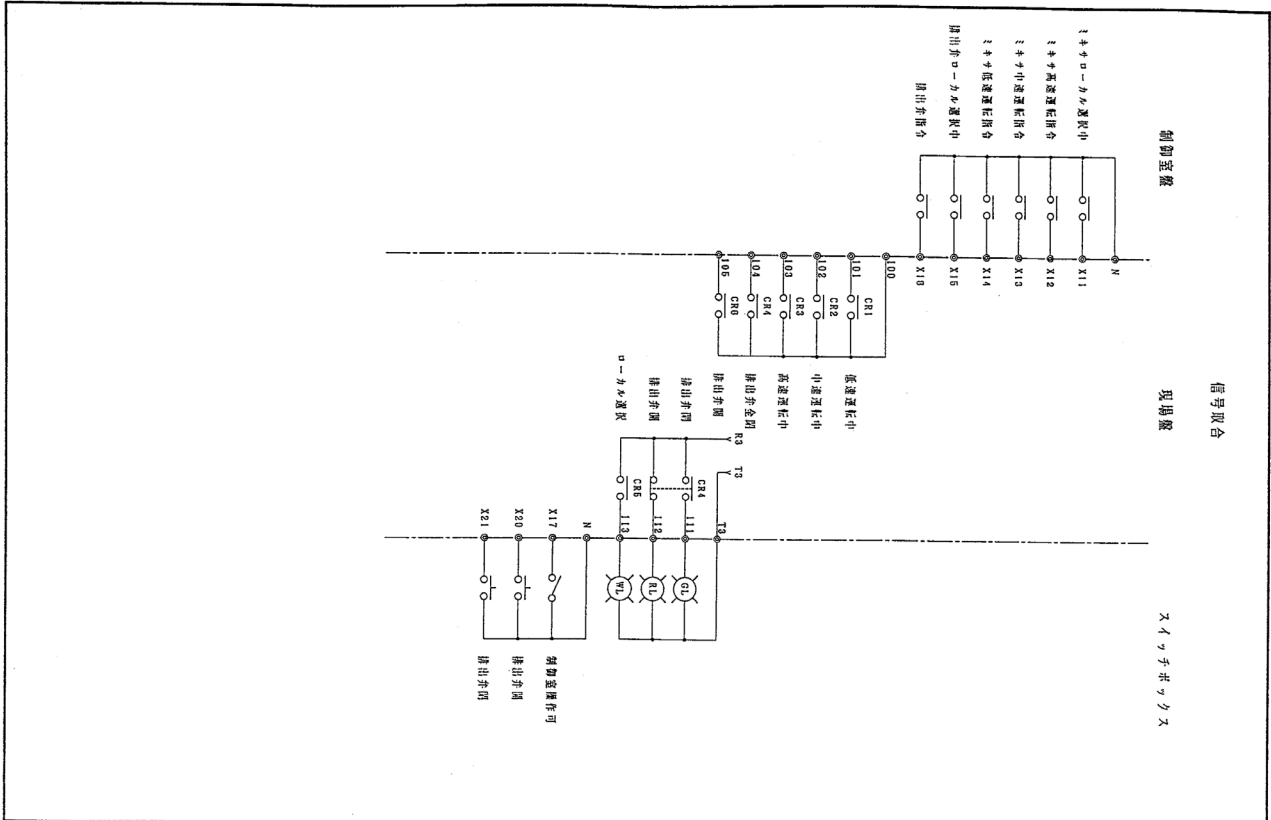


MITSUI MINING COMPANY, LIMITED				承認	設計	監製	TITLE SEQUENCE DIAGRAM 配線接続図	PAGE 3
NO. DATE DESCRIPTION REVISIONS		REVSDICHKDAPPD	JOB NO.	THIRD ANGLE PROJECTION	DATE	DWG NO. A396-1519	REV.	
				SCALE				



MITSUI MINING COMPANY, LIMITED				承認	設計	監製	TITLE SEQUENCE DIAGRAM 配線接続図	PAGE 4
NO. DATE DESCRIPTION REVISIONS		REVSDICHKDAPPD	JOB NO.	THIRD ANGLE PROJECTION	DATE	DWG NO. A396-1519	REV.	
				SCALE				








MITSUBISHI MINING COMPANY, LIMITED				承認 検図 設計	TITLE SEQUENCE DIAGRAM 展開接続図	PAGE 7
NO.	DATE	DESCRIPTION	REVS	CHKD	APPD	REV.
REVISIONS			THIRD ANGLE PROJECTION		DATE	DWG NO. A396-1519
			SCALE			

本体設置機器及び室内設置機器						室内設置機器					
No.	SYMBOL	DENOMINATION	TYPE	MAKER	REMARKS	No.	SYMBOL	DENOMINATION	TYPE	MAKER	REMARKS
	記号	名称	型式	メーカー	備考		記号	名称	型式	メーカー	備考
M 1	インバータモータ		37KW 4P AC200V 50Hz 3φ TC 180~1800rpm	東芝	ミネサモータ	NFB 1	ノーヒューズブレーカ		NF225CP (225AF/225AT)	三菱	主回路電源
L S 1	リミットスイッチ	WLD2		オムロン	重閉確認	NFB 2	〃		NF30CS 2P (30AF/10AT)	〃	制御回路電源
LDS1	リードスイッチ	R0		C K D	排出弁閉確認	CP 0	サーキットプロテクタ		CP30-BA1P1M 1A	〃	ファン回路
SOL1	四方口電磁弁	4F410-10R		C K D	排出弁開	CP 1	〃		CP30-BA1P1M 2A	〃	電磁弁回路
SOL2	二方口電磁弁	AP11-15A-03E		〃	水ブロー	CP 2	〃		CP30-BA1P1M 3A	〃	蛍光灯用
						C T	変流器		CW-15L(200/5A)	〃	
						P C	シーケンサ		FX1-48MR	〃	
						I N V	インバータユニット		VFA5-2370P	東芝	
						CR1~3	補助リレー		MY-4ZN	オムロン	
						CR4~6	〃		MY-4N	〃	
						FAN1, 2	ファン		RD44-512C	日東工業	
						FL	蛍光灯		GL2	東芝	
						PB0	押釦スイッチ		ABN111-Y	和泉	インバータ リセット
						VR1~3	周波数設定器		RA30YN20S-B10KQ	東成コスモス	
						S W 0	スナップスイッチ		S302	日開	シーケンサ RUN STOP
						Tr1	トランス		AC200/100V 500VA	五株	

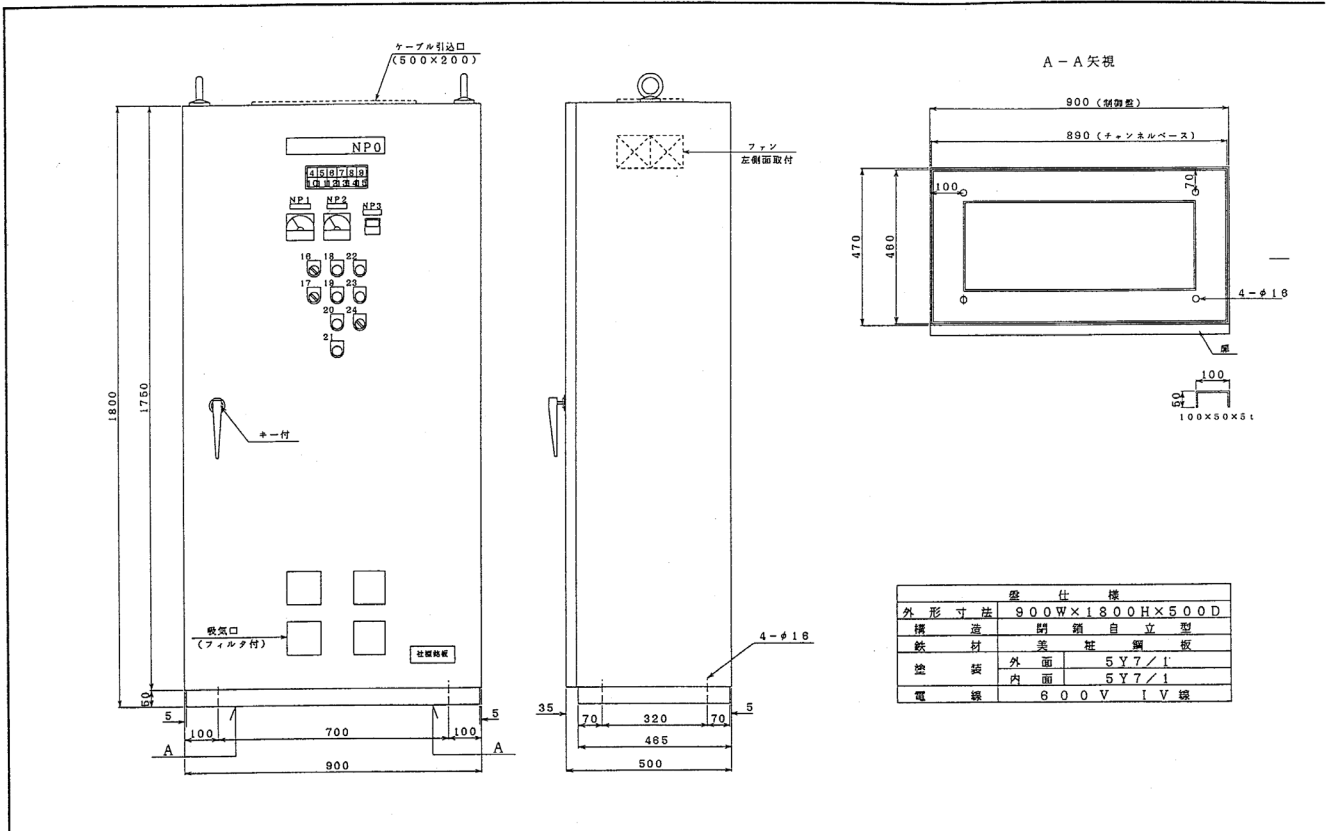
MITSUBISHI MINING COMPANY, LIMITED				承認 検図 設計	TITLE PARTS LIST 機器表	PAGE 8
NO.	DATE	DESCRIPTION	REVS	CHKD	APPD	REV.
REVISIONS			THIRD ANGLE PROJECTION		DATE	DWG NO. A396-1519
			SCALE			


機器：銘板表

No	SYMBOL 記号	DENOMINATION 名称	TYPE 型式	MAKER メーカー	REMARKS 備考	NAME PLATE 銘板名称	COLOR OF LETTER 文字色	SHAPE 形状	MATERIAL 材質
0						屋外用ミキサ制御盤 D-11	黒	B 50H×300W	アクリル
1	A	電流計	YS-8AA (FS200A)	三菱	赤黒針付	ミキサ電流		B	
2	F	周波数計	YM-8R1 (FS1mA)	〃	二相・三相用針付	ミキサ周波数		B 12H×60W	
3	TR1	タイマ	H3CA-8	オムロン		ミキサ処理時間			
4	WL2	表示灯	SLC30N-0208-TD1FB	和泉		制御室操作不可			
5	WL3					制御室操作可			
6	WL4					ミキサリモート選択			
7	WL5					ミキサローカル選択			
8	WL6					排出弁リモート選択			
9	WL7					排出弁ローカル選択			
10	WL1					制御電源			
11	WL				予留				
12	OL1					インバータ故障			
13	RL2					異常			
14	RL3					排出弁開			
15	RL4					水ブロー			
16	SS1	切替スイッチ	ASN311	〃		操作不可 制御室操作可			
17	SS2	〃	〃	〃		手動 タイマ			
18	PB3 (RL1)	照光式押鈕スイッチ	ALFN21611DN-R	〃		高速			
19	PB2 (SL1)	〃	〃 -S	〃		中速			
20	PB1 (GL1)	〃	〃 -G	〃		低速			
21	PB4	押鈕スイッチ	ARN111-B	〃		停止			
22	PB5	〃	〃	〃		排出弁開			
23	PB6	〃	〃	〃		排出弁開			
24	SS3	切替スイッチ	ASN311	〃		閉 水ブロー 開			

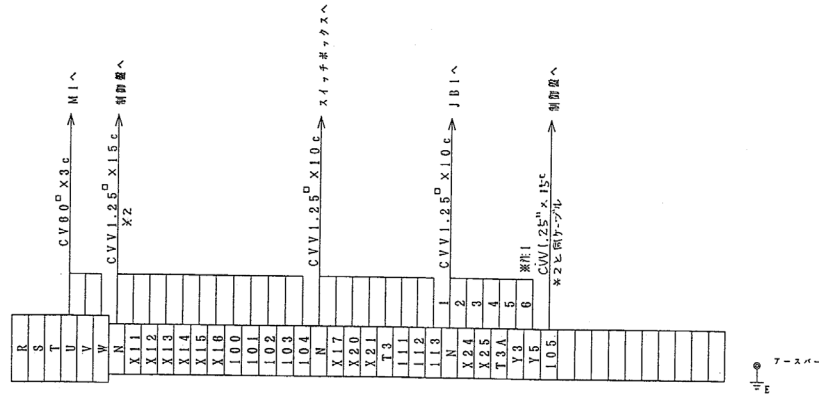
SYMBOL 記号	SHAPE 形状
A	
B	
C	
D	

 mitsubishi MINING COMPANY, LIMITED				承認 検図 設計	TITLE PARTS LIST 機器表	PAGE 9				
NO.	DATE	DESCRIPTION	REVSD	CHKD	APPD	JOB NO.	THIRD ANGLE PROJECTION	DATE	DWG NO.	REV.
REVISIONS						SCALE	A396-1519			



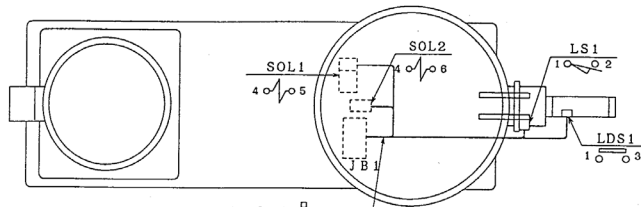
 mitsubishi MINING COMPANY, LIMITED				承認	検図	設計	TITLE PANEL OUTLINE 操作制御盤外形図	PAGE 10		
NO.	DATE	DESCRIPTION	REVSD	CHKD	APPD	JOB NO.	THIRD ANGLE PROJECTION	DATE	DWG NO.	REV.
REVISIONS						SCALE	A396-1519			

ケーブル接続図

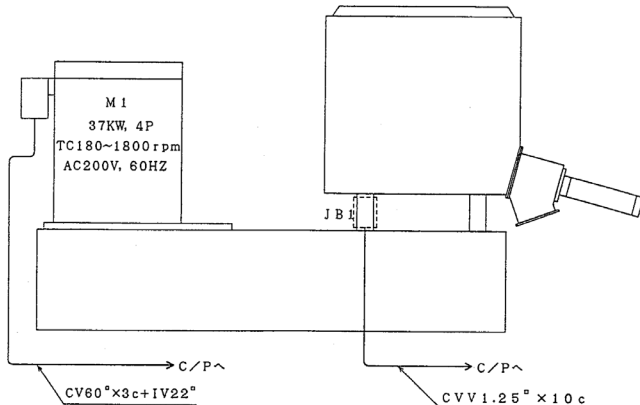
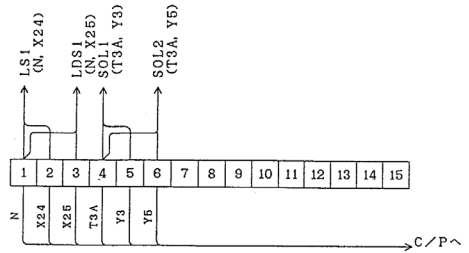


※注1 記入されている番号は、行き先別の端子番号です。
二次側配線工事は、弊社施工外と致します。

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">NO.</th> <th style="width: 10%;">DATE</th> <th style="width: 40%;">DESCRIPTION</th> <th style="width: 10%;">REVSD</th> <th style="width: 10%;">CHKD</th> <th style="width: 10%;">APPD</th> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">REVISIONS</td> </tr> </table>				NO.	DATE	DESCRIPTION	REVSD	CHKD	APPD	REVISIONS						MITSUI MINING COMPANY, LIMITED		承認 検 図 設 計	TITLE CABLE CONNECTION DIAGRAM ケーブル接続図	PAGE 11
				NO.	DATE	DESCRIPTION	REVSD	CHKD	APPD											
REVISIONS																				
				JOB NO.		THIRD ANGLE PROJECTION		DATE												
				SCALE		(封印)		DWG NO. A396-1519												

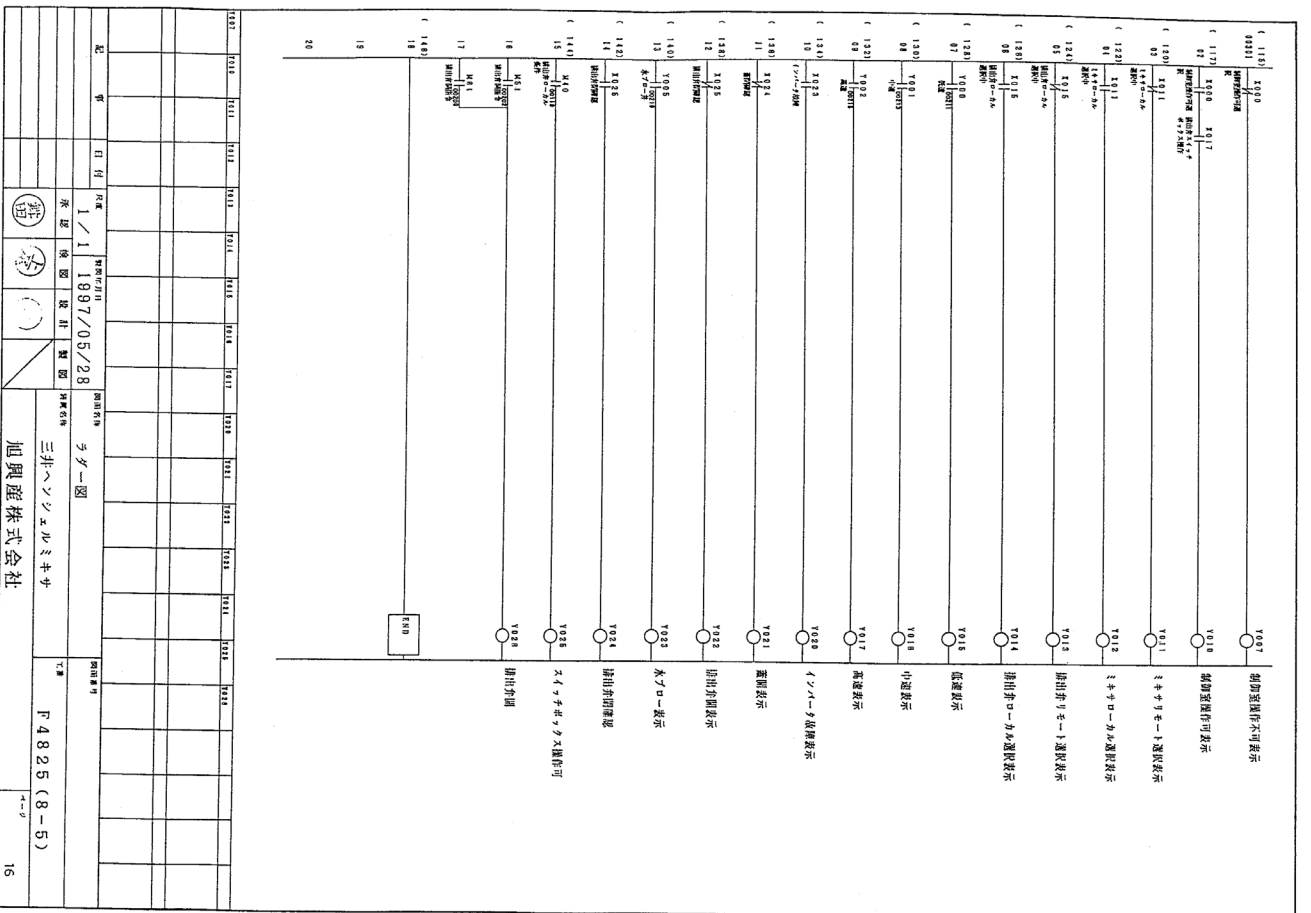
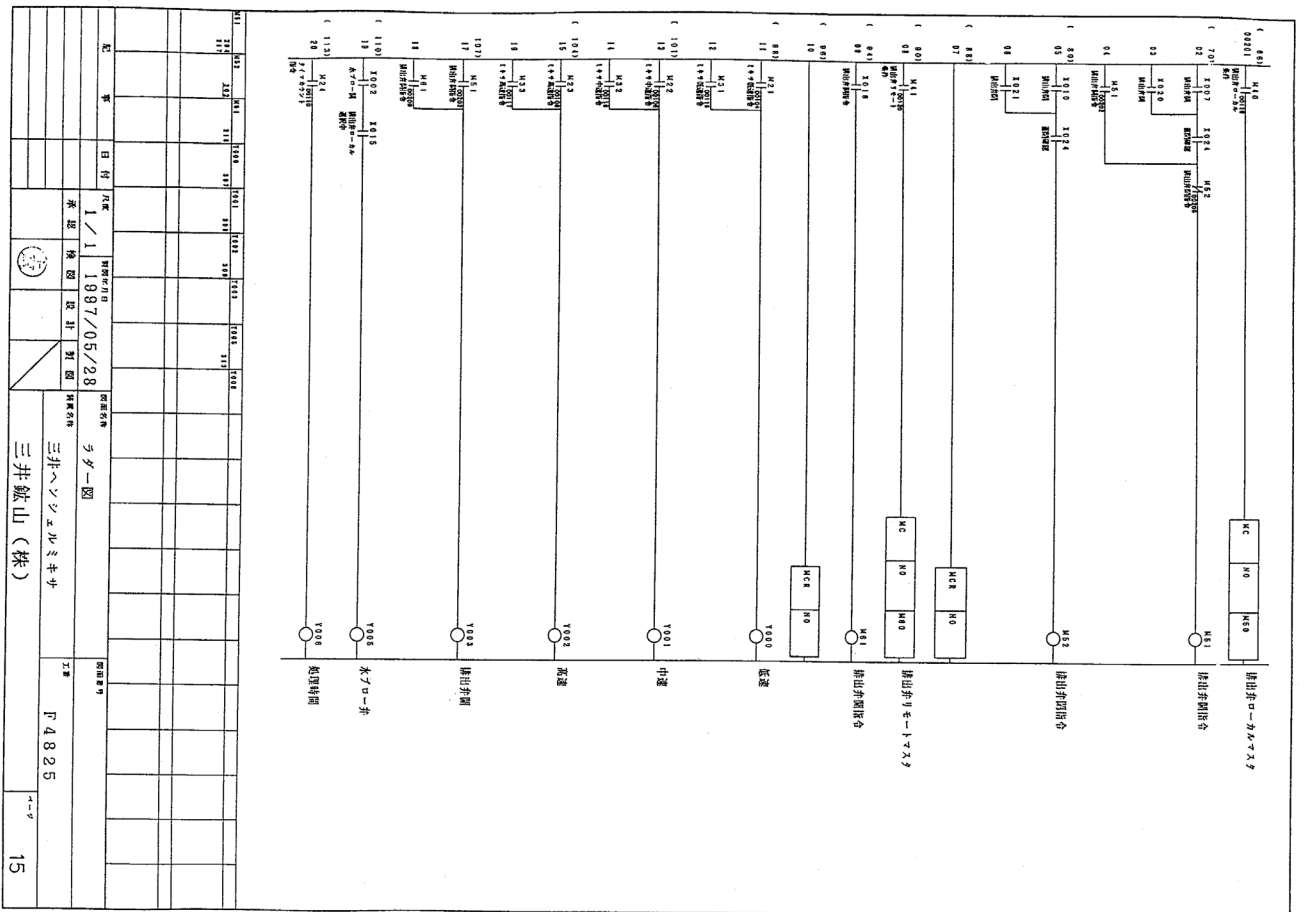


VCTF1.25^D X2c X6本
PMA-FIX保護



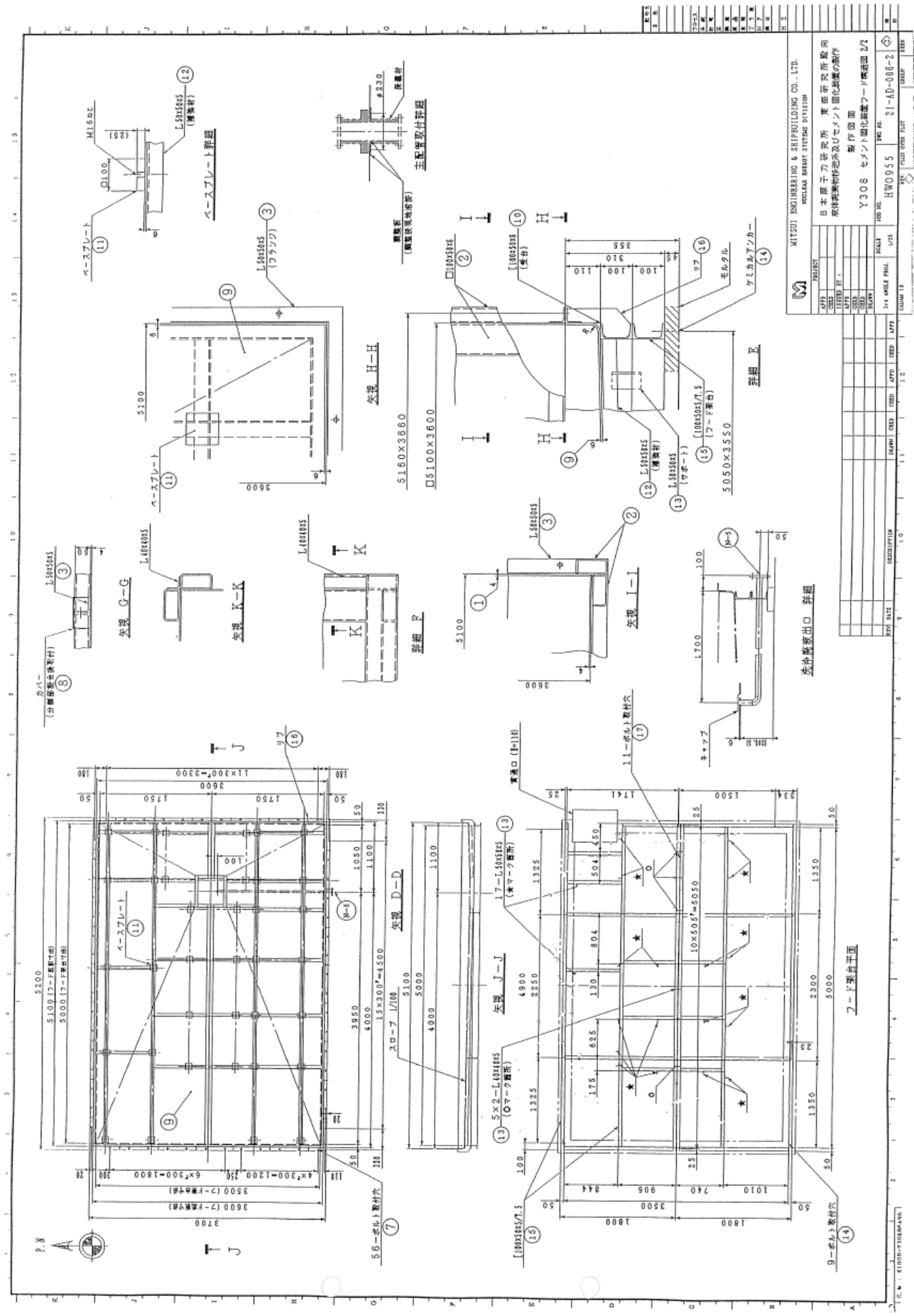
LS1	電源確認		
LDS1	排気弁開確認		
SOL1	排気弁開		
SOL2	水ブロー弁		
C/P	配線用ミキサ制御盤		

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">NO.</th> <th style="width: 10%;">DATE</th> <th style="width: 40%;">DESCRIPTION</th> <th style="width: 10%;">REVSD</th> <th style="width: 10%;">CHKD</th> <th style="width: 10%;">APPD</th> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">REVISIONS</td> </tr> </table>				NO.	DATE	DESCRIPTION	REVSD	CHKD	APPD	REVISIONS						MITSUI MINING COMPANY, LIMITED		承認 検 図 設 計	TITLE WIRING DRAWING 機内配線図	PAGE 12
				NO.	DATE	DESCRIPTION	REVSD	CHKD	APPD											
REVISIONS																				
				JOB NO.		THIRD ANGLE PROJECTION		DATE												
				SCALE		(封印)		DWG NO. A396-1519												



別図 5

セメント固化装置フード構造図



PROJECT		DRAWING NO.		SCALE		DATE	
Y308 セメント強化鉄骨コンクリート構造 2/2		HW0955		1/4		21-AD-006-2	
DESIGNER		CHECKER		APPROVER		DATE	
Y308		HW0955		21-AD-006-2		21.12.13	

NO.	REV.	DESCRIPTION	DATE
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

MITSUBI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.
 INDIAN ENERGY SYSTEMS DIVISION
 日本原子力発電所 東海研究所 東海研究所 東海研究所
 東海研究所 東海研究所 東海研究所 東海研究所
 Y308 セメント強化鉄骨コンクリート構造 2/2
 HW0955
 21-AD-006-2