

HWM 社製マニプレータ部品の購入  
仕様書

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

原子力科学研究所

研究基盤技術部 実用燃料試験課

## 1. 概要及び目的

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構（以下、「原子力機構」という。）は、原子力規制庁からの受託研究「事故耐性燃料等の事故時損傷挙動研究」の一環として、高燃焼度改良型燃料等を対象とした照射後試験等を原子力機構原子力科学研究所燃料試験施設において実施する。

本仕様書は、燃料試験施設のホットセルにおいて照射後試験を適切かつ安全に実施するために必要な、HWM 社製マニプレータ部品の購入について定めたものである。

## 2. 仕様及び数量

(相当品又は同等以上の性能を満たすもの可)

品名	型式	IDENT	メーカー	数量
Handgrip Lever	A100 ET-01-01-03	200386	HWM	5
Side Plate	A100 ET-01-01-07	280005	HWM	10
Adjusting Screw	A100 ET-01-01-08	280605	HWM	5
Clutch Disk with Metal Ring Hardness 65+/-5° Shore A, black	A100 ET-01-07-12	209643	HWM	2

## 3. 納期

令和9年2月26日

## 4. 納入場所及び納入条件

### 1) 納入場所

茨城県那珂郡東海村大字白方 2-4

原子力機構 原子力科学研究所 燃料試験施設 管理棟

### 2) 納入条件

持込渡し

## 5. 検証方法

4項に示す納入場所に納入後、以下に示す事項が満足していることを検証する。

- 1) 2項に示す仕様のとおりであること。
- 2) 員数検査を実施し、員数に差異がないこと。
- 3) 外観検査を実施し、破損等の異常がないこと。

## 6. 検収条件

5項の検証方法に示す検査の合格をもって検収とする。

## 7. グリーン購入法の推進

- 1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA 機器等）が発生する場合は、これを採用すること。
- 2) 本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること

## 8. 協議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、原子力機構と協議のうえ、その決定に従うものとする。

## 9. その他

本件において不適合が発生した場合、受注者は発注元の指示に従い不適合の原因究明、対策の立案及び実施等について報告すること。

以上