

密閉式タンクの購入

仕様書

1. 一般仕様

1. 1 件 名

密閉式タンクの購入

1. 2 概 要

本件は、日本原子力研究開発機構（以下「原子力機構」という。）核燃料サイクル工学研究所MOX燃料技術開発部において、管理区域内作業時に発生した高線量の廃棄物を収納する密閉式タンクを購入するものである。

1. 3 契約範囲

(1) 契約範囲内

本仕様書の契約範囲は1.4に示す製品の調達、検査、梱包、輸送、提出図書の作成及びこれらに関連する業務とする。

(2) 契約範囲外

上記(1)に記載なきこととし、疑義等のある場合は別途協議とする。

1. 4 品名及び納入数量(相当品不可)

密閉式タンク 5T24041-000 290 個

1. 5 納期

令和9年2月26日を最終納期とし、以下の通り分納すること。

納期及び数量			
R8. 10. 30	R8. 11. 30	R8. 12. 25	R9. 2. 26
50 個	50 個	100 個	90 個

1. 6 納入場所及び納入条件

(1) 納入場所

茨城県那珂郡東海村村松4番地33

核燃料サイクル工学研究所 MOX燃料技術開発部 品質保証課指定場所

(2) 納入条件

持ち込み渡し

1. 7 検収条件

1.6項に示す納入場所に納入後、員数検査の合格及び提出図書の完納をもって検収とする。

1. 8 提出図書

受注者は、下記に示す図書を遅滞なく提出すること。なお、提出部数に受注者への返却分は含まない。

図書名	提出時期	提出部数	確認の有無
品質保証計画書	契約後及び変更の都度速やかに	1部	要確認
試験・検査要領書	契約後速やかに	2部	要確認
試験・検査成績書	納品の都度	2部	要確認
その他、原子力機構が必要とし受注者が了解した資料	適宜	適宜	

1.9 支給品

なし

1.10 貸与品

なし

1.11 グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA 機器等）が発生する場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

1.12 協議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載なき事項について、疑義が生じた場合は、原子力機構と協議の上、その決定に従うものとする。また、協議の結果、本仕様書の内容に変更が生じた場合は、議事録にて確認を行う。

1.13 受注者の責任

- (1) 受注者は、本仕様書において原子力機構が要求する全ての事項に対して全責任を負い、仕様書の要求に合致した完全なものを定められた期日までに原子力機構に引き渡すものとする。
- (2) 受注者は、本仕様書を検討し、誤り、欠陥などを発見したならば、直ちに原子力機構に申しでること。
- (3) 原子力機構が要求又は提案した事項に問題が生じた際、受注者がその事項に同意し

た場合には、受注者がその責任を負うものとする。

(4) 受注者が契約した下請け業者については、全て受注者が責任を負うものとする。

(5) 原子力機構の確認事項について、原子力機構の確認後に問題が生じた場合といえども受注者が負うべき責任は免れないものとする。

1.14 受注者の義務

受注者は、原子力機構が本作業に関する検査及び試験、監査のために受注者並びにその下請け業者等の工場に立ち入ることを要請した場合は、これに応じる義務を有するものとする。

1.15 品質監査

原子力機構は、受注者における品質保証計画の実施状況を検証する必要があると判断した場合、品質監査（受注者の下請けを含む）を実施する。なお、監査の実施にあたっては、原子力機構と受注者とで合意された範囲で実施するものとする。

また、以下に示す事項に該当する事象が発生した場合には、受注者は遅滞なく報告すること。

- ・ 受注者において、品質保証文書に示す機能組織上において、重大な変更または品質保証計画書に記載内容の変更等が生じた場合。
- ・ 製品品質に係わる重大な不適合が発生した場合、または発生が懸念される場合。

1.16 特記事項

(1) 本件の設計、製作及び試験・検査の内容等に関しては、納入後も含め原子力機構の許可なしに第三者への開示を禁止する。

(2) 受注者は、自らの発意により設計を変更することができる。その場合には、事前に書面により変更内容を原子力機構に提出し、了解を得るものとする。

(3) 受注者は、納入後、購買品に対する不具合情報を入手した際には、原子力機構まで連絡すること。

2. 技術仕様

2.1 主要寸法

密閉式タンクの寸法は、別添図面のとおり

2.2 試験・検査

(1) 受注者検査

受注者は、納入品について試験検査を実施し、その記録を検査成績書として取りまとめ提出すること。

① 検査項目及び頻度

項目 品名	寸法	漏洩 検査	外観	員数	材料
密閉式タンク	全数	全数	全数	全数	全数

②検査要領

受注者は、表-1（検査方法及び判定基準）に基づき試験検査を実施すること。なお、試験検査の実施前に検査要領書を提出し原子力機構の確認を得ること。また、各検査に適用する規格（JIS, ISO 等）については、受注者検査時において最新のものを使用すること。

③検査結果

受注者は、納入単位毎に上記の検査結果を検査成績書として取りまとめ提出すること。

(2) 受入検査

原子力機構は、納入製品について下記の検査を実施する。

項目 品名	寸法	漏洩 検査	外観	員数	材料
密閉式タンク	全数	全数	全数	全数	全数

特記事項

1. 計測機器

試験検査に使用する計測機器は、適切に校正され有効期限内にあること。また、校正記録は国家標準までトレーサブルであること。

2.3 梱包・輸送

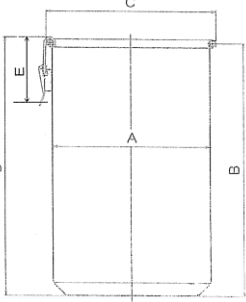
輸送中の振動等により品質が変化しないような梱包とすること。

以上

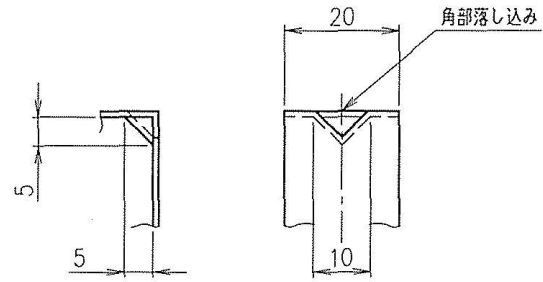
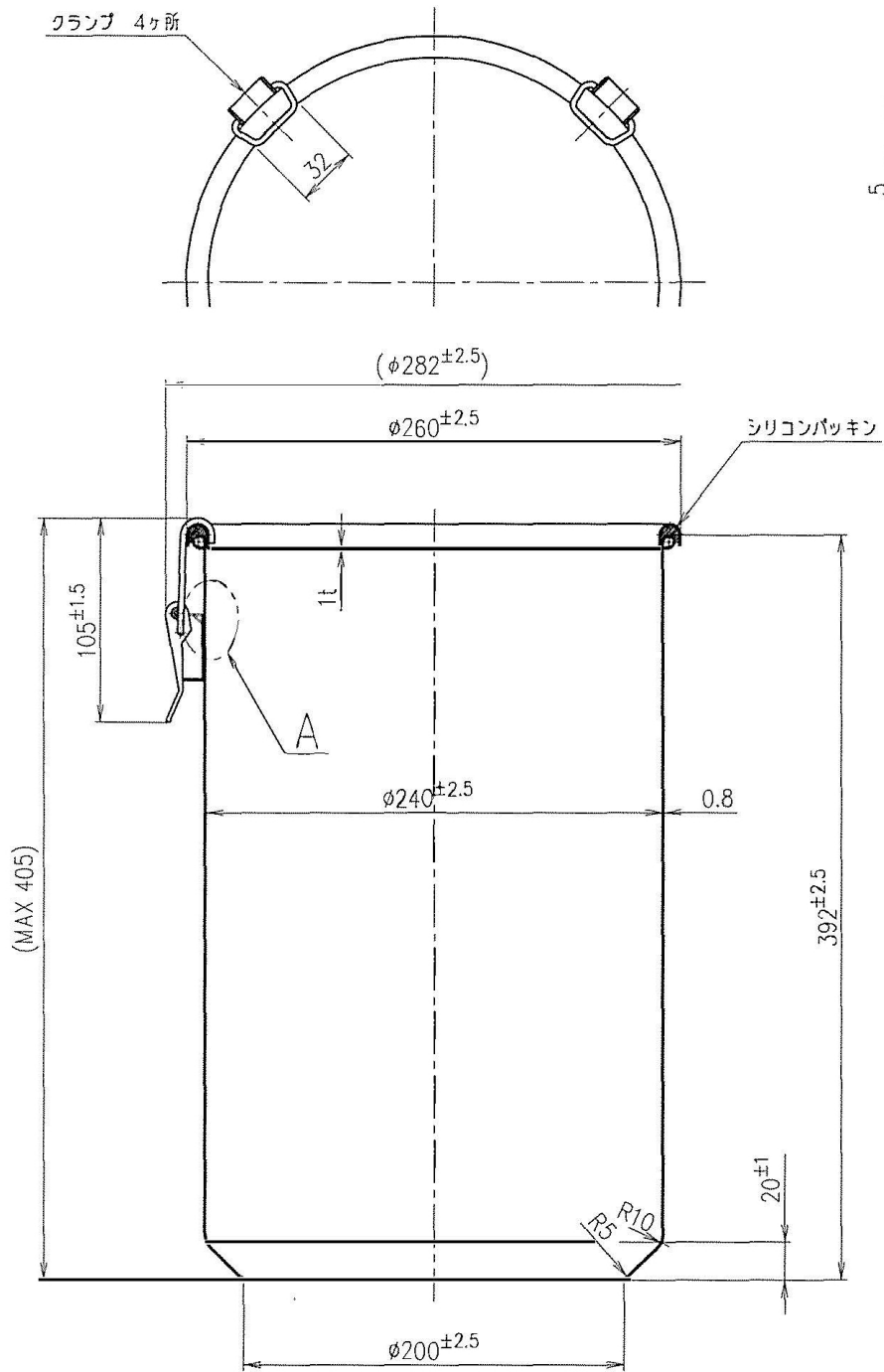
【表-1】

検査方法及び判定基準

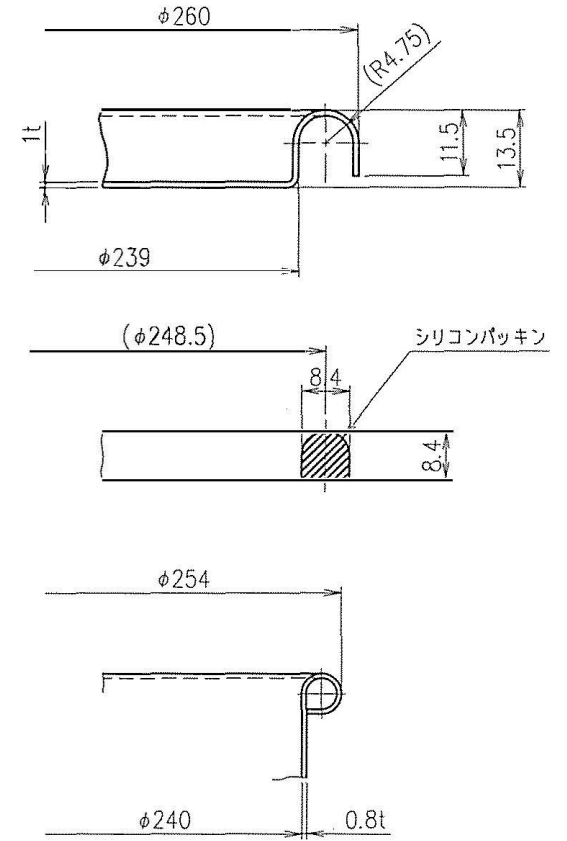
【密閉式タンク】

検査項目	判定基準	検査方法	検査数量	備考																		
1. 寸法検査	<p>公称長さに対し以下の公差内であること</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>測定位置</th> <th>公称長さ</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>240mm</td> <td>±2.5mm</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>392mm</td> <td>±2.5mm</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>260mm</td> <td>±2.5mm</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>405 mm 以下</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>105mm</td> <td>±1.5mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>寸法公差は、JIS B 04058 C 級を満足すること。全高については 405mmを超えないこと。</p>	測定位置	公称長さ	公差	A	240mm	±2.5mm	B	392mm	±2.5mm	C	260mm	±2.5mm	D	405 mm 以下	—	E	105mm	±1.5mm	<p>・下図に示す箇所をバギス、マイクロメータ等で測定する</p> 	全数	寸法検査で使用する測定機器は適正に校正されたものであること
測定位置	公称長さ	公差																				
A	240mm	±2.5mm																				
B	392mm	±2.5mm																				
C	260mm	±2.5mm																				
D	405 mm 以下	—																				
E	105mm	±1.5mm																				
2. 漏洩検査	<p>・試験用治具をタンク本体上にセットし、内圧を 18KPa 以上に加圧し、10 分間保持後、蓋とタンクの境界部に発泡剤を塗布し漏れのないこと。</p>		全数																			
3. 外観検査	<p>・製品に使用上有害な傷がないこと ・表面及び裏面は清浄で有害な付着物がないこと</p>	・肉眼観察法	全数																			
4. 員数検査	定められた数量あること	員数を計数する	全数																			
5. 材料検査	仕様通りの材質であること。	材料ミルシート又はメーカー材料証明による。	—	SUS シリコーンゴム																		

以 上



A部詳細 (1:1)



1. 材質: SUS304

2. 仕上: 内外面#250バフ研磨

密閉式タンク