

廃棄施設の計器校正点検作業

1. 件名

廃棄施設の計器校正点検作業

2. 目的及び概要

本仕様書は、国立研究開発法人日本原子力研究開発機構（以下、「原子力機構」という。）原子力科学研究所研究基盤技術部 BECKY 技術課で運転・管理している STACY 施設及び BECKY 施設の主要な計器及び弁等の機器についての点検・校正を実施するための仕様について定めたものである。

本作業は、当該施設の主要な計器、機器について、良好な状態に維持するための点検、校正及び動作確認等を総合的に実施するものである。

3. 作業実施場所

原子力科学研究所内 燃料サイクル安全工学実験棟 (NUCEF 実験棟A、B)

4. 納期

令和 9 年 1 月 29 日

作業期間は令和 8 年 11 月 1 日から令和 8 年 12 月 24 日まで間の期間とし、作業日程の詳細については当機構の担当者と協議の上決定するものとする。

5. 作業内容

5. 1点検対象設備

(1) 気体廃棄物の廃棄施設

- ① 気体廃棄物処理設備
- ② 槽第 1 排気系統設備
- ③ 槽ベント設備 D / 槽第 2 排気系統設備

(2) 液体廃棄物の廃棄設備

- ① 有機廃液貯槽 (B)
- ② 高レベル廃液貯槽 A / B
- ③ 有機廃液貯槽 (I) - A / B
- ④ 有機廃液貯槽 (II)
- ⑤ 実験室 (I) - 4 グローブボックス等設備

5. 2点検作業内容

(1) 計器点検及び校正

実施対象計器のリストを別添 2「計器内訳表」、別添 3「気体廃棄物の廃棄施設計器リスト」及び別添 4「液体廃棄物の廃棄設備計器リスト」に示す。

① 伝送器

イ. 外観検査

計器に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ前データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

ハ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。また、エアパージセットについては、減圧弁の設定圧力及びパージ流量の確認と調整を行う。

ニ. 手入れ後試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ後データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

ホ. ループ確認試験

計器に模擬信号を印加し、ループ電源の出力迄(ループ電源が監視制御盤システム(DDCS)の場合は表示値(PV)のデータを採取する。)のループ試験を実施する。

ヘ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

②電空変換器

イ. 外観検査

計器に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ前データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

ハ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ニ. 手入れ後試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ後データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

ホ. ループ確認試験

調節計より模擬信号を入れ、ループ試験を行う。

ヘ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

③温度検出器

イ. 外観検査

計器に損傷等の異常がないことを確認する。

ロ. 点検手入れ

a. 検出器の絶縁抵抗測定及び導通確認を行う。

b. 端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ハ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

④盤内計器

イ. 外観検査

計器、ケーブルに損傷等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前スタティックループ試験

計器に模擬信号を入れ、各ポイントにおける手入れ前データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

ハ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ニ. 手入れ後スタティックループ試験

計器に模擬信号を入れ、各ポイントにおける手入れ後データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

ホ. ループ確認試験

伝送器等のループ確認試験時及び温度検出器の復旧確認時に確認する。

ヘ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

⑤調節計

イ. 外観検査

計器、ケーブルに損傷等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前試験(指示部)

計器に模擬信号を入れ、各ポイントにおける手入れ前データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

ハ. 点検手入れ

a. 計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

b. 制御設定値を確認する。

ニ. 手入れ後試験(指示部及び出力部)

a. 計器に模擬信号を入れ、各ポイントにおける手入れ後データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。

b. 出力メータに対応する出力値を確認する。

ホ. ループ確認試験

スタティックループ試験時に確認する。

ヘ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

⑥指示計

イ. 外観検査

計器、ケーブルに損傷等の異常がないことを確認する。

ロ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ハ. ループ確認試験

スタティックループ試験時に確認する。

ニ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

⑦差圧計(現場指示計含む)及び差圧スイッチ

イ. 外観検査

計器に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ前データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。設定値の動作確認は3回行うこと。

ハ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ニ. 手入れ後試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ後データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。設定値の動作確認は3回行うこと。

ホ. ループ確認試験

動作確認は、警報の発報及び初段リレーの動作にて行うこと。

ヘ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

⑧温度スイッチ

イ. 外観検査

計器、ケーブルに損傷等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ前データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。設定値の動作確認は3回行うこと。

ハ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ニ. 手入れ後試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ後データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。設定値の動作確認は3回行うこと。

ホ. ループ確認試験

動作確認は、警報の発報及び初段リレーの動作にて行うこと。

ヘ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

⑨液位スイッチ点検

イ. 外観検査

計器、ケーブルに損傷等の異常がないことを確認する。

ロ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ハ. ループ確認試験

動作確認は、警報の発信及び初段リレーの動作にて行うこと。

ニ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

⑩漏洩スイッチ点検

イ. 外観点検

計器に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前点検

計器に模擬信号を印加し、手入れ前データを採取する。

(設定値の動作確認は 3 回行うこと。)

ハ. 点検手入れ

a.計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

b.エアパーゲットについては、供給空気圧減圧弁の設定圧力及びパーゲ流量の確認と調整を行う。

ニ. 手入れ後点検

計器に模擬信号を印加し、手入れ後データを採取する。

(設定値の動作確認は 3 回行うこと。)

ホ. ループ確認試験

動作確認は、警報の発信及び初段リレーの動作にて行うこと。

ヘ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

⑪電流計(動力盤)

イ. 外観検査

計器に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 手入れ前試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ前データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。設定値の動作確認は3回行うこと。

ハ. 点検手入れ

計器の内部点検及び端子部のビスの緩み、ケーブルの損傷等の無いことを確認する。

ニ. 手入れ後試験

計器に模擬信号を入れ、手入れ後データを採取する。データ採取は原則として、アップ・ダウン各 5 点計 10 点とする。設定値の動作確認は3回行うこと。

ホ. 復旧確認

計器を復旧し、異常の無いことを確認する。

(2) 弁点検

実施対象弁のリストを別添1「点検弁一覧表」に示す。

①空気式調節弁

イ. 外観検査

調節弁に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 作動確認試験

弁のポジショナーに模擬信号を入力し、弁開度のデータを採取する。データ採取はアップ・ダウン各 5 点、計 10 点とする。

②空気式作動弁

イ. 外観検査

作動弁に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 作動確認試験

弁の作動状態に異常がないことを確認する。

③減圧弁

イ. 外観点検

作動弁に損傷、空気の漏洩等の異常がないことを確認する。

ロ. 作動確認

減圧動作がスムーズであり、減圧された圧力が安定であることを確認する。

(3) 動作試験

実施動作試験の対象リストを別添5「動作試験一覧表」に示す。

①シーケンス動作試験(気体廃棄物の廃棄施設)

ブロワ、加熱器(フィルタを含む)、洗浄液ポンプについて、異常の模擬信号を入力し、A 機、B 機の自動切替の動作を確認する。

②パルセータ動作試験(液体廃棄物の廃棄設備)

パルセータが所定の圧力で空気作動弁が連動し、それぞれ所定の動作をしていることを目視にて確認するとともに、弁が所定のタイム設定で動作していることを確認する。

③警報動作試験

計器に模擬信号を入力し、異常表示ランプが点灯し、制御盤、中央監視盤、副警報盤に警報が発報することを確認する。実施にあたっては、関連する計器の校正が終了していること。

詳細については、当課担当者と協議の上実施するものとする。また、当課担当者の立会のもと実施すること。

(4) 絶縁抵抗試験

ブロワ、加熱器、ポンプ及び盤等に対して、絶縁抵抗計により、接地間の絶縁抵抗を測定する。
絶縁抵抗測定の対象リストを別添6「絶縁抵抗測定一覧表」に示す。

(5) 校正値及び測定値の判定基準

① 計器単体の許容誤差

メーカーの製品の仕様による。

② ループ確認試験の許容誤差

当課担当者との協議のうえ決定する。

③ 警報設定値

警報設定値については、必ず基準値に対し安全側に設定し、当課担当者の確認を得ること。

④ 温度検出器の絶縁抵抗値

JIS の規格値以上とする。

⑤ 機器の絶縁抵抗値

「電気設備の技術基準」による。

5. 3計器等の交換

以下の計器を交換すること。

No	交換部品名	備 考
1	槽第 1 排気系統、槽ベント設備Dの現場伝送器用 接手 T ユニオン、プラグ 各 1 式	交換部品は機構が支給 する
2	液体廃棄物処理設備 空気作動弁用電磁弁(中北製作所製) 1 台	交換部品は機構が支給 する
3	槽第 1 排気系統監視制御盤 DC 電源(1 台)S82H-3324 代替品(S8FS-G03024C)	交換部品は機構が支給 する
4	槽第 2 排気系統監視制御盤 DC 電源(1 台) S82H-3324 代替品(S8FS-G03024C)	交換部品は機構が支給 する

6. 業務に必要な資格等

本作業に当たっては以下の資格を取得していること。

- ・放射線業務従事者(全員)
- ・作業員のうち少なくとも 1 名は原子力科学研究所作業責任者等認定制度の運用要領に基づく現場責任者の認定を受けた者であること。

7. 支給品及び貸与品

7. 1 支給品

- | | |
|---|-----|
| ① 作業に必要な電力 | 1 式 |
| ② 放射線防護器材(ゴム手袋、紙ウエス、酢ビシート、綿手袋) | 1 式 |
| ③ 槽第 1 排気系統、槽ベント設備D接手ユニオン、プラグ | 1 式 |
| ④ 液体廃棄物処理設備空気作動弁用電磁弁 | 1 台 |
| ⑤ 槽第 1/槽第 2 排気系統監視制御盤用 DC 電源 S8FS-G03024C | 2 台 |

7. 2貸与品

- ①半面マスク 1式
- ②放射線測定器、体幹部線量計及び電子ポケット線量計 1式

8. 提出書類及び提出先

8. 1提出書類

- | | | |
|-------------------------------------|---------|--------|
| (1)総括責任者届 | 作業開始前 | 1部 |
| (2)工程表 | 契約後速やかに | 3部 要確認 |
| (3)作業実施要領書 | 契約後速やかに | 3部 要確認 |
| (各作業における注意事項、安全対策(ホールドポイント等)を含むこと。) | | |
| (4)作業者名簿 | 作業開始前 | 2部 |
| (本作業に係る経験年数及び資格を記載すること。) | | |
| (5)使用測定器校正記録※..... | 作業開始前 | 2部 |
| (6)工事・作業安全チェックシート(指定様式)..... | 作業開始前 | 1部 |
| (7)作業員の知識・経験(指定様式)..... | 作業開始前 | 1部 |
| (8)工事・作業管理体制表(指定様式)..... | 作業開始前 | 1部 |
| (9)作業日報 | 作業翌日 | 1部 |
| (10)KY・TBM 実施記録 | 作業翌日 | 1部 |
| (11)報告書 | 終了後速やかに | 1部 |

※:校正記録証明書、試験成績書及びトレーサビリティ体系図を添付すること。

8. 2 提出先

日本原子力研究開発機構
原子力科学研究所
研究基盤技術部 BECKY 技術課

9. 検証条件

以下に示す事項が満足していることを検証する。

- (1) 本仕様書に基づきすべての作業が終了していること。
- (2) 8. 1提出書類が全て提出されていること。

10. 検収条件

9. 検証条件に合格していること。

11. 検査員及び監督員

検査員

- (1) 一般検査 管財担当課長

監督員

- | | |
|-------------|-------------|
| (1)点検・校正検査 | BECKY技術課 課員 |
| (2)動作試験 | BECKY技術課 課員 |
| (3)絶縁抵抗試験 | BECKY技術課 課員 |
| (4)外観検査 | BECKY技術課 課員 |
| (5)計器交換完了検査 | BECKY技術課 課員 |

12. 適用法規・規定等

本設備は、「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」(以下「原子炉等規制法」という。)及び「放射性同位元素等の規制に関する法律」(以下「RI等規制法」という。)の2重規制施設で使用する設備である。従って、作業の実施にあたっては、以下の法令、規格、基準等を適用または準用して行うこと。

- (1) 原子炉等規制法
- (2) RI等規制法
- (3) 日本工業規格(JIS)
- (4) 労働安全衛生法
- (5) その他関係法令及び基準等
- (6) 日本原子力研究開発機構各種所内規定(規程)
 - 1) 原子力科学研究所核燃料物質使用施設等保安規定
 - 2) 原子力科学研究所原子炉施設保安規定
 - 3) 原子力科学研究所放射線障害予防規程
 - 4) 原子力科学研究所放射線安全取扱手引
 - 5) 工事・作業の安全管理基準
 - 6) その他諸規定(規程)

13. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法(国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律)に適用する環境物品(事務用品、OA機器等)が発生する場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出図書(納入印刷物)については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

14. 品質保証

本作業の安全性及び信頼性の向上のため、以下の方針で適切な品質保証活動を実施すること。

- (1) 品質保証活動に参画する組織、業務分担及び責任を明確にし、確実に品質保証活動を遂行すること。
- (2) 文書、資料及び品質管理記録等は、処理手順及び管理方法を明確にし、確実に保管すること。

15. 安全対策

- (1) 作業計画に際し綿密かつ無理のない工程を組み、材料、労働安全対策等の準備を行い、作業の安全確保を最優先としつつ、迅速な進捗を図るものとする。また、作業遂行上既設物の保護及び第三者への損害防止にも留意し、必要な措置を講ずるとともに、火災その他の事故防止に努めるものとする。
- (2) 作業内容及び作業の安全に関しては、事前に原子力機構担当者と十分な打合せを行い、特に作業の安全の確保に万全を期して作業を実施するものとする。なお、作業期間中の毎日の作業開始前または作業終了後には、作業内容、人員配置等について原子力機構担当者と打合せを行うものとする。これらに関して原子力機構の定める危険予知(KY)活動及びツールボックスミーティング(TBM)実施要領に従って所定の打合わせを行い、原子力機構の確認を得ること。
- (3) 受注者は、当該請負作業受注後、安全管理体制を構築する。安全管理体制を構築するに当たっては、総括責任者を選任するとともに、現場責任者選任し、更に作業等の内容規模により、作業担当課と協議し、必要に応じて現場分任責任者を選任する。また、総括責任者は現

場責任者を兼務することができるものとする。なお、現場責任者は作業の管理及び労働災害防止に専念させるため、原則として、作業員を兼務してはならない。

- (4) 本安全管理体制に原子力機構側の安全管理体制を含め作成した「工事・作業管理体制表（原子力機構指定様式）」を作業区域の見やすい位置に掲示する。責任者等の役割は工事・作業の安全管理基準に従うものとする。
- (5) 作業中は、常に整理整頓を心掛ける等、安全及び衛生面に十分留意すること。

16. 特記事項

- (1) 本作業は、放射線管理区域及び核物質防護区域で行うため、事前にそれぞれの入域手続きを行うこと。また、入域に際しては身分の確認があるため、運転免許証等の公的な身分証明書を持参すること。
- (2) 受注者は、原子力機構が原子力の研究・開発を行う機関であるため、高い技術力及び高い信頼性を社会的に求められていることを認識し、原子力機構の規程等を遵守し安全性に配慮し業務を遂行する能力を有する者を従事させること。
- (3) 本作業は管理区域作業のため、受注者は従事者に関し放射線作業従事者の指定を行うとともに、原子力機構が行う保安教育を作業開始前までに受講させること。また、作業は管理区域内遵守事項に従うこと。
- (4) 受注者は、作業を実施することにより取得した当該業務及び作業に関する各データ、技術情報、成果その他の全ての資料及び情報を原子力機構の施設外に持ち出して発表もしくは公開し、または、特定の第三者に対価を受け、もしくは無償で提供することはできない。ただし、あらかじめ書面により原子力機構の承認を受けた場合はこの限りではない。
- (5) 仕様書に定めのない事項及び疑義が生じた場合は、速やかに原子力機構担当者と協議し、解決を図るものとする。
- (6) 本作業に係る不適合管理及び是正処置は、「原子力科学研究所不適合管理及び是正処置並びに未然防止処置要領」に従うこと。ただし、受注者が行う不適合処置や是正処置、報告等については、BECKY 技術課長が、不適合の内容や受注者の品質保証体制の整備状況に応じて、実施方法を受注者に指示する。
- (7) 受注者は異常事態等が発生した場合、原子力機構の指示に従い行動するものとする。また、契約に基づく作業等を起因として異常事態等が発生した場合、受注者がその原因分析や対策検討を行い、主体的に改善するとともに、結果について機構の確認を受けること。

点検弁 一覧表

1. 気体廃棄物の廃棄施設

(1) 空気式調節弁

No.	弁番号	弁名称	口径	備考
1	G-FV-15101A	気廃 エアフィルタA流量調節弁	125A	
2	G-FV-15101B	気廃 エアフィルタB流量調節弁	125A	
3	G-FV-15201A	槽1 エアフィルタA流量調節弁	50A	
4	G-FV-15201B	槽1 エアフィルタB流量調節弁	50A	
5	G-FV-15301A	槽D エアフィルタA流量調節弁	50A	
6	G-FV-15301B	槽D エアフィルタB流量調節弁	50A	

(2) 空気式作動弁

No.	弁番号	弁名称	口径	備考
1	G-VP-S-15109A	気廃 加熱器A入口弁	150A	
2	G-VP-S-15109B	気廃 加熱器B入口弁	150A	
3	G-VP-15110A	気廃 フィルタ(Ⅱ)A出口弁	150A	
4	G-VP-15110B	気廃 フィルタ(Ⅱ)B出口弁	150A	
5	G-VP-15111A	気廃 ブロワA出口弁	150A	
6	G-VP-15111B	気廃 ブロワB出口弁	150A	
7	G-VP-S-15201A	槽1 加熱器A入口弁	50A	
8	G-VP-S-15201B	槽1 加熱器B入口弁	50A	
9	G-VP-15202A	槽1 排気フィルタA出口弁	50A	
10	G-VP-15202B	槽1 排気フィルタB出口弁	50A	
11	G-VP-15203A	槽1 排風機A出口弁	40A	
12	G-VP-15203B	槽1 排風機B出口弁	40A	
13	G-VP-S-15301A	槽D 加熱器A入口弁	50A	
14	G-VP-S-15301B	槽D 加熱器B入口弁	50A	
15	G-VP-15302A	槽D フィルタA出口弁	50A	
16	G-VP-15302B	槽D フィルタB出口弁	50A	
17	G-VP-15303A	槽D ブロワA出口弁	40A	
18	G-VP-15303B	槽D ブロワB出口弁	40A	

2. 液体廃棄物の廃棄設備

(1) 空気式作動弁

No.	弁番号	弁名称	口径	備考
1	G-VP-15521	有機廃液貯槽(B) 移送ポンプ吸込弁	20A	
2	G-VP-15522	有機廃液貯槽(B) 移送ポンプ吐出弁	20A	
3	G-VP-15601	エアーチャンバ (Ⅲ) 給気弁	15A	
4	G-VP-15602	高レベル A/B パルセータ 給気弁	15A	
5	G-VP-15603	高レベル A/B パルセータ 排気弁	15A	
6	G-VP-15611	有機廃液(I) 移送ポンプ 吸込弁	20A	
7	G-VP-15612	有機廃液(I) 移送ポンプ 吐出弁	20A	
8	G-VP-15613	有機廃液(Ⅱ) 移送ポンプ 吸込弁	20A	
9	G-VP-15614	有機廃液(Ⅱ) 移送ポンプ 吐出弁	20A	
10	G-VP-15615	有機廃液(I) 移送ポンプ ドレン弁	15A	
11	G-VP-15616	有機廃液(Ⅱ) 移送ポンプ ドレン弁	15A	
12	G-VP-15617	有機廃液(I) サンプリング弁	20A	
13	G-VP-15618	有機廃液(Ⅱ) サンプリング弁	20A	

(2) 減圧弁

No.	弁番号	弁名称	口径	備考
1	G-PCV-15601	高レベル A/B パルセータ 供給空気減圧弁	15A	
2	G-PCV-15602	高レベル A/B 水素希釈空気用 減圧弁	15A	
3	G-PCV-15603	高レベル A/B, 有機(B) 空気作動弁 供給空気用減圧弁	15A	

計器内訳表

1. 気体廃棄物の廃棄施設

計 器		気体廃棄物 処理設備	槽第1排気 系統設備	槽ベント 設備D	合 計
伝 送 器 (流量)		1	1	1	3
伝 送 器 (圧力)		5	2	2	9
伝 送 器 (液位)		1	0	0	1
電空変換器		2	2	2	6
温 度 検 出 器		5	2	2	9
盤内計装 盤内計器	I/E 変換器	8	3	3	14
	アイソレータ	8	1	1	10
	演算器	1	0	0	1
	mV/E 変換器	4	2	2	8
	警報設定器	11	5	5	21
盤面計器	調節計	4	3	3	10
	指示計	10	2	2	14
GB 監視 計器	差圧計	6	0	0	6
	差圧スイッチ	2	0	0	2
	温度スイッチ	1	0	0	1
	液位スイッチ	2	0	0	2
現場計器	指示計	14	4	8	26

2. 液体廃棄物の廃棄設備等

計 器		液体廃棄設備	実験室(I)－4 設備	合 計
伝 送 器 (流量)		1	0	1
伝 送 器 (圧力)		1	0	1
伝 送 器 (液位)		4	0	4
伝 送 器 (密度)		4	0	4
漏 洩 ス イ ッ チ		4	0	4
温 度 検 出 器		6	3	9
盤内計装 盤内計器	I/E 変換器	3	0	3
	演算器	4	0	4
	mV/E 変換器	6	0	6
	指示計	14	0	14
	警報設定器	10	0	10
GB 監視 計器	差圧計	0	3	3
	差圧スイッチ	0	6	6
	温度スイッチ	0	3	3
	液位スイッチ	0	0	0
現場計器	液位スイッチ	3	0	3
	指示計	3	0	3

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (1/9)

気体廃棄物処理設備

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
伝送器 (流量)					
1	G-FT-15102	ブロワ A / B 入口流量	UNE11-SLS1*B	横河電機	
伝送器 (圧力)					
1	G-PT-15101	洗浄塔出口オフガス圧力	UNE11-SMS1*B	横河電機	エア・ハ・ージ°セット 付
2	G-PT-15102	洗浄塔入口オフガス圧力	UNE11-SMS1*B	横河電機	エア・ハ・ージ°セット 付
3	G-PT-15103	ブロワ A / B 入口圧力	UNE11-SMS1*B	横河電機	
4	G-dpT-15103	加熱器入口～オフガスフィルタ 出口差圧	UNE11-SLS1*B	横河電機	
5	G-dpT-15102	デミスタ差圧	UNE11-SLS1*B	横河電機	エア・ハ・ージ°セット 付
伝送器 (液位)					
1	G-LT-15101	洗浄塔液位	UNE11-SMS1*B	横河電機	エア・ハ・ージ°セット 付
電空変換器					
1	G-PM-15102A	洗浄塔入口オフガス圧力	5502-2101	横河電機	
2	G-PM-15102B	同上	5502-2101	横河電機	
温度検出器					
1	G-TE-15102A	加熱器 A 出口オフガス温度	T400S	岡崎製作所	
2	G-TE-15102B	加熱器 B 出口オフガス温度	T400S	岡崎製作所	
3	G-TE-15103	ブロワ A / B 入口温度	T400S	岡崎製作所	
4	G-TE-15101	洗浄塔出口オフガス温度	T400S	岡崎製作所	
5	G-TE-15104	気体廃棄物 G B 内温度	R400u	岡崎製作所	測温抵抗体
盤内計器 (I / E 変換器)					
1	G-FM1-15102	ブロワ A / B 入口流量	SDBT-210*B	横河電機	開閉演算器付
2	G-PM1-15102	洗浄塔入口オフガス圧力	SDBT-210*B	横河電機	
3	G-PM-15101	洗浄塔出口オフガス圧力	SDBT-210*B	横河電機	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (2 / 9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
盤内計器 (I / E 変換器)					
4	G-PM-15103	ブロワ A / B 入口圧力	SDBT-210*B	横河電機	
5	G-dpM-15103	加熱器入口～オフガスフィルタ 出口差圧	SDBT-210*B	横河電機	
6	G-LM-15101	洗浄塔液位	SDBT-210*B	横河電機	
7	G-dpM-15102	デミスタ差圧	SDBT-210*B	横河電機	
8	G-CM1-15101	洗浄液ポンプ A / B 出口電導度			
盤内計器 (アイソレータ)					
1	G-FM3-15102	ブロワ A / B 入口流量	SISD-100*A	横河電機	
2	G-PM2-15102	洗浄塔入口オフガス圧力	SISD-100*A	横河電機	
3	G-PM3-15102	洗浄塔入口オフガス圧力	SISD-100*A	横河電機	
4	G-LM2-15101	洗浄塔液位	SISD-100*A	横河電機	
5	G-FM2-15101	洗浄液ポンプ A / B 出口流量	SISD-100*A	横河電機	
6	G-TM2-15102A	加熱器 A 出口オフガス温度	SISD-100*A	横河電機	
7	G-TM2-15102B	加熱器 B 出口オフガス温度	SISD-100*A	横河電機	
8	G-CM2-15101	洗浄液ポンプ A / B 出口電導度	SISD-101*A	横河電機	
盤内計器 (演算器)					
1	G-FM2-15102	ブロワ A / B 入口流量	SPLR-100*B	横河電機	
盤内計器 (mV/E変換器)					
1	G-TM-15103	ブロワ A / B 入口温度	STED-210-TT*B	横河電機	
2	G-TM-15101	洗浄塔出口オフガス温度	STED-210-TK*B	横河電機	
3	G-TM-15102A	加熱器 A 出口オフガス温度	STED-210-TT*B	横河電機	
4	G-TM-15102B	加熱器 B 出口オフガス温度	STED-210-TT*B	横河電機	
盤面計器 (調節計)					
1	G-FIC-15102	ブロワ A / B 入口流量	UT37	横河電機	
2	G-PIC-15102	洗浄塔入口オフガス圧力	SLPC-181*E	横河電機	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (3 / 9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
盤面計器（調節計）					
3	G-TIC-15102A	加熱器A出口オフガス温度	SLPC-181*E	横河電機	
4	G-TIC-15102B	加熱器B出口オフガス温度	SLPC-181*E	横河電機	
盤面計器（指示計）					
1	G-FI-15102	ブロワA／B入口流量	SIHN-101*A	横河電機	
2	G-PI-15103	ブロワA／B入口圧力	SIHN-101*A	横河電機	
3	G-dpI-15103	加熱器入口～オフガスフィルタ 出口差圧	SIHN-101*A	横河電機	
4	G-LI-15101	洗浄塔液位	SIHN-101*A	横河電機	
5	G-TI-15103	ブロワA／B入口温度	SIHN-101*A	横河電機	
6	G-dpI-15102	デミスタ差圧	SIHN-101*A	横河電機	
7	G-TI-15101	洗浄塔出口オフガス温度	SIHN-101*A	横河電機	
8	G-FI-15101	洗浄液ポンプA／B出口流量	SIHN-101*A	横河電機	
9	G-PI-15101	洗浄塔出口オフガス圧力	SIHN-101*A	横河電機	
10	G-CI-15101	洗浄液ポンプ出口硝酸濃度	SIHN-101*A	横河電機	
盤内計器（警報設定器）					
1	G-FB-15102	ブロワA／B入口流量	SKYD-100*A	横河電機	
2	G-PB-15101	洗浄塔出口オフガス圧力	SKYD-302*A	横河電機	
3	G-PB-15102	洗浄塔入口オフガス圧力	SKYD-100*A	横河電機	
4	G-dpB-15103	加熱器入口～オフガスフィルタ	SKYD-100*A	横河電機	
5	G-LB1-15101	洗浄塔液位	SKYD-200*A	横河電機	
6	G-LB2-15101	同上	SKYD-100*A	横河電機	
7	G-dpB-15102	デミスタ差圧	SKYD-100*A	横河電機	
8	G-FB-15101	洗浄液ポンプA／B出口流量	SKYD-100*A	横河電機	
9	G-TB-15102A	加熱器A出口オフガス温度	SKYD-200*A	横河電機	
10	G-TB-15102B	加熱器B出口オフガス温度	SKYD-200*A	横河電機	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (4/9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
盤内計器（警報設定器）					
11	G-CB-15101	洗浄液ポンプA／B出口電導度	SKYD-200*A	横河電機	
G B 監視計器（流量計・差圧計）					
1	G-FG-15103	気体廃棄物G B排気流量	W0-80	山本電機	
2	G-FG-15104	気体廃棄物G B排気パイプ流量	W0-80	山本電機	
3	G-dPG-15108	気体廃棄物G B内差圧	GB85-D11	長野計器	
4	G-dPG-15109	気体廃棄物G B給気フィルタ差圧	GB85-D11	長野計器	
5	G-dPG-15110	気体廃棄物G B排気フィルタ差圧	GB85-D11	長野計器	
6	G-dPG-15112	気体廃棄物HD排気フィルタ差圧	GB85-D11	長野計器	
G B 監視計器（差圧スイッチ）					
1	G-dPS1-15108	気体廃棄物G B内圧力	MS-65H-MT	山本電機	
2	G-dPS2-15108	気体廃棄物G B内圧力	MS-65L-MT	山本電機	
G B 監視計器（温度スイッチ）					
1	G-TM-15104	気体廃棄物GB内温度	UT103-101*A	横河電機	
G B 監視計器（液位スイッチ）					
1	G-LKE-15101 G-LKM-15101	気体廃棄物GB漏洩	J-18005 FTW421	桜エンドレス	
2	G-LKE-15102 G-LKM-15102	気体廃棄物HD漏洩	J-18005 FTW422	桜エンドレス	
現場計器（指示計）					
1	G-dPG-15104A	フィルタ（I）A差圧	DG85-261-1C	長野計器	
2	G-dPG-15104B	フィルタ（I）A差圧	DG85-261-3C	長野計器	
3	G-dPG-15104C	フィルタ（I）A差圧	DG85-261-4C	長野計器	
4	G-dPG-15104D	フィルタ（I）A差圧	DG85-261-3C	長野計器	
5	G-dPG-15105A	フィルタ（I）B差圧	DG85-261-1C	長野計器	
6	G-dPG-15105B	フィルタ（I）B差圧	DG85-261-3C	長野計器	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (5 / 9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
現場計器 (指示計)					
7	G-dPG-15105C	フィルタ (I) B 差圧	DG85-261-4C	長野計器	
8	G-dPG-15105D	フィルタ (I) B 差圧	DG85-261-3C	長野計器	
9	G-dPG-15106A	フィルタ (II) A 差圧	DG85-261-4C	長野計器	
10	G-dPG-15106B	フィルタ (II) A 差圧	DG85-261-4C	長野計器	
11	G-dPG-15107A	フィルタ (II) B 差圧	DG85-261-4C	長野計器	
12	G-dPG-15107B	フィルタ (II) B 差圧	DG85-261-4C	長野計器	
13	G-PG-15105A	ブロア A 出口圧力	GL20-231	長野計器	
14	G-PG-15105B	ブロア B 出口圧力	GL20-231	長野計器	
15	無し	ブロワ A/B 電流値	YS-8NAA	三菱電機	

槽第1排気系統設備

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
伝送器 (流量)					
1	G-FT-15201	排風機 A/B 入口流量	UNE11-SLS1*B	横河電機	
伝送器 (圧力)					
1	G-PT-15201	加熱器 A/B 入口オフガス圧力	UNE43-SLS1*B	横河電機	
2	G-dPT-15201	加熱器 A/B 入口～フィルタ A/B 出口差圧	UNE11-SLS1*B	横河電機	
電空変換器					
1	G-PM2-15201A	加熱器 A/B 入口オフガス圧力	5502-2101	横河電機	
2	G-PM2-15201B	同上	5502-2101	横河電機	
温度検出器					
1	G-TE-15201A	加熱器 A 出口オフガス温度	T400S	岡崎製作所	
2	G-TE-15201B	加熱器 B 出口オフガス温度	T400S	岡崎製作所	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (6 / 9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
盤内計器(I/E変換器)					
1	G-FM-15201	排風機A／B入口流量	SDBT-211*B	横河電機	
2	G-PM1-15201	加熱器A／B入口オフガス圧力	SDBT-210*B	横河電機	
3	G-dPM-15201	加熱器A／B入口～フィルタA ／B出口差圧	SDBT-210*B	横河電機	
盤内計器(アイソレータ)					
1	G-PM3-15201	加熱器A／B入口オフガス圧力	SISD-100*A/TB	横河電機	
盤内計器(mV/E変換器)					
1	G-TM-15201A	加熱器A出口オフガス温度	STED-210TT*B	横河電機	
2	G-TM-15201B	加熱器B出口オフガス温度	STED-210TT*B	横河電機	
盤面計器(調節計)					
1	G-PIC-15201	加熱器A／B入口オフガス圧力	SLPC-181*E	横河電機	
2	G-TIC-15201A	加熱器A出口オフガス温度	SLPC-181*E	横河電機	
3	G-TIC-15201B	加熱器B出口オフガス温度	SLPC-181*E	横河電機	
盤面計器(指示計)					
1	G-FI-15201	排風機A／B入口流量	SIHN-101*A	横河電機	
2	G-dPI-15201	加熱器A／B入口～フィルタA ／B出口差圧	SIHN-101*A	横河電機	
盤内計器(警報設定器)					
1	G-FB-15201	排風機A／B入口流量	SKYD-100*A	横河電機	
2	G-PB-15201	加熱器A／B入口オフガス圧力	SKYD-100*A	横河電機	
3	G-dPB-15201	加熱器A／B入口～フィルタA ／B出口差圧	SKYD-100*A	横河電機	
4	G-TB-15201A	加熱器A出口オフガス温度	SKYD-200*A	横河電機	
5	G-TB-15201B	加熱器B出口オフガス温度	SKYD-200*A	横河電機	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (7 / 9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
現場計器 (指示計)					
1	G-dPG-15202	排気Aフィルタ差圧	DG85-381-4C	長野計器	
2	G-dPG-15203	排気Bフィルタ差圧	DG85-381-4C	長野計器	
現場計器 (指示計)					
3	G-PG-15202A	排風機A出口圧力	GL20-231	長野計器	
4	G-PG-15202B	排風機B出口圧力	GL20-231	長野計器	
5	無し	排風機A／B電流値	YS-8NAA	三菱電機	

槽ベント設備D

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
伝送器(流量)					
1	G-FT-15301	ブロワA／B入口流量	UNE11-SLS1*B	横河電機	
伝送器(圧力)					
1	G-PT-15301	加熱器A／B入口オフガス圧力	UNE43-SLS1*B	横河電機	
2	G-dPT-15301	加熱器A／B入口～フィルタA ／B出口差圧	UNE11-SLS1*B	横河電機	
電空変換器					
1	G-PM2-15301A	加熱器A／B入口オフガス圧力	5502-2101	横河電機	
2	G-PM2-15301B	同上	5502-2101	横河電機	
温度検出器					
1	G-TE-15301A	加熱器A出口オフガス温度	T400S	岡崎製作所	
2	G-TE-15301B	加熱器B出口オフガス温度	T400S	岡崎製作所	
盤内計器(I／E変換器)					
1	G-FM-15301	ブロワA／B入口流量	SDBT-211*B	横河電機	
2	G-PM1-15301	加熱器A／B入口オフガス圧力	SDBT-210*B	横河電機	
3	G-dPM-15301	加熱器A／B入口～フィルタA ／B出口差圧	SDBT-210*B	横河電機	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (8 / 9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
盤内計器(アイソレータ)					
1	G-PM3-15301	加熱器A／B入口オフガス圧力	SISD-100*A/TB	横河電機	
盤内計器(mV/E変換器)					
1	G-TM-15301A	加熱器A出口オフガス温度	STED-210TT*B	横河電機	
盤内計器(mV/E変換器)					
2	G-TM-15301B	加熱器B出口オフガス温度	STED-210TT*B	横河電機	
盤面計器(調節計)					
1	G-PIC-15301	加熱器A／B入口オフガス圧力	SLPC-181*E	横河電機	
2	G-TIC-15301A	加熱器A出口オフガス温度	SLPC-181*E	横河電機	
3	G-TIC-15301B	加熱器B出口オフガス温度	SLPC-181*E	横河電機	
盤面計器(指示計)					
1	G-FI-15301	ブロワA／B入口流量	SIHN-101*A	横河電機	
2	G-dPI-15301	加熱器A／B入口～フィルタA ／B出口差圧	SIHN-101*A	横河電機	
盤内計器(警報設定器)					
1	G-FB-15301	ブロワA／B入口流量	SKYD-100*A	横河電機	
2	G-PB-15301	加熱器A／B入口オフガス圧力	SKYD-100*A	横河電機	
3	G-dPB-15301	加熱器A／B入口～フィルタA ／B出口差圧	SKYD-100*A	横河電機	
4	G-TB-15301A	加熱器A出口オフガス温度	SKYD-200*A	横河電機	
5	G-TB-15301B	加熱器B出口オフガス温度	SKYD-200*A	横河電機	
現場計器 (指示計)					
1	G-PG-15302A	ブロア A 出口圧力	GL20-231	長野計器	
2	G-PG-15302B	ブロア B 出口圧力	GL20-231	長野計器	
3	G-dPG-15302A	フィルタ A 差圧	DG85-261-3C	長野計器	
4	G-dPG-15302B	フィルタ A 差圧	DG85-261-3C	長野計器	

気体廃棄物の廃棄施設 計器リスト (9 / 9)

No.	計器番号	計 器 名 称	型 式	製造者	その他
現場計器（指示計）					
5	G-dPG-15302C	フィルタ A 差圧	DG85-261-3C	長野計器	
6	G-dPG-15303A	フィルタ B 差圧	DG85-261-3C	長野計器	
7	G-dPG-15303B	フィルタ B 差圧	DG85-261-3C	長野計器	
8	G-dPG-15303C	フィルタ B 差圧	DG85-261-3C	長野計器	
9	無し	排風機電流値 A / B	YS-8NAA	三菱電機	

液体廃棄物の廃棄設備 計器リスト (1/5)

No.	計器番号	計器名称	型 式	製造者	備考
伝送器 (流量)					
1	G-FT-15602	高レベル廃液貯槽A/B 水素希釈用空気流量	M-924-D	東京計装	
伝送器 (圧力)					
1	G-PT-15601	高レベル エアチャンバ圧力	UNE43-SAS2*B	横河電機	
伝送器 (液位)					
1	G-LT-15521	有機廃液貯槽(B) 液位	UNE11-SMS2*B	横河電機	エアパーシット付
2	G-LT-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 液位	UNE11-SMS2*B	横河電機	エアパーシット, 加湿器付
3	G-LT-15611	有機廃液貯槽(I)-A/B 液位	UNE11-SMS2*B	〃	エアパーシット付
4	G-LT-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 液位	UNE11-SMS2*B	〃	〃
伝送器 (密度)					
1	G-DT-15521	有機廃液貯槽(B) 密度	UNE11-SLS2*B	横河電機	エアパーシット付
2	G-DT-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 密度	UNE11-SLS2*B	横河電機	エアパーシット, 加湿器付
3	G-DT-15611	有機廃液貯槽(I)-A/B 密度	UNE11-SLS2*B	〃	エアパーシット付
4	G-DT-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 密度	UNE11-SLS2*B	〃	〃
漏洩スイッチ (圧力・差圧スイッチ)					
1	G-LkS-15521	廃液貯槽室(IV) 漏洩	CS31	長野計器	エアパーシット付
2	G-LkS-15601	廃液貯槽室(VI)-2/3 漏洩	CS31	長野計器	エアパーシット付
3	G-LkS-15611	廃液貯槽室(VI)-5/6 漏洩	CS31	〃	〃
4	G-LkS-15612	廃液貯槽室(VI)-4/5 漏洩	CS31	〃	〃

液体廃棄物の廃棄設備 計器リスト (2/5)

No.	計器番号	計器名称	型 式	製造者	備考
温度検出器					
1	G-TE-15521	有機廃液貯槽(B) 温度	CS-16-21NNN-T1	横河電機	〃
2	G-TE-15601A	高レベル廃液貯槽 A 温度	CS-16-21NNN-T1-L6000	横河電機	シース熱電対
3	G-TE-15601B	高レベル廃液貯槽 B 温度	CS-16-21NNN-T1-L6000	〃	〃
4	G-TE-15611A	有機廃液貯槽(I)- A 温度	CS-16-21NNN-T1-L8500	〃	〃
5	G-TE-15611B	有機廃液貯槽(I)- B 温度	CS-16-21NNN-T1-L5500	〃	〃
6	G-TE-15612	有機廃液貯槽(II) 温度	CS-16-21NNN-T1-L8500	〃	〃
盤内計器 (I/E変換器)					
1	G-DM-15521	有機廃液貯槽 (B) 密度	SDBS-140*A	横河電機	
2	G-DM-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 密度	SDBS-140*A	横河電機	E9715YC
3	G-DM-15611	有機廃液貯槽(I)-A/B 密度	SDBS-140*A	〃	〃
盤内計器 (演算器)					
1	G-LM-15521	有機廃液貯槽 (B) 液位	SPLR-100*B	横河電機	
2	G-LM-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 液位	SPLR-100*B	横河電機	E9715YA
3	G-LM-15611	有機廃液貯槽(I)-A/B 液位	SPLR-100*B	〃	〃
4	G-LM-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 液位	SPLR-100*B	〃	〃

液体廃棄物の廃棄設備 計器リスト (3/5)

No.	計器番号	計器名称	型 式	製造者	備考
盤内計器 (mV/E変換器)					
1	G-TM-15521	有機廃液貯槽 (B) 温度	STED-210-TT*B	横河電機	
2	G-TM-15601A	高レベル廃液貯槽 A 温度	STED-210-TT*B	横河電機	E9715YB
3	G-TM-15601B	高レベル廃液貯槽 B 温度	STED-210-TT*B	〃	〃
4	G-TM-15611A	有機廃液貯槽 (I)- A 温度	STED-210-TT*B	〃	〃
5	G-TM-15611B	有機廃液貯槽 (I)- B 温度	STED-210-TT*B	〃	〃
6	G-TM-15612	有機廃液貯槽 (II)/(I)-B 温度	STED-210-TT*B	〃	〃
盤面計器 (指示計)					
1	G-DI-15521	有機廃液貯槽 (B) 密度	SIHN-101*A	横河電機	
2	G-LI-15521	有機廃液貯槽 (B) 液位	SIHN-101*A	〃	
3	G-TI-15521	有機廃液貯槽 (B) 温度	SIHN-101*A	〃	
4	G-DI-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 密度	SIHN-101*A	横河電機	
5	G-LI-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 液位	SIHN-101*A	〃	
6	G-TI-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 温度	SIHN-101*A	〃	
7	G-PI-15601	高レベルエアチャンバ圧力	SIHN-101*A	〃	

液体廃棄物の廃棄設備 計器リスト (4/5)

No.	計器番号	計器名称	型 式	製造者	備考
盤面計器（指示計）					
8	G-FI-15602	高レ貯槽 A/B 水素希釈空気流量	SIHN-101*A	横河電機	
9	G-DI-15611	有機廃液貯槽(I)- A/B 密度	SIHN-101*A	〃	
10	G-LI-15611	有機廃液貯槽(I)- A/B 液位	SIHN-101*A	〃	
11	G-TI-15611	有機廃液貯槽(I)- A/B 温度	SIHN-101*A	〃	
12	G-DI-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 密度	SIHN-101*A	〃	
13	G-LI-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 液位	SIHN-101*A	〃	
14	G-TI-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 温度	SIHN-101*A	〃	
盤内計器（警報設定器）					
1	G-LS-15521	有機廃液貯槽(B) 液位	SKYD-200*A	横河電機	
2	G-TS-15521	有機廃液貯槽(B) 温度	SKYD-100*A	〃	
3	G-LS-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 液位	SKYD-200*A	横河電機	E9715YB
4	G-TS-15601	高レベル廃液貯槽 A/B 温度	SKYD-100*A	〃	〃
5	G-PS-15601	高レベルエアチャンバ圧力	SKYD-200*A	〃	〃
6	G-FS-15602	高レ貯槽 A/B 水素希釈空気流量	SKYD-100*A	〃	〃
7	G-LS-15611	有機廃液貯槽(I)- A/B 液位	SKYD-200*A	〃	〃
8	G-TS-15611	有機廃液貯槽(I)- A/B 温度	SKYD-100*A	〃	〃
9	G-LS-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 液位	SKYD-200*A	〃	〃
10	G-TS-15612	有機廃液貯槽(II)/(I)-B 温度	SKYD-100*A	〃	〃

液体廃棄物の廃棄設備 計器リスト (5/5)

No.	計器番号	計器名称	型 式	製造者	備考
現場（レベルスイッチ）					
1	G-LkS-15522	廃液処理室(Ⅳ)-4 漏洩	FP-7091W-C31	東京計装	フロート式
2	LA-16303	廃液貯蔵フード漏洩	RFS-8	〃	〃
3	G-LkS-15613	廃液処理室(Ⅳ)-3 漏洩	FP-7091W-C31	東京計装	フロート式
現場（指示計）					
1	G-PG-15602	高レベル廃液貯槽A/B バルセータ供給空気圧力	BE14-143	長野計器	
2	G-PG-15603	高レベル廃液貯槽A/B 水素希釈用空気圧力	BE14-143	〃	
3	G-PG-15604	高レベル廃液貯槽A/B、有機廃液 貯槽(B)空気作動弁供給圧力	BE14-143	〃	

実験室(I)－4 設備 計器リスト (1 / 1)

No.	計器番号	計器名称	型 式	製造者	備考
GB監視計器 (差圧計)					
1	dPG－16801－1	GB E－7 GB内負圧	WO81	山本電機	
2	dPG－16802－1	GB E－8 GB内負圧	WO80	〃	
3	dPG－16803－1	GB E－9 GB内負圧	WO80	〃	
GB監視計器盤 (差圧スイッチ)					
1	dPA－16801－1(PS1)	GB E－7 差圧H	MS65FH	山本電機	
2	dPA－16801－2(PS2)	GB E－7 差圧L	MS65FL	〃	
3	dPA－16802－1(PS3)	GB E－8 差圧H	MS65H	〃	
4	dPA－16802－2(PS4)	GB E－8 差圧L	MS65L	〃	
5	dPA－16803－1(PS5)	GB E－9 差圧H	MS65H	〃	
6	dPA－16803－2(PS6)	GB E－9 差圧L	MS65L	〃	
温度検出器					
1	TIA－16801	GB E－7 温度	PT100	東京熱学	測温抵抗体
2	TIA－16802	GB E－8 温度	PT100	岡崎製作所	〃
3	TIA－16803	GB E－9 温度	PT100	〃	〃
GB監視計器盤 (温度スイッチ)					
1	SD20	GB E－7 温度	SD20	SHIMADEN	
2	UM04－1	GB E－8 温度	UM04	横河電機	
3	UM04－2	GB E－9 温度	UM04	〃	

動作試験 一覧表

1. 気体廃棄物の廃棄施設

試験項目	対象設備	備考
シーケンス 動作	(1) 気体廃棄物処理設備 ①ブロワA、Bの自動切換 a.ブロワ入口流量低 b.電気事故 ②加熱器A(1)、A(2)、B(1)、B(2)の自動切換 a.加熱器出口温度高 b.加熱器出口温度低 c.加熱器入口～オフガスフィルタ出口差圧高 d.電気事故 ③洗浄液ポンプA、Bの自動切換 a.洗浄液ポンプ出口流量低 b.電気事故	
	(2) 槽第1排気系統設備 ①排風機A、Bの自動切換 a.排風機入口流量低 b.電気事故 ②加熱器A、Bの自動切換 a.加熱器出口温度高 b.加熱器出口温度低 c.加熱器入口～オフガスフィルタ出口差圧高 d.電気事故	
	(3) 槽ベント設備D ①ブロワ（排風機）A、Bの自動切換 a.ブロワ入口流量低 b.電気事故 ②加熱器A、Bの自動切換 a.加熱器出口温度高 b.加熱器出口温度低 c.加熱器入口～オフガスフィルタ出口差圧高 d.電気事故	

試験項目	対象設備	備考
警報動作	(1) 気体廃棄物処理設備 ①G B漏洩 (L-LKM-15101) ②G B 負圧異常 (L-dPS1-15108、L-dPS2-15108) ③G B温度異常 (L-TM-15104) ④HD漏洩 (L-LKM-15102) ⑤ブロワ入口流量 (G-FB-15102) ⑥洗浄塔入口圧力 (G-PB-15102) ⑦洗浄塔液位 (G-LB1-15102 、G-LB2-15102) ⑧洗浄塔漏洩(L-LKM-15103) ⑨洗浄塔内差圧 (G-PB-15101) ⑩洗浄液流量 (G-FB-15101) ⑪電導度 (G-CB-15101) ⑫デミスタ差圧 (G-dPB-15102) ⑬フィルタ差圧 (G-dPB-15103) ⑭加熱器A温度 (G-TB-15102A) ⑮加熱器B温度 (G-TB-15102B) ⑯加熱器A(1)2トリップ ⑰加熱器B(1)2トリップ ⑱洗浄液ポンプ A/B トリップ ⑲ブロワ A/B トリップ ⑳U A系電源断 ㉑E A B系G B電源断 ㉒E A B系NO x 電源断	
	(2) 槽第1排気系統設備 ①排風機入口流量 (G-FB-15201) * ②加熱器入口圧力 (G-PB-15201) ③加熱器A温度 (G-TB-15201A) ④加熱器B温度 (G-TB-15201B) ⑤排気フィルタ差圧 (G-dPB-15201) ⑥加熱器 A/B トリップ ⑦排風機 A/B トリップ ⑧A系電源断	*入力箇所 : 伝送器
	(3) 槽ベント設備D ①ブロワ (排風機) 入口流量 (G-FB-15301) * ②加熱器入口圧力 (G-PB-15301) ③加熱器A温度 (G-TB-15301A) ④加熱器B温度 (G-TB-15301B) ⑤フィルタ差圧 (G-dPB-15301) ⑥加熱器 A/B トリップ ⑦ブロワ A/B トリップ ⑧U B系電源断	*入力箇所 : 伝送器

2. 液体廃棄物の廃棄設備

試験項目	対象設備	備考
パルセータ 動作	高レベル廃液貯槽 A/B	
警報動作	(1) 有機廃液貯槽 (B) ①廃液貯槽室 (IV) の漏洩 (G-LkS-15521) *1 ②廃液貯槽室 (IV) -4 の漏洩 (G-LkS-15522) *1 ③貯槽温度 (G-TS-15521) ④液位 (G-LS-15521) ⑤移送ポンプ異常 ⑥サンプリングフード温度異常 ⑦動力盤電源停電	入力箇所 *1: ドリッ トレイに注水
	(2) 高レベル廃液貯槽 A/B ①廃液貯槽室 (VI) -2/3 の漏洩 (G-LkS-15601) *1 ②水素希釈流量 (G-FS-15601) *2 ③液位 (G-LS-15601) *3 ④貯槽温度 (G-TS-15601) ⑤エアチャンバ (III) 圧力 (L-PS-15601) ⑥パルセータ (III) 作動異常 ⑦動力盤電源停電	入力箇所 *1: 漏洩スイ ッチ *2: 伝送器 *3: 伝送器

試験項目	対象設備	備考
警報動作	(3) 有機廃液貯槽 (I) A/B ① 廃液貯槽室 (VI) - 5/6 の漏洩 (G-LkS-15611) *1 ② 廃液処理室 (IV) - 3 の漏洩 (G-LkS-15613) *2 ③ 貯槽温度 (G-TS-15611) *3 ④ 液位 (G-LS-15611) *4 ⑤ 移送ポンプ異常	入力箇所 *1: 漏洩スイッチ *2: ドリフトトレイに注水 *3: mV/E変換器 *4: 伝送器
	(4) 有機廃液貯槽 (II) ① 廃液貯槽室 (VI) - 4/5 の漏洩 (G-LkS-15612) *1 ② 貯槽温度 (G-TS-15612) *2 ③ 液位 (G-LS-15612) *3 ④ 移送ポンプ異常	入力箇所 *1: 漏洩スイッチ *2: mV/E変換器 *3: 伝送器
	(5) 実験室 (I) - 4 ① GB E-7 負圧異常 ② GB E-7 温度異常 ③ GB E-8 負圧異常 ④ GB E-8 温度異常 ⑤ GB E-9 負圧異常 ⑥ GB E-9 温度異常	

絶縁抵抗測定 一覧表

1. 気体廃棄物の廃棄施設

種 類	対 象 物	数 量
ブロワ	(1) 気体廃棄物処理設備 ①ブロワ A ②ブロワ B	6 台
	(2) 槽第 1 排気系統設備 ①排風機 A ②排風機 B	
	(3) 槽ベント設備 D ①ブロワ (排風機) A ②ブロワ (排風機) B	
加熱器	(1) 気体廃棄物処理設備 ①加熱器 A(1) ②加熱器 A(2) ③加熱器 B(1) ④加熱器 B(2)	8 台
	(2) 槽第 1 排気系統設備 ①加熱器 A ②加熱器 B	
	(3) 槽ベント設備 D ①加熱器 A ②加熱器 B	
ポンプ	気体廃棄物処理設備 ①洗浄液ポンプ A ②洗浄液ポンプ B	2 台
盤	気体廃棄物処理設備 動力盤 (現場盤) DA-14(ブロワ A,B、洗浄液ポンプ A,B) DA203(加熱器 A,B)	3 面
	槽第 1 排気系統設備 動力盤 (現場盤) DB-12 (ブロワ A,B、加熱器 A,B)	
	槽ベント設備 D 動力盤 (現場盤) DB-12 (ブロワ A,B、加熱器 A,B)	
熱電対 測温抵抗体	気廃 洗浄塔出口オフガス温度	9 台
	気廃 加熱器 A,B 出口オフガス温度	
	気廃 ブロワ A,B 入口温度	
	気廃 GB 内温度	
	槽 1 加熱器 A,B 出口オフガス温度	
	槽 D 加熱器 A,B 出口オフガス温度	

2. 液体廃棄物の廃棄設備

種 類	対 象 物	数 量
ポンプ及び 攪拌機	有機廃液貯槽 (B) 移送ポンプ (G-P-15521)	5 台
	有機廃液 (A) 移送ポンプ (P-16302)	
	アメリシウム廃液移送ポンプ (P-15501)	
	有機廃液貯槽 (I) A/B 移送ポンプ (G—P—15611)	
	有機廃液貯槽 (II) 移送ポンプ (G—P—15612)	
盤	液体廃棄物設備 動力盤 (現場盤) DB11 NFB19、23、26、33、40、43	1 面
熱電対 測温抵抗体	有機廃液貯槽(B)温度	9 台
	高レベル廃液貯槽(A)温度	
	高レベル廃液貯槽(B)温度	
	有機廃液貯槽(I)-A	
	有機廃液貯槽(I)-B	
	有機廃液貯槽(II)	
	GB E-7 温度	
	GB E-8 温度	
	GB E-9 温度	